

ภาคผนวก ข.26

คู่มือพนักงานขับรถ



## นโยบายคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจในการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจากแหล่งกำเนิดกากอุตสาหกรรมตามโรงงานต่าง ๆ ไปยังแหล่งกำจัดทำลายที่ถูกต้องตามกฎหมาย บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยระบบ คุณภาพและ การจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐาน เพื่อตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้าทั้งในด้านคุณภาพการทำงานและการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในขอบเขตของกิจกรรมดำเนินงานของบริษัท เพื่อประโยชน์ของลูกค้า สังคม และองค์กร โดยยึดแนวทางดังนี้

1. จัดทำระบบคุณภาพและการจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐานอันจะสร้างความมั่นใจแก่ลูกค้า
2. สร้างจิตสำนึกด้าน คุณภาพและ สิ่งแวดล้อมของพนักงาน และผู้รับเหมา ให้มีการทำงานที่ สอดคล้องกับข้อตกลงกับลูกค้า ข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด
3. บริษัทฯ จะป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยระบบที่มีมาตรฐานภายใต้กฎหมาย และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อภาพพจน์และประโยชน์อันเกิดแก่องค์กร
4. มุ่งมั่นการบริหารจัดการด้วยระบบ ISO 9001 และ ISO 14001 โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมายรองรับ เพื่อให้มีปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

นโยบายนี้ได้บันทึกไว้ในคู่มือ คุณภาพและ สิ่งแวดล้อม โดยมีการนำไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และสม่ำเสมอตลอด ถึงทำความเข้าใจกับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และเปิดเผยต่อสาธารณะชนทั่วไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



## รายละเอียดเกี่ยวกับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีใบอนุญาตขับประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ในกรณีรับกากอุตสาหกรรมจากลูกค้าหลายราย การจัดวางกากอุตสาหกรรมบนรถขนส่งต้องวางแยกตามประเภทลูกค้าแต่ละราย และแยกกากอุตสาหกรรมที่อาจทำปฏิกิริยากันออกจากกัน เช่น กากอุตสาหกรรมประเภทกรดเข้มข้น ต่างเข้มข้นกากอุตสาหกรรมที่ไวต่อการทำปฏิกิริยา (ประเภทสารออกซิไดซ์) และกากอุตสาหกรรมไวไฟ โดยสังเกตจากฉลากที่ติดบนภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม
3. จัดวางภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมในแนวตั้ง ให้ฝาปิดอยู่ด้านบน เพื่อป้องกันการรั่วไหล
4. รถขนส่งกากอุตสาหกรรม (ของเหลว) ต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
5. ภายในรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อม เพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้
  - 1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับรถฉุกเฉิน (1 เล่ม)
  - 2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุกากอุตสาหกรรมในกรณีที่ภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมรั่ว / แหก เช่น ถุงพลาสติก (1 ใบ)
  - 3) ถังดับเพลิง (จำนวน 1 ใบ)
  - 4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

<ul style="list-style-type: none"><li>• เว้นดานิรภัย (1 อัน)</li><li>• ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี (1 คู่)</li><li>• รองเท้านิรภัย (1 คู่)</li><li>• กรวยยาง (1 อัน)</li><li>• วัสดุดูดซับ (1 ฟัน)</li><li>• ขี้เลื่อย / ทราย (1 ถุง)</li><li>• พลาสติก (1 คม)</li><li>• ไฟฉาย (1 กระบอก)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี และ ใส่อกรง (1 ชุด)</li><li>• ไม้กวาด (1 คม)</li><li>• ปูนขาวสำหรับกากอุตสาหกรรมที่เป็นกรด (1 ถุง)</li><li>• น้ำสะอาดสำหรับล้าง (1 แกลลอน)</li><li>• ชุดปฐมพยาบาล (1 ชุด)</li><li>• ถังสำรอง (1 ใบ)</li><li>• ถุงบรรจุขยะที่เกิดจากการระงับเหตุการณ์ (2 ใบ)</li></ul>
---	---

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849





## การตรวจสอบสภาพรถ พนักงานขับรถ และเอกสารก่อนการปฏิบัติงาน

### 1. การเตรียมเอกสารประกอบการขนส่ง

เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด จัดเตรียมเอกสารที่ใช้ประกอบการขนส่งให้กับตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งดังนี้

- ใบสั่งงาน
- ใบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง และพนักงานขับรถ

ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งตรวจสอบรายละเอียดของเอกสาร หากมีข้อสงสัย/ไม่แน่ใจ ให้สอบถามเจ้าหน้าที่ของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที

### 2. การตรวจสอบสภาพรถและสภาพพนักงานขับรถ

- ก่อนดำเนินการขนส่งกากอุตสาหกรรม ให้ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งทำการตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถที่จะทำการขนส่งกากอุตสาหกรรม ตามรายละเอียดในใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถพร้อมลายเซ็นชื่อกำกับในช่องผู้ตรวจสอบ (โดยตัวแทนผู้รับเหมาขนส่ง) ทุกครั้ง
- พนักงานขับรถนำใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม เพื่อลงลายมือชื่อในใบตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง
- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม ทำการเก็บรวบรวมใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งกลับมายังบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



## การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม (ต้นทาง)

### 1. การยืนยันกำหนดการรับกากอุตสาหกรรม

- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด โทรยืนยันการขนส่งกากอุตสาหกรรมล่วงหน้ากับลูกค้าก่อนที่ผู้รับเหมาจะเดินทางไปถึงสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง

### 2. การตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำความเข้าใจกับรายละเอียดต่าง ๆ ที่ได้รับแจ้ง เพื่อป้องกันความผิดพลาดในการรับกากอุตสาหกรรม

### 3. การรับกากอุตสาหกรรม

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำการติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้าตามที่ได้รับแจ้ง เพื่อยืนยันสถานที่ที่จะรับกากอุตสาหกรรม รวมทั้งประเภทและปริมาณที่จะทำการขนส่ง
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม ทำการตรวจสอบกากอุตสาหกรรมและภาชนะบรรจุว่าถูกต้องตามที่ได้รับแจ้งหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ติดต่อกลับฝ่ายการตลาดของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที
- ในกรณีที่ลูกค้าบรรจุของเสียใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม หรือมีการแก้ไขชื่อของกากอุตสาหกรรมในใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ห้ามนำของขึ้นรถ โดยเด็ดขาด ในกรณีนี้ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งกลับไปที่ Site Coordinator เพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- การบรรจุ หรือขนถ่ายต้องเกิดขึ้นในพื้นที่ที่โรงงานนั้น ๆ กำหนดไว้เท่านั้น
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม รับใบกำกับการขนส่งจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า พร้อมลงลายมือชื่อในช่องที่ระบุไว้ให้ถูกต้องแล้วแยกส่วนที่กำหนดให้ลูกค้าเก็บเป็นหลักฐาน

### 4. ระหว่างการเดินทาง

- ในระหว่างการเดินทางให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องเดินทางในเส้นทางที่กำหนดไว้ในแผนที่ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และหากมีความจำเป็นต้องจอดพักระหว่างทางให้หลีกเลี่ยงบริเวณชุมชน

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



## การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม (ปลายทาง)

### 1. การติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนัก (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม จะต้องรอการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมให้นำกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมหรือถ่ายกากอุตสาหกรรมไปยังรถขนกากฯ ซึ่งในระหว่างการรอต้องจอดรอที่ว่างกลางแจ้ง ผู้รับเหมาต้องเข้าไปคลุมที่อยู่ใกล้สภาพดีคลุมปิดกากอุตสาหกรรมให้มีมิดชิด

### 2. การตรวจเช็คความถูกต้องของกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนัก (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- เจ้าหน้าที่ประสานงานหน่วยงานบริษัท ที่เออาร์เอฟ จำกัด ทำการจดบันทึกรายละเอียดของ รหัสกากอุตสาหกรรม วัน เวลา เลขทะเบียนรถ ชื่อพนักงานขับรถ ลงในใบกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม

### 3. การขนถ่ายกากอุตสาหกรรม ณ จุดรับกากอุตสาหกรรม

- เมื่อทำการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมจนครบจำนวนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว ให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมนำรถไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมแต่ละแห่งโดยข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
  - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมหกหล่นสู่พื้นดิน
  - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมปนเปื้อนลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
  - หลีกเลี่ยงและป้องกันการเกิดฝุ่นแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง
- หลังจากถ่ายกากอุตสาหกรรมจากรถลงสู่จุดรับกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ให้คงสภาพเดิม และนำรถไปยังน้ำหนัก (ชั่งเบา) ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องมอบใบกำกับการขนส่งในส่วนที่กำหนดไว้ให้แก่เจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน



## ระเบียบปฏิบัติภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม

- ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือแก่เจ้าหน้าที่ และบุคลากรของสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทลูกค้าแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- ดับเครื่องยนต์รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุกกากอุตสาหกรรม
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ดังนี้  
สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณี ที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันดินเหนียว ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

- หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลากการ โยน การกระแทก และเสียงตะโกน
- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดแก่พื้นที่บรรจุหรือรับกากอุตสาหกรรม เช่น การเกิดคราบกากอุตสาหกรรมที่พื้นผนัง หรืออาคาร
- ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ของตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น ถุงหรือภาชนะบรรจุอาหาร ขวดน้ำดื่ม เศษวัสดุที่ใช้สำหรับทำความสะอาดเคมี น้ำมัน ทรายน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัทลูกค้ากำหนดไว้ในกรณีที่ไม่มีถังให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มิทราบกากอุตสาหกรรมหกั่วไหล ผู้รับเหมาต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อย ก่อนเดินทางออกจากพื้นที่
- ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมหกั่วไหลระหว่างการขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุก ต้องหยุดการขนย้ายทันที และใช้กระดาษสีรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตก ก่อนทำการขนย้ายต่อไปและปฏิบัติดังนี้
  - ระบุเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนกากอุตสาหกรรม
  - แจ้งให้บุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้นๆ ทราบ
  - โทรแจ้ง Operation Manager ทันที



- ➡ ห้ามใช้น้ำ ในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ใน ใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้น ๆ ก่อน

- ➡ ปฏิบัติตามคำแนะนำของบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา)

11. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
12. เมื่อได้รับการแจ้งเตือนหรือลงโทษ ไม่ว่าจะทางวาจาหรือเป็นลายลักษณ์อักษร ต้องโทรแจ้ง Operation Manager ทันที

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



## การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล

### 1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับผู้ฉุกเฉิน

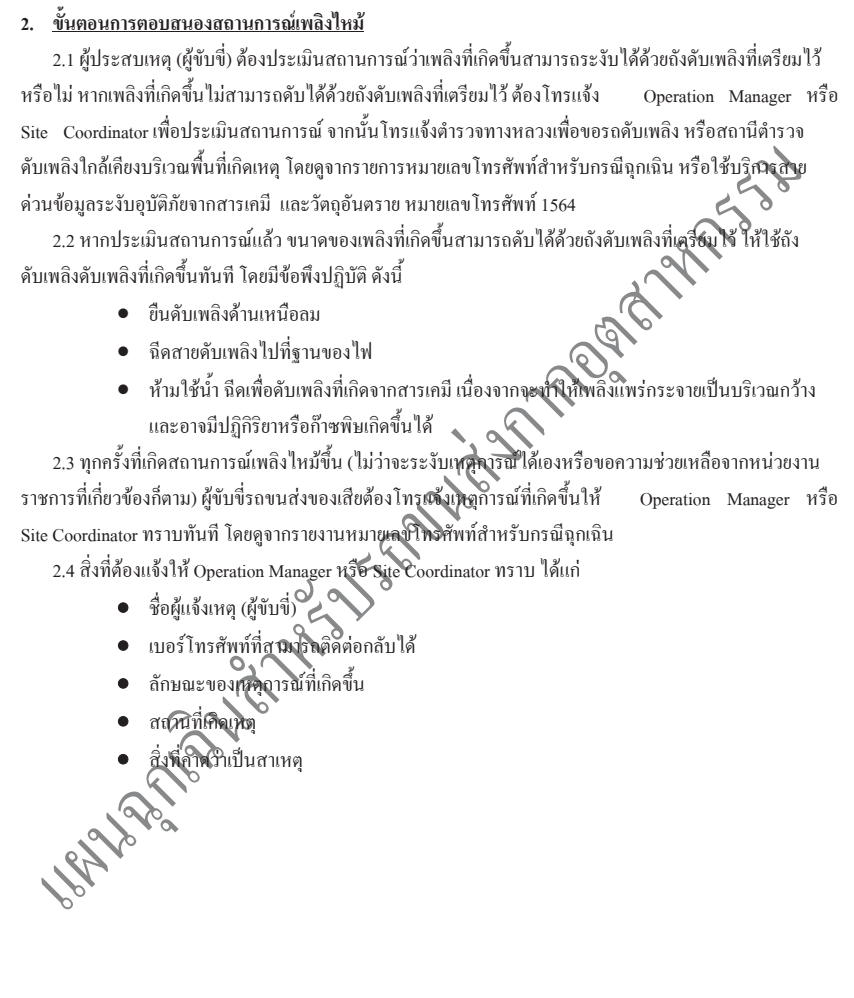
1.2 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ Operation Manager หรือ Site Coordinator จะแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยเร็วที่สุดสิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะพบสารเคมี

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้นไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อประเมินสถานการณ์ จากนั้น โทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับรถฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลรถดับเพลิงจากสารเคมี และรถฉุกเฉิน หมายเลขโทรศัพท์ 1564

- ขึ้นด้ามเพลิงด้านเหนือลม
- ถัดสายดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ถัดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง

และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ข้อผู้แข็งแรง (ผู้ขับขี)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



### 3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหมายเลขโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง , ป้องกันภัยจังหวัด
3. โทรสายด่วนข้อมูลระดับอุบัติภัยจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเป็นสาเหตุ

5. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของเสียที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้เหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไว้ไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

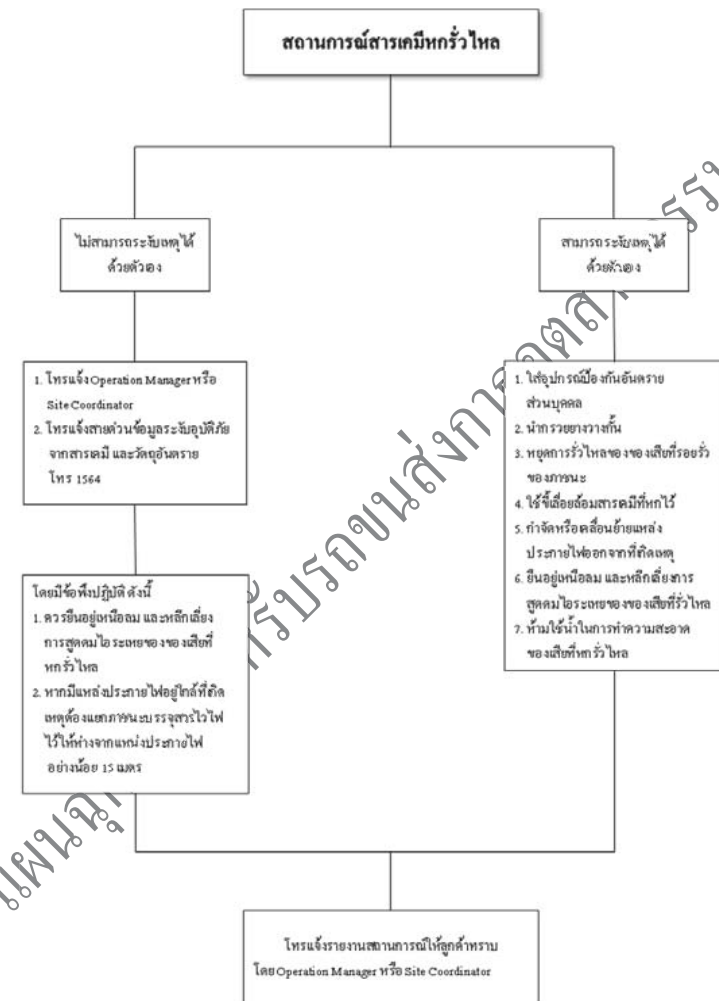
1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่เตรียมไว้
2. นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่ร่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ จุดที่ร่วรั่ว
4. ใช้ขี้เลื่อยคลุมสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกักจับหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ชั้ทำความสะอาดของเสียที่หกในที่ที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
8. ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้



3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสี้ยวไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระดับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขีรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเป็นสาเหตุ





## การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ  
สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้

### 1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้า  
ในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนิน  
จัดการต่อไป

### 2. สถานการณ์เพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และ  
ของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลาก เพื่อรอส่งไปทำลาย  
ยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง  
Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

### 3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธี  
ปฏิบัติดังนี้

#### 3.1 หากประเภทของสารเคมีหรือของแข็ง

- เก็บกวาดสารเคมีหรือของแข็งที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพ  
ยังใช้ได้อยู่
- ภาชนะที่เก็บกวาดให้ใช้ให้ไม่กวาด กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลาก  
เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

#### 3.2 หากประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาวาหกรั่วไหลจากจุดใด , ถ้าสามารถอุดรูรั่วได้ให้ดำเนินการอุดรู
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกรั่วไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง
- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ใน  
ภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



## การบันทึกและการรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- เมื่อ Site Coordinator ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ หรือสถานการณ์สารเคมี  
หกรั่วไหล จะต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่ 1) สำหรับแต่ละสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วส่ง  
ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ให้กับผู้ช่วย EMR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
- Site Coordinator ต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่เหลือ) โดยประชุมร่วมกับ Operation  
Manager (ในกรณีที่จำเป็น Operation สามารถเชิญพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องมาร่วมให้คำปรึกษา  
ในการกรอกรายละเอียดลงในใบรายงานอุบัติการณ์ ให้สมบูรณ์) เพื่อนำเสนอต่อ EMR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่  
เกิดเหตุการณ์ (หรือเร็วกว่าที่กำหนดไว้ ขึ้นกับดุลพินิจของ Site Coordinator) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในใบ  
รายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ซึ่งรายงานต่อ EMR มีดังนี้
  - สาเหตุที่ทำให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้น (Root Cause)
  - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
  - การดำเนินป้องกัน (ไม่ให้เกิดซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
  - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
  - ข้อมูลที่จำเป็นต้องสื่อสารให้พนักงานทราบ (เพื่อไม่ให้ปัญหาเกิดขึ้นซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มพนักงาน  
ที่ต้องได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
  - ความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข แผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินฉบับปัจจุบัน
- ในกรณีที่ไม่มีข้อเสนอแนะจาก EMR Site Coordinator ต้องกำหนดแผนงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดเสร็จ  
ตามข้อเสนอแนะของ EMR และ Site Coordinator สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- Site Coordinator ต้องจัดเก็บ CAR ให้กับผู้รับผิดชอบการแก้ไขและป้องกันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์  
ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
- Site Coordinator เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันจนเสร็จสิ้น

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849





## รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

### 1. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Operation Manager	คุณสมรัฐ เล็กอุทัย	081-8060006	
Site Coordinator	คุณอัศรพล ชัมพันธ์ คุณนกร คาศักดิ์	081-860-1371 089-244-4382	-

### 2. รพพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		02-280-8000	-
ตำรวจทางหลวง		119, 1193	-

### 3. รอดดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

### 4. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669, 1356, 1784	-
สายด่วนข้อมูลอุบัติเหตุ จากสารเคมี และวัตถุอันตราย		1564	-
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรมควบคุมมลพิษ)		1650	-

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849

TARF COMPANY LIMITED

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Bangkok 10310 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

FR-PO6-01 Rev.2  
Date : 1 ก.ย. 2552

ใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ

บริษัท/ลูกค้า		ที่อยู่	
รถ/รถโดยสาร/รถบรรทุก		รหัสรถ/รถ	
1 บริษัทขนส่ง		เลขประจำตัวผู้ขนส่ง 13 หลัก	
ประเภทรถ		ชื่อพนักงานขับรถ	
ใบขับขี่		รายละเอียด	
<input type="checkbox"/> ประเภท 4 <input type="checkbox"/> ประเภทอื่น			
2 รายการตรวจสอบสภาพรถ			
รายการ		สำหรับบริษัทขนส่ง	
2.1 สภาพรถและเครื่องยนต์		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.2 สภาพการบำรุงรักษา		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.3 อุปกรณ์ระดับรถ		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
รายการ		สำหรับบริษัทขนส่ง	
ลำดับที่	อุปกรณ์ (รายการ)	จำนวนที่พบ	มี/ไม่มี
1	น้ำมันเชื้อเพลิง	2	มี
2	ลมยาง	2	มี
3	แบตเตอรี่	2	มี
4	น้ำหล่อเย็น	100	มี
5	น้ำเบรก	2	มี
6	น้ำดับเพลิง	100	มี
7	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
8	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
9	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
10	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
11	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
12	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
13	อุปกรณ์ความปลอดภัย	2	มี
14	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1-2	มี
15	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
16	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
17	อุปกรณ์ความปลอดภัย	1	มี
3 รายการตรวจสอบพนักงานขับรถ			
รายการ		สำหรับบริษัทขนส่ง	
3.1 การแต่งกาย		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
3.2 การตรวจสอบการดื่มแอลกอฮอล์		<input type="checkbox"/> ดื่ม <input type="checkbox"/> ไม่ดื่ม	
4 ลักษณะการขับขี่รถ			
<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> มีลักษณะผิดปกติ			
5 ผู้ตรวจสอบ			
บริษัท/ผู้ขนส่ง		บริษัท/ผู้ขนส่ง	
ชื่อ		ชื่อ	
ตำแหน่ง		ตำแหน่ง	



ภาคผนวก ข.27

---

เอกสารเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง

## การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์การก่อกวนสาธารณะทั่วไป

### 1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับการฉุกเฉิน

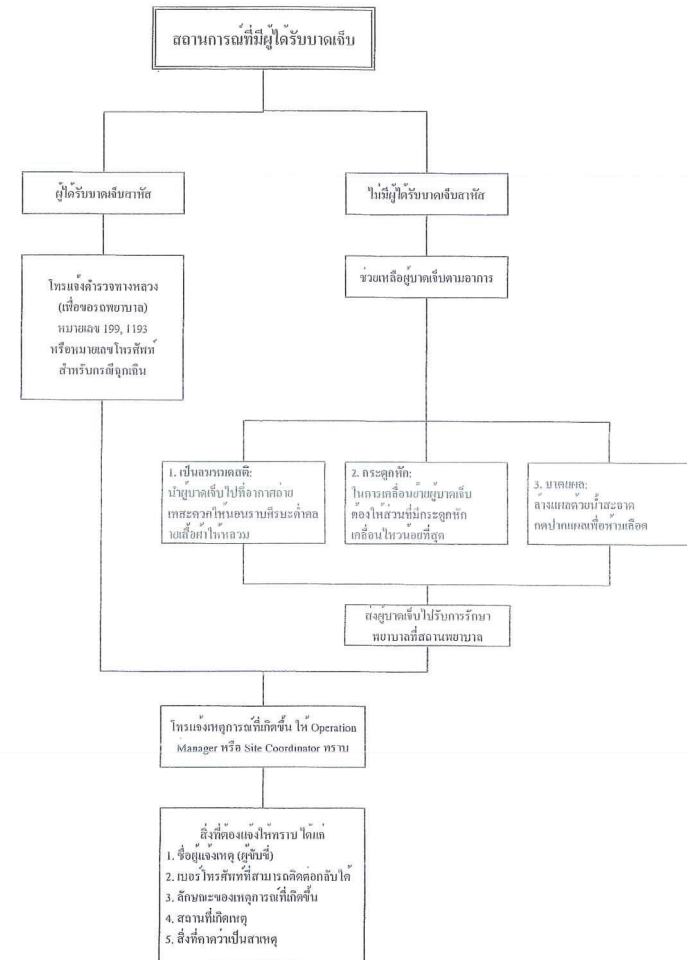
1.2 หากประเมินสถานการณ์แล้วมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้

- a. ถิ่นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำ คลายเสื้อผ้าให้หลวม
- b. กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
- c. บาดแผล ถ้าแผลฉีกขาด ใช้นิ้วกดห้ามเลือด ถ้ามีเศษวัตถุบาดแผลเพื่อห้ามเลือด
- d. ส่งผู้บาดเจ็บ ไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

1.3 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



## 2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลการรับอุบัติเหตุ หมายเลขโทรศัพท์ 1564

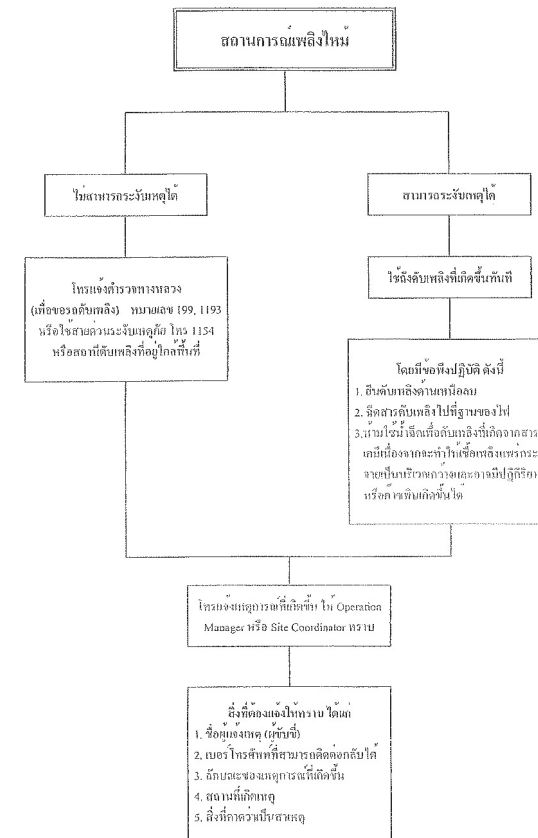
2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ถีดย้ายถังดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะรับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



### 3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกไฟไหม้

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุตามได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหาหมายเลขโทรศัพท์ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกไฟไหม้
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลข โทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
  - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่บรรทุกไฟไหม้

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกการะบวรจุดสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
2. นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการวิ่งไฟของของเสียที่รั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ ดูดที่รั่ว
4. ใช้ขี้เลื่อยล้อมสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่บรรทุกไฟไหม้
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ รับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย

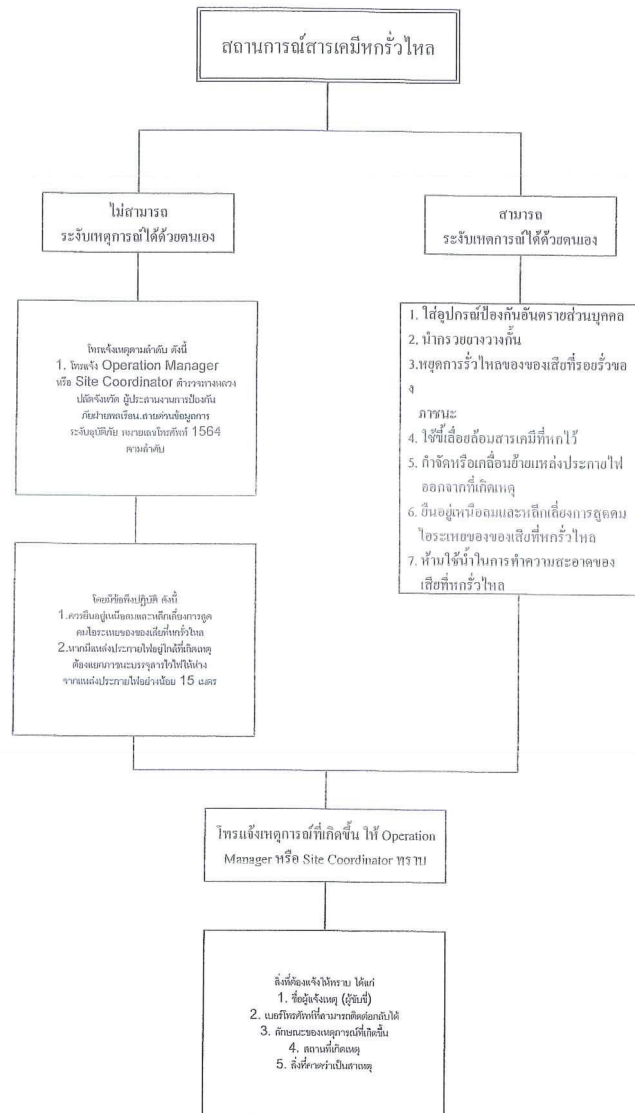
เหตุ ให้เรียบร้อย

8. ห้ามใช้น้ำ ในการทำความสะอาดของเสียที่บรรทุกไฟไหม้ เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนบนบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตาม) ผู้ขับขี่รถขนของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

### 3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ



### การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ 1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

#### 1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้าในกรณีไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

#### 2. สถานการณ์มีเพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

#### 3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธีปฏิบัติ ดังนี้

##### ● การประเภทตะกอน หรือของแข็ง

- เก็บกวาดกากอุตสาหกรรมที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพยังใช้ได้
- พื้นที่ที่ปนเปื้อนถ้าให้ใช้ไม้กวาด กวาดมารวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

##### ● การประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาว่าหกไว้หลังจากจุดใด (ถ้าสามารถดูดรั่วได้ให้ดำเนินการดูด)
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกไว้ เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง

- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวดมรรวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

### รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

#### 1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		1197	
ตำรวจทางหลวง		1193	-

#### 2. รถดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

#### 3. อุบัติภัย

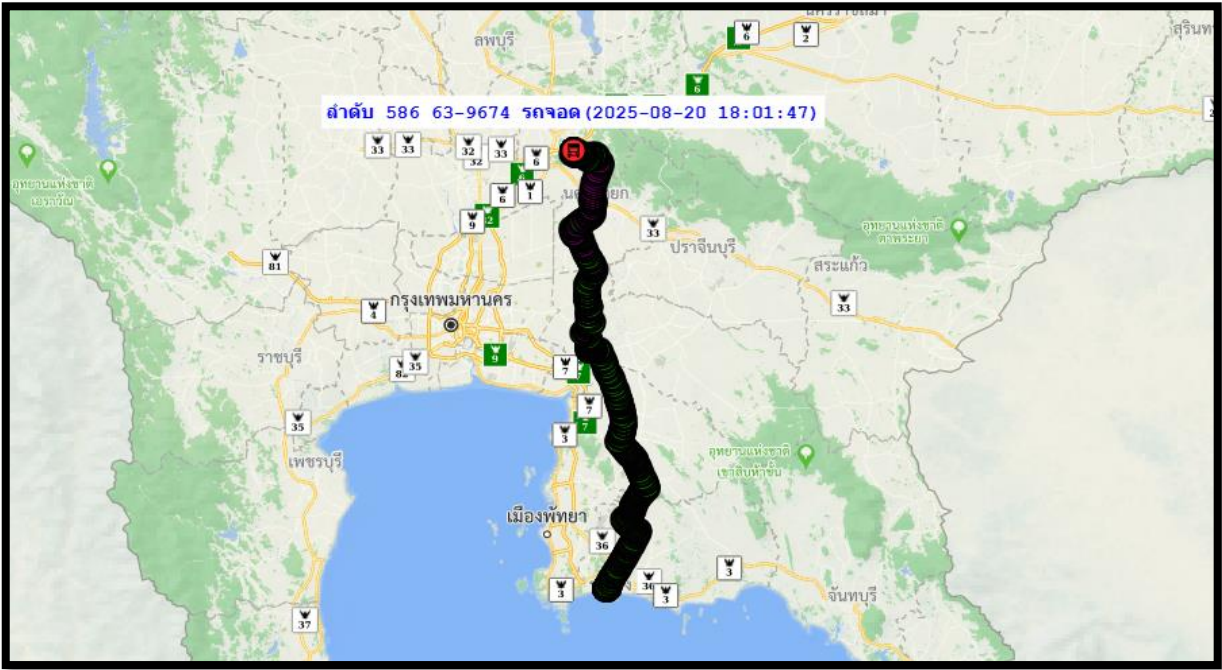
ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669,1356,1784	-

ภาคผนวก ข.28

รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย

รายงานประจำวัน  
ชื่อกลุ่มรถ : กลุ่มรถทั้งหมด  
ชื่อรถ : 63-9674

วันที่	สถานะ	เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	สิ้นสุด	สถานที่ สิ้นสุด	รวมเวลา	ระยะทาง(กม.)	ความเร็วสูงสุด
20/08/2025	รถจอด	08:57:26	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	08:57:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	0
20/08/2025	รถวิ่ง	08:57:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	08:57:35	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	0
20/08/2025	รถจอด	08:57:35	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	09:33:26	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 36 นาที	0	0
20/08/2025	รถวิ่ง	09:33:26	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	09:36:20	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0.16	8
20/08/2025	รถจอด	09:36:20	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:27:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 52 นาที	0	0
20/08/2025	รถวิ่ง	10:27:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:29:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	0
20/08/2025	จอดไม่ดับเครื่อง	10:29:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:38:14	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 9 นาที	0.02	0
20/08/2025	รถขับเตรีย	10:35:29	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	18:01:46	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 7 ชม. 27 นาที	0	0
20/08/2025	รถวิ่ง	10:38:14	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:41:19	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0.14	10
20/08/2025	จอดไม่ดับเครื่อง	10:41:19	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:43:59	ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0.03	0





## ภาคผนวก ข.29

---

### ข้อกำหนดการบำรุงรักษา



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

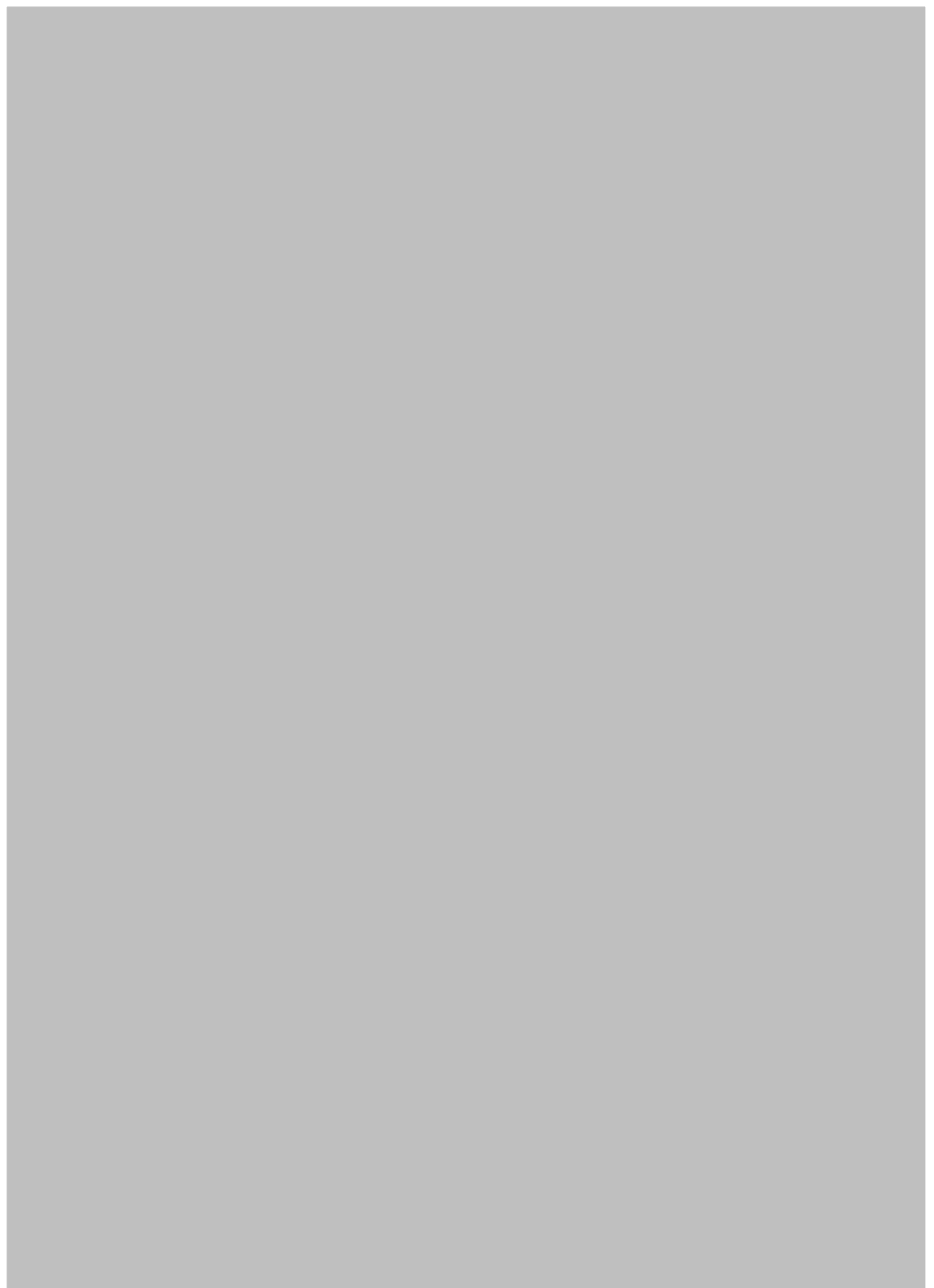
Mechanical Maintenance 2

W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018

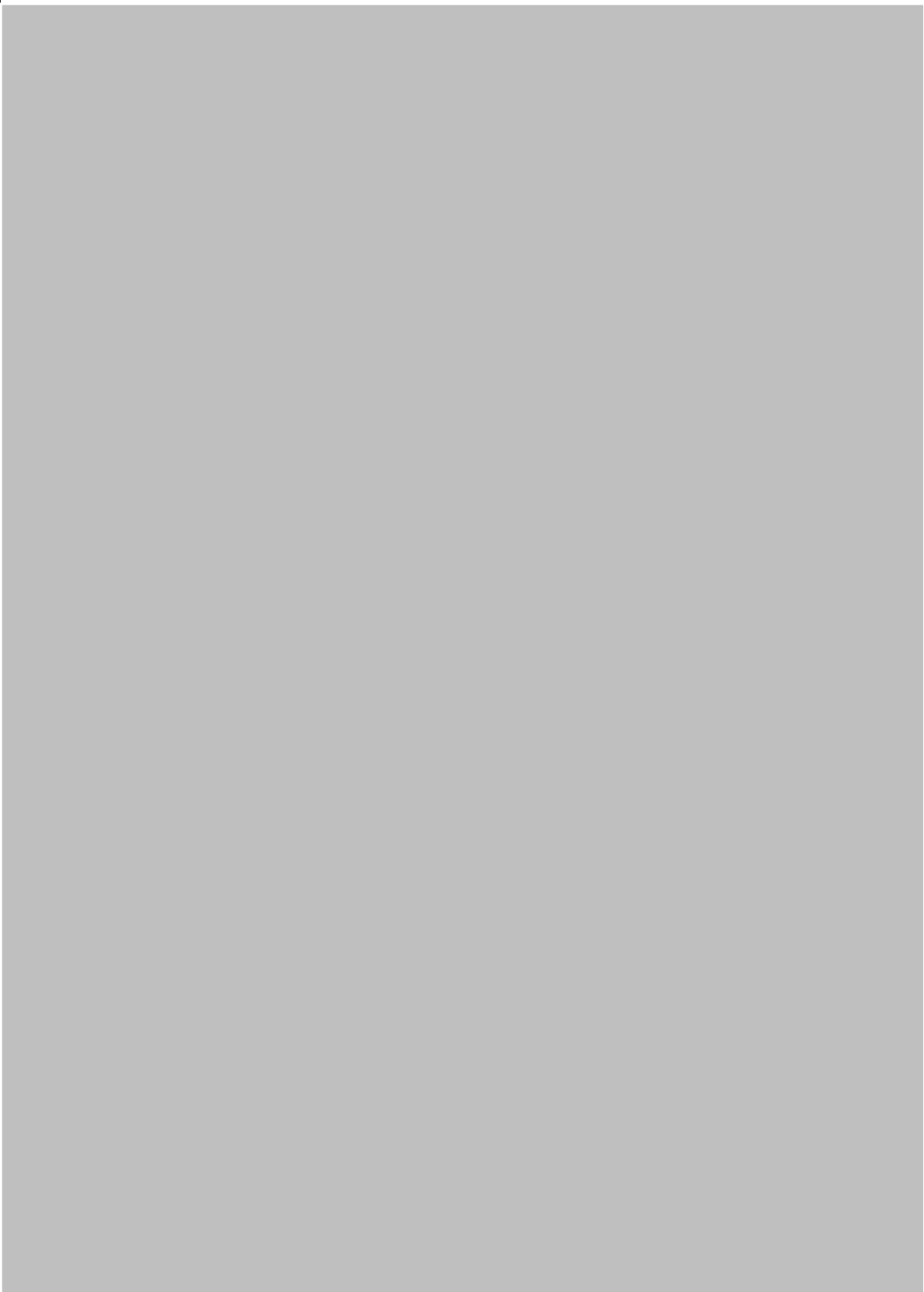
วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ  
Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

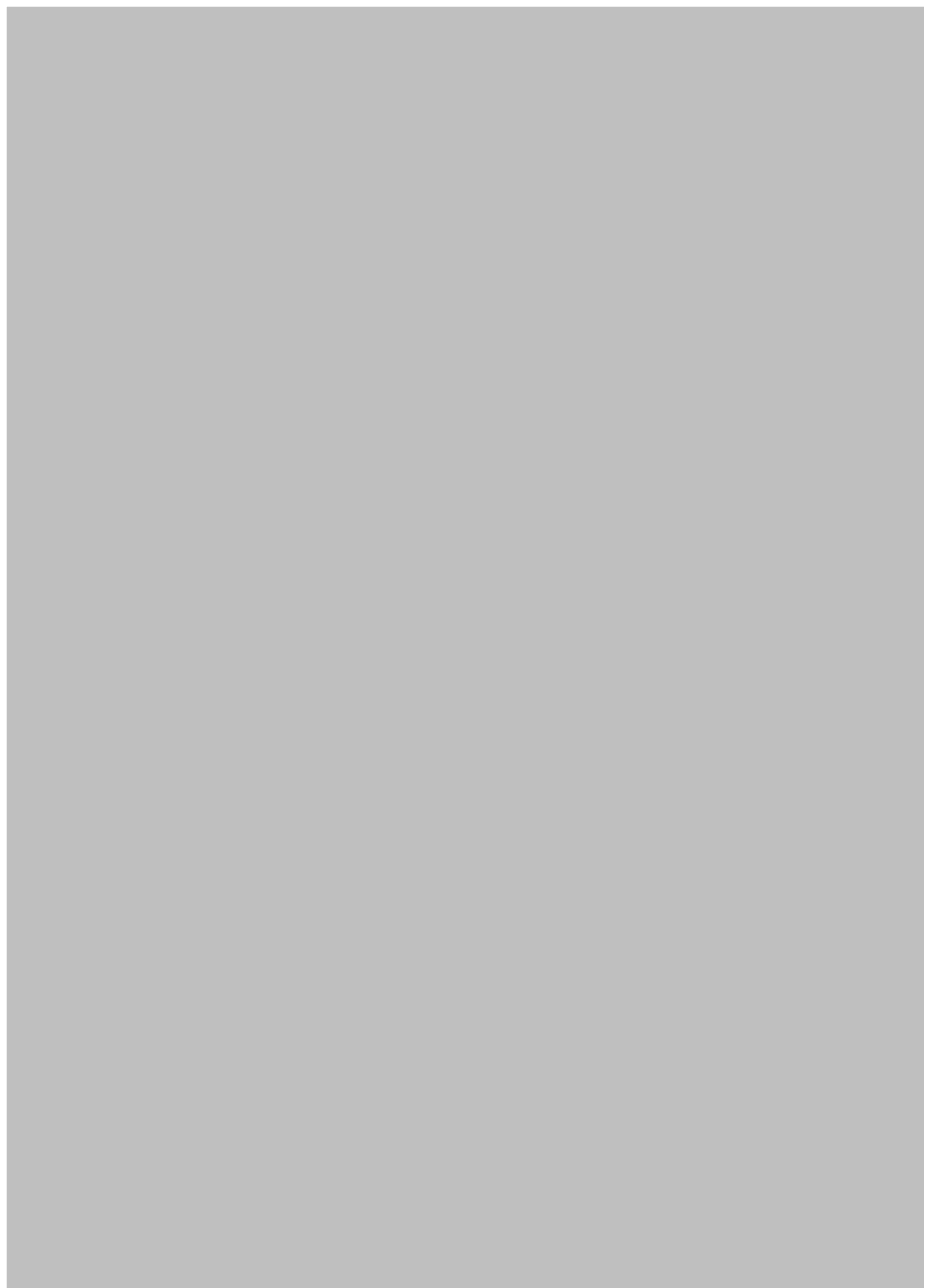


















ภาคผนวก ข.30

ระบบสืบค้นข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี



# SDS LIBRARY SYSTEM

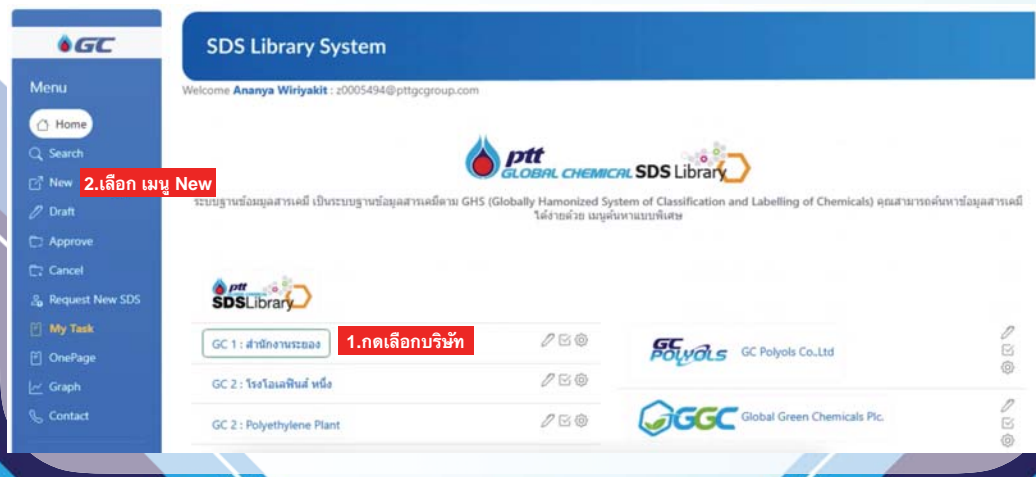
081 781 2456  
BBS SOLUTION



## การเพิ่ม SDS ใหม่

### การเพิ่ม SDS ใหม่

URL : <https://sds-online.pttgcgroup.com>



### การเพิ่ม SDS ใหม่

3. กดปุ่มบันทึก (Click Save button)

1. เลือกภาษาที่ต้องการสร้าง (Select the language you want to create)

Language: Thai-English

SDS Type: Standard

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (Safety Data Sheet)

รหัส: 0  
วันที่: 10-06-25  
หน้า: 01

1 ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ/หรือ จำหน่าย (Identification of the substance or mixture and of the supplier)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ (GHS Product name or GHS product identifier)

1.1.1 ชื่อสารเคมี (Common name): ชื่อสารเคมี 2. กรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

1.1.2 สูตรทางเคมี (Chemical formula): ตัวอย่าง H<sub>2</sub>O > H<sub>2</sub>O chemical-formula

1.1.3 ชื่อทางการค้า (Commercial name): commercial-name

1.1.4 เลขรหัสซีเอส (CAS number): cas number

1.1.5 น้ำหนักโมเลกุล (Molecular weight): molecular weight กรัม/โมล

1.2 การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ (Other product identifier)

1.2.1 UN Number (UN Number): (Fill UN on page 10)

1.2.2 เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป (Annex I, EU directive 67/948/EC) Annex1

1.2.3 หมายเลข EC (EC number): ec-no

## แสดงผลเมนูอื่นๆ หลังกดบันทึกหน้าแรก

ภาษา: English สถานะ: Draft ปันทึก ลบ Approval Request ส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ (กดบันทึกก่อนส่งทุกครั้ง)

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet รหัส: N4 วันที่: 0-06-25 หน้า: 02

Test1Prd

### 2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards identification)

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค (GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information)

2.1.1 ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS (Hazard classification according to the GHS)  
Modifying of the following fields will cause resetting of 2.2.6 on page 3!

การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification)

วัตถุระเบิด วัตถุระเบิดไม่เสถียร 0 / 3

เมื่อเพิ่มหรือแก้ไขเอกสารในแต่ละหน้า ต้องกด บันทึกทุกครั้ง

การจำแนกทางสุขภาพ (Health Identification)

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) 0 / 11

ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1

เมื่อกดบันทึกแล้วจะมีเมนูให้เพิ่มหน้าอื่นๆ เข้ามา

## การกรอกข้อมูลแบบพิเศษ หน้า 2

### 2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards identification)

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค (GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information)

2.1.1 ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS (Hazard classification according to the GHS)  
Modifying of the following fields will cause resetting of 2.2.6 on page 3!

การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification)

ของแข็งไวไฟ 1. กดตัวเลือกที่ 1 2. กดตัวเลือกที่ 2 3. กดเครื่องหมายบวก

Pictogram 1 3

ทำเครื่องหมายถูก เพื่อให้แสดงผลสัญลักษณ์

กดปุ่มนี้เพื่อลบ

ข้อมูลในกรอบสีเขียวคือการแสดงผลอัตโนมัติ

2.2.3 สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms)

2.2.4 คำสัญญาณ (Signal words) 1

2.2.5 ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement)

รหัสข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard Statement Code) ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard Statement)

H228 ของแข็งไวไฟ

H351 อันตรายจากการก่อให้เกิดมะเร็ง (ไวรัสมายพบในผลิตภัณฑ์ ในกรณีที่เกิดการสูดดม ไอ หรือการสัมผัสกับผิวหนังที่อาจก่อให้เกิดมะเร็ง)

## การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 3

ในหน้านี้ระบบจะแสดงผลส่วน Precaution อัตโนมัติตามมาตรฐาน

### 2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (ต่อ) (Hazards identification (cont.))

2.2.6 ข้อสนเทศเป็นข้อควรระวัง (Precautionary information)

รหัส (Code) ข้อความแสดงข้อควรระวังในการป้องกัน (Prevention Precaution)

P210 เก็บให้ห่างจากความร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ/ของร้อนพื้นผิว - ห้ามสูบบุหรี่

P202 ห้ามมีมาตรการป้องกันความปลอดภัยที่เพียงพอ และหาความเข้าใจมาตรการป้องกัน

กดปุ่มนี้เพื่อลบข้อมูลได้

P281 ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามความจำเป็น สามารถพิมพ์เพิ่มเติม หรือแก้ไขข้อมูลในช่องได้

รหัส (Code) ข้อความแสดงข้อควรระวังในการตอบสนอง (Response Precaution)

P370 + P378 ในกรณีไฟไหม้: ใช่ ... เพื่อดับไฟ

P308+P313 หากสัมผัสหรือจู่โจม: ขอคำแนะนำ/การดูแลทางการแพทย์

P391 รวบรวมสารที่รั่วไหล

รหัส (Code) ข้อความแสดงข้อควรระวังในการจัดเก็บ (Storage Precaution)

P405 เก็บในที่ปิดสนิท

รหัส (Code) ข้อความแสดงข้อควรระวังในการกำจัด (Disposal Precaution)

P501 กำจัดเนื้อหา / คอนเทนเนอร์ไปที่ ...

## การกรอกข้อมูลหน้า 6 (P6) สัญลักษณ์อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

### 6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental release measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล (Personal precautions)

Test1Prd

6.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Protective equipment)

กดปุ่มนี้เพื่อเพิ่มสัญลักษณ์อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

แสดงผล Pop up ให้เลือกภาพสัญลักษณ์

Modal title

- ☐ ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี
- ☒ ต้องสวมเครื่องเคลือบป้องกันชนิดนี้
- ☐ ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา
- ☐ ต้องสวมใส่หน้ากากกันไอระเหย
- ☒ ต้องสวมใส่หน้ากาก
- ☐ ต้องสวมแว่นกันแดด
- ☐ ต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันชนิดนี้

## การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 7

**8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน (Exposure controls/personal protection)**

8.1 ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ (Occupational exposure limit values or biological limit values)

สามารถเพิ่มลด แถวได้

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL-TWA	PEL-STEL	Thai	biological limit values
11					55		
	33		33			33	33

8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม (Appropriate engineering controls)

Test1Prd

8.3 มาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Personal protective equipment)

ข้อมูลจากหน้า 6

## การกรอกข้อมูล 8

**GC**

Home

P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, P11, P12

ภาษา: English สถานะ: Draft

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet

Test1Prd

รหัส: N4 วันที่: 9-06-25 เลขที่: 08

\*กรณกรอกเครื่องหมาย "-" ในกรณีที่มีข้อมูล

**9 คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and chemical properties)**

9.1 สถานะทางกายภาพ (Appearances) ของแข็ง solid, liquid, gas

9.2 กลิ่น (Odour)

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ (Odour threshold limit) 0.00 ppm

9.4 ค่าความเป็นกรดค่า (PH-value) ไม่ระบุ 0-14

9.5 จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง (Melting point and Freezing point) จุดหลอมละลาย 100 °C จุดเยือกแข็ง 0 °C

9.6 จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด (Initial boiling point/Boiling range) จุดเริ่มเดือด 100 °C

## การกรอกข้อมูลแบบพิเศษหน้า 10 (P10)

**14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport information)**

14.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number) 1145

1.กรอกเลข UN Number

14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN (UN Proper Shipping Name)

14.3 ประเภทความเสี่ยงอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Class/Division) 3

14.4 การเกิดมลภาวะทางทะเล (Marine pollution) ☐ ใช่ (Yes) ☒ ไม่ใช่ (No) ☐ N/A (N/A)

14.5 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้นี้ (Special precautionary for user)

14.6 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (DGF(Transport in bulk))

14.7 รหัสระบุเพื่อการขนส่ง (Classification code) F1

14.8 ข้อมูลอื่น

**2.กดปุ่ม สีเขียวรูปปากกา**

**Pop up แสดงผลข้อมูล**

UN Selection

UN list	UN No.	Name and description	Class or division	Subsidiary risk	UN packing group	Hazard Class	Classification code	Classification detail
1145	1145	CYCLOHEXANE	3		II	3	F1	

Pictogram I

3 กด Confirm

Close Confirm

การส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ และการอนุมัติเอกสาร



## การส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ

1.บันทึกเอกสาร

2.ส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ

Test1Prd

เลขรหัสสหประชาชาติ : 1145 เลขรหัสเอ็นเอส : 2221

จุดวาบไฟ : - จุดติดไฟได้เอง : -

กลิ่น : -

NFPA Rating

N4/Test1Prd: Validation passed.

หน้ายืนยันการส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ

Chemical Name: Test1Prd

Company: PTT Global Chemical Public Company Limited

BU: GC1

Editor: Ananya Wiriyakit zAnanya.W@pttgcgroup.com

2.ยืนยันส่งเอกสารเพื่อขออนุมัติ

กดปุ่มนี้เพื่อกลับไปแก้ไข กรณีไม่สามารถส่งอนุมัติเอกสารได้

## การอนุมัติเอกสาร

Menu

Home Search New Draft Approve Cancel My Task OnePage Graph Contact

SDS Library System

GC1

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D

Name	No.	CAS	UN	EC	HC
1 Test1Prd	N4	2221	1145	24	Yes

1.กดเมนู Approve

2.กดที่รูปธงชาติ

3.กด Approve

สามารถกด Reject หากไม่อนุมัติพร้อมแจ้งเหตุผล เอกสารจะกลับไปอยู่ที่กล่อง draft ของผู้สร้าง

3.กดยืนยันการ Approve

Chemical Name: Test1Prd

Company: PTT Global Chemical Public Company Limited

BU: GC1

Editor: Ananya Wiriyakit zAnanya.W@pttgcgroup.com

## การแก้ไขและการลบเอกสาร

## การแก้ไขเอกสาร SDS

ที่หน้าค้นหา เลือกเอกสารที่ต้องการแก้ไข

1.กดที่รูปธงชาติ

2. Approval Request

2.กด Edit

3. กดยืนยัน Approval Request

4.ที่หน้าถัดไป กดสร้างเอกสาร

Test1Prd

เลขรหัสสหประชาชาติ : 1145 เลขรหัสเอ็นเอส : 2221

จุดวาบไฟ : - จุดติดไฟได้เอง : -

กลิ่น : -

NFPA Rating

E10011069/Test1PrdEdit: Validation passed.









Chemical Name: Test1PrdEdit

Company: PTT Global Chemical Public Company Limited

BU: GC1

Editor: Ananya Wiriyakit zAnanya.W@pttgcgroup.com

## การลบเอกสาร

65	 TRIFLUOROACETIC ACID		  10011013	76-05-1	2699	- C	-	-	2	1	0	Yes	N/A	0	
66	 Test1Prd		  1.กดที่รูปธงชาติ		1145 24	-	-	-	2	0	2	OXY	Yes	No	3

1.กดที่รูปธงชาติ

2.กดลบ

## Test1PrdEdit

NFPA Rating and GHS Pictogram

เลขรหัส

เลขรหัสซีเอส: 2221

สนประชาชาติ: 1145

Please click button for proceeding.

Chemical Name: 10011069 Test1PrdEdit (THAI-ENGLISH)

Editor: Ananya Winyakit zAnanya.W@pttgroup.com

Company: PTT Global Chemical Public Company Limited

SDS Type: Standard

BU: GC1

CANCEL

THAI-ENGLISH

ENGLISH

CANCEL

Edit 10011069: Test1PrdEdit

SDS Library System

GC1

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L

Name	No.	CAS	UN	EC	HC	HHC	HS	FP	SL
1 Test1PrdEdit	10011069	2221	1145	24	Yes		3	-	-

CANCEL

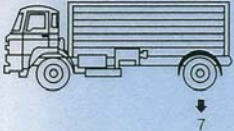
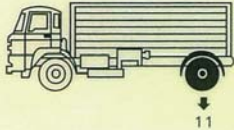
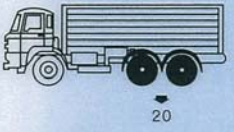
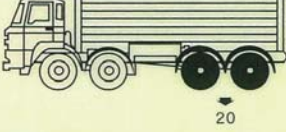
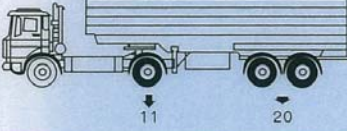
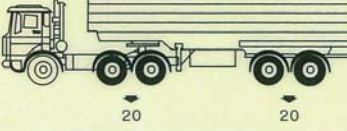
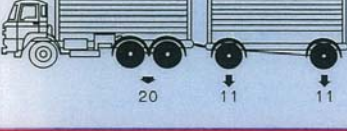
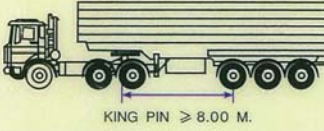
Request New SDS

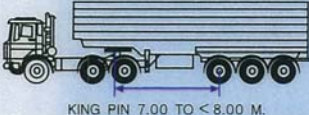
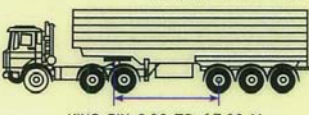

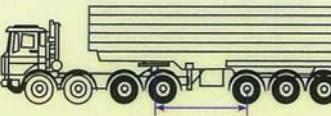

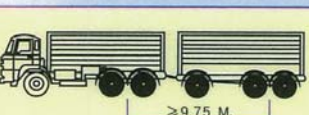

แสดงผลเอกสารที่  
กล่อง  
Cancel



ภาคผนวก ข.31

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) Gross Weight (ton)
1	11		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15		3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18		4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)		รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน
ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
8	19/2		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักกรด (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
9	19/3(1)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 7.00 TO < 8.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
10	19/3(2)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 6.00 TO < 7.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
11	19/3(3)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553  KING PIN 4.50 TO < 6.00 M.	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
12	19/4	 KING PIN ≥ 8.00 M.	รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ 50.5
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)	 ≥ 4.30 M.	รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ 52
14	20/1	 ≥ 9.75 M.	รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ (1 ก.ค. 52)
15	20/2	 ≥ 9.75 M. หมายเหตุ : เฉพาะข้อ 20/2 ถ้าหัวลากบรรทุก 30 ตัน ตัวรถพ่วงบรรทุกได้ 23 ตัน เท่านั้น	รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (31 ธ.ค. 55)
16	20/3	ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทที่ต้องขออนุญาตจากผู้อำนวยการทางหลวงฯ - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว ซึ่งโดยสภาพของสิ่งนั้นไม่อาจแยกจากกันได้โดยเป็นการขนส่งเฉพาะกาล - ยานพาหนะที่ติดตั้ง เครื่องจักร เครื่องกล - ยานพาหนะที่มีลักษณะเป็น เครื่องจักร เครื่องกล	53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		- ยานพาหนะชนิดตัวลากจูงและตัวพ่วงหรือตัวกึ่งพ่วง ต้องมีน้ำหนักลงเพลา กลุ่มเพลา หรือน้ำหนักรวม ไม่เกินประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ	

## ภาคผนวก ข.32

---

### ระบบ Global Positioning System (GPS)





FORESEE CORPORATION CO., LTD.

199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110

Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

Email [info@foresee-corp.com](mailto:info@foresee-corp.com)

[www.facebook.com/foreseee](http://www.facebook.com/foreseee)

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

## หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 8 ถ.พาดแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 26 สิงหาคม 2568

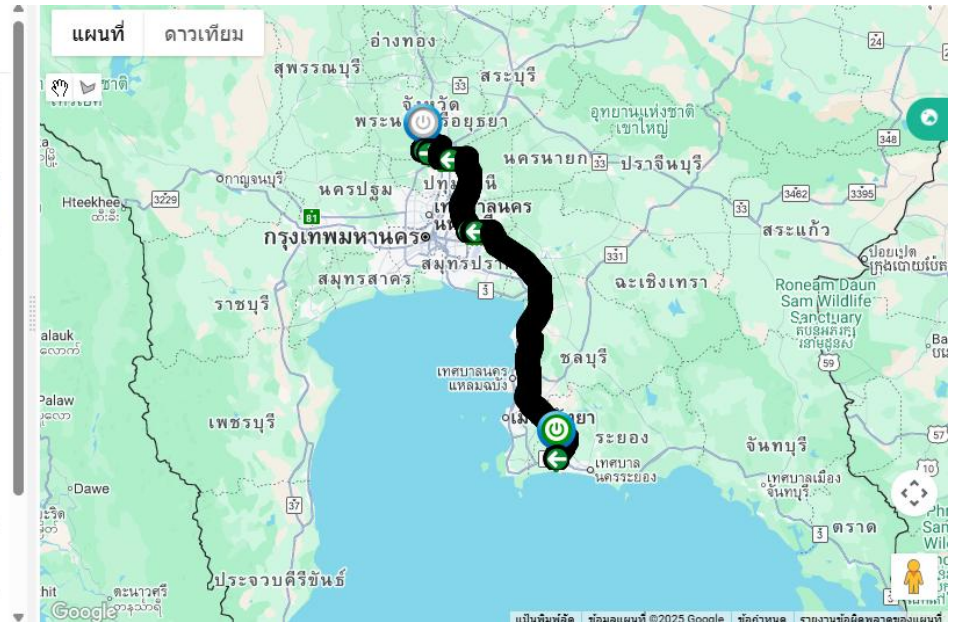
ทะเบียน : 71-2701 ปท

ปลายทาง : FORESEE

### เส้นทางการเดินรถ

ประวัติตำแหน่งรถ FS34 71-2701,71-2702ปท - เริ่มจับ: 26/08/2025 09:50:06 ขึ้น  
สุด: 26/08/2025 14:16:51 อัตราความเร็วที่กำหนด 80 กม./ชม.

วันที่-เวลา	สถานะ	เหตุการณ์	สถานที่
26/08/2025 09:50:06	จอดใบต้นเครื่อง		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:50:21	จอดใบต้นเครื่อง		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:50:35	จอดใบต้นเครื่อง		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:50:36	จอดใบต้นเครื่อง		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:50:51	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:50:58	เคลื่อนที่	กลับรถเคลื่อนที่	พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:51:06	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:51:21	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:51:36	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:51:51	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:52:06	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:52:21	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง
26/08/2025 09:52:36	เคลื่อนที่		พาดแดง ด้านสามตาพุด อำเภอเมืองระยอง



ภาคผนวก ข.33

---

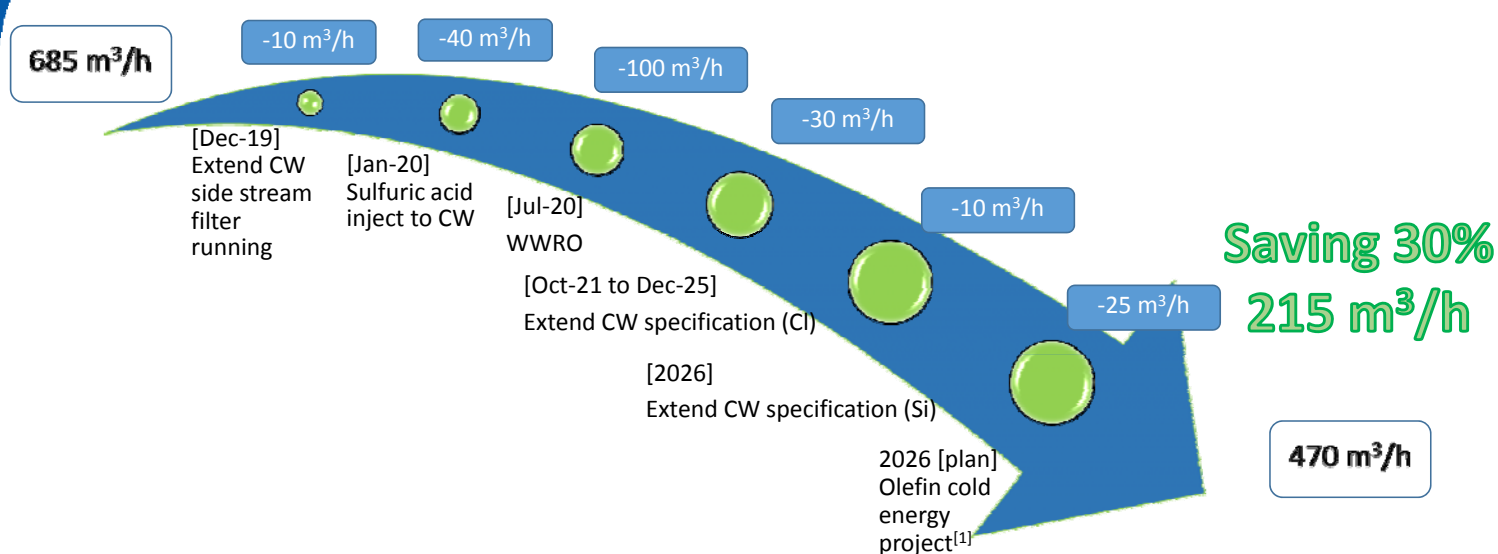
แผนการใช้น้ำ Clarify Water

## Water consumption projects

No.	Project	Saving	Target Date
1	Extension of cooling water side stream filter running time from 24 to 48 hrs	Treated water 10 m <sup>3</sup> /h	Dec 2019 (Done)
2	Sulfuric acid injection to cooling water	Treated water 40 m <sup>3</sup> /h	Jan 2020 (Done)
3	Wastewater reverse osmosis	Treated water 100 m <sup>3</sup> /h	Jul 2020 (Done)
4	Extend CW specification to minimize CW blowdown <ul style="list-style-type: none"> <li>CI spec temporarily extended from 250 to 350 ppm</li> <li>Need to do further study for CI effect to CW system</li> </ul>	Treated water 30 m <sup>3</sup> /h	Oct 2021 – Dec 2025 (Done)
5	Extend CW specification to minimize CW blowdown Increase spec of silica from 90 to 150 ppm	Treated water 10 m <sup>3</sup> /h	2026 [Plan]
6	Olefin cold energy project	Treated water 25 m <sup>3</sup> /h	2027 [Plan]



## Treated water consumption OLE-3



[1] : Estimated reduce treated water



## ภาคผนวก ข.34

---

### เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR

# ผลการดำเนินงานโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (Ethane Cracker) ก.ค. – ธ.ค. 2568



## การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การจัดตั้งเครือข่ายภาคีระหว่างชุมชน โรงงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น

### คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมกลุ่ม GC

- คณะทำงานประกอบด้วย :
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมต้นลิ่วเลขเอเตวันออก (มาบตาพุด)
  - ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
  - ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
  - สาธารณสุขจังหวัดระยอง
  - ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
  - นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
  - นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
  - นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
  - กำนันตำบลบ้านฉาง
  - ประธานชุมชนและผู้แทนชุมชนใน 4 เขตเทศบาล
  - ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก
  - ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น
  - ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน้าที่ของคณะทำงาน :

- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ความถี่ในการประชุม :

- อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง



## การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การสื่อสารและเผยแพร่ข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสารเคมีของโรงงานต่อสาธารณะ

ลงพื้นที่ชุมชน

แจ้งข่าวสารชุมชน

นโยบายด้านความยั่งยืนของบริษัท

รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ GC Group และรายงานประจำปี GC Group (บนเว็บไซต์บริษัท)



## 2025 GC11 CSR Programs

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Time Period	Focus Area	Target
<b>Environment / Circularity</b> Net Zero support / Community Loop Connecting	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub ปี 4	- คัดแยกขยะพลาสติก - อบรมความปลอดภัยในการทำงาน - กิจกรรมอื่นๆ	เม.ย.-ก.ย.	- ชุมชนเขาไฟ - ชุมชนจ.คู่	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
<b>Environment</b> ดูแลระบบนิเวศ	โครงการ Plogging Plus+  โครงการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว	- ร้างเก็บขยะชายหาด - ปล่อยพันธุ์ปลาร้า  - ปลูกต้นไม้	ก.ค.-ก.ย.  พ.ค. – มี.ย.	- ชุมชนหนองแฟบ - กลุ่มชุมชนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ปริมาณขยะ - ปริมาณสัตว์น้ำ
<b>Economy</b> ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน	โครงการ POL marketplace #POL ถึงใจ ถึงได้ ปี3	- จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	เม.ย.-ธ.ค.	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนเขาไฟ - ชุมชนเขาไฟ-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	- ยอดขายสินค้า - จำนวนชุมชน
<b>Health</b> ส่งเสริมสุขภาพที่ดี	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน	ก.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนเขาไฟ - ชุมชนเขาไฟ-ชากกลาง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
<b>Quality of life</b> ชุมชนปลอดภัย	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย	จัดอบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ก.ค.-ก.ย.	กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
<b>Education</b> ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการแนะแนวอาชีพ (โครงการฝึกสาธิน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2)	กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้อบรมอาชีพ บัณฑิตและคณะผู้ปกครอง	เม.ย.-ก.ย.	- วิทยาลัยอาชีวศึกษา - วิทยาลัยสารพัดช่าง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
<b>Relations</b> สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน	ร่วมกิจกรรมประเพณีชุมชน และ Get Together	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกรู้น้ำ - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	ม.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนเขาไฟ - ชุมชนเขาไฟ-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

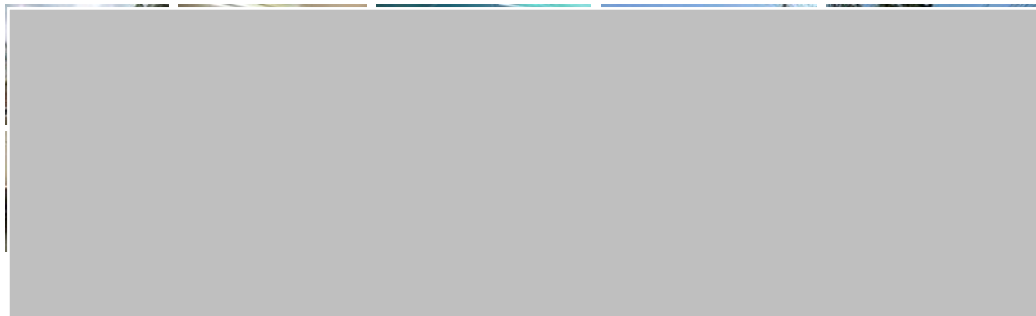


## มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



ด้าน Circular Economy

### โครงการ POL Circular Living-Community Waste Model



- หารือกการจัดกิจกรรม กิจกรรม ชยะแลกใจ เขาไฟกรีนแลนด์ CSR by POL ชุมชนเขาไฟ
- จัด "กิจกรรมชยะแลกใจ เขาไฟกรีนแลนด์" ครั้งที่ 1 โดยมีการรับซื้อขยะรีไซเคิล พร้อมจัดแคมเปญนำขยะ PET หรือ HDPE ขยาย 1 กิโลกรัมขึ้นไป รับคูปองแทนเงินสด แลกซื้อเครื่องดื่มและอาหารกับร้านค้าในชุมชนเขาไฟจำนวน 10 ร้าน
- สามารถจัดเก็บขยะพลาสติกจำนวน 92 กิโลกรัม
- วันที่ 1 ส.ค. 68



## มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



ด้าน Circular Economy

### โครงการ POL Circular Living-Community Waste Model



- จัด "กิจกรรมชยะแลกใจ เขาไฟกรีนแลนด์" ครั้งที่ 2 และครั้งที่ 3 โดยมีการรับซื้อขยะรีไซเคิล พร้อมจัดแคมเปญนำขยะ PET หรือ HDPE ขยาย 1 กิโลกรัมขึ้นไป รับคูปองแทนเงินสด แลกซื้อเครื่องดื่มและอาหารกับร้านค้าในชุมชนเขาไฟจำนวน 10 ร้าน
- สามารถจัดเก็บขยะพลาสติกจำนวน 33 กิโลกรัม และ 131.30 กิโลกรัม ตามลำดับ
- วันที่ 1 ก.ย. 68 และ วันที่ 4 ต.ค. 68



## มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



ด้าน Circular Economy

### โครงการ POL Circular Living-Community Waste Model



- จัดกิจกรรมคัดแยกขยะและร่วมบริจาคขวดพลาสติก ภายใต้โครงการ POL Circular Living - Community Waste Hub
- ส่งมอบขวดพลาสติกและร่วมคัดแยกขวดพลาสติกกว่า 100 กิโลกรัม
- วันที่ 16 ก.ค. 68

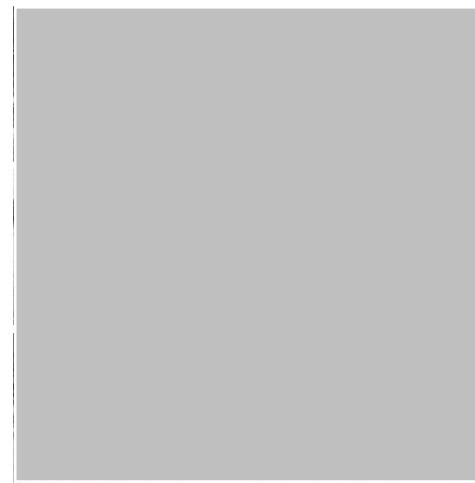


## มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



ด้าน Environment

### โครงการ GC11 Plogging Plus



- จัดกิจกรรม GC11 Plogging Plus (เดิน-วิ่ง-เก็บขยะ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ) เพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้เกิดการตื่นตัวเรื่องการดูแลสุขภาพ และการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ
- ปล่อยปลากระพงขาว 500 ตัว ปลู 110 ตัว หอยหวาน 80 ตัว และทำคลอดปลาหมึกกระดอง
- วิ่งเก็บขยะระยะทาง 3 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้ จำนวน 114 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 6.5 กิโลกรัม
- วันที่ 19 พ.ย. 68



## มาตรการด้านเศรษฐกิจ

ด้าน Economy

### โครงการ POL Marketplace

- ร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้าในโครงการ GC Marketplace X GC11 ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนหนองแฟบ ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนเขาไฟและร้านค้าในจังหวัดระยองรวม 7 ร้าน
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 11,840 บาท (กำไร 4,150 บาท)
- วันที่ 19 พ.ย. 68



## มาตรการด้านสังคม

ด้าน Health

### โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ

- จัดกิจกรรมโครงการส่งเสริมสุขภาพ "เบิกบานด้วยดอกไม้ในใจ" ร่วมกับ เจ้าหน้าที่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อส่งเสริมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุให้มีสุขภาพกายและใจที่แข็งแรง ชีวีมีสุข โดยได้ร่วมกันทำกิจกรรมเพ้นท์กระถางพร้อมปลูกไม้มงคล
- วันที่ 29 ก.ค. 68



## มาตรการด้านสังคม

ด้าน Quality of Life

### โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย

- จัดกิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉิน ให้กับนักเรียนและคณะครูโรงเรียนบ้านหนองแฟบ จำนวน 175 คน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ในชีวิตประจำวัน รวมถึงการซ่อมแผนฉุกเฉินในการอพยพและปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- วันที่ 14 พ.ย. 68



## มาตรการด้านสังคม

ด้าน Education

### โครงการนักล้าฟันสู่อาชีพในอนาคต ปี 2

- จัดโครงการ "นักล้าฟัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2" โดยร่วมกับพันธมิตรจากองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ อาทิ หอการค้าจังหวัดระยอง สถาบันอุดมศึกษา หน่วยงานภาครัฐและเอกชน มุ่งเน้นการแนะแนวการศึกษาและแนวโน้มอาชีพที่จะเกิดขึ้นในอนาคต
- นักเรียนระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.4 –ม.6) และเยาวชนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ในจังหวัดระยอง จำนวน 1,500 คน จาก 13 โรงเรียน 9 วิทยาลัย
- ภายในงานมี 5 กิจกรรม Highlights ได้แก่ Inspiration Talks / Workshops / Exhibition Booths / เดิมคำมีว เชี่ยม และ GC Marketplace
- วันที่ 29 ส.ค. 68



## มาตรการด้านสังคม

 ด้าน Relations

### งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

▲ กิจกรรมสานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน "Get Together" ร่วมกับคณะผู้บริหารเทศบาลนครมาบตาพุด กลุ่มผู้นำชุมชน 4 เขตในพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด จำนวน 38 ชุมชน


▲ กิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2568 ชุมชนหนองแฟบ ▲ ร่วมงานทำบุญของชุมชน และสนับสนุนทุนการศึกษา กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

◀ โครงการพัฒนาอาชีพประมง (ซึ่งกอ) กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

13



## มาตรการด้านสังคม

 ด้าน Relations

### งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

▲ กิจกรรมทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568 ณ วัดชาลูกุลหญ้า

▲ ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนโดยรอบ จำนวน 9 ครั้งต่อปี พร้อมทั้งพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

14



## มาตรการด้านสังคม

 ด้าน Relations

### งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

▲ กิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10

▲ กิจกรรมปลูกต้นไม้กับชุมชนหนองแฟบ เนื่องในโอกาสวันแม่แห่งชาติ

▲ กิจกรรมวันแม่แห่งชาติ ประจำปี 2568

▲ กิจกรรมวันพ่อแห่งชาติ ประจำปี 2568

15



## การสนับสนุนด้านสาธารณสุขในชุมชน

- GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกับ โรงพยาบาลระยอง ส่งมอบโครงการปรับปรุงอาคารผู้ป่วยนอก แผนกศัลยกรรมกระดูกและข้อ และแผนกคลินิกเบาหวาน รวมมูลค่ากว่า 5,000,000 บาท
- วันที่ 23 ก.ย. 2568



ภาคผนวก ข.35

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

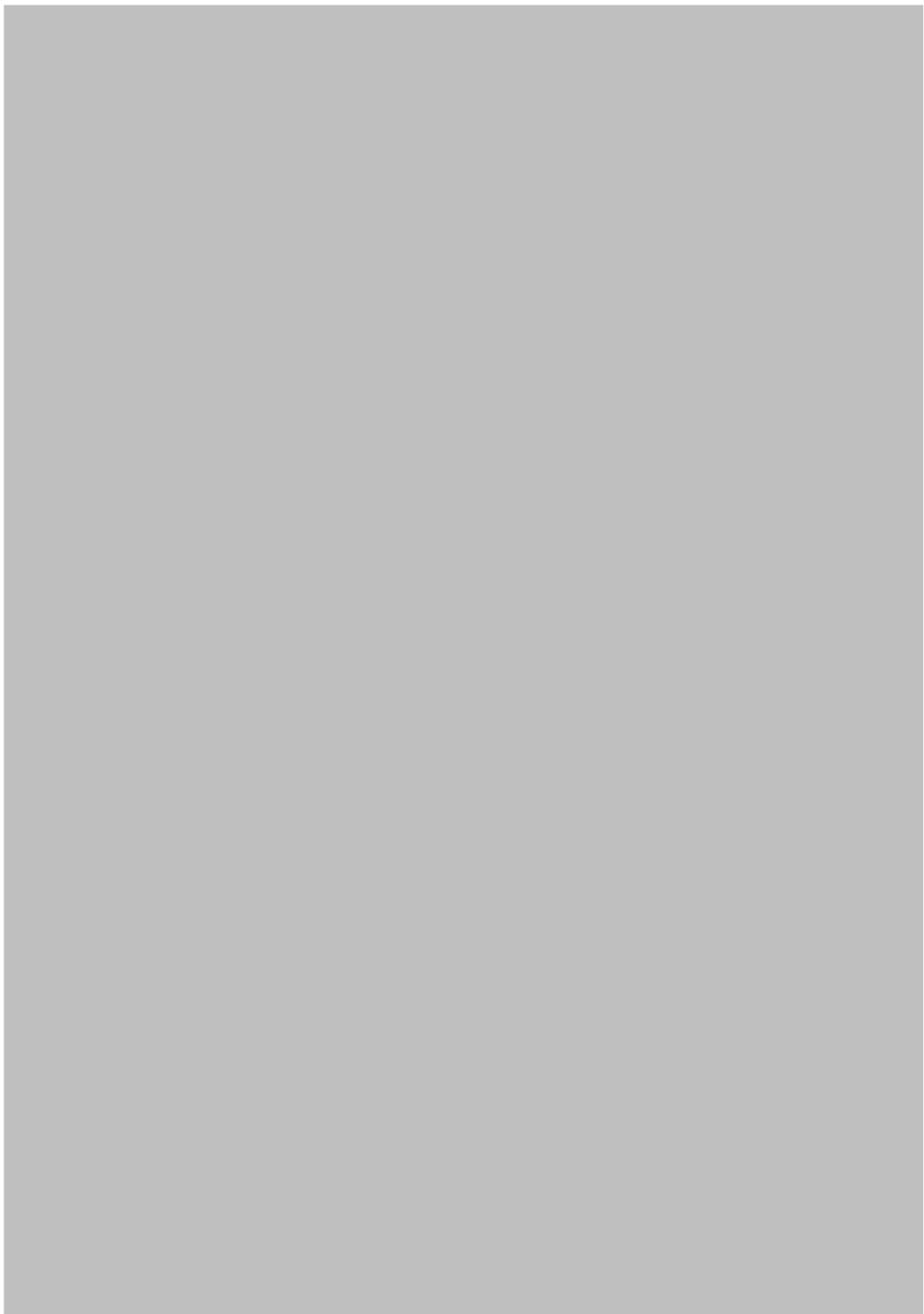


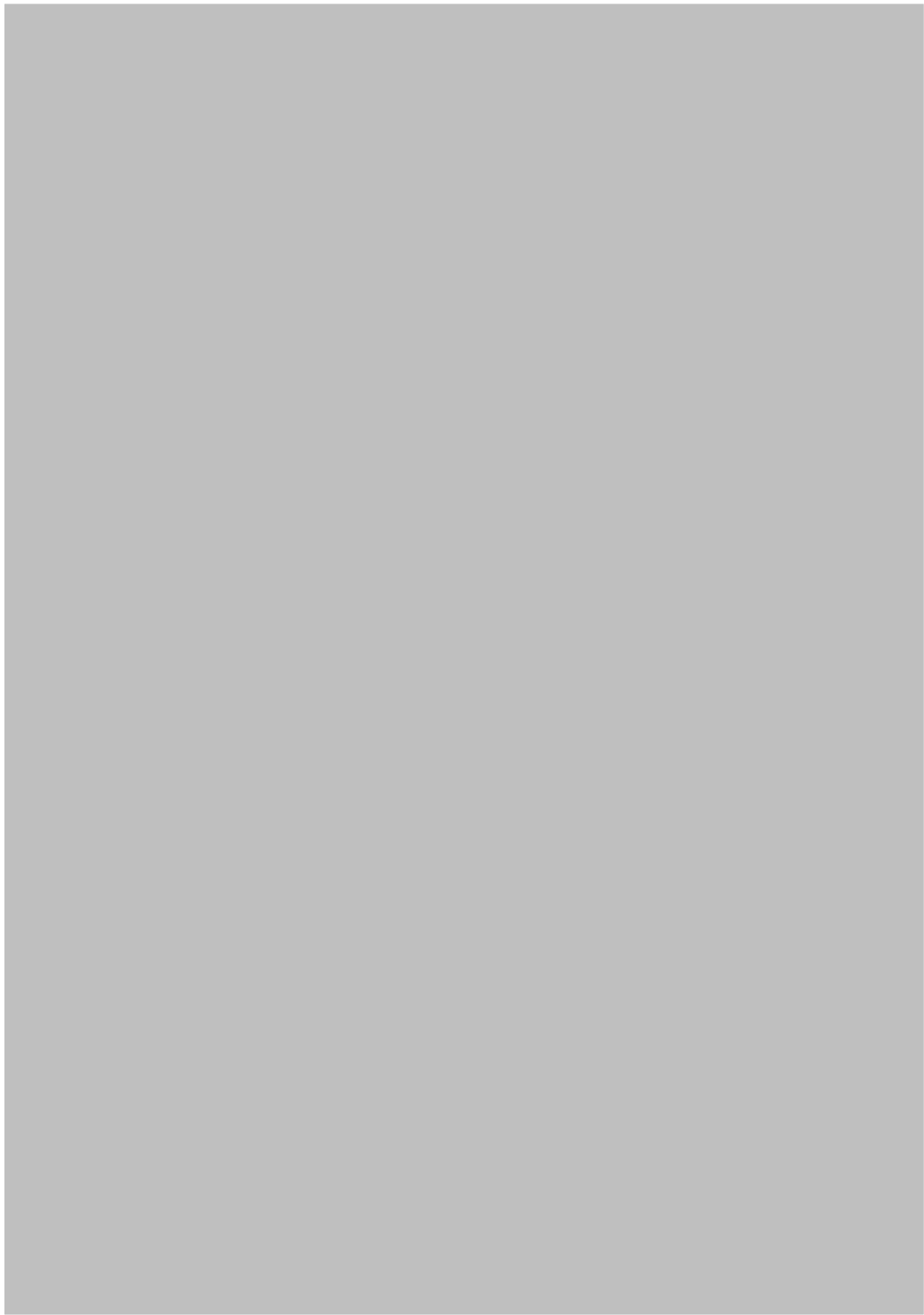
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

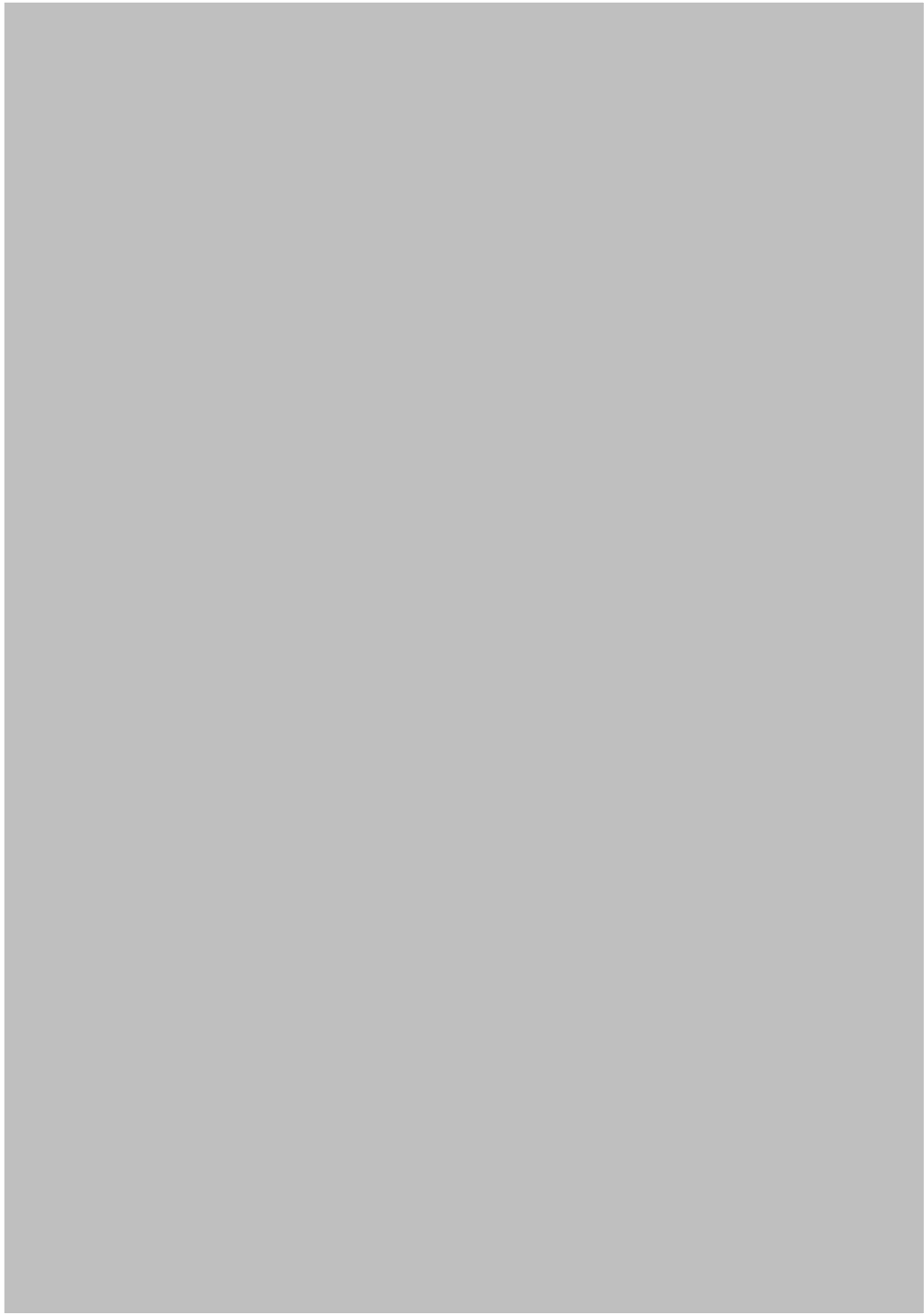




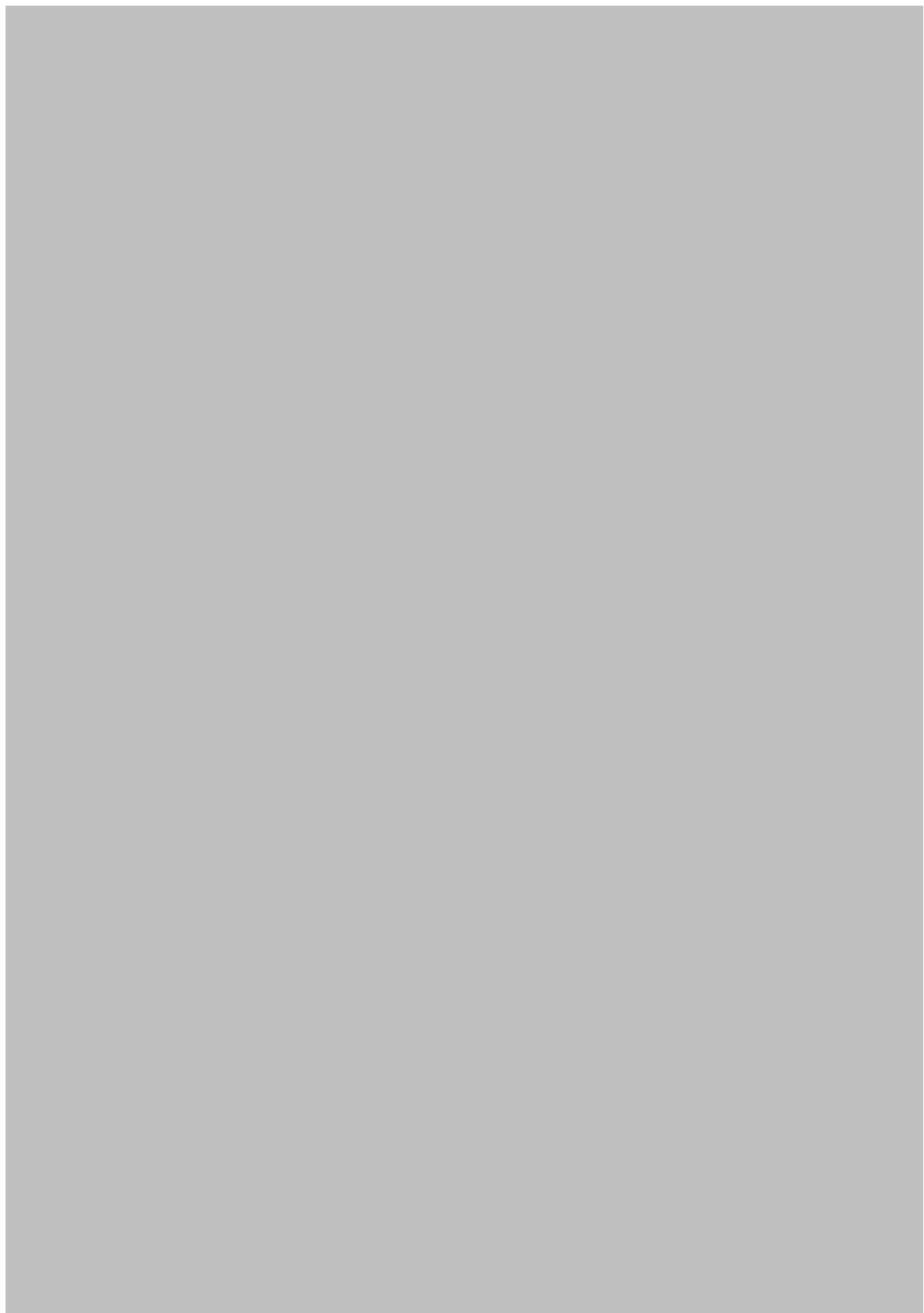


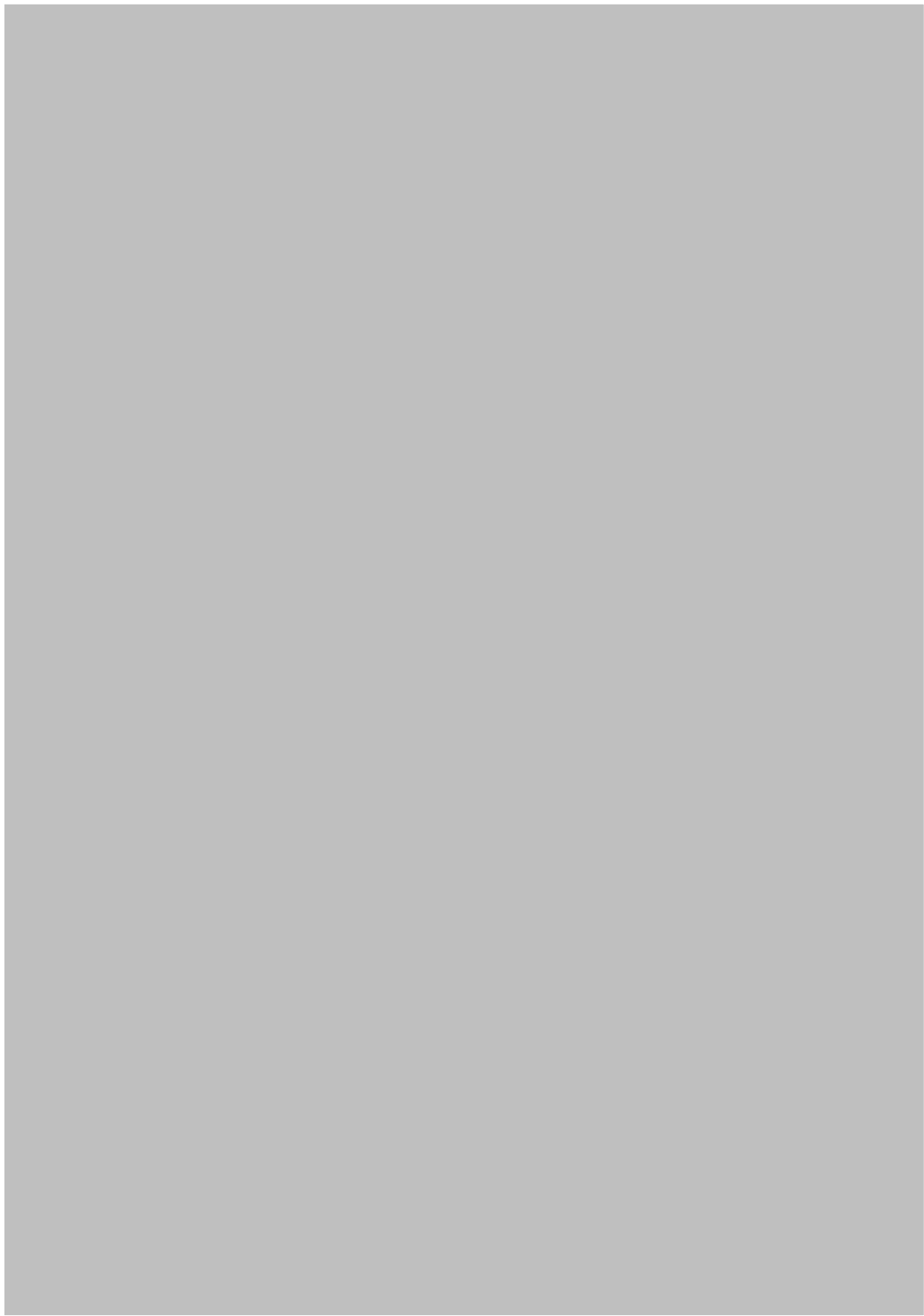














ภาคผนวก ข.36

เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน

ที่ อก 5106.4.1/ 0020



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก  
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์  
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

4 มิถุนายน 2568

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11  
เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11  
อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-C-SR-011/2568  
ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ได้ขอความ  
อนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง (สน.ผด.) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบ  
กิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 5  
(Green Industry Level 5) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม  
(CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ผด. ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด  
(มหาชน) สาขา 11 ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ทะเบียนโรงงานเลขที่  
72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับโครงการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene),  
โครงการแอลดีพีอี (LDPE), โครงการแอลแอลดีพีอี (LLDPE, HDPE) โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง  
เลขที่ 8 ถนนผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อัน  
เนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
กำกับดูแล บริหารจัดการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [jointieat@gmail.com](mailto:jointieat@gmail.com)



ที่ รย ๕๒๒๐๖/๔๒๗๗



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗  
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง  
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-C-SR-๐๐๙/๒๕๖๘  
ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เข้าร่วมโครงการ  
ขอรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ ๕ (Green Industry Level ๕) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรม  
ให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๘ ได้ขอความอนุเคราะห์  
เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่  
๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน โดยมีรายชื่อโรงงานดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์  
และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนิกส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ

เทศบาลฯ...

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน  
เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ  
แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางภวิดา ไชยหงส์สา)  
ปลัดเทศบาล รักษาการแทน  
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม  
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ  
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [saraban\\_๐๔๒๑๐๑๓๑๑๑@dl.go.th](mailto:saraban_๐๔๒๑๐๑๓๑๑๑@dl.go.th)

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ข.37

---

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC)  
ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสัมพันธและสิ่งแวดล้อมของ  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน  
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง  
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์  
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ  
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- |      |  |                  |
|------|--|------------------|
| ๑.๑  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ<br>ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                            | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓  | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง<br>กรมควบคุมมลพิษ            | กรรมการ          |
| ๑.๔  | สาธารณสุขจังหวัดระยอง  | กรรมการ          |
| ๑.๕  | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ<br>สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง   | กรรมการ          |
| ๑.๖  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                      | กรรมการ          |
| ๑.๗  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง                                       | กรรมการ          |
| ๑.๘  | นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๙  | กำนันตำบลบ้านฉาง   | กรรมการ          |
| ๑.๑๐ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๑๑ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๓ คน                | กรรมการ          |
| ๑.๑๓ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๔ คน                    | กรรมการ          |
| ๑.๑๔ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                     | กรรมการ          |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- |      |   |                         |
|------|---|-------------------------|
| ๑.๑๕ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                 | กรรมการ                 |
| ๑.๑๖ | ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๗ | ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง                            | กรรมการ                 |
| ๑.๑๘ | ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล<br>เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ<br>และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสีเขียวสิ่งแวดล้อม  
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ  
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า  
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ  
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ  
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ  
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ  
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวตชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของ  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 4 / 2568  
วันที่ 18 สิงหาคม 2568  
สถานที่ ณ ห้องประชุมบัวทองเรส อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

**รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล**





1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.		ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษ ที่ 13 (ชลบุรี)	กรรมการ
3.		ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4.		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
5.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
6.		นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.		ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

10.		ผู้ช่วยประธานชุมชนอิสลาม ผู้แทน ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11.		ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.		ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	กรรมการ
13.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
14.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
15.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.		เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
22.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
25.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
27.		ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
28.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ
















**กรรมการผู้ไม่มาประชุม**












1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
2.		สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
3.		ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
4.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
(ผู้ช่วยกรรมการผู้ติดตาม)










1.  นักวิชาการสิ่งแวดล้อม  
สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)
2.  ช่างไม้ ช.4  
สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)
3.  นักวิชาการสาธารณสุข  
สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง
4.  สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.  ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2.  ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม  
 ผู้แทน หน่วยผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค  
(Power Plant 2)
3.  ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4.  พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
6.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
7.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
8.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
9.  ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
10.  ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์  
(BTF & Jetty)
11.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
12.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
13.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
14.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1)

15.  ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล  
(Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
16.  ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
17.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
18.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
19.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
20.  รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
21.  ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
22.  ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์  
จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด  
(KAC)
23.  วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
24.  วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม  ผู้ช่วยเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. 
2. 
3. 
4. 
5. 
6. 
7. 
8. 
9. 

**วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<b>Safety Sharing</b> โดย <span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span> - การใช้งานและดูแลรักษา ปลั๊กไฟ ให้ปลอดภัย คุณสุพัตน์ สวัสดิ์-ชูโต : - กล่าวเปิดการประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 4 / 2568 - การจัดการประชุมนอกสถานที่ และขอเรียนเชิญร่วมรับประทานอาหารกลางวันร่วมกัน		เพื่อทราบ

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 4 / 2568  
ณ ห้องประชุมบัวเทอร์เรส ร้านอาหารบัวเทอร์เรส อำเภอบ้านฉาง ระยอง วันจันทร์ที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2568

**วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3 / 2568**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	<b>มติที่ประชุม</b> - ที่ประชุมมีมติ รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3 / 2568	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

**วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 3 / 2568**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	- ไม่มี		

**วาระที่ 4: การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงาน ด้านมวลชนสัมพันธ์ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณลภัสกร กำมะหิรัญ		เพื่อทราบ





รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	5 / 2568
วันที่	29 ตุลาคม 2568
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

**รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล**

1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.		นายช่าง 7	รองประธานกรรมการ
3.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	
		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม และควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	
4.		นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ	กรรมการ
		ผู้แทน สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง	
5.		ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	
6.		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
		ผู้แทน นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	
7.		นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
8.		นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
		ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	

10.		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	
11.		ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
12.		ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
13.		ผู้ช่วยประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
		ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ	
14.		เลขานุการประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	กรรมการ
		ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	
15.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
22.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
23.		เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
24.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
25.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
26.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
27.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
28.		ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
29.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
30.		ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
31.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ
		ผู้แทน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	

#### กรรมการผู้ไม่มาประชุม

1. [REDACTED] ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก กรรมการ

#### รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ผู้ช่วยกรรมการผู้ติดตาม)

1. [REDACTED] รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
2. [REDACTED] นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

#### รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
2. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
3. [REDACTED] พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
5. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
6. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
7. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
8. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
9. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน ทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
10. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
11. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
12. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1),  
ผู้แทน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
13. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
14. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)

15. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
16. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
17. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
18. [REDACTED] Safety & Environment Manager โรงงาน จีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
19. [REDACTED] Senior Safety and Occupational Health Officer โรงงาน ไทยอีทอกซีเลท (TEX)
20. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
21. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
22. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการผู้แทน หน่วยผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค (Power Plant 2)

#### ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. [REDACTED]
4. [REDACTED]
5. [REDACTED]
6. [REDACTED]
7. [REDACTED]
8. [REDACTED]
9. [REDACTED]
10. [REDACTED]
11. [REDACTED]

**วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<div style="background-color: #cccccc; height: 15px; width: 100px; margin-bottom: 5px;"></div> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขอความร่วมมือคณะทำงานฯ ทุกท่าน ร่วมยืนสงบนิ่ง เป็นเวลา 1 นาที เพื่อถวายความอาลัยแด่ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง</li> </ul> <p><b>Safety Sharing</b></p> <p>โดย <div style="background-color: #cccccc; height: 15px; width: 100px; display: inline-block;"></div></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่อง “สแกมเมอร์” (Scammer) และวิธีป้องกันมิจฉาชีพออนไลน์</li> </ul> <p><b>คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กล่าวเปิดการประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่าน ในการประชุม ครั้งที่ 5 / 2568</li> <li>- แจ้งเพื่อทราบ คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม ผู้แทนชุมชนพยุหะ 3 ได้ถึงแก่กรรมแล้ว</li> <li>- ขอเชิญ ผู้บริหาร พนักงาน ลูกจ้าง และผู้ประกอบการฯ ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ณ วัดหนองแพ ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันที่ 3 พฤศจิกายน และวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 โดยมีเจ้าอาวาสวัดหนองแพเป็นประธานร่วมกับทาง กนอ.</li> <li>- แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง การรายงานข้อมูล (Flare) และเงื่อนไขการปล่อย (Flare) รวมทั้งระยะเวลาที่ต้องดำเนินการรายงานข้อมูล (Flare) ให้งบทางกรมโรงงานฯ ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อรับทราบต่อไป</li> </ul>		เพื่อทราบ

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 5 / 2568  
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2568



**วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4 / 2568**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	<p><b>มติที่ประชุม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ที่ประชุมมีมติ รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4 / 2568</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	6 / 2568
วันที่	18 ธันวาคม 2568
สถานที่	ณ ห้องประชุมสมเจตต์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

**รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล**

1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.		นายช่าง 7	รองประธานกรรมการ
3.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ	กรรมการ
4.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม และควบคุม มลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	กรรมการ
5.		ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
6.		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	กรรมการ
7.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
8.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ

9.		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11.		ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
12.		ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
13.		ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
14.		ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	กรรมการ
15.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
22.		เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
23.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
25.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
26.		ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
27.		ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
28.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.		กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
30.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

**กรรมการผู้ไม่มาประชุม**

1.		สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
2.		ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
(ผู้ช่วยกรรมการผู้ติดตาม)

1. [REDACTED] นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
3. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4. [REDACTED] พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
6. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
7. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
8. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
9. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค
10. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
11. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
12. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1)  
[REDACTED] ผู้แทน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
13. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล  
(Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน  
(Ethanolamine)
14. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)
15. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
16. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
17. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
18. [REDACTED] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงาน จีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
19. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด (TEX)

20. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด  
(KGC) และบริษัท คุราเร แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
21. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
22. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
23. [REDACTED] เจ้าหน้าที่ธุรการอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
24. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. [REDACTED]

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<p><u>คุณปฐวีรินทร์ คงเสรี :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กล่าวขอบคุณทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ให้ความอนุเคราะห์สถานที่ในการจัดการประชุมในครั้งนี้</li> <li>- ขอเรียนเชิญทุกท่าน รับประทานอาหารกลางวันร่วมกัน ณ ห้องประชุมอัญชลี อาคารสัมมนา นิคมอุตสาหกรรม-มาบตาพุด</li> </ul> <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กล่าวเปิดการประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่าน ในการประชุม ครั้งที่ 6/2568</li> <li>- แจ้งเพื่อทราบ ขอความร่วมมือทุกบริษัทฯ ในพื้นที่นี้มา มาบตาพุด ช่วยยกระดับเกี่ยวกับมาตรการการป้องกัน ด้านความปลอดภัยของบุคคลภายนอก ที่จะเข้ามายัง เขตพื้นที่ของโรงงาน</li> </ul>		เพื่อทราบ

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 6 / 2568  
ณ ห้องประชุมสมเด็จต์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาคผนวก ข.38

---

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 011 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์

เพื่อให้เป็นไปตามกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 013/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ลงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2563

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ประกอบด้วย

1.		ประธานกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
ใน 3		

6.		กรรมการ
7.		กรรมการและ

ข้อ 3. โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ ดังนี้

- พิจารณา โขบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2565 จนถึงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

สั่ง ณ วันที่ ๗ มีนาคม พ.ศ. 2565



ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

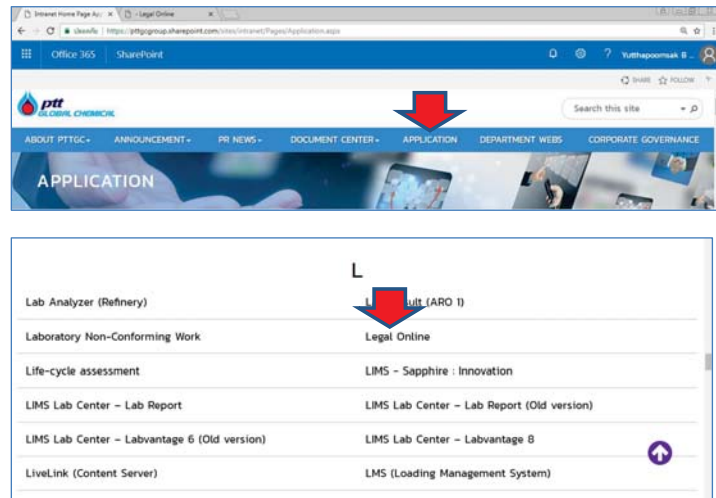
ภาคผนวก ข.39

---

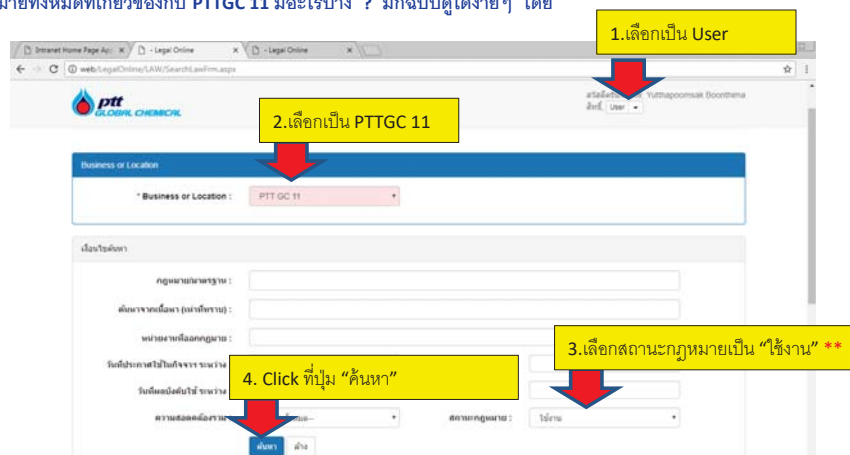
ระบบสืบค้นกฎหมาย (Legal Online)

## การใช้ Legal Online เพื่อรับการ Audit ISO สำหรับ PTTGC 11

### 1. เข้าระบบ Legal online ใน intranet

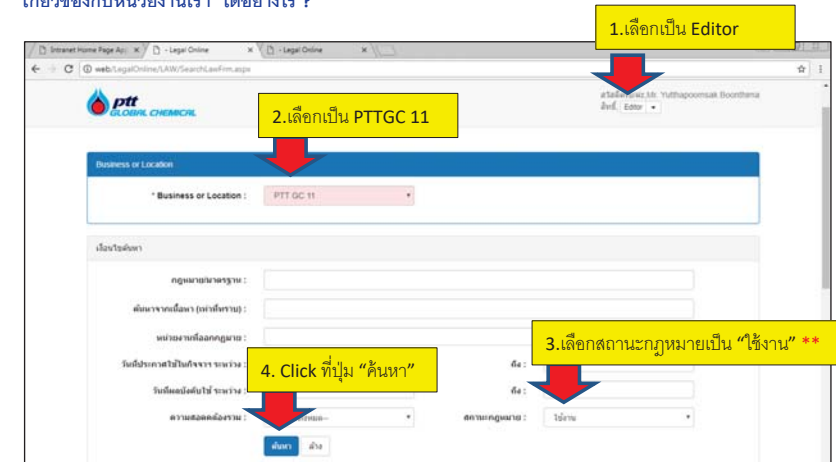


### 2. กฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีอะไรบ้าง ? มีกี่ฉบับดูได้ง่ายๆ โดย



\*\* สถานะกฎหมายให้เลือก “ใช้งาน” บวกกับ “ยกเลิกบางส่วน” รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีกี่ฉบับ

### 3. เราในฐานะผู้รับผิดชอบกฎหมาย SHE ประจำแต่ละหน่วยงาน... เราจะเข้าไปตรวจสอบ และ ดูกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานเรา ได้อย่างไร ?



\*\* สถานะกฎหมายให้เลือก “ใช้งาน” บวกกับ “ยกเลิกบางส่วน” รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเรามีกี่ฉบับ

## ภาคผนวก ข.40

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ ระดับสากล ที่ผสมผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่ พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน โดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนา ประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความ ต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับ กับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้าและผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความ ต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่ม ผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการ บาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และ สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อ ปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้นำ ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำแผนการ ดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความ หลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืน ตลอดจนห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่ม ประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพ

-2-

ภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วน ได้ได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนจะต้องมีความรับผิดชอบใน การดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ มี การสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมา ทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและ ระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

## ภาคผนวก ข.41

---

หนังสือคำสั่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย  
และมาตรการลดความเสี่ยง



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน อาคารเอ ชั้น 18 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
ณ.ร. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0031/2568

24 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของโรงงาน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ พ.ศ. 2567 (CD RAW) จำนวน 1 ชุด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ เลขที่ 8  
นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอให้นำส่งรายงานผลการดำเนินการ  
ตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ  
กิจการของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงาน ความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 0-3897-6264 โทรสาร 0-3897-6288



**PTT Global Chemical Publico Company Limited**

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-16<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road,  
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500  
Rayong Office : 59 Ratnyom Road, Noenphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.  
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111  
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-36 /2565

30 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535  
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)  
3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การขึ้นชั้นอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานอีเทนแครกเกอร์  
2. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลดีทีพี  
3. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลแอลดีทีพี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) โรงโเลฟินส์ 3 เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง ประกอบกิจการ โรงงานลำดับที่ 42 (1) ประเภทผลิต ETHYLENE, POLYMERS โดยบริษัทฯ  
ต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ทุกๆ 5 ปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

น. 42 (1) - 2 / 2549 - น.ผด.

ได้รับ 10 ก.ย. 68



ขอแสดงความนับถือ



รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ หน่วยงานโเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 0-3897-6271 โทรสาร 0-3897-6288

## ภาคผนวก ข.42

---

### ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมการแจกจ่ายอุปกรณ์ PPE



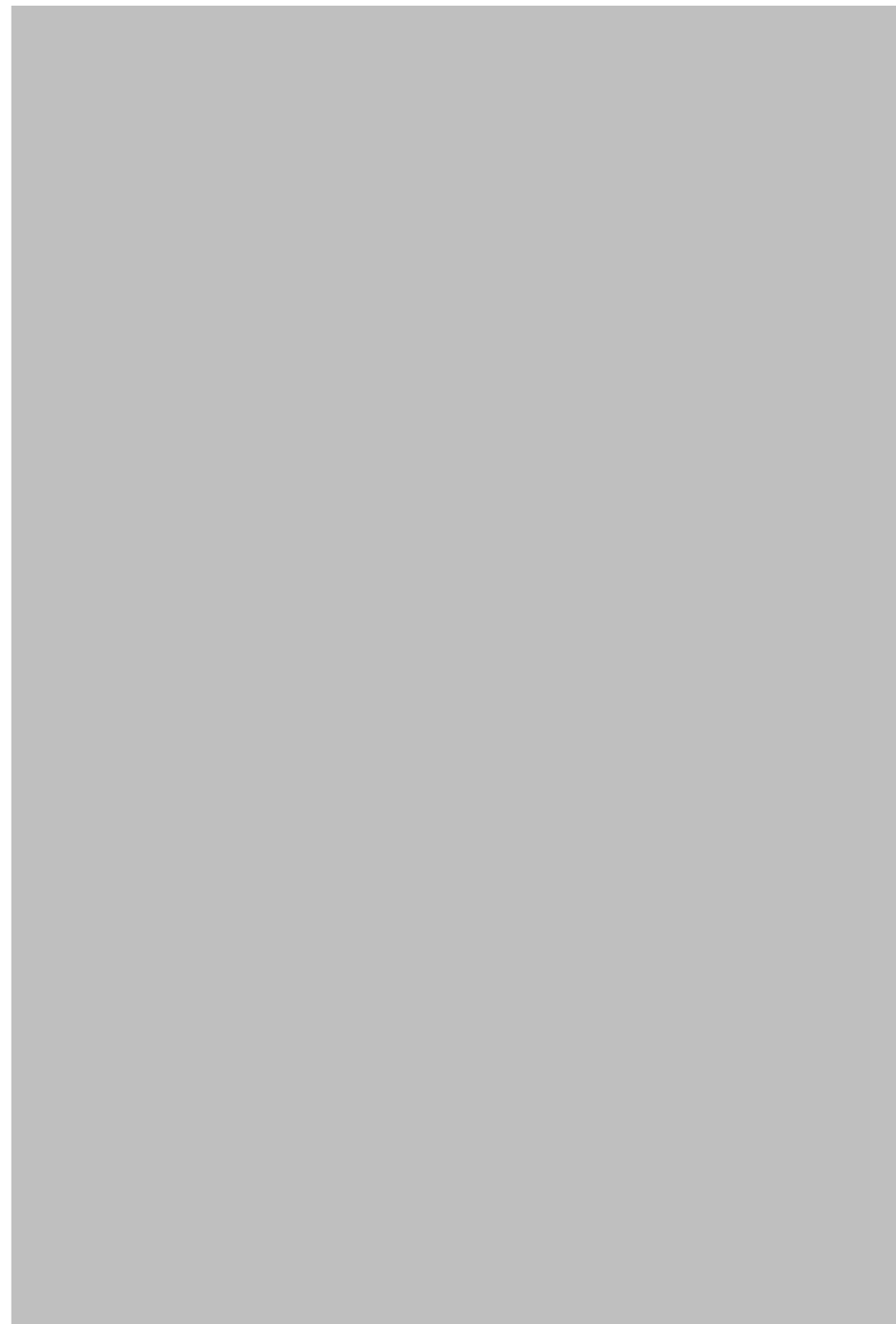


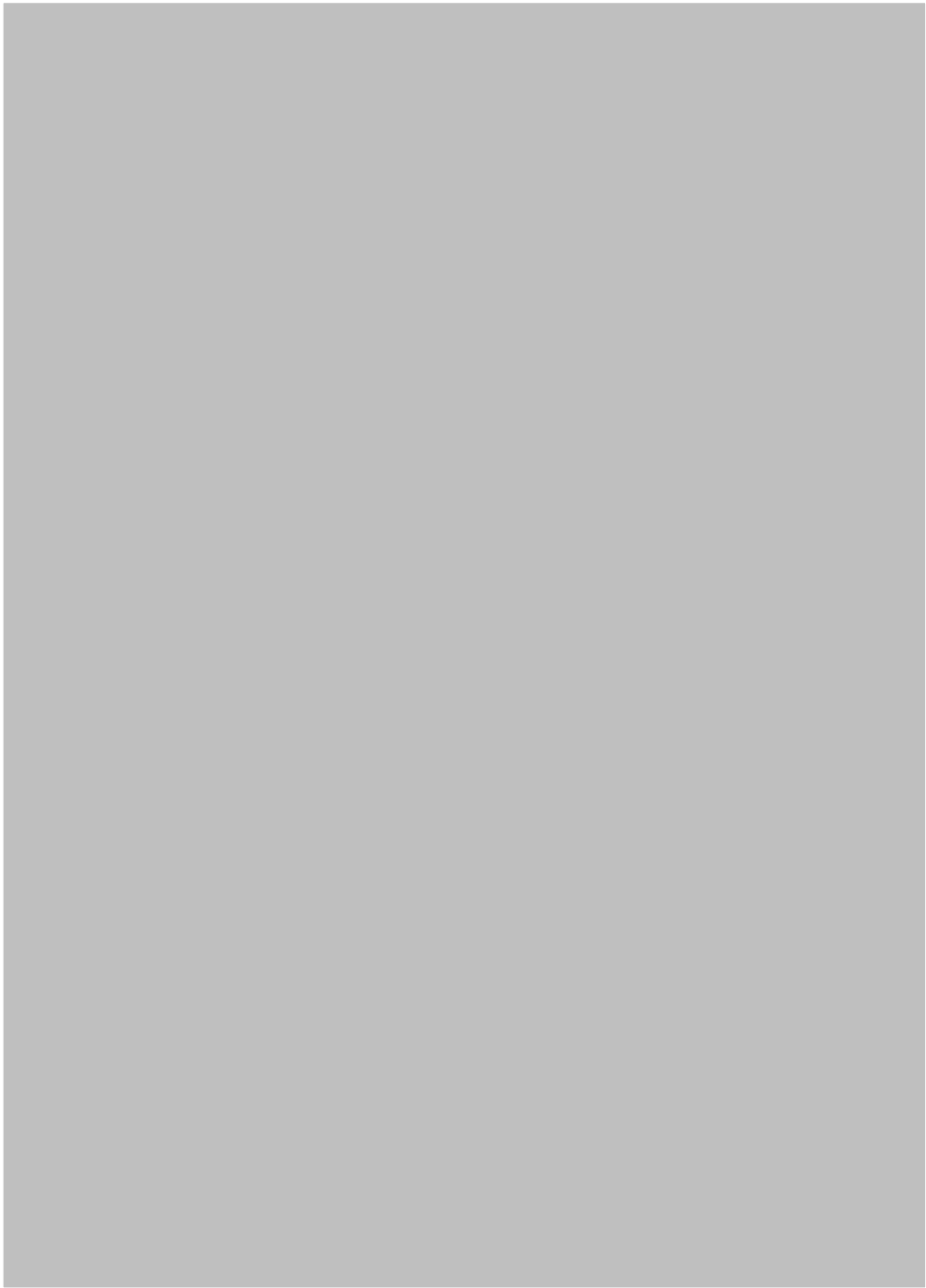
## **PTT Global Chemical Public Company Limited**

**GC Management System and Process Safety**

**P-(Q-MP)-008**

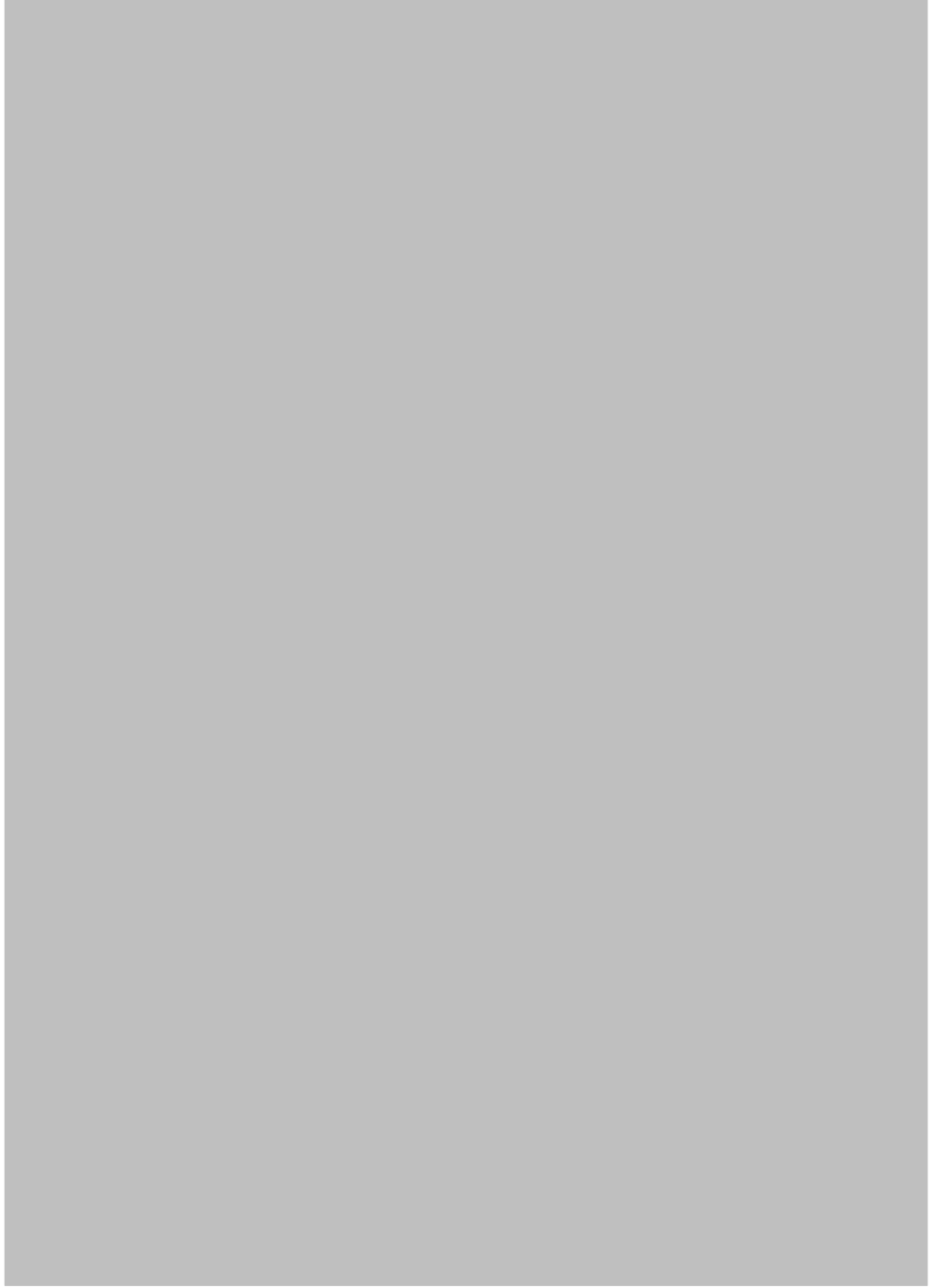
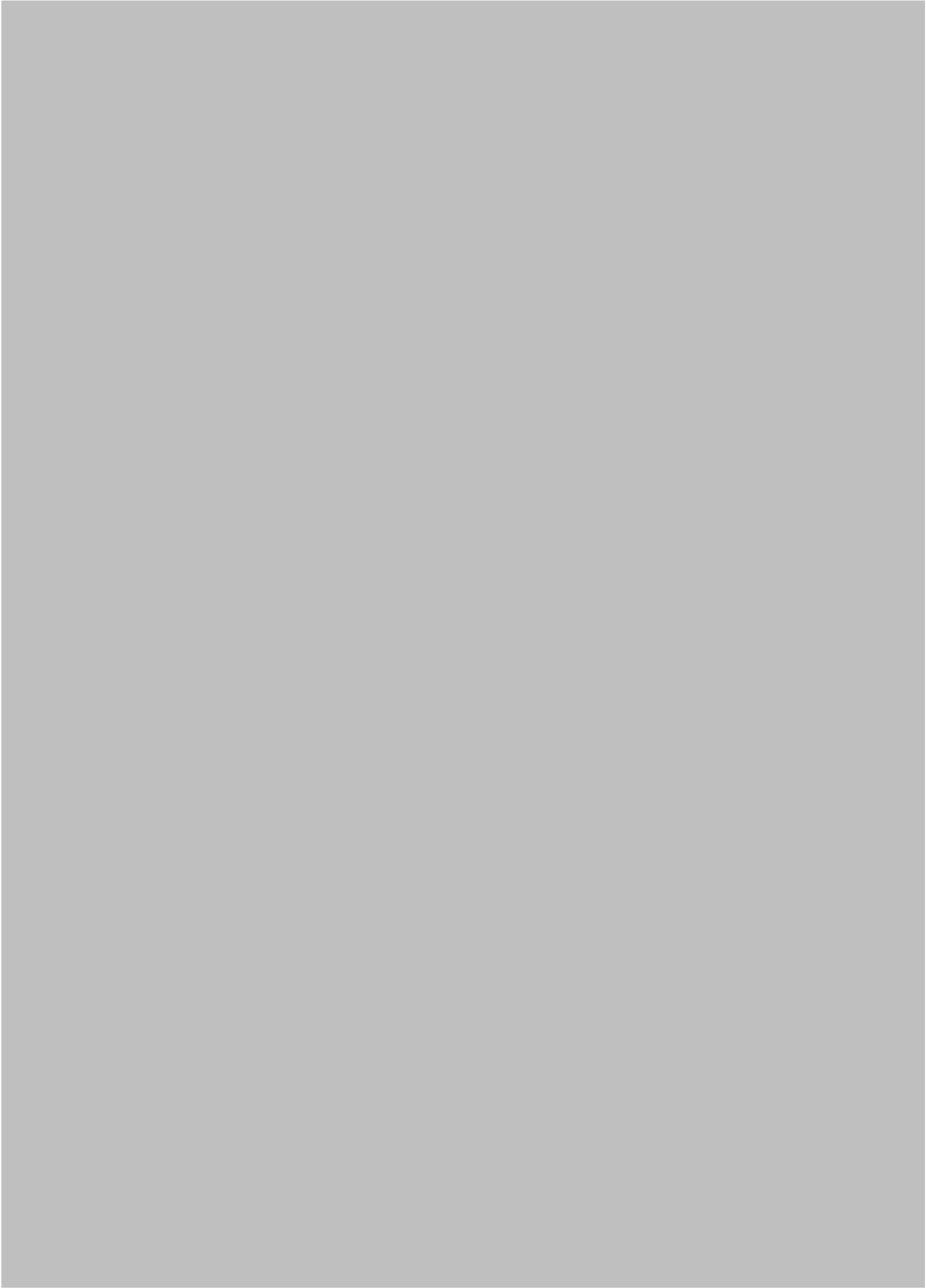
**Personal Protective Equipment**













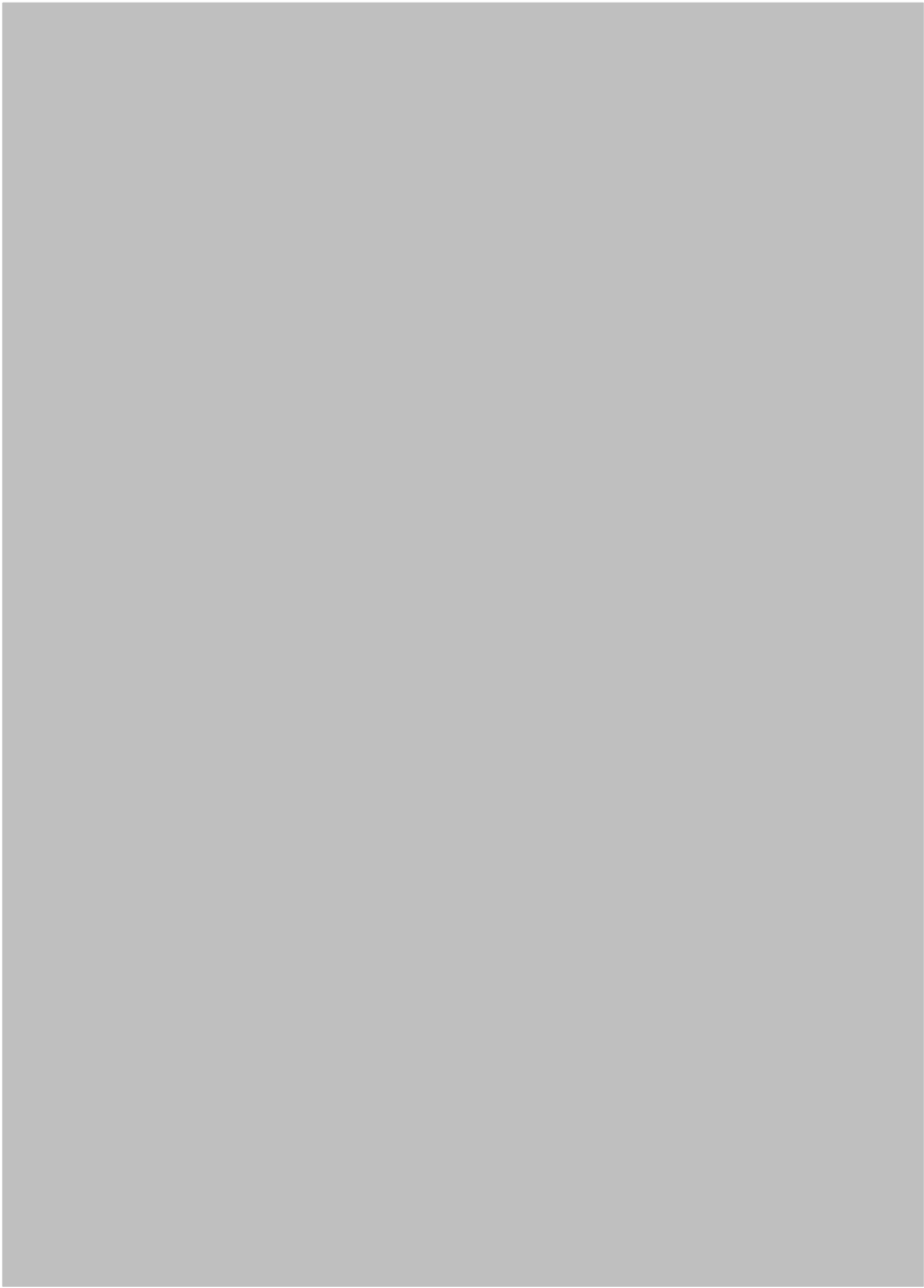
only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.





AN UNCLASSIFIED AND UNCONTROLLED DOCUMENT IN THE PUBLIC DOMAIN





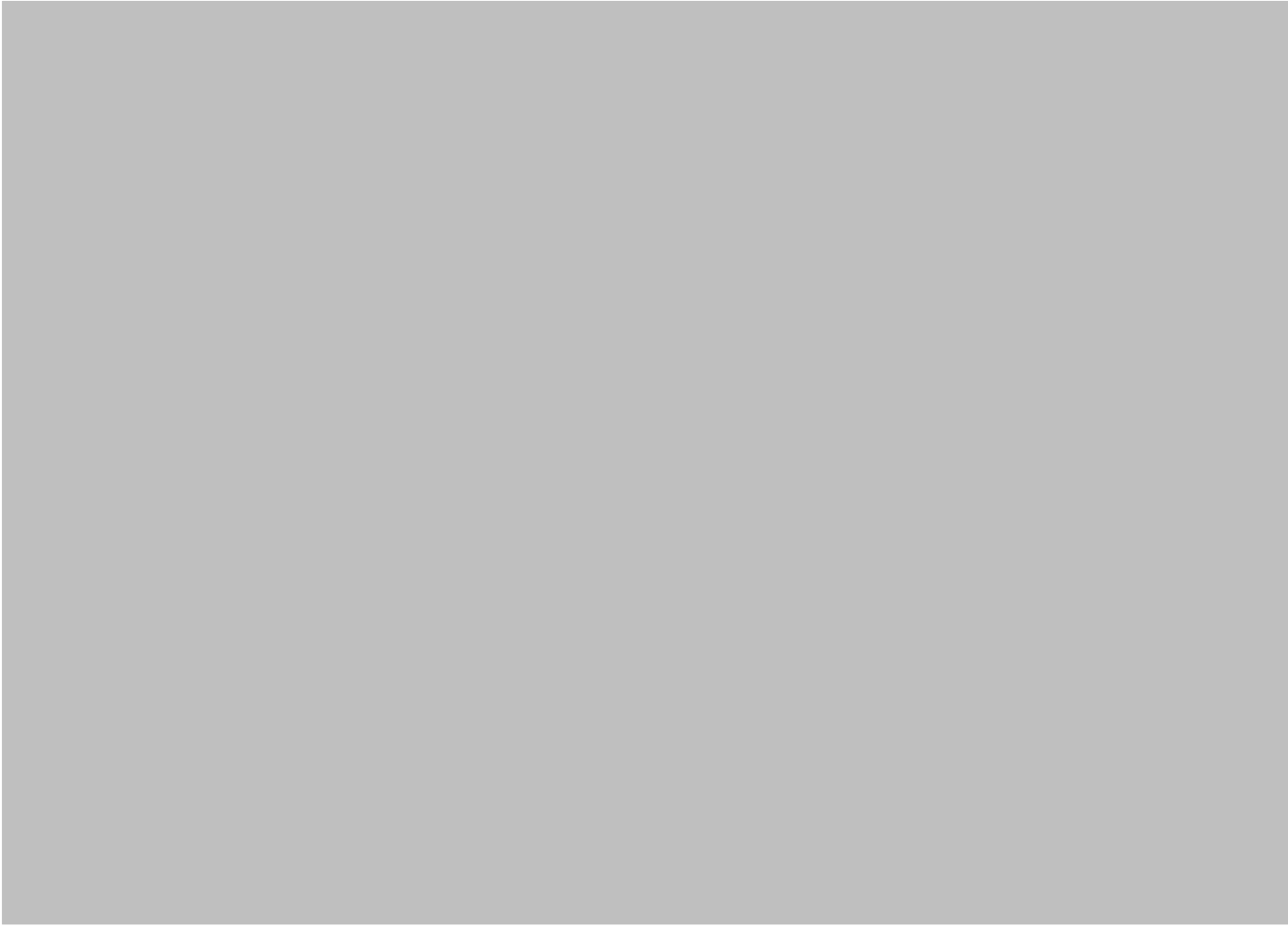


or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent



or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent





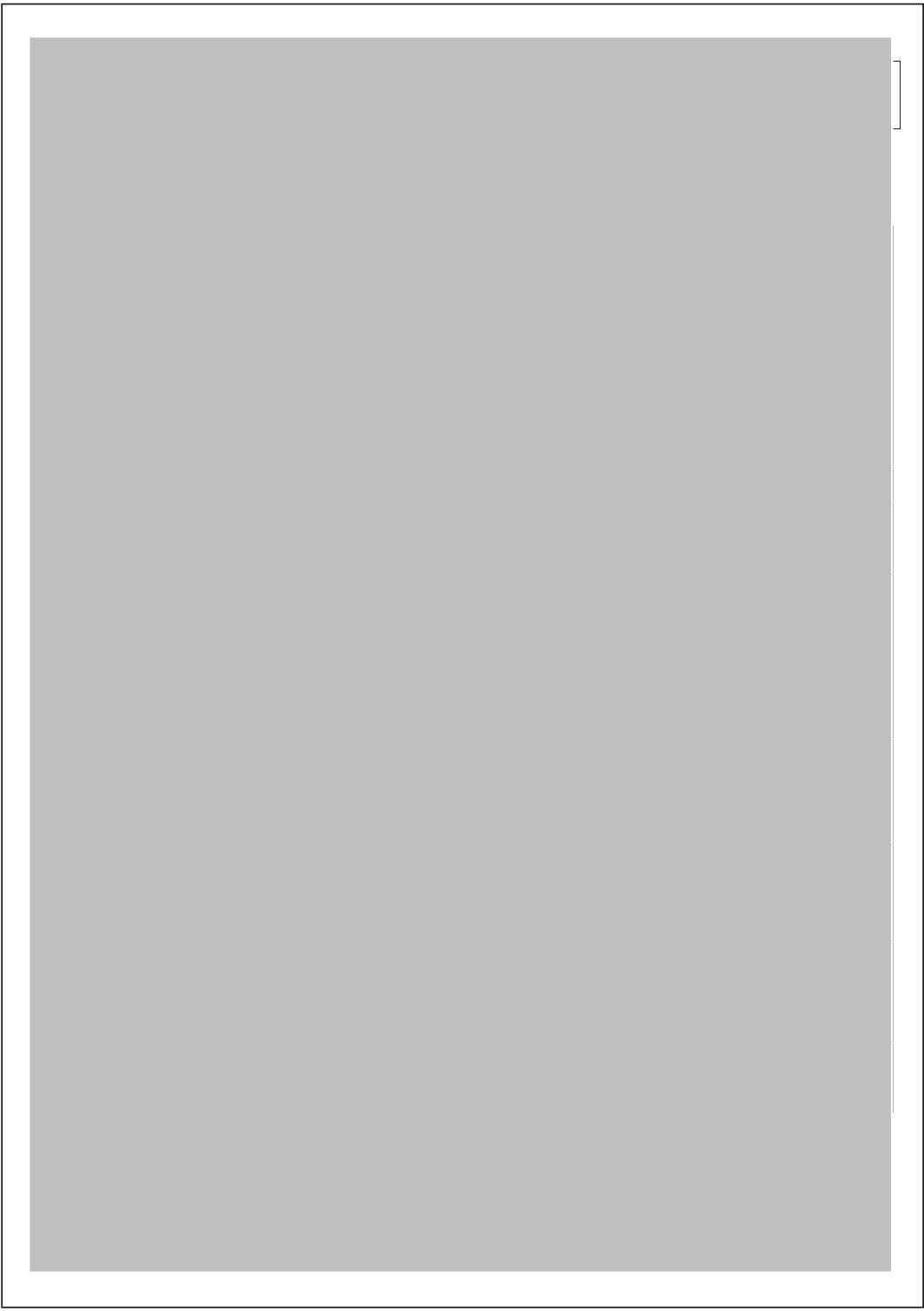
or accessible and consistent information to any third party, without its consent.

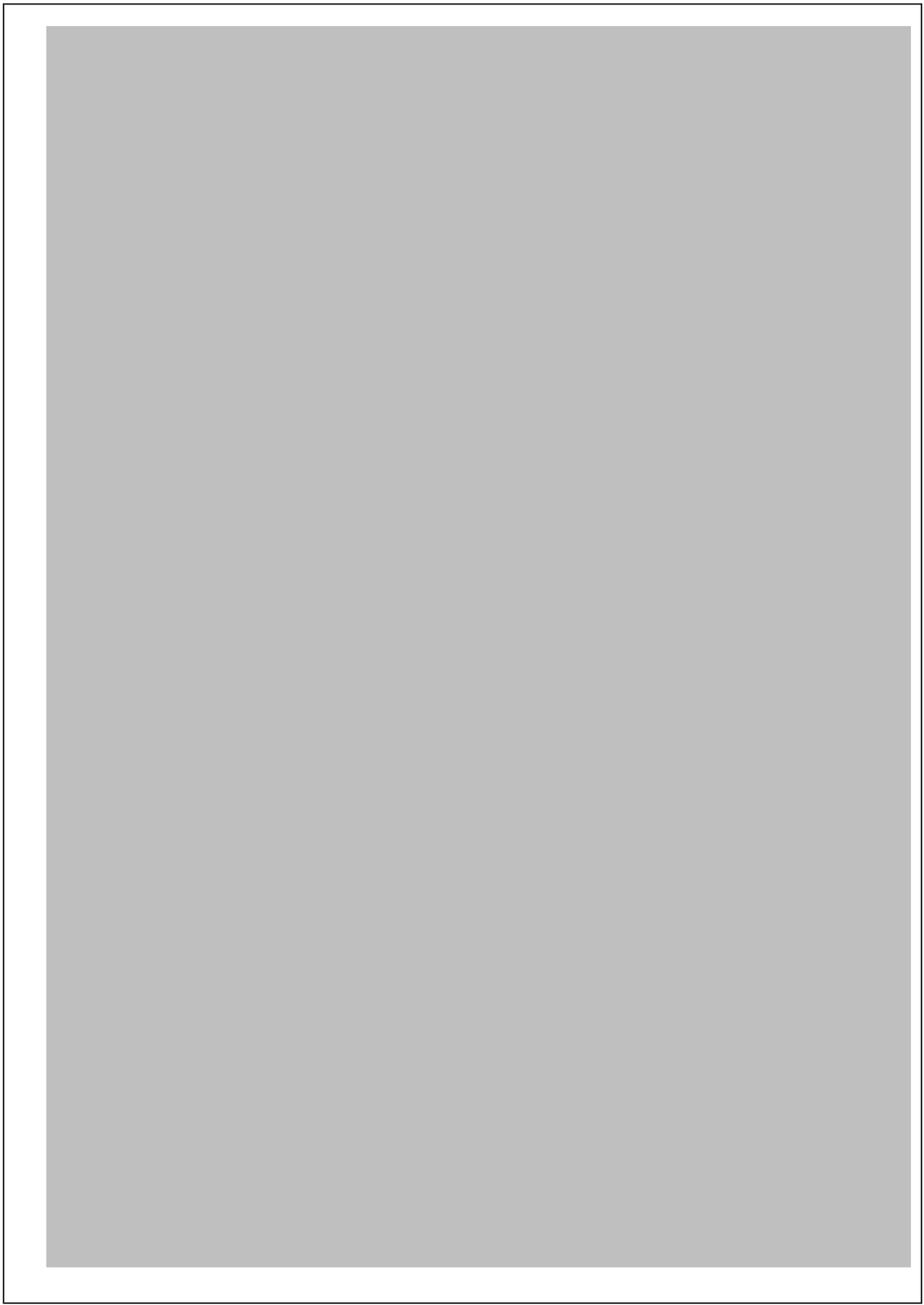
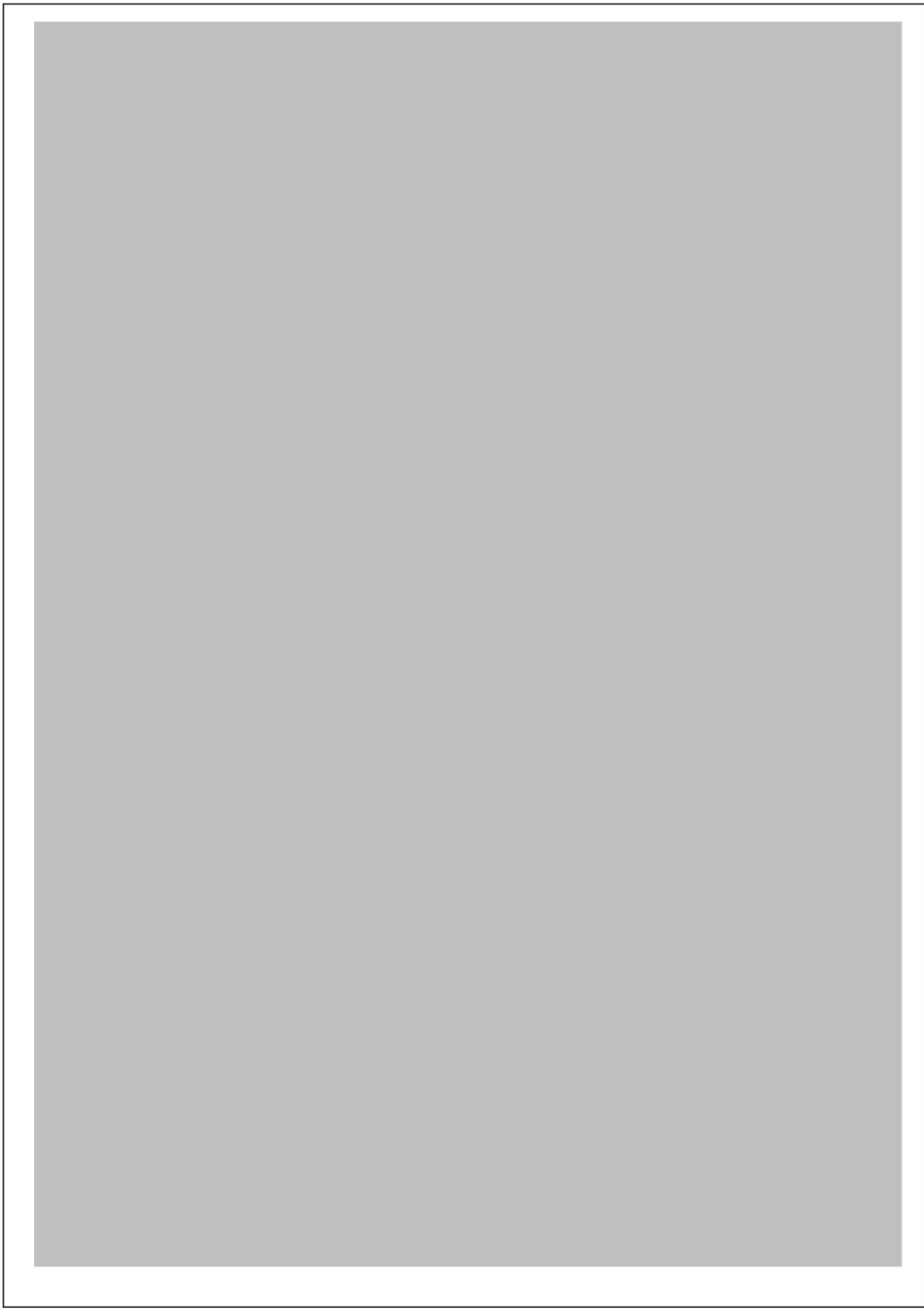




or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent







## ภาคผนวก ข.43

---

### ตัวอย่างเอกสารการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน



วันนี้...เราพร้อมก้าวไปด้วยกัน สู่จุดหมายที่ยิ่งใหญ่กว่าเดิม  
Chemistry for Better Living  
GC...เคมีที่เข้าถึงทุกความสุข

## มาทำความรู้จัก GC กัน



วันนี้เรามาทำอะไรกัน?  
ทำไปทำไม?

เมื่อเช้านี้

ใครทำหน้าที่พอก่อนมาทำงาน ?

พวกเราทำอะไรให้ลูกบ้าง ?



ทำไมต้องให้ความสำคัญกับเรื่อง Safety





## ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team



**ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ



**แชท** หากเสียงไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat



**เปิดกล้องตลอดเวลา** ในการอบรมและสอบ



**หยุดพัก 15 นาที**



**กรุณางดใช้เครื่องมือสื่อสาร**



**ขออนุญาตบันทึกข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม**

**ต้อง** กำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์

## การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

### การควบคุมข้อมูลอ่อนไหว

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้ทุกท่านลงนามในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล โดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

#### 1. ข้อมูลสุขภาพ

✓ เพื่อการดูแลความปลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างการปฏิบัติงานในพื้นที่ GC

#### 2. ภาพจำลองใบหน้า

✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC

### การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสังเกตการณ์ ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน



พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย

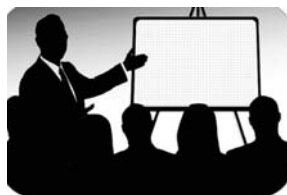
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้นายจ้าง มีหน้าที่ **จัดและดูแล** สถานประกอบกิจการและ  
ลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ

- นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  
และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว



**โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ**



# ZERO ICU



ตระหนักถึง  
**Zero ICU**  
ในทุกการตัดสินใจ  
ก่อนลงปฏิบัติงาน

**I**

**Incident**  
อุบัติเหตุ  
เป็นศูนย์

**C**

**Complaint**  
ร้องเรียน  
เป็นศูนย์

**U**

**Unplanned Shutdown**  
หยุดเดินเครื่อง  
นอกแผน  
เป็นศูนย์

ทุกๆ คนทำให้ถูกต้องทุกๆ ครั้ง เพื่อทำให้เกิดความเป็นเลิศในการปฏิบัติงาน





# หลักสูตรอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)



ทำตามกฎ มีวินัย  
ไม่ปลอดภัย...พวกเราไม่ทำ

วันที่ปรับปรุงล่าสุด 16/07/2024

วัตถุประสงค์ของการอบรม



**รู้อันตรายและตระหนัก** ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน



**วิธีการป้องกันอันตราย**



เมื่อ**เกิดอุบัติเหตุ**ต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



กรณี**เกิดเหตุฉุกเฉิน**จะต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



วัฒนธรรมความปลอดภัย **B-CARES**

**เพราะความปลอดภัย  
เป็นเรื่องของเรา  
เพื่อนร่วมงาน และ  
ครอบครัว**

**อุบัติเหตุเป็นศูนย์**



เพื่อป้องกันความสูญเสีย  
ที่จะเกิดขึ้นกับตัวเรา

## 1. ก๊าซ/ ของเหลวไวไฟ

น้ำมันดิบ, แก๊ส LPG

อันตราย: ไฟไหม้, ระเบิด, โฟ โชน้ำ

**ผลกระทบระยะกลาง** ทำให้ปวดศีรษะ



## 2. ก๊าซพิษ

ไฮโดรเจนซัลไฟด์(ก๊าซไข่เน่า) แอมโมเนีย

อันตราย: สูดดมสลบ เสียชีวิตทันที



## สารเคมี อันตรายในพื้นที่ GC

### 3. สารกัดกร่อน

กรด ค่าง

อันตราย: กัดกร่อนต่อผิวหนังรุนแรง  
ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา

### 4. โลหะหนัก

ปรอท, สารหนู

อันตราย: พิษสะสมในร่างกายระยะยาว  
โรคทางระบบประสาทส่วนกลาง , มะเร็ง

### 5. สารก่อมะเร็ง

เบนซีน

อันตราย: อาจก่อให้เกิดมะเร็ง



## สารเคมี อันตรายในพื้นที่ GC

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของ  
สารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



## หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เข้าใจ และ ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนด ของ GC อยู่เสมอ

2. แจ้ง หัวหน้า เมื่อพบเห็น สิ่งที่ไม่ปลอดภัย

วัตถุประสงค์ของการอบรม



รู้อันตรายและตระหนัก ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน



วิธีการป้องกันอันตราย



เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



วัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs

เพราะความปลอดภัย  
เป็นเรื่องของเรา  
เพื่อนร่วมงาน และ  
ครอบครัว





## กฎระเบียบความปลอดภัย

- 1.กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป
- 2.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
- 3.แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)

## 1. ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด

### บัตรประจำตัวผู้รับเหมา

แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง

รูปถ่ายเจ้าของบัตร ①

กลุ่มงานที่อบรม

และวันหมดอายุ

สัญญาจ้างงาน (PO)



② อายุบัตรอ้างอิงตามอายุการอบรม Basic Safety 2 ปี

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

## 2. ระเบียบการใช้บัตร

- ✓ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ✓ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ✓ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ **Blacklist** มิให้ทำงานภายใน GC Group ได้

### บัตรทักษะ: Skill Assessment

- ☐ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

GTC ปกป้อง ความปลอดภัย			
รหัสนัก 00MK14700			
บริษัท NPC			
Safety Competency Record			
Basic Safety 14/03/2025	PTW Req 31/12/2026	PTW Sup 31/12/2026	
CF NO	CF Sup NO	CF Rescue NO	
Health Check NO	Crane Oper NO	Crane Sup NO	
Crane Rigger NO	Crane Signal NO	Forklift NO	
SAFETY NO	Photographer NO	Cut/Grind NO	
SCBA NO	HPWJ NO	RSO NO	
Scaffolding NO	SF Inspector NO	Welder NO	

## 3. ห้าม นำไฟแช็ค ไฟแช็ค ไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม

## 4. ห้าม นอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม

## 5. ห้าม ผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

## 6. ห้าม พกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC



- ไมซ์ไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว



## 7. ห้าม เล่นการพนัน หยกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน



## 8. ห้ามนำสัตว์เข้ามา และ ห้ามให้อาหารสัตว์

แจ้งเจ้าหน้าที่เมื่อพบเจอในพื้นที่ GC (หมา แมว ลิง รวมไปถึงสัตว์มีพิษ) งด งด งด แดน เป็นต้น)

## 9. ห้าม นำอาหารและเครื่องดื่มแอลกอฮอล์/ชุกำลังเข้าพื้นที่หวงห้าม

## 10. สูบบุหรี่ ในพื้นที่ ที่กำหนดเท่านั้น



## 11. ห้าม นำหรือเสพ สารเสพติดทุกชนิด

รวมถึงกัญชา กัญชง และกระท่อม ในพื้นที่ของ GC

โดยจะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า



## 12. การดำเนินการกรณีเหตุลักทรัพย์

- เมื่อพบผู้กระทำผิดในพื้นที่ GC Group จะส่งดำเนินคดีทุกกรณี เป็นคดีอาญา

## 13. การบริหารจัดการเพื่อป้องกันภัยจาก Drone

- ห้ามบินโดรนในพื้นที่ GC Group ก่อนได้รับอนุญาต



## 14. ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะ

1. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.



2. ห้าม ยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม

3. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

พื้นที่หวงห้าม



พื้นที่ควบคุม



4. ปฏิบัติตามป้ายจราจรในพื้นที่



4. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา

5. จอดยานพาหนะห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิงหรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร

6. ยานพาหนะ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

**\*\*ห้ามบรรทุกคนนั่งท้ายกระบะรถ**



อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์

## 15. ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะในพื้นที่กระบวนการผลิต

1. ต้องได้รับใบอนุญาต Hot Work Permit ทำงานจากฝ่ายผลิต

2. มีถังดับเพลิง มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)

3. ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม (มีตะแกรงครอบท่อ)

4. การจอดรถยนต์ในเขตกระบวนการผลิต ไม่จอดในบริเวณที่กีดขวางการจราจร

❌ ดับเครื่องยนต์ ❌ ไม่สตาร์ทเครื่องยนต์ค้างไว้

❌ ไม่ต้องล็อกประตู ❌ ไม่เปิดเครื่องเสียง วิทยุ

❌ ไม่ต้องถอดกุญแจออกจากรถ



10A40B

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์

## 16. การนำวัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

- นำวัสดุ สิ่งของเข้า - ออกใน GC ต้อง **เขียนใบสำแดงนำของเข้า- ออก (Material Gate Pass)**

และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

**ยกเว้น** สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

บริษัท พิทีซี โกลบอล เซลล์ซอส จำกัด (มหาชน)		P-Q-SH-CM-016: ใบอนุญาตนำวัสดุของออก
วันที่: _____ ใบอนุญาตนำวัสดุของออก MATERIAL GATE PASS เลขที่: _____ วันที่: ____/____/____		
หน่วยงาน: _____		อนุมัติ: _____
ผู้ขอ: _____		อนุมัติ: _____
วัตถุประสงค์: _____		อนุมัติ: _____
รายละเอียด: _____		อนุมัติ: _____
หมายเหตุ: _____		อนุมัติ: _____
This Pass must stay with you at all times. Do not lose it.		
NO.	QUANTITY	UNIT
1	1	1
DESCRIPTION (Date: Month: Serial No.)		
(Date: Month: Year: Serial No.)		
Remark:		

## 17. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

✓ ต้อง ส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน

✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะ **ต้อง** ติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในสติ๊กเกอร์

✓ ผู้ปฏิบัติงาน **ต้อง** ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน (Pre-Use Inspection)

ตัวอย่าง รูปแบบสติ๊กเกอร์การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

Instrument/Electrical Department <b>VALIDITY JAN-APR</b> EQUIPMENT NAME: _____ EQUIPMENT NO: _____ RE-INSPECT DATE: _____ INSPECTED BY: _____ INSPECTED BY USER BEFORE USE	Instrument/Electrical Department <b>VALIDITY MAY-AUG</b> EQUIPMENT NAME: _____ EQUIPMENT NO: _____ RE-INSPECT DATE: _____ INSPECTED BY: _____ INSPECTED BY USER BEFORE USE	Instrument/Electrical Department <b>VALIDITY SEP-DEC</b> EQUIPMENT NAME: _____ EQUIPMENT NO: _____ RE-INSPECT DATE: _____ INSPECTED BY: _____ INSPECTED BY USER BEFORE USE
--	--	--

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์



## 18. ยานพาหนะ เช่น รถบัสจีน รถกระบะเข้า รถโฟล์คคลิฟท์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดตั้งเกียร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน

ตัวอย่าง รูปแบบสติ๊กเกอร์ยานพาหนะ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited A Company of PTT Group	
ใบอนุญาตยานพาหนะ/เครื่องจักรกล Contract	
ประเภทยานพาหนะ/เครื่องจักรกล	
หมายเลขของใบอนุญาต	
บริษัท	
วันที่ตรวจสอบ	
วันที่หมดอายุ	
ผู้ตรวจสอบ	

ใบอนุญาตเครื่องจักรกล ของ Contractor	
ชื่ออุปกรณ์	
รายละเอียด	
ขนาด	
วันที่ตรวจ	
วันที่หมดอายุ	
ผู้ตรวจสอบ	

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

## 19. การถ่ายภาพ \*\*ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด\*\*

- ✓ ต้อง ผ่านการอบรมจากหน่วยงาน SHE และขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ ต้อง ขออนุญาตการถ่ายภาพ จาก GC Sponsor เพื่อประกอบกาขึ้นทะเบียน Pass บัตร Competency
- ✓ ต้อง ได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้องถ่ายภาพ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากทาง GC และมี Sticker

ตัวอย่าง Sticker



- ⚠️ กรณีพบความผิดปกติ เช่น มีการรั่วไหลของสารไวไฟ ห้ามทำการถ่ายภาพ ณ เวลานั้น
- ⚠️ ห้ามเปลี่ยนแบตเตอรี่ ขณะใช้งานอยู่ในพื้นที่เขตหวงห้าม

**ห้าม** ถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง Social Media ใดๆ ไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอย่างเด็ดขาด

หากไม่ปฏิบัติตาม กฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด



อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-024: การบริหารความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา ข้อ 6.2 ข้อย่อยที่ 17

## 20. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน และตามความเสี่ยงของงาน

- ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด Uniform ของบริษัทนั้นๆ)  
ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงานต้องเป็นผ้าฝ้าย(Cotton),  
ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ผ้ายีนส์

**ห้ามใช้ผ้ายีนส์ยัด, Polyester และ ผ้าร่ม**



อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

## มาตรฐานของอุปกรณ์ PPE สำหรับพื้นที่โรงงาน

- ❑ PPE ที่ใช้จะต้องได้มาตรฐานรับรอง เหมาะสมกับความเสี่ยง
- ❑ ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อม และ **ต้องไม่หมดอายุ**

**1 หมวกนิรภัย พร้อม สายรัดคาง**

**2 แว่นตานิรภัย/ แว่นครอบตานิรภัย**

**3 รองเท้านิรภัย ไม่หุ้มยาง**

**อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear plug/Ear muff)**

**สวมใส่หน้ากากอนามัย หรือน้ำกากผ้า ในช่วงที่มีโรคระบาด**

**4.1 เสื้อแขนยาวรัดกุม ติดกระดุมครบ ไม่พับแขน**

**4.2 กางเกงขายาว**

❌ ไม่ใช้สายรัดคาง

❌ ไม่ติดกระดุมเสื้อ

❌ พับแขนเสื้อ

❌ เหยียบส้น

## ตัวอย่าง PPE ที่ต้องสวมใส่ให้ถูกต้องตามความเสี่ยง และประเภทของงาน

หน้ากาก Polycarbonate หนา 1 มิลลิเมตร



งานสารเคมี



การทำงานบนที่สูง



งาน HPWJ



งานตัด เชื่อม



งานเจียร



งานที่มีขงมีคม  
ถุงมือกันบาด ระดับ 3 ขึ้นไป

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์

## 21. ผู้ปฏิบัติงาน ต้อง สำรอง ทางออกฉุกเฉินและจุดล้างตา ล้างตัวฉุกเฉิน

ในบริเวณที่ทำงาน ก่อนเริ่มงาน



อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์

## 22. ห้าม ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต

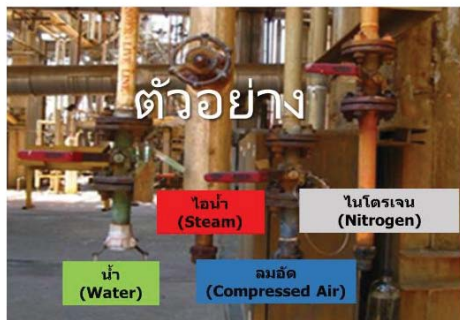
(เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสารารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอน้ำ) เป็นต้น)



น้ำ (Water)



ไอน้ำ (Steam)



ตัวอย่าง

ไอน้ำ (Steam)

น้ำ (Water)

ไนโตรเจน (Nitrogen)

ลมอัด (Compressed Air)



ไนโตรเจน (Nitrogen)



ลมอัด (Compressed Air)

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-010: การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสุรินทร์

## 23. พื้นที่บริเวณทำงานต้องมีการปิดกั้น และบ่งบอกอันตรายหากมีงานด้านบนที่อาจมีเศษวัสดุ น้ำ หรืออื่นๆ ซึ่งมีผลกระทบต่องานที่อยู่ด้านล่าง ต้องมีการปิดกั้นพื้นที่การปฏิบัติงานให้รัดกุม



แถบพลาสติกสีทแยงแดง

หมายถึง **หยุด** เป็นพื้นที่อันตราย  
ห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอด  
ผ่านแถบ **ขาวแดง** โดยเด็ดขาด



แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระมัดระวัง** เป็นพื้นที่อันตราย  
แถบ **เหลืองดำ** เตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะยึดเกี่ยวแถบพลาสติก ห้ามเกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง  
อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และกันให้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้น



## 24.ข้อกำหนดการใช้รถจักรยาน

รถจักรยานต้อง**พอเหมาะ**และ**ผ่านการตรวจสอบสภาพจาก Safety** ประจำพื้นที่ก่อนนำมาใช้งาน

โดยติดต่อกองและส่งแบบฟอร์มที่ Safety ประจำพื้นที่



## อุบัติเหตุจากการปั่นจักรยาน

วันที่	5 กุมภาพันธ์ 2557	1 กรกฎาคม 2557	9 ตุลาคม 2561
ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	เลี้ยวที่เป็นพื้นต่างระดับ ล้อหน้าได้พื้นพื้นต่างระดับแล้วแต่ล้อหลังที่ตามมาเกิดติดพื้นต่างระดับ ทำให้ล้อหลังล้มและตกในบริเวณต้นขาเย็บ 11 เข็ม	ขณะเลี้ยวโค้งบริเวณใต้เกิดเหตุจักรยานเสียหลัก เนื่องจากเป็นเนินลาดต่างระดับทำให้ล้มและตกลงไปในคูน้ำข้างทาง สะพานกระแทกกำแพงปูนของคูน้ำ	ขณะปั่นไปถึงบริเวณทางโค้งได้หันไปมองยอด Flare ทำให้รถจักรยานเสียหลักตกลงไปในรางระบายน้ำ
ความรุนแรง	Medical Treatment (อุบัติเหตุขึ้นรักษาพยาบาล)	Lost Time Accident (อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน)	Lost Time Accident (อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน)
สาเหตุ	ขับในพื้นที่ walkway	เลี้ยวโค้งจักรยานใกล้ขอบรางระบายน้ำมากเกินไปสภาพแวดล้อมที่ปั่นอันตราย	ไม่มีสติตลอดเวลาขณะปั่นจักรยาน

## อุบัติเหตุจากการปั่นจักรยาน

วันที่	7 มกราคม 2563	5 มีนาคม 2563
ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ขณะปั่นจักรยานข้ามแยกถูกรถกระบะชน	มือข้างหนึ่งเอื้อมไปหยิบ Work permit ที่ตระแกรงหน้ารถจักรยานได้ไปสะดุดกับร่องถนนที่ชำรุดอยู่ทำให้เสียหลักล้ม
ความรุนแรง	Fatality Case (เสียชีวิต)	Medical Treatment (อุบัติเหตุขึ้นรักษาพยาบาล)
สาเหตุ	ไม่ได้สังเกตหยุดดูรถทางด้านซ้ายมือก่อนข้ามแยก	ปั่นมือเดียว สะดุดร่องถนนกรวด

## ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน

1. ต้องมีสมาธิมองไปข้างหน้า ไม่วอกแวกขณะปั่น
2. ต้องหยุดบริเวณทางร่วม ทางแยกเพื่อความปลอดภัยจึงปั่นผ่านไป
3. ต้องจอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น
4. ต้องขี่จักรยานด้วย 2 มือตลอดเวลา
5. ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
6. ห้ามปั่นจักรยานสายไปสายมา
7. ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
8. ห้ามใช้โทรศัพท์และวิทยุสื่อสารขณะปั่นจักรยาน



## กฎระเบียบความปลอดภัย

- 1.กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป
- 2.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
- 3.แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)

## LIFE SAVING RULES (กฎพิทักษ์ชีวิต)

กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules	
	<b>Work Permit</b> ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด
	<b>Confined Space</b> งานที่อับอากาศต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ
	<b>Energy Isolation</b> ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน
	<b>Work at Height</b> มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ
	<b>First Line Breaking</b> ปฏิบัติตามมาตรฐานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรกเสมอ

**ห้ามฝ่าฝืน  
ถ้าพลาดอันตรายถึงชีวิต**



## LIFE SAVING RULES (กฎพิทักษ์ชีวิต)

กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules	
	<b>Work Permit</b> ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด
	<b>Confined Space</b> งานที่อับอากาศต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ
	<b>Energy Isolation</b> ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน
	<b>Work at Height</b> มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ
	<b>First Line Breaking</b> ปฏิบัติตามมาตรฐานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรกเสมอ



### First Line Breaking

ปฏิบัติตามมาตรฐานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรกเสมอ

**สิ่งที่ต้องปฏิบัติ**

- ต้อง** ไม่ให้สิทธิ์ผู้รับเหมารับผิดชอบครั้งแรก ถ้าไม่มี Onsite Verifier และ GC Job Owner มากำกับ
- ต้อง** ปฏิบัติตามแผนการตัดแยกและยืนยันความสมบูรณ์ของการตัดแยก โดยตรวจสอบ vent/drain ก่อนเปิดอุปกรณ์
- ต้อง** สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามอันตรายของสารเคมี



## กฎระเบียบความปลอดภัย

- 1.กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป
- 2.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
- 3.แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)

## ภาพจำลองอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิตจากวิถีอันตราย (Line of Fire)



## Line of Fire คุณกำลังอยู่ในวิถีอันตรายอยู่หรือไม่? 5 การป้องกัน จากวิถีอันตราย

Line of Fire หรือวิถีอันตราย คือ การปฏิบัติงานอยู่ในวิถีที่อุปกรณ์หรือเครื่องจักรกำลังใช้งาน เคลื่อนที่ แล้วนำส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายไปขวางวิถีการทำงานนั้น ทำให้เกิดการบาดเจ็บในที่สุด

1 ไม่อยู่ในวิถีที่อุปกรณ์กำลังมีการเคลื่อนที่

2 ไม่อยู่ใต้งานยก หรืออยู่ใต้วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่นลงมา

3 ไม่ปฏิบัติงานใกล้กับวัสดุที่มีการจัดวางอย่างไม่มั่นคง มีโอกาสร่วงลงมาใส่ได้

4 ไม่ปฏิบัติงานกับเชือกที่มีความตึง มีโอกาสตัดหรือตีกลับ

5 ไม่นำมือหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายไปอยู่ในจุดหมุนจุดหนีบ



Line of Fire  
อ่านว่า “ไลน์ ออฟ ไฟร์”



## ให้ปฏิบัติตามป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย ที่ติดหน้างาน

### เครื่องหมายห้าม



### เครื่องหมายบังคับ



### เครื่องหมายเตือน

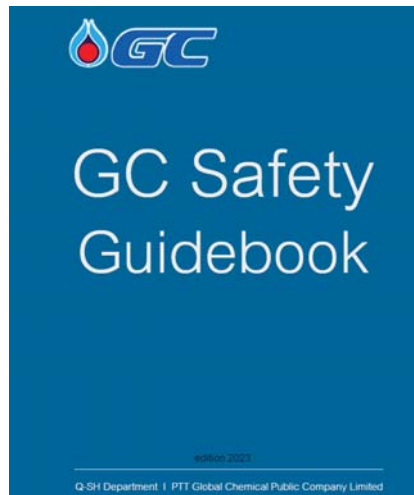


### เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย



## มาตรฐาน

### ความปลอดภัย GC



Q-SH Department | PTT Global Chemical Public Company Limited



## ใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work)



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน

**No Permit = No Work**

❖ เพื่อสื่อสารระหว่างเจ้าของพื้นที่ และเจ้าของงาน

- เตรียมระบบหน้างาน ให้ปลอดภัย
- อันตรายบริเวณทำงาน
- มาตรการป้องกันอันตราย



ผู้ขอใบอนุญาต (Permit Requester) ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียน



e-permit to work  
GC Group Staff Contractor

Login With Microsoft Account



### ประเภทใบอนุญาตทำงาน มี 2 ประเภท

#### 1) ใบอนุญาตหลัก (Main Work Permit)



##### Hot work permit

สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ เช่น งานตัด เชื่อม เจียร งานที่ใช้อุปกรณ์ ไฟฟ้า, งานนำรถเข้าพื้นที่หวงห้าม เป็นต้น



##### Cold work permit

สำหรับงานที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ



#### 2) ใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงเฉพาะ (Specific Work Permit)

ต้องได้รับพิจารณาและอนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญตามลักษณะงานเสี่ยงก่อน



1. งานในที่อับอากาศ
2. งานขุด
3. งานกัมมันตรังสี
4. งานติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน
5. งานไฟฟ้า
6. งานยกอุปกรณ์ด้วยปั้นจั่น
7. งานBox up
8. งานประดาน้ำ
9. งานปิดถนน



### ข้อกำหนดงาน Hot Work

#### ความเป็นอันตราย

- ใบเจียร ใบตัด แตะหรือหลุคมาถูร่างกาย
- เกิดเพลิงไหม้ หากมีสารไวไฟ

1) เลือกใช้เครื่องมือ และ ใบเจียร ตัด ให้ถูกต้อง

2) ต้องตรวจวัดก๊าซไวไฟ ก่อนเริ่มงานและ%LEL = 0 เท่านั้น

3) สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง เช่น กระบังหน้า (Polycarbonate) แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง ที่อุดหู ฯลฯ ที่ได้มาตรฐาน



## งานใช้งานนึ่งร้าน

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกจากที่สูง บาดเจ็บหรือเสียชีวิต
- อุปกรณ์นึ่งร้านร่วนหล่นถูกผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง
- ถูกหนีบ กระแทก นึ่งร้านชำรุด พังถล่ม



1) ห้ามวางของน้ำหนักเกิน **ดูเก็ทเขียว** และ**ตรวจสอบก่อน**

2) ต้อง**ตรวจสอบนึ่งร้าน**ก่อนการใช้งานทุกวัน

3) **ไม่อนุญาตให้ทำการดัดแปลงแก้ไขนึ่งร้าน** หากไม่ใช่ผู้ประกอบนึ่งร้านที่ได้รับอนุญาต

4) ต้อง**คล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว** กับจุดที่มั่นคงแข็งแรง



## ป้องกันของตกจากที่สูง

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- ของร่วนหล่น กระแทกคนได้รับบาดเจ็บ ถึงขั้นเสียชีวิต และทรัพย์สินเสียหาย



1. ทำงานบน เทรคคิง ต้อง**มีผ้าใบปูรอง**พื้นกันวัสดุตกหล่น

2. การทำงานใกล้ราวกันตก ต้อง**มีตาข่ายป้องกัน** ของตกหล่นด้านข้าง



3. Stud bolt / Nut จะต้อง**มีตระกร้า หรือถัง**สำหรับใส่ป้องกันการ ตก ร่วน หล่น



4. ปิดกั้นพื้นที่ด้านล่างและมีป้ายเตือน



## งานติดตั้ง/ถอดประกอบ ท่อ/เครื่องจักร

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- ถูกหนีบ กระแทก บดอัด หรือตีมือ

1) ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ช่วยยก Special tool แทนมือ ช่วยถ่วง ช่วยจับยึด แทนการใช้แรงคน

2) ต้อง **ไม่วางมือในจุดหนีบ** และให้สัญญาณกัน

3) ต้อง**สวมถุงมือหนัง**เมื่อทำงานติดตั้ง/ถอด /ถ่วง ประกอบอุปกรณ์



อุปกรณ์ช่วยถ่วง



อุปกรณ์ช่วยจับยึด



แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- สารเคมี น้ำร้อน พุ่งใส่ร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง

1. มั่นใจว่า**ไม่มีสิ่งใดอุดตัน**ไม่มีแรงดัน และ **สารเคมีตกค้างในระบบ**

2. การถอดหน้าแปลนครั้งแรก (First line breaking)  
ต้อง**ขยับมือจากจุดที่ไกลตัว** หันลงพื้นดิน และมีภาชนะรองรับ

3. ต้อง**สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง**  
กระบังหน้าและดวงตา / ชุดป้องกันลำตัว /  
หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจ / ถุงมือป้องกันสารเคมี





## งานยกโดยปั้นจั่น

### แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



#### ความเป็นอันตราย

- บันจั่นล้ม อุปกรณ์ช่วยยกขาด ทรัพย์สินเสียหาย
- ชี้นงานร่วงหล่นเสียหายหรือร่วงหล่นกับผู้ปฏิบัติงาน



- 1) ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปช่วยในงานยกเด็ดขาด
- 2) ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตพื้นที่ปิดกั้นงานยก
- 3) ไม่อยู่ในวิถีอันตรายของงานยก (Line of fire)



## งานยกโดยแรงงานคน

### แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



#### ความเป็นอันตราย

- อุปกรณ์หนีบ กับ กระแทกร่างกายบาดเจ็บรุนแรง
- กล้ามเนื้ออักเสบหรือฉีกขาด

- 1) ต้อง ประเมินน้ำหนัก และรูปร่าง ของสิ่งที่ต้องการยก
- 2) ต้อง เลือกใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงในการยก (Special- Tool)
- 3) ห้ามใช้นิ้วประคองอุปกรณ์ในจุดที่อาจจะถูกหนีบ บด อัด กระแทก (Line of Fire)

## งานฉีดล้างด้วยน้ำแรงดันสูง

### แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



#### ความเป็นอันตราย

- แรงดันน้ำฉีดถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง
- อุปกรณ์ประกอบหลุดกระเด็นถูกร่างกาย
- สัมผัสสารเคมีจากน้ำที่ล้างอุปกรณ์



- 1) ให้พิจารณาใช้หุ่นยนต์ฉีด Automated Equipment เป็นอันดับแรก แทนการใช้ แส้ หรือ Jetting Gun
- 2) ตรวจสอบก่อนเริ่มงานด้วยแบบฟอร์มที่ GC กำหนด
- 3) ต้องปิดกั้นและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน



## งานอับอากาศ

### แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



#### ความเป็นอันตราย

- ออกซิเจนต่ำ มีก๊าซพิษ จนขาดอากาศหายใจ
- ตก หล่น ตีต อยู่ในที่อับอากาศ

1. ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในที่อับอากาศ
2. ต้องประเมินอันตรายและ ตรวจวัดก๊าซ ก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงาน
3. ต้องมีการควบคุมทางเข้าออก และลงชื่อ เข้าออก ทุกครั้ง



งานใกล้แหล่งรังสี



ความเป็นอันตราย

- สัมผัสรังสี อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

- 1) ให้สังเกตป้ายระวางอันตรายบริเวณรังสี
- 2) ผู้ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าไปยังพื้นที่ปฏิบัติงานทางรังสีเด็ดขาด
- 3) อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบและได้รับอนุญาตให้ใช้งาน

งานกับสารเคมีอันตราย

ความเป็นอันตราย

- ผิวหนังสัมผัสสารเคมีเกิดการระคายเคือง แผลไหม้ พุพอง
- ดวงตาสัมผัสสารเคมีสูญเสียการมองเห็น
- สูดดมสารเคมีเป็นอันตรายสุขภาพ

1. ต้องรู้จักลักษณะสารเคมีที่ทำงาน
2. ต้อง ปิดกั้นพื้นที่แยกโซนที่มีการทำงานกับสารเคมีให้ชัดเจน ผู้ไม่เกี่ยวข้อง หรือสวมใส่อุปกรณ์ PPE ไม่ครบ ห้ามเข้า
3. ต้อง ไม่อยู่ใน Line of Fire ที่จะถูกสารเคมีกระเด็นหรือพุ่งใส่



ลักษณะบาดแผล (Second Degree Burn)



Day 2 (5/5/16)



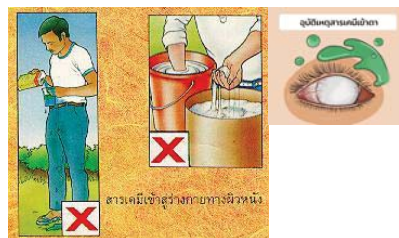
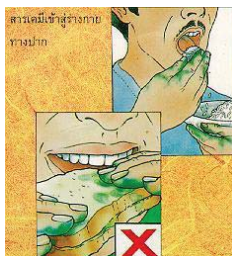
การป้องกันอันตรายจากสารเคมี

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง ดังนี้

1. ทางการหายใจ

2. ทางปาก

3. ทางผิวหนัง และดวงตา



ป้องกันโดย : การสวมใส่หน้ากาก  
ป้องกันสารเคมี, กันฝุ่น

ป้องกันโดย : ล้างมือเสมอก่อนทาน

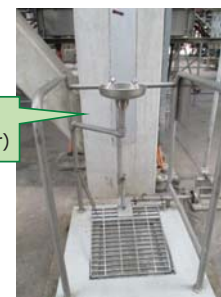
ป้องกันโดย : การสวมใส่ถุงมือ  
ชุดกันสารเคมี แวนนิกร

เพราะฉะนั้น จึงต้องสวมใส่ PPE ป้องกัน เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี, กันฝุ่น  
ชุด/ถุงมือ/รองเท้าป้องกันสารเคมี และล้างมือให้สะอาดทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye washer)



ที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Emergency shower)

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

## งานขุด

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- ขุดไปโดนหรือกระแทกทรัพย์สินที่อยู่ใต้ดินเสียหาย
- ดินถล่มกับร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต
- ออกซิเจนต่ำ มีก๊าซพิษ จนขาดอากาศหายใจ

- 1) ต้อง**ไม่อยู่ในรัศมีอันตราย** ของเครื่องมือที่ใช้ขุด
- 2) การขุดต้องมีมาตรการป้องกันดินพังทะลาย ตามระดับความลึก มีราวกันหรือรั้วกันตก และมีป้ายเตือน
- 3) ต้องมี**ทางขึ้นลง** มีมาตรการ**งานที่อับอากาศ**



## งานไฟฟ้า

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย (Safety Work Practice)



### ความเป็นอันตราย

- ไฟฟ้าช็อต หมดสติ เสียชีวิต

- 1) ตรวจสอบการตัดแยกให้**สมบูรณ์**ก่อนที่จะเริ่มงานเสมอ
- 2) ห้ามยืนส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย หรือนำวัสดุอื่นใดเข้าใกล้ไฟฟ้า



Tag ควรแขวนที่  
ลูกกุญแจ



พัก 15 นาที



## ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม

การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม



ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน



แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่ทาง GC กำหนด



กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดและแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ทันที





## ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม

## การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม



**ห้าม!!** เทหรือเติมน้ำลงในรางระบายน้ำและพื้นของโรงงานโดยเด็ดขาด



หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจวิธีการทิ้งหรือคัดแยกของเสีย ให้ติดต่อที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรือที่อาคาร Safety



**ห้าม** นำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด!!!!



## 1. วัตถุประสงค์ของการอบรม



**รู้อันตรายและตระหนัก** ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน



**วิธีการป้องกันอันตราย**



เมื่อ**เกิดอุบัติเหตุ**ต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



กรณี**เกิดเหตุฉุกเฉิน**จะต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



วัฒนธรรมความปลอดภัย **B-CARES**

**เพราะความปลอดภัย  
เป็นเรื่องของเรา  
เพื่อนร่วมงาน และ  
ครอบครัว**

**อุบัติเหตุเป็นศูนย์**



## เมื่อพบเห็น หรือเกิดอุบัติเหตุต้องปฏิบัติตัวอย่างไร



### ก่อน เกิดเหตุ

### หลัง เกิดเหตุ



ตักเตือนกันและ  
รายงานในแบบฟอร์ม SWO/Safety Now

แจ้งหัวหน้างาน  
หรือผู้ควบคุมงาน GC



## เมื่อพบอุบัติเหตุ จะทำอย่างไรดี!!?

1. แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที

2. กรณีเกิดการบาดเจ็บให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ เพื่อทำการรักษาเบื้องต้น

**ห้าม** นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC ทราบ

## การปฏิบัติตนเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

### การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญาณเตือนภัย

ทุกวันพุธ เวลา 11:30-12.00 น.

ให้ทุกคนฟังเสียงประกาศ และปฏิบัติตาม

ให้ทำงานตามปกติ



### ก่อนเริ่มงานต้อง รู้ว่าจุดรวมพลอยู่ที่ไหนบ้าง

1. ตั้งสติ หยุดงาน ปิดสวิทช์เครื่องจักร
2. ฟังสัญญาณอพยพ และรอฟังประกาศเตือนภัย
3. หว้หน้านำทีมงาน อพยพมาที่จุดรวมพล โดยอพยพในเส้นทางหนีอลมหรือขวางทิศทางลม
4. รายงานตัวต่อหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

**\* ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด\***

จุดรวมพล  
ASSEMBLY POINT



ดัง



ทุบ

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้, สารเคมีรั่วไหล

รู้อันตรายและตระหนัก ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน

วิธีการป้องกันอันตราย

เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องปฏิบัติตัวอย่างไร

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องปฏิบัติตัวอย่างไร

วัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs

เพราะความปลอดภัย  
เป็นเรื่องของเรา  
เพื่อนร่วมงาน และ  
ครอบครัว



## สื่อความ B-CAREs จาก CEO

### เราขอรับการเกิดอุบัติเหตุได้เท่าไร?



### คุณเชื่อไหมว่าอุบัติเหตุป้องกันได้?



แล้วถ้าผู้ปฏิบัติงานเป็นคนเหล่านี้ จะเข้าไปเตือนไหม?





**B-CAREs** เป็นวัฒนธรรมที่พวกเราห่วงใยกัน  
เพื่อให้ทุกคนทำงานและกลับบ้านปลอดภัยทุกๆ วัน  
ด้วยการทำตามหลัก **3 ข้อ**



#### ทำตามกฎ

ทำตาม**กฎระเบียบความปลอดภัย** คู่มือการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด  
เช่น กฎความปลอดภัยทั่วไป กฎพิทักษ์ชีวิต มาตรการใน JSEA มาตรการตามใบอนุญาต  
ทำงาน เป็นต้น

*กฎเหล่านี้ถูกกำหนดขึ้น เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและปกป้องชีวิตของทุกคน*

#### มีวินัย

มีวินัยในการทำงาน ด้วยการ**ทำให้ถูกต้อง ทุกครั้ง ทุกเวลา**

*แม้ว่าจะไม่มีคนเห็น หัวหน้างานไม่อยู่ หรือนอกเวลางานปกติ ก็ยังคงทำตามกฎ*

**1.ตรวจสอบความพร้อมทั้งคน เครื่องมือ 2.ไม่ลัดขั้นตอน 3.ดูแลพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย**

#### ไม่ปลอดภัย พวกเราไม่ทำ

ทุกคนมีสิทธิ์ที่จะหยุดงานได้ ใครที่รู้ว่าไม่ปลอดภัย แต่ยังฝืนทำ ให้ช่วยกันเตือน



### ตัวอย่างท่าทาง B-CAREs



## ภาคผนวก ข.44

---

### เอกสารการตรวจสอบการทำงานของ Eye Washer / Shower



SAP Number \_\_\_\_\_

Emergency Eye Washer and Shower Checklist ☐ Inspection ☐ Test Date (วันที่): 17/12/68

Plant: ☒ ET Plant ☐ LDPE Plant ☐ LLDPE1 Plant ☐ LLDPE2 Plant ☐ Group 3A ☐ Group 3B

ลำดับ ที่	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่	อุปกรณ์	สีของน้ำ ต้องใสไม่ ขุ่น	ไม่มีการรั่ว ไหลของน้ำตาม ข้อต่อต่างๆ	สถานะ วาล์ว เปิด-ปิด	มีสัญญาณ แสดงที่ ตู้ควบคุม	สภาพทั่วไป ของอุปกรณ์ ป้ายสัญลักษณ์	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1	P1-SES-101	P1	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
2	P1-SES-102	P1	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
3	P1-SES-103	P1	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
4	P1-SES-104	P1	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
5	P2-SES-201	P2	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
6	P2-SES-202	P2	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
7	P2-SES-203	P2	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
8	P3-SES-301	P3	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
9	P4-SES-401	P4	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
10	UR-SES-701	UR	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
11	UC-SES-601	UC	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
12	UC-SES-602	UC	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
13	UW-SES-901	UW	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
14	UW-SES-902	UW	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
15	UW-SES-903	UW	Eye Washer	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			Emergency Shower	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
16	UW-SES-904	UW	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
			Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		

Note: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



SAP Number \_\_\_\_\_

Emergency Eye Washer and Shower Checklist ☐ Inspection ☐ Test Date (วันที่): .....

Plant: ☒ ET Plant ☐ LDPE Plant ☐ LLDPE1 Plant ☐ LLDPE2 Plant ☐ Group 3A ☐ Group 3B

ลำดับ ที่	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่	อุปกรณ์	สีของน้ำ ต้องใส ไม่ขุ่น	ไม่มีการรั่วไหล ของน้ำตามข้อต่อ ต่างๆ	สถานะ วาล์ว เปิด-ปิด	มีสัญญาณ แสดง ที่ตู้ควบคุม	สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ป้าย สัญลักษณ์	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
17	UW-SES-905	UW	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
		SUB	Emergency Shower						ไม่มีอุปกรณ์	
18	WRO-SES-906	UW	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
		WRO	Emergency Shower	✓	✓	✓	N/A	✓		
19	UT-SES-301	UT	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
		SUB	Emergency Shower						ไม่มีอุปกรณ์	
20	MSS-SES-801	MAIN-	Eye Washer	✓	✓	✓	N/A	✓		
		SUB	Emergency Shower						ไม่มีอุปกรณ์	

Note: \_\_\_\_\_



## ภาคผนวก ข.45

---

### รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

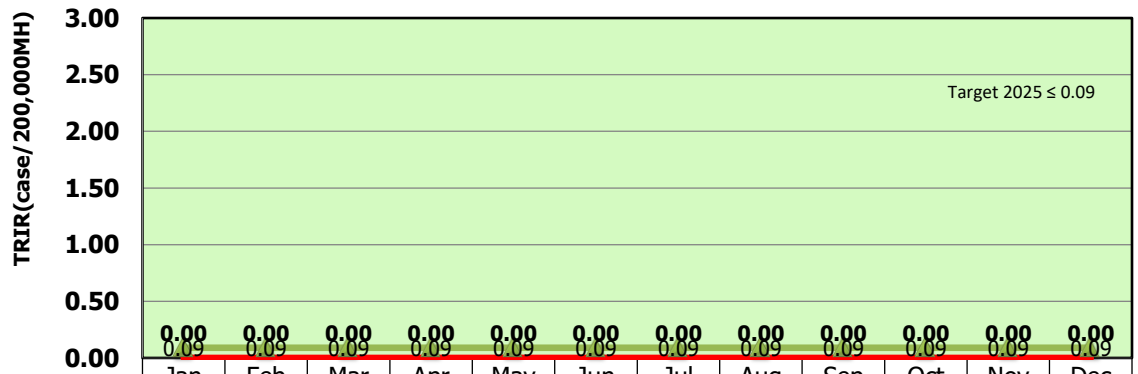
## การเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



### สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงาน Ethane Cracker

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Case accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LWD accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recordable case 2025 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2025	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

#### OLE-3 Incident Statistics 2025

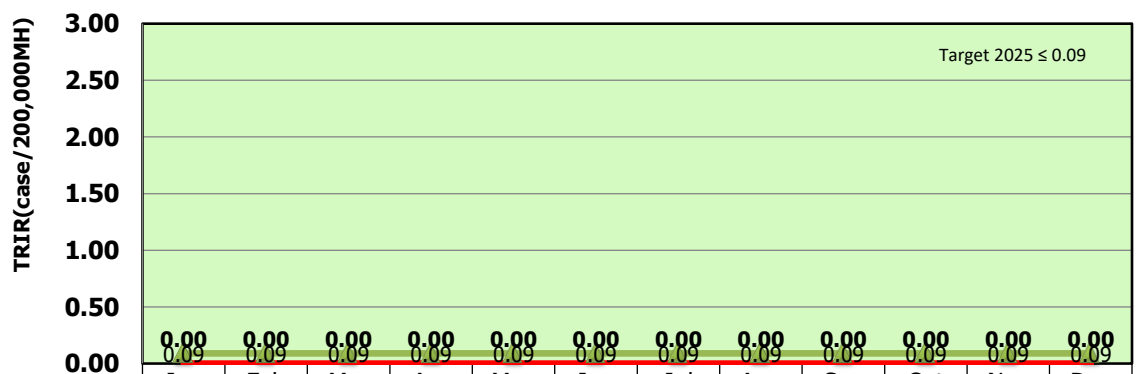


Recordable case 2025 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2025	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

### สถิติการเกิดอุบัติเหตุของผู้รับเหมา Ethane Cracker

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Case accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LWD accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recordable case 2025 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2025	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

#### OLE-3 Incident Statistics 2025



Recordable case 2025 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2025	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

## ภาคผนวก ข.46

---

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการรายงาน สอบสวน  
และติดตามผลการแก้ไขป้องกันอุบัติการณ์

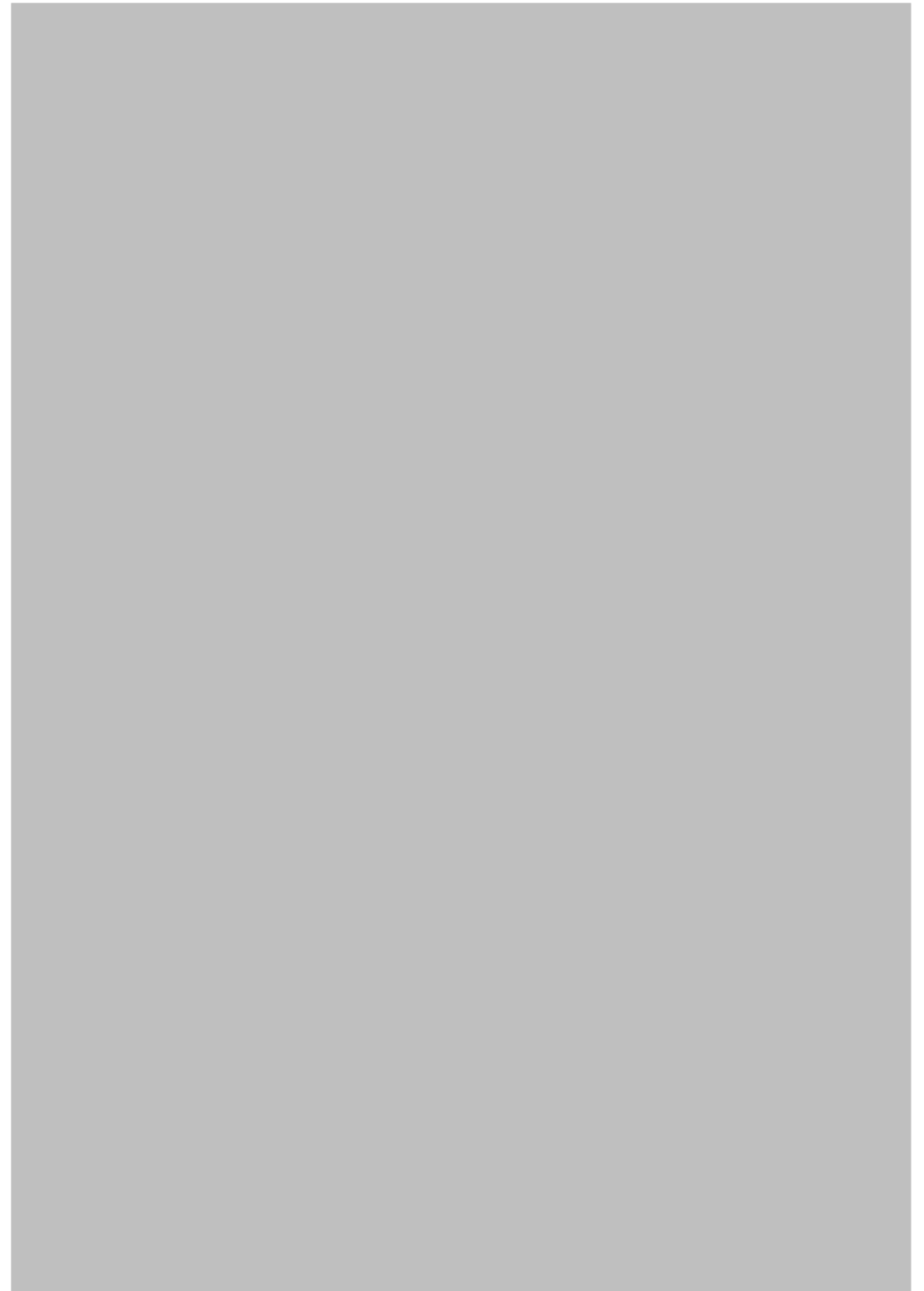


## **PTT Global Chemical Public Company Limited**

**GC Management System and Process Safety**

**P-(Q-MP)-OEMS-004**

**Incident Investigation System**

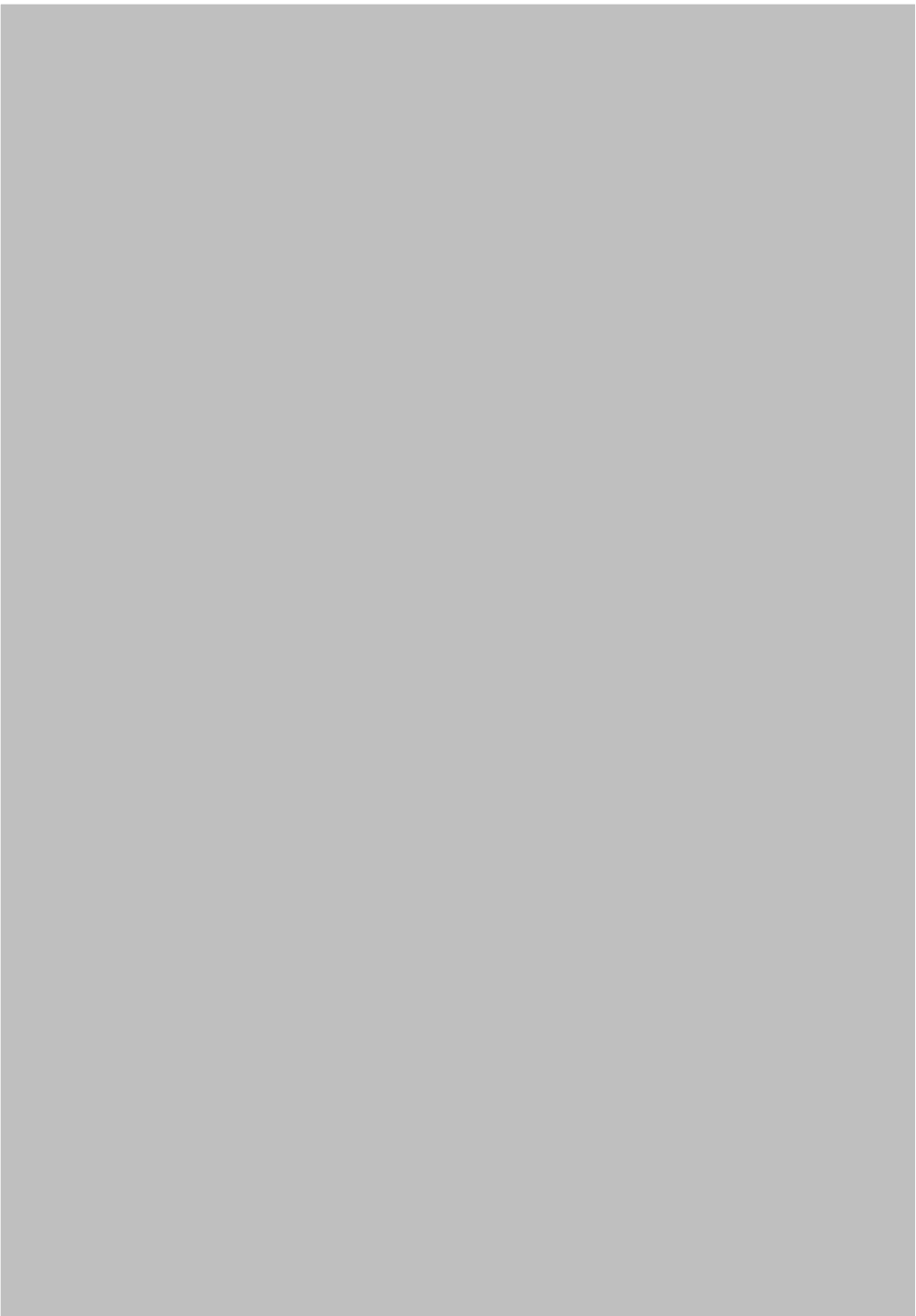




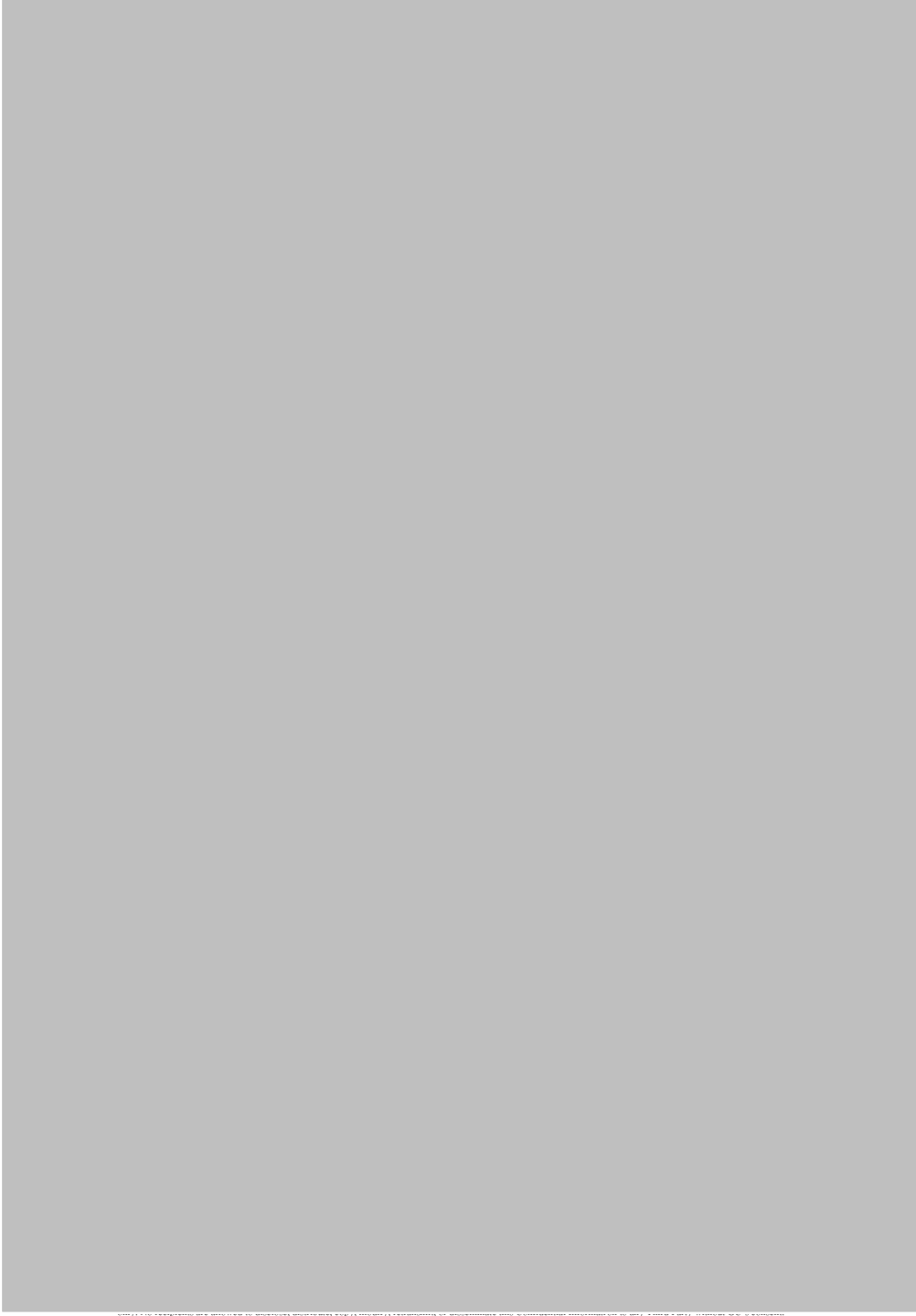






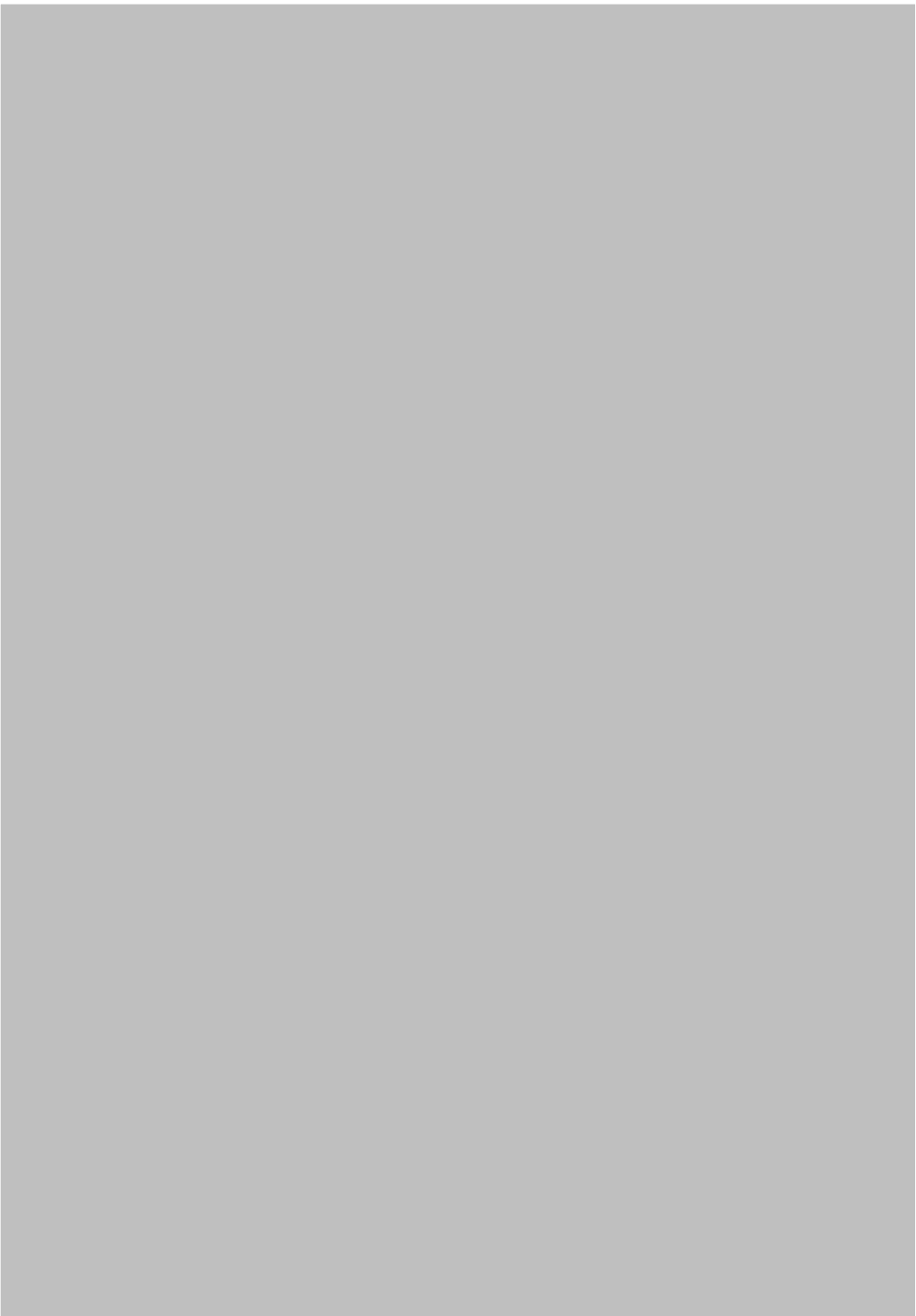
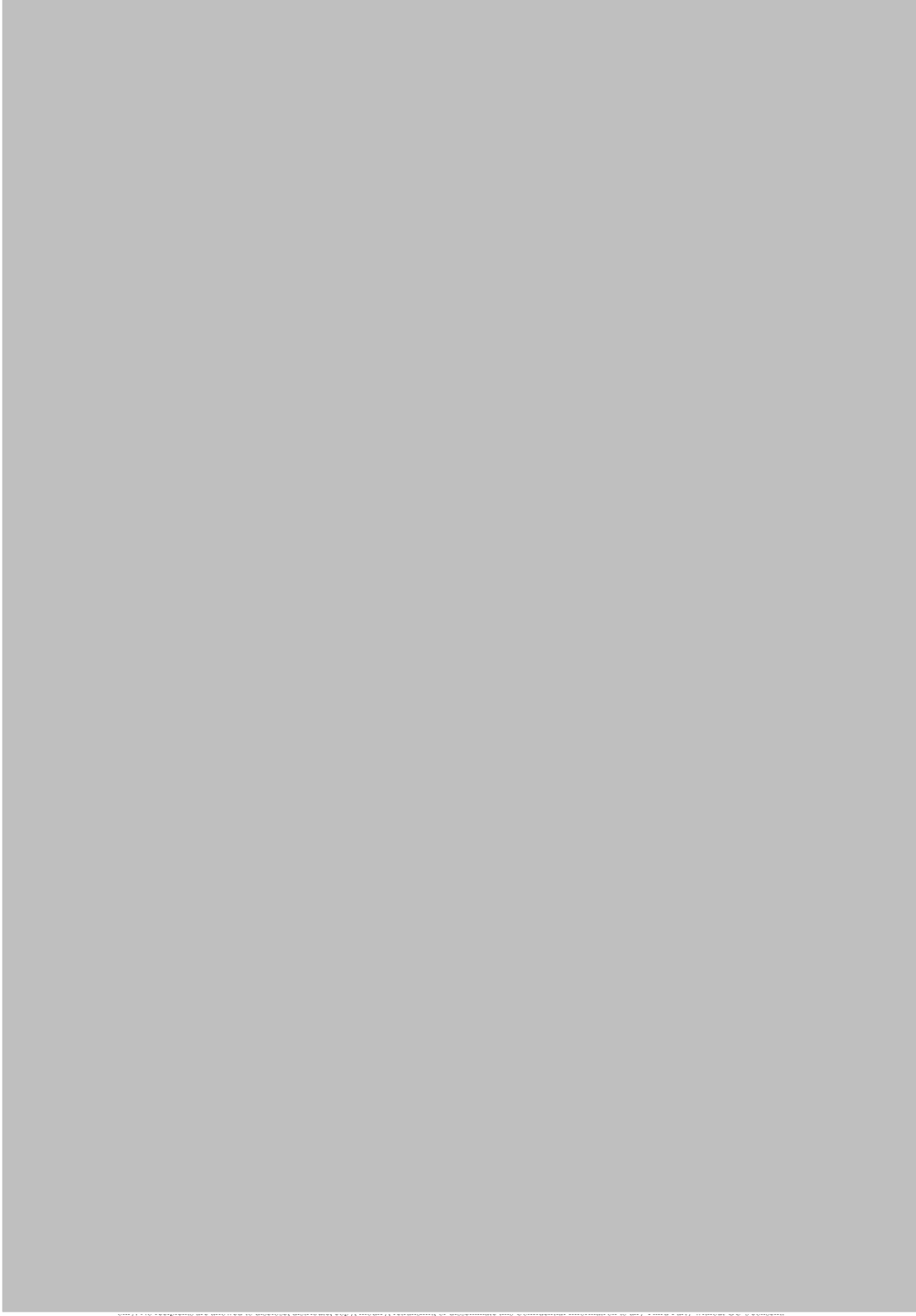


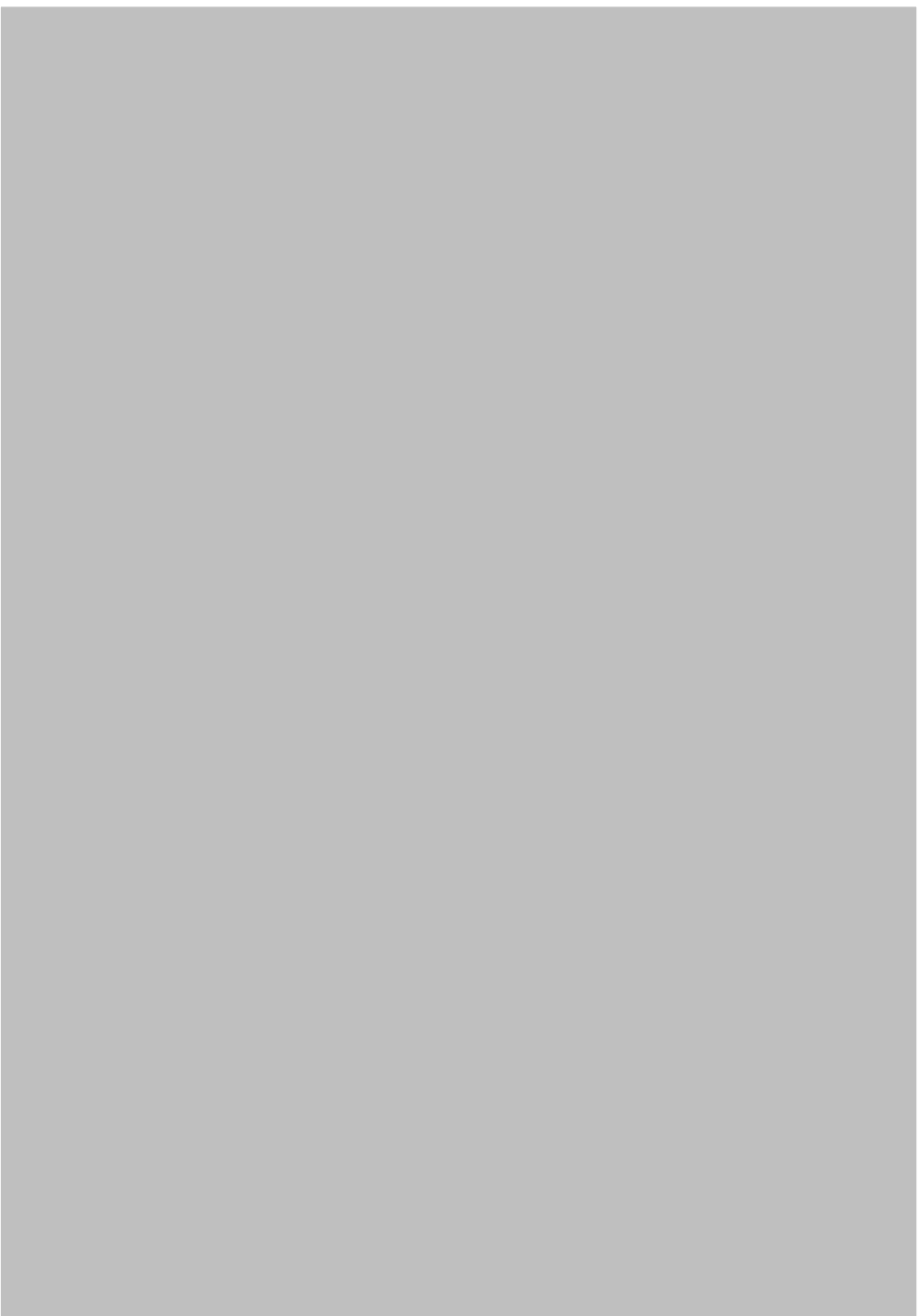




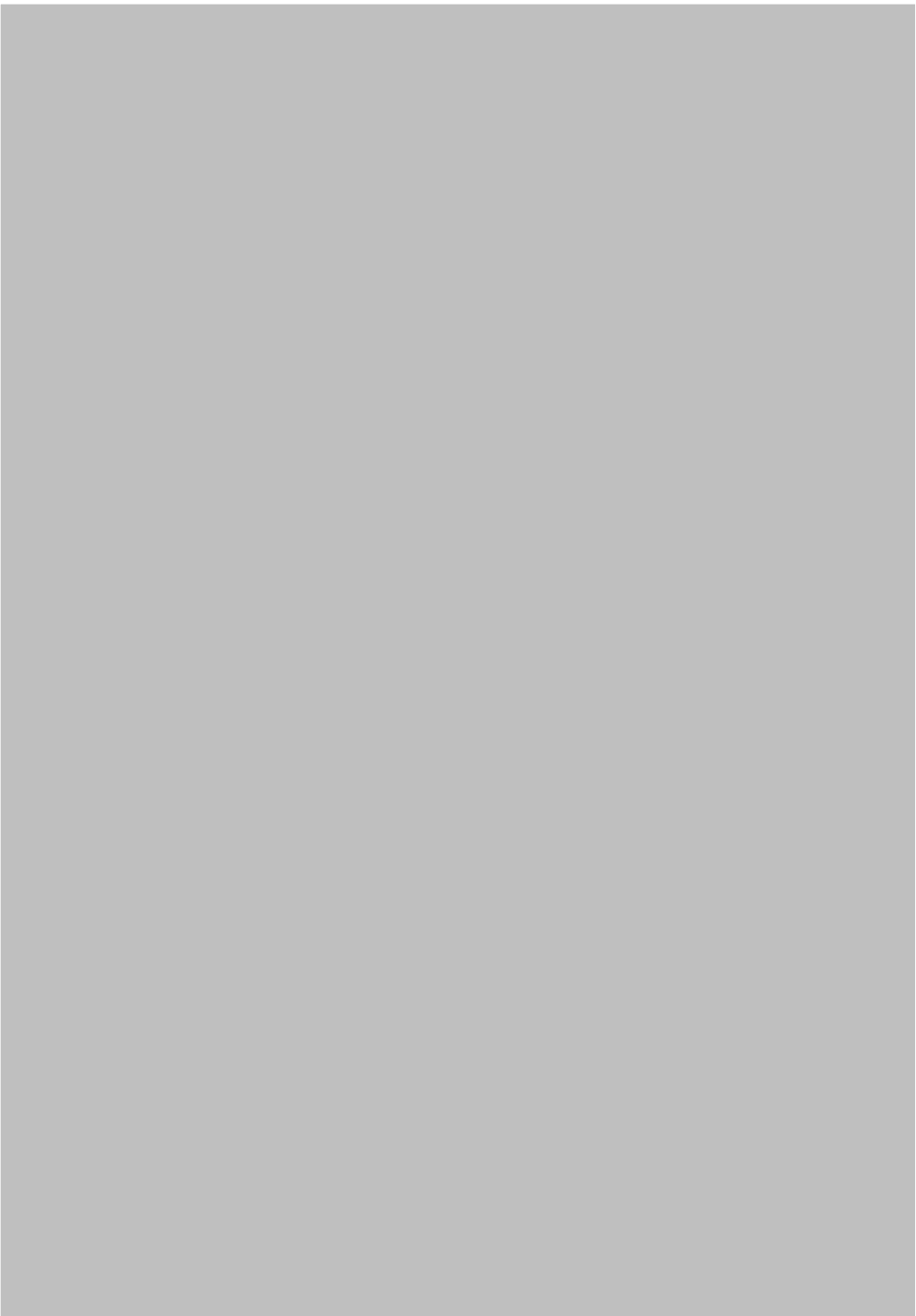






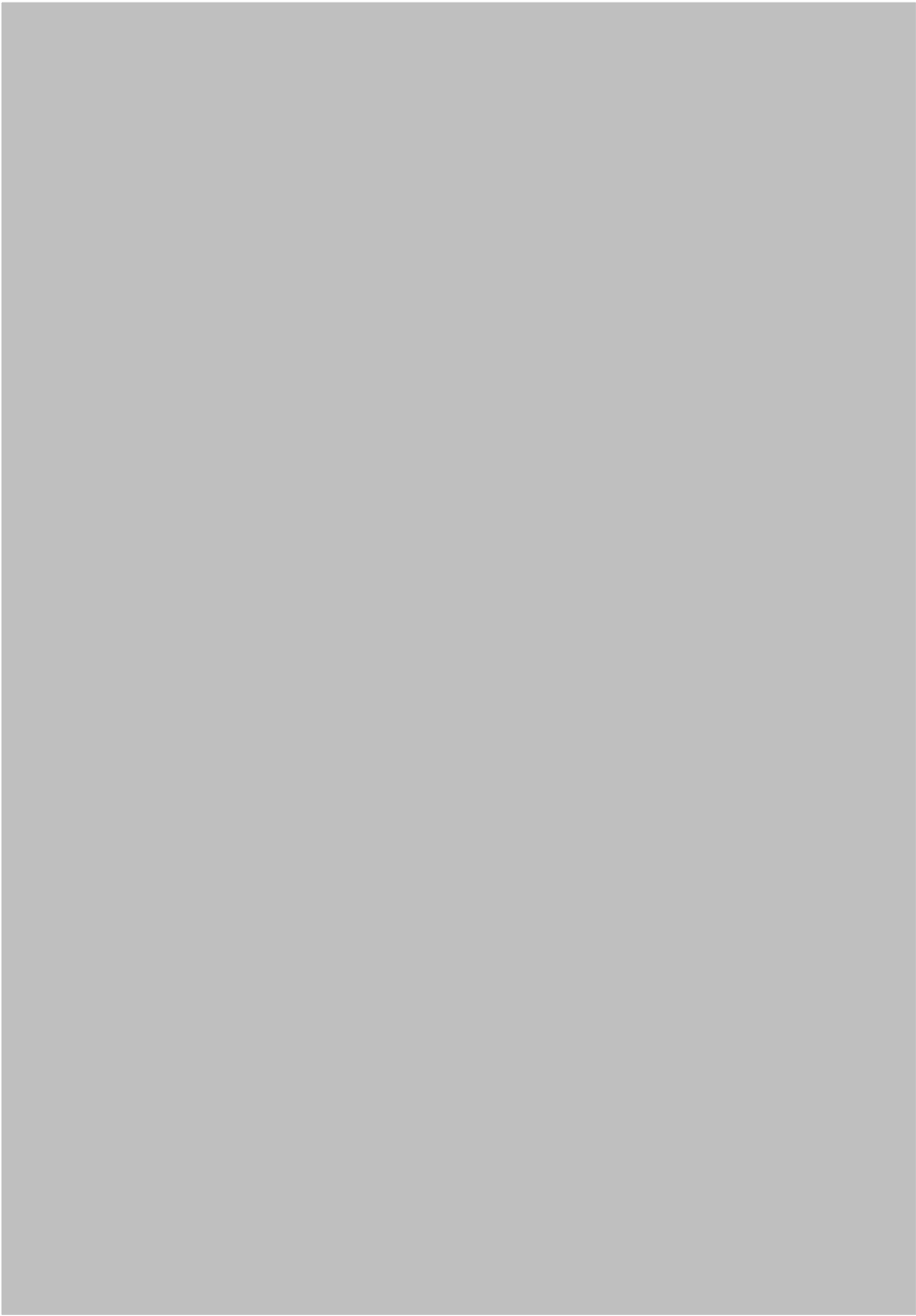












only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any third party without GC's consent.









ภาคผนวก ข.47

แผนฟื้นฟูเหตุอุกเหิน

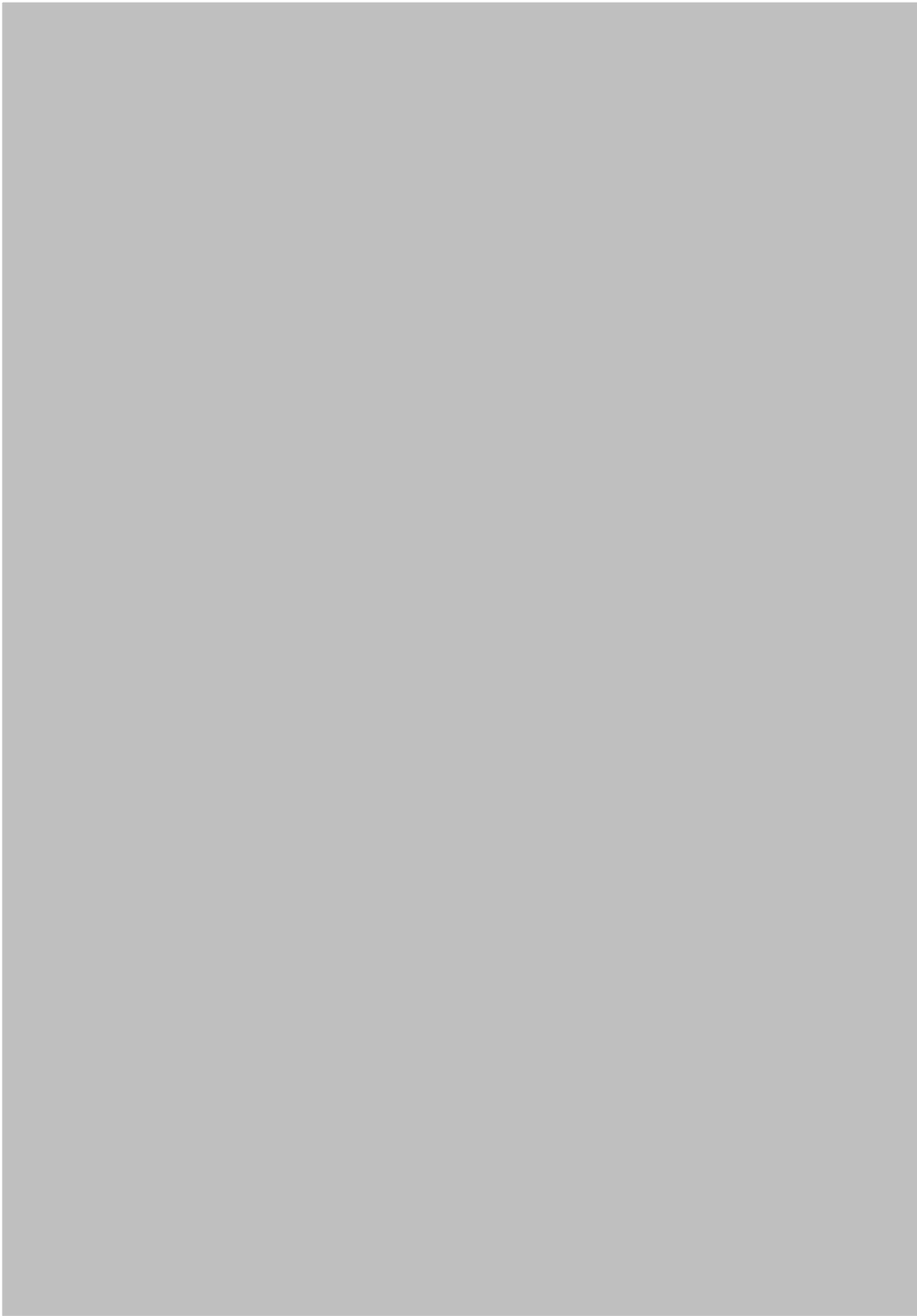
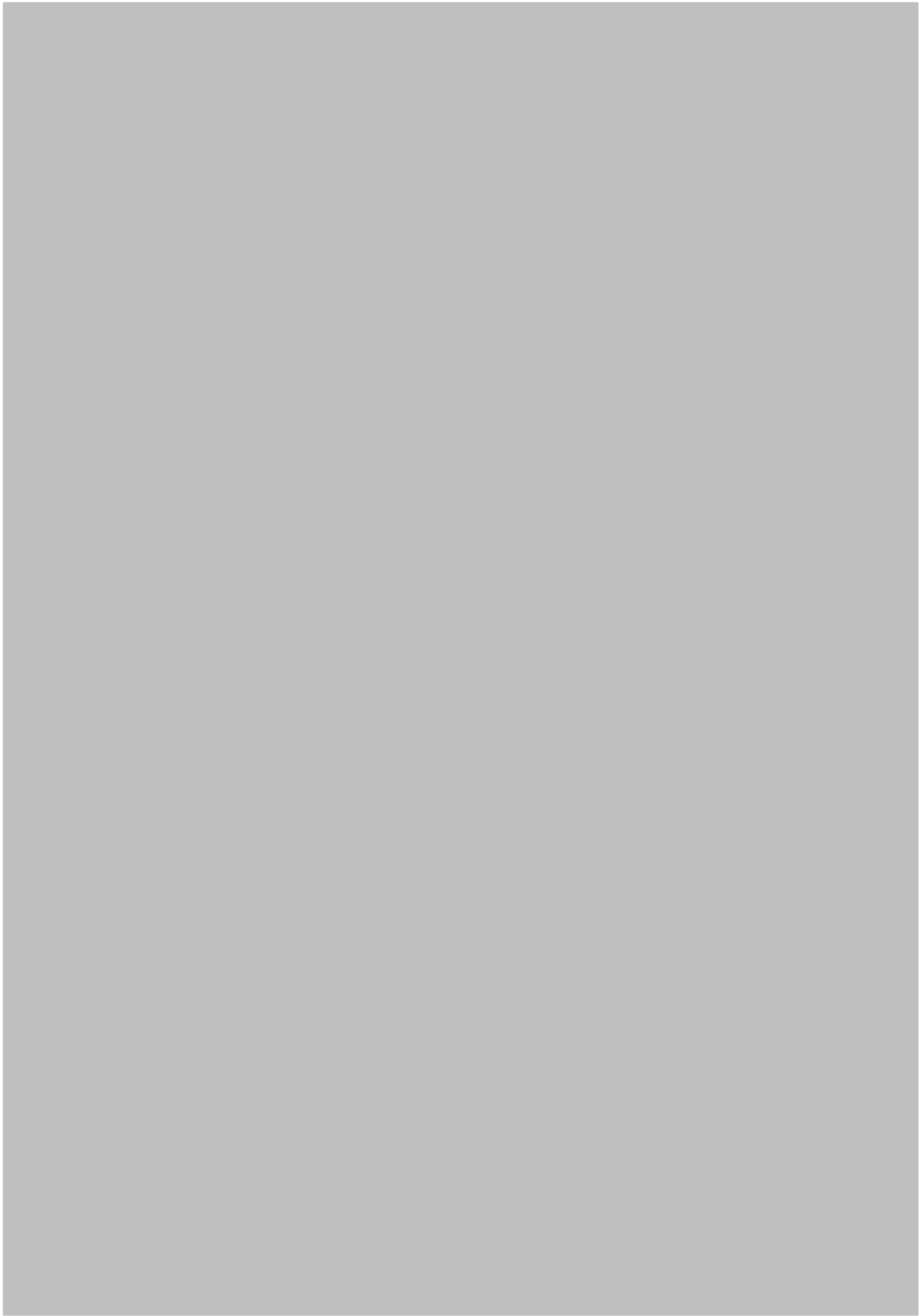


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

GC Management System and Process Safety

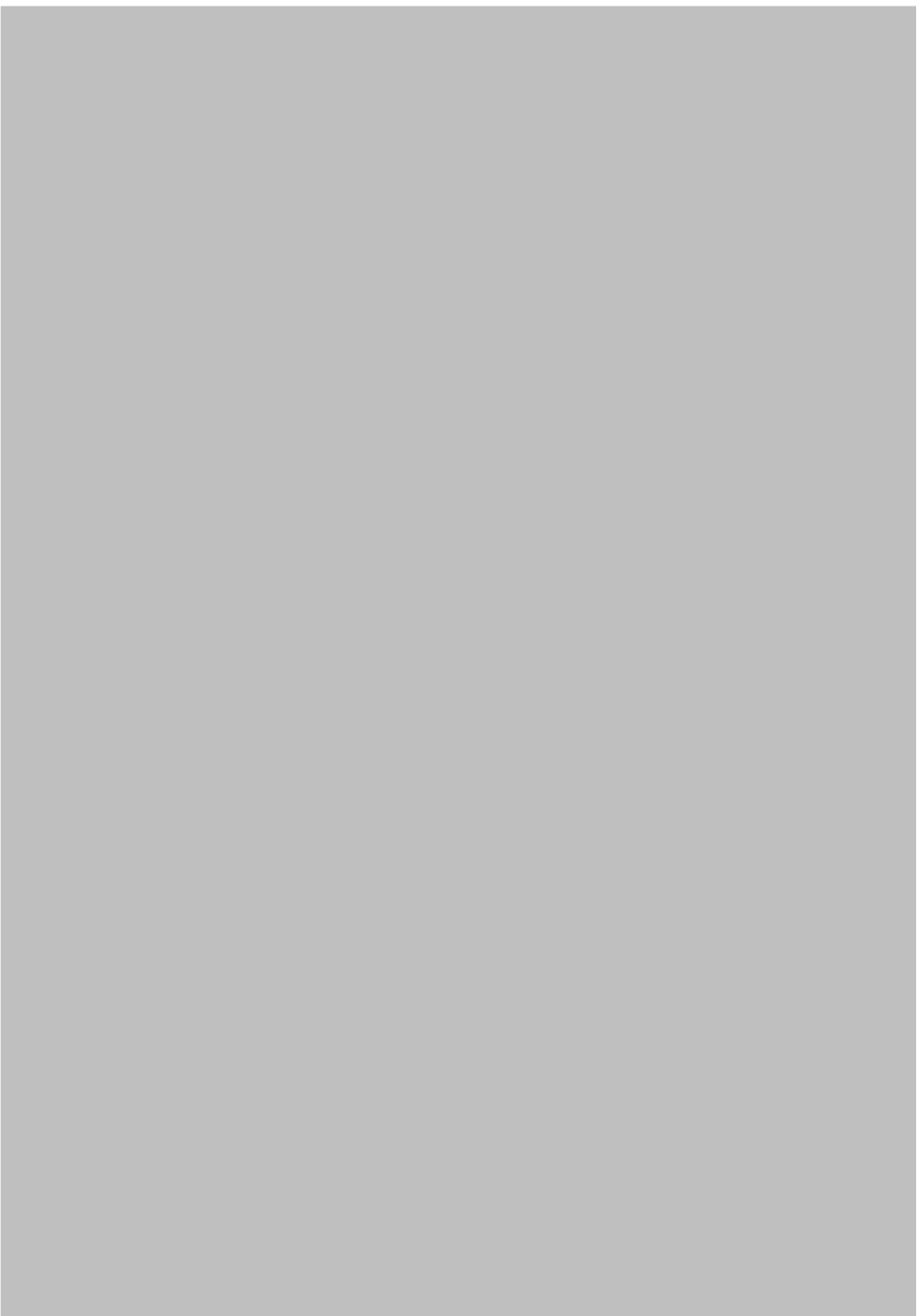
P-(Q-MP)-034

ขั้นตอนการฟื้นฟู











ดัดแปลง สังกศต ภายทอด เนอหาขอความเลบเพกบฏคคออนเคยมเดรบนอนูญาต



ดัดแปลง สังกศต ภายทอด เนอหาขอความเลบเพกบฏคคออนเคยมเดรบนอนูญาต

ภาคผนวก ข.48

---

เอกสารผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

อนุญาตให้...บริษัท ชีคอต จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๘๗๖.....

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประเวศ แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๗ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๑๕ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

๓-๑๑-๐๔๐๑-๐๕๑-๐๒-๖๘

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)

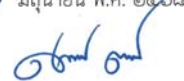
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท ซีคोट จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- |                  |              |
|------------------|--------------|
| ๑. นางสาวสุนันทา | ศิริคุณานนท์ |
| ๒. นางสาวกนิษฐา  | เจริญเชื้อ   |
| ๓. นางสาวอลิษา   | คณิธรานนท์   |
| ๔. นางสาวชนิดา   | หล้าสาย      |
| ๕. นางสาวศลิษา   | อินริย์      |
| ๖. นางสาววิระยา  | ปัจฉิมบุรณ์  |
| ๗. นายพงศ์ศิริ   | จักรแก้ว     |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

อนุญาตให้...บริษัท ซีคोट จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖.....

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประเวศ แขวงนางขี้เหล็ก เขตนางขี้เหล็ก กรุงเทพมหานคร.....  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน  
เกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๗ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด  
จำนวน ๔ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท ซีคอท จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

๑. นางสาวสุนันทา	ศิริวัฒนานนท์
๒. นางสาวนิษฐา	เจริญเชื้อ
๓. นางสาวอลิษา	คณิทรานนท์
๔. นางสาวชนิดา	หล้าสาย
๕. นางสาวศลิษา	อินริย์
๖. นางสาววิระยา	ปัจฉิมบุรณ์
๗. นายพงศ์ศิริ	จักรแก้ว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม  
ท-๑๑-๐๔๐๒-๐๕๓-๐๒-๖๘

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)  
(นางสาวสุวดี ทวีสุข)  
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

อนุญาตให้...บริษัท ชีคอต จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖.....

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน  
เกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๗ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด  
จำนวน ๖๕ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลารธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม  
๓-๑๑-๐๔๐๓-๐๕๓-๐๒-๖๘

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท ซีคอท จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- |                  |               |
|------------------|---------------|
| ๑. นางสาวสุนันทา | ศิริวัฒนานนท์ |
| ๒. นางสาวกนิษฐา  | เจริญเชื้อ    |
| ๓. นางสาวอลิษา   | คณิธรานนท์    |
| ๔. นางสาวชนิดา   | หล้าสาย       |
| ๕. นางสาวศลิษา   | อินริย์       |
| ๖. นางสาววิระยา  | ปัจฉิมบุรณ์   |
| ๗. นายพงศ์ศิริ   | จักรแก้ว      |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กก.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

อนุญาตให้ บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๖๐๐๙๗๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงนางขี้เหล็ก เขตบางเขน กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๕ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๕๕ เครื่อง ดังรายละเอียด  
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

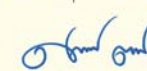


รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท ซีคอต จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

๑. นายชิตพล	สมประสงค์
๒. นายอนันต์	พิมพ์นา
๓. นายศิวะนนท์	กุลวงษ์
๔. นายธนโชติ	ช่างหล่อ
๕. นายกิตติพงศ์	เถะเกิงสุข
๖. นายจิรวัดน์	โคตรคำหาญ
๗. นายศุภกิจ	ติ่มมูกา
๘. นางสาวทิพย์สุดา	วรรณการ
๙. นายธนาวุฒิ	ด่วนแสง
๑๐. นางสาวศลิษา	อินริย์
๑๑. นางสาววิระยา	ปัจฉิมบุรณ์
๑๒. นายณัฐดนัย	กฤษณะโสม
๑๓. นายณัฐชัย	ไชยโคตร
๑๔. นายพงศ์ศิริ	จักรแก้ว
๑๕. นายอรรถชัย	นวนนัม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม  
๓-๑๑-๐๒๐๑-๐๕๐-๐๒-๖๘

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)  
(นางสาวสุวดี ทวีสุข)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๔

อนุญาตให้ นริศ ทิพย์ทนต์

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๔ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๐ ราย และรายการเครื่องมือวิเคราะห์ จำนวน ๔ เครื่อง ดังรายละเอียด  
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

๓-๑๑-๐๒๐๒-๐๓๕-๐๒-๖๘

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)

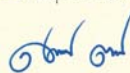
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท ซีคอต จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๔

- |                    |             |
|--------------------|-------------|
| ๑. นางสาววิสา      | ภูวสรเพ็ชญ์ |
| ๒. นางอารยา        | ทิพย์รักษ์  |
| ๓. นางสาวศิริวรรณ  | ฉิมสง่า     |
| ๔. นางสาวสุธาทิพย์ | เทียนเตี้ย  |
| ๕. นางสาวพรนภา     | บุตรธรรม    |
| ๖. นางสาวธารณี     | อาจปลิว     |
| ๗. นางสาวจณิสตา    | ก้วยอ่อน    |
| ๘. นางสาวจุฑารัตน์ | แจ่มเรือน   |
| ๙. นางสาวสุตาพร    | สุนทร       |
| ๑๐. นางสาวปวีศา    | มากภักดิ์   |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔/ ๗๕๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ สิงหาคม ๒๕๖๘

เรื่อง การขอเพิ่มเติมเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ซีคอต จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ ชค. (๒) ๐๐๒๔/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเครื่องมือ (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายฯ ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ซีคอต จำกัด ขออนุมัติเพิ่มเติมเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย จำนวน ๑ เครื่อง  
สำหรับการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน  
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาแล้วเห็นว่า เครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายฯ ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ  
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖  
จึงอนุมัติให้บริษัท ซีคอต จำกัด เพิ่มเติมเครื่องมือวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ดังกล่าว  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต  
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ Safetyofficer@labour.mail.go.th

## ภาคผนวก ข.49

---

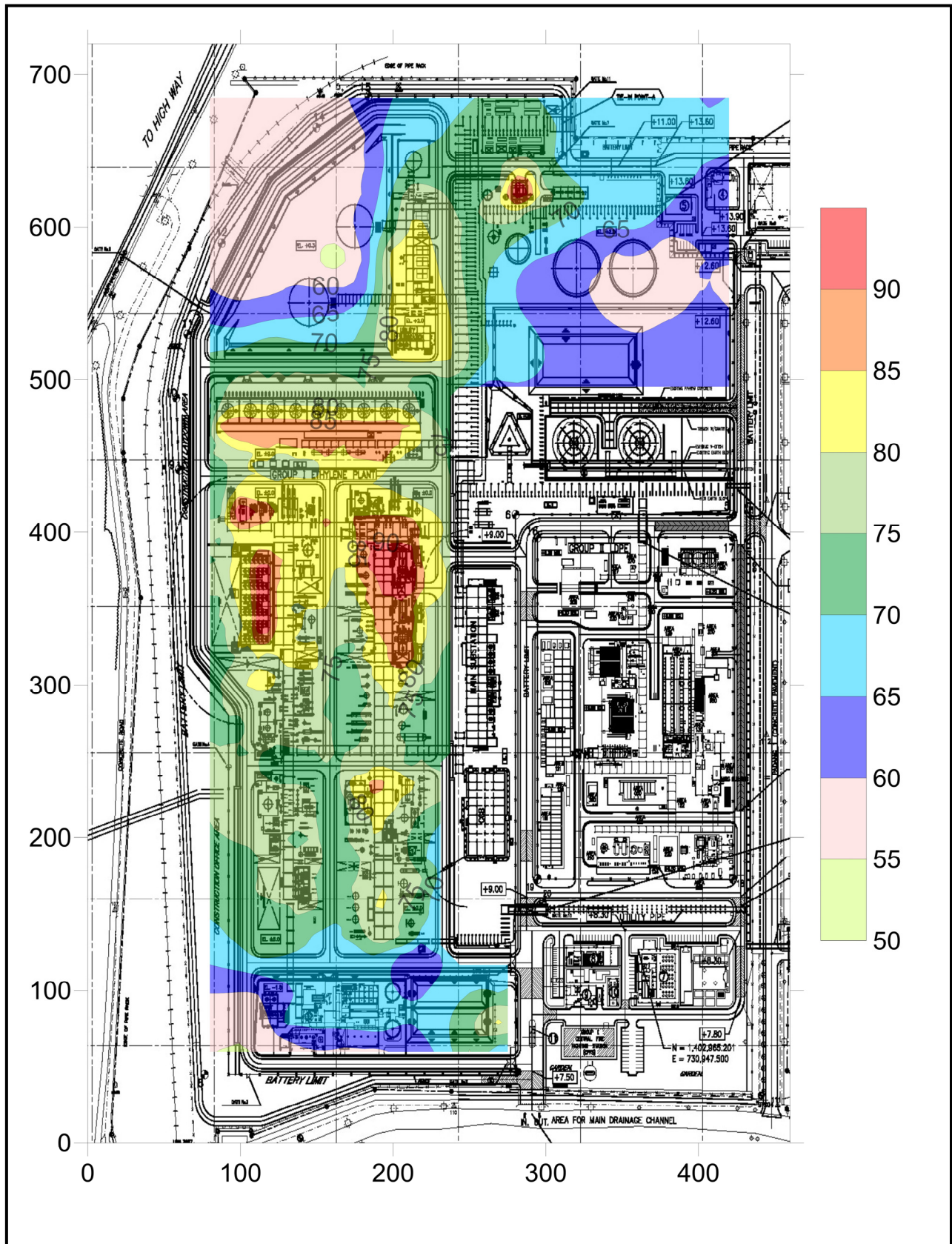
ผลการจัดทำ Noise Contour Map  
และตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่  
อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)

---

แผนที่เส้นชั้นแสดงค่าระดับเสียง

Noise Contour Map





รูปที่ 12.4-1 แผนที่เส้นชั้นแสดงค่าระดับเสียง (Noise Contour Map)

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


วันที่ 23 และ 29-30 เมษายน พ.ศ.2568



---









ตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง  
ในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)

ตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)

ลำดับที่	พื้นที่ (Area)	หมายเลขอุปกรณ์ (Eq Tag)	รูปภาพ
1	P-2	BN-1201 หั่ว Turbine	
2	UW	B-5602 A/R	
3	P-2	BN-1601 หั่ว Turbine	
4	P-4	B-1202A/R Hydrogen compressor	
5	UU	B-4401A/R Air compressor	
6	P-2	B-1201 บันไดทางขึ้น Comp	
7	P-2	B-1201 บันไดทางขึ้น Comp ทิศเหนือ	
8	P-2	BN-1501 หั่ว Turbine	



ตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)

ลำดับที่	พื้นที่ (Area)	หมายเลขอุปกรณ์ (Eq Tag)	รูปภาพ
9	P-1	H-1107 บันไดทางขึ้นด้านทิศใต้	
10	P-1	H-1101 บันไดทางขึ้นด้านทิศเหนือ	
11	P-3	V-1214 Dryer regeneration	
12	P-1	หน้าลิฟต์ที่เตา	
13	P-2	B-1501,B-1601 บันไดทางขึ้น Comp ทิศใต้	
14	UC	Cooling Water Unit	
15	P-3	Z-1301 Cold Box	
16	P-4	B-1221A/R Air compressor	

ภาคผนวก ข.50

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



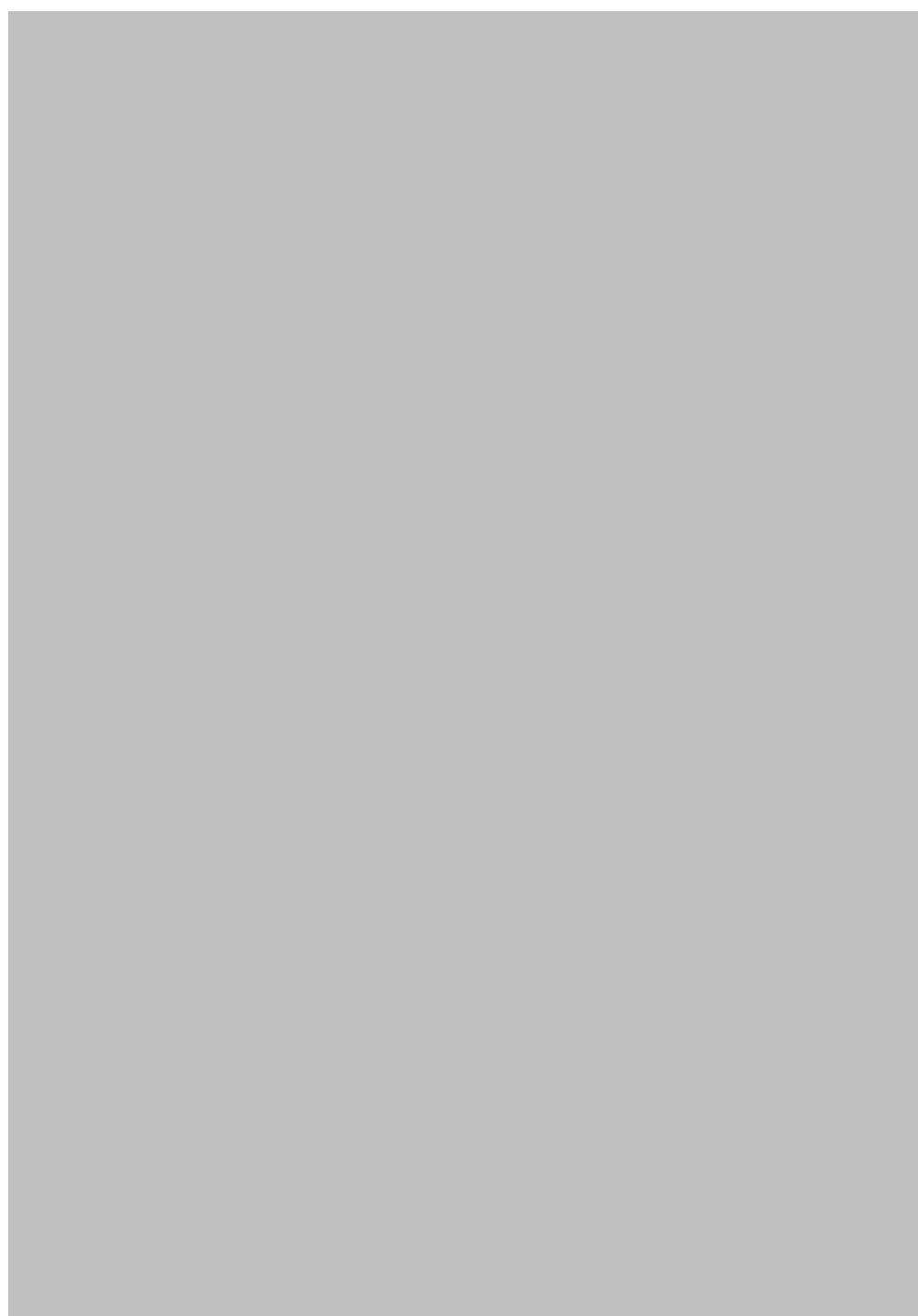
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

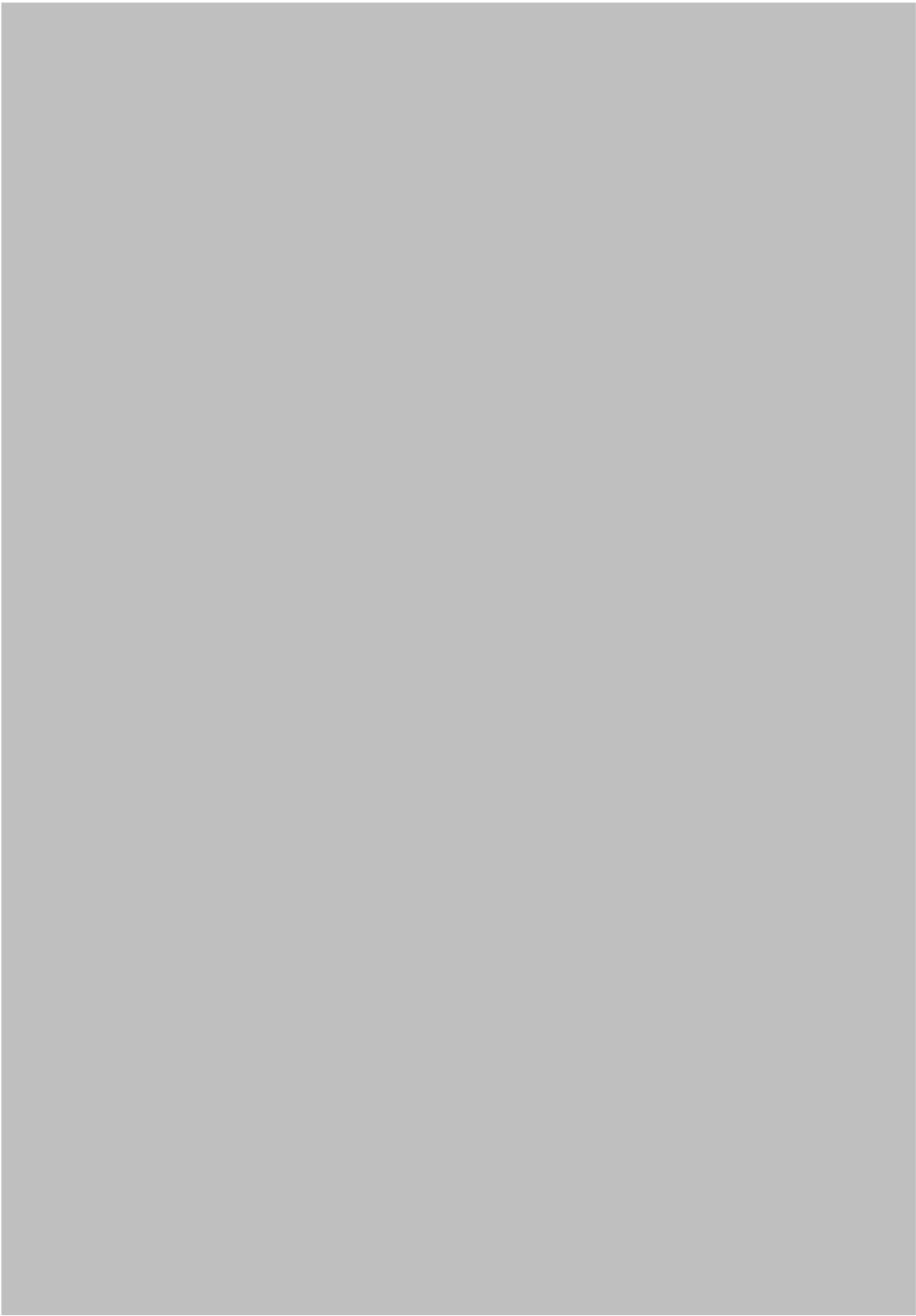
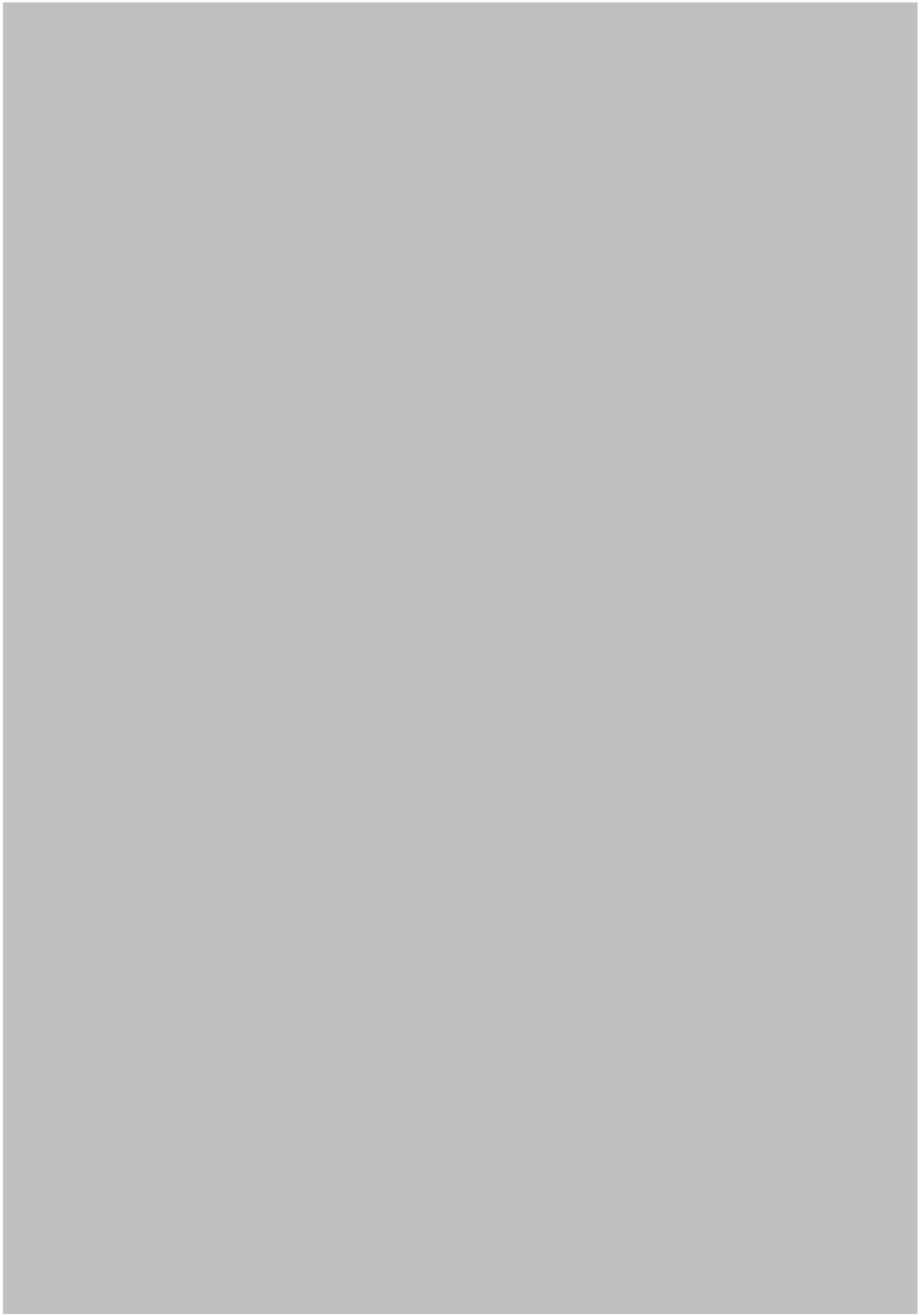
การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน















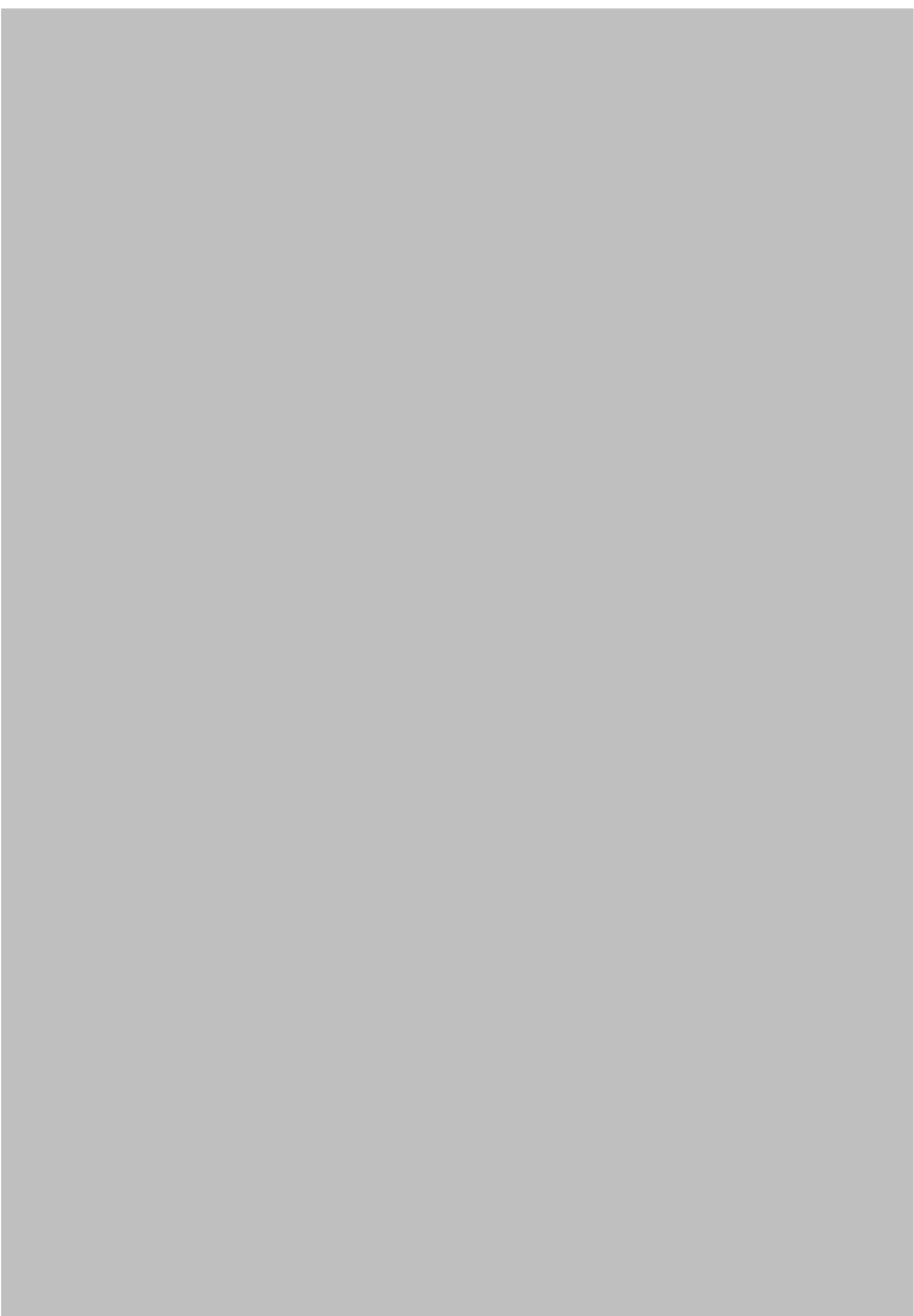
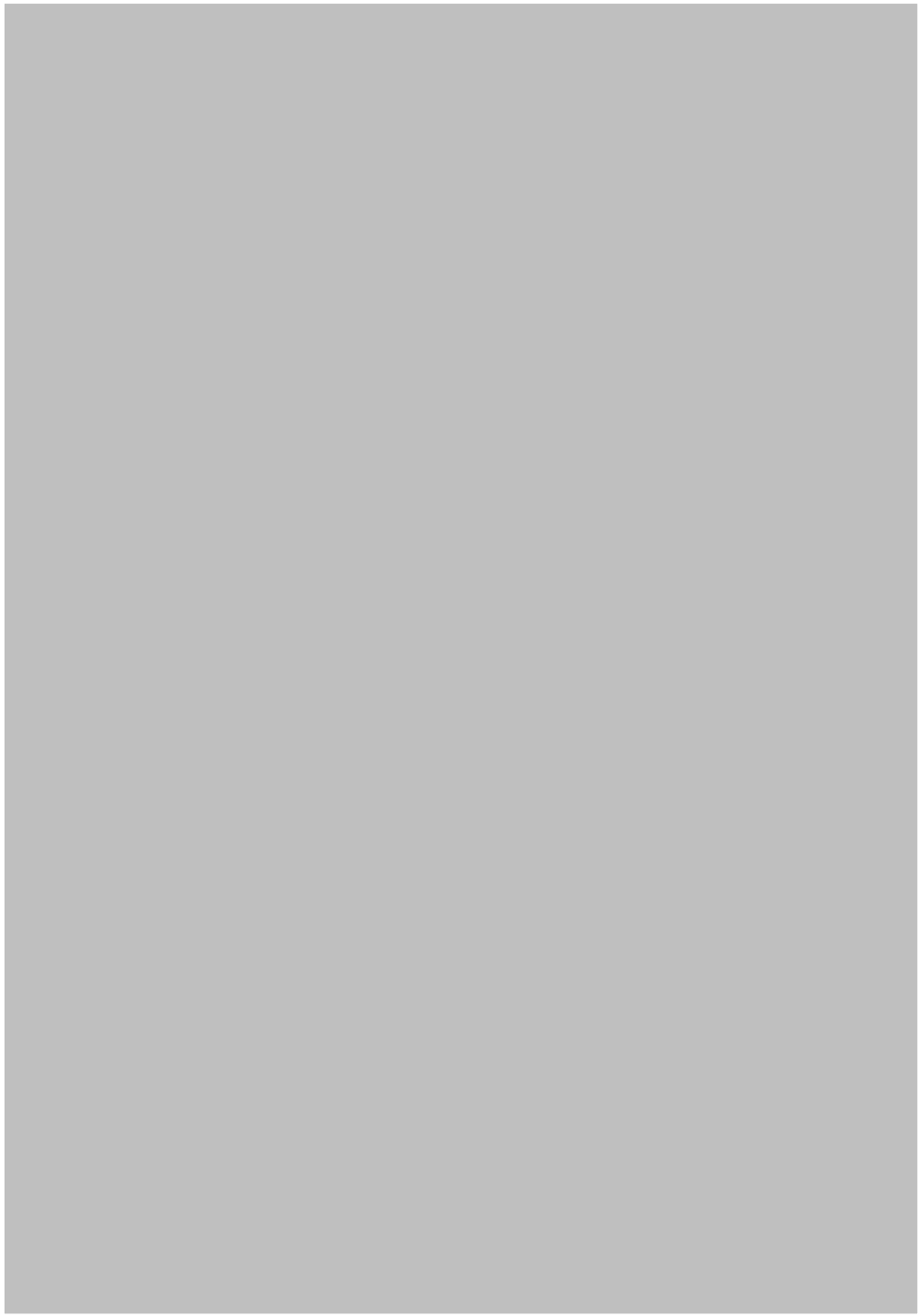






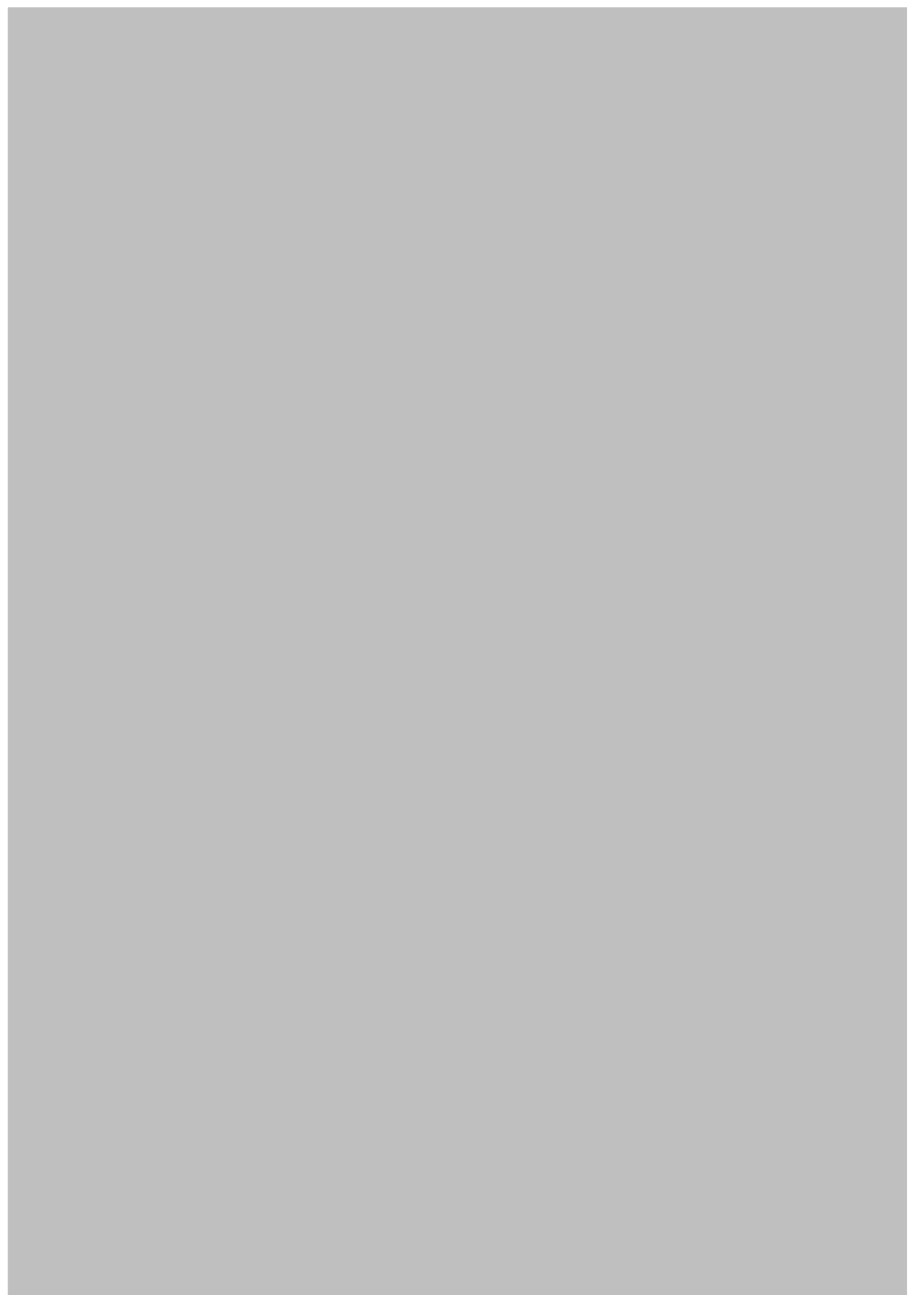














ภาคผนวก ข.51

---

การดำเนินงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการซ่อมบำรุง พ.ศ.2565



## Smell and VOCs Management for Shutdown Activity

### 1. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดน้ำเสีย



1. ห้าม Drain น้ำเสียหรือน้ำปนเปื้อนต่าง ๆ ลงรางระบายน้ำ พื้นคอนกรีต พื้นดิน หินเกล็ด และ Bund ของโรงงานโดยตรง ต้องได้รับอนุญาตจากทาง Plant Operation ก่อนเท่านั้น เจ้าพนักงานต้องจัดให้มีภาชนะรองรับที่เหมาะสมมีฝาปิดให้มิดชิด เพื่อป้องกันกลิ่น โดยไม่อนุญาตให้ใช้ถังพลาสติกรองรับ และต้องดูแลไม่ให้เกิดกลิ่นฟุ้งกระจาย พร้อมติด Label (น้ำเสียปนเปื้อน)
2. ห้ามตั้งภาชนะที่บรรจุสารเคมี/ปนเปื้อนสารเคมี คร่อมหรือวางลงในรางระบายน้ำ
3. มีผ้าใบหรือภาชนะรองรับการล้างอุปกรณ์/เครื่องมือในบริเวณที่ไม่มี Bund
4. ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการหกรั่วไหล (Spill Kit) กรณีหากเกิดเหตุฉุกเฉินเกิดการรั่วไหล ต่างๆ เช่น ทราซูดซับ ขี้เลื่อย ปั้นและอุปกรณ์สูบน้ำ



### 2. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดกลิ่นรุนแรง



1. ห้ามระบายทิ้ง (Drain) น้ำเสีย น้ำปนเปื้อนสารเคมี/ไฮโดรคาร์บอน น้ำคอนเดนเสท (Condensate) ลงในพื้นที่ Bund และ/หรือกักเก็บไว้ใน Bund
2. ทำในระบบปิด หรือลดกลิ่นก่อนเปิดอุปกรณ์ เช่น ปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างหนา (สีเขียว) จัดให้มีระบบกำจัด (Scrubber) ลดกลิ่นหรือ VOCs ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ โดยไม่อนุญาตให้ปล่อยออกสู่บรรยากาศโดยตรง
3. อุปกรณ์ที่มีน้ำมันปนเปื้อนต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างหนา หรือผ้า Canvas ไว้ตลอดเวลา ซึ่งจะรอทำการขนย้าย ไปทำความสะอาดที่ลานล้าง
4. ต้องควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (Total VOCs; TVOCs) ไม่ปล่อยออกสู่บรรยากาศโดยตรง ต้องมีหน่วยบำบัดที่มีประสิทธิภาพเพื่อป้องกัน TVOCs ออกสู่บรรยากาศ โดย TVOCs < 300 ppm ดำเนินการตรวจวัดทุก 2 ชั่วโมง ส่งข้อมูลให้ Q-SH-O3 ทุกวันหลังเลิกงาน
5. ต้องแจ้งหน่วยงาน Q-SH-O3 ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันก่อนเริ่มกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดกลิ่นรุนแรง เช่น การเปิดอุปกรณ์
6. ห่อหุ้ม (Wrapping) ให้มิดชิดด้วยพลาสติก ก่อนนำออกนอกโรงงานทุกครั้ง
7. ต้องแจ้ง Plant Operation/Q-SH-CM/Q-SH-O3 เมื่อพบกลิ่นรุนแรงผิดปกติ
8. ต้องมีอุปกรณ์ฉีดดับกลิ่นผสมน้ำยา Deodorant พร้อมใช้งานอยู่หน้างานตลอดเวลา



### ตัวอย่างการใช้ภาชนะรองรับที่เหมาะสม



มีผ้าใบปิดคลุม

มีกล่องรองรับสารเคมี

มีท่อต่อไปยัง sump หรือต่อลงภาชนะโดยตรง



มีกล่องรองรับสารเคมีต่อไปยัง sump หรือต่อลงภาชนะโดยตรง

มีผ้าใบปิดคลุม

มีกล่องรองรับและปิดคลุมมิดชิด



รูปตัวอย่างอุปกรณ์เก็บกัก Liquid waste และหน่วยบำบัด VOCs ที่เหมาะสม

### 3. มาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ชุมชน กรณีนำอุปกรณ์จากระบวนการผลิตไปซ่อมบำรุงภายนอกโรงงาน

1. **ปิดคลุมอุปกรณ์อย่างมิดชิด** ด้วยผ้าใบอย่างหนา หรือผ้า Canvas หรือการ Wrapping เพื่อป้องกันกลิ่นรบกวน Drain สารเคมีหรือของเหลวที่ค้างในอุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว และ**ผ่านการตรวจสอบจาก Package Leader /Q-SH-O3/ Q-SH-CM ก่อนออกนอกโรงงานทุกครั้ง**



### 4. มาตรการจัดการ/ควบคุมการหกรั่วไหล

1. **Curve ความสูงจากพื้นลาดถึงขอบสูงไม่น้อยกว่า 15 ซม.** และความจุของ Bund ต้องไม่น้อยกว่าปริมาตรของของเหลวในถังที่มีปริมาตรมากที่สุดใน Bund
2. ภาชนะรองรับหรือถาดรอง Temporary Bund ต้องทำการ **Leak Test ด้วยน้ำ** โดยผ่านการตรวจสอบร่วมกับหน่วยงาน Q-SH-O3
3. **ห้าม** ใช้ถุงพลาสติกหรือถุงดำในการบรรจุสารเคมีโดยเด็ดขาด
4. ต้อง**จัดเตรียมอุปกรณ์ Chemical Spill Kit** สำหรับรับเหตุรั่วไหลหน้างานเบื้องต้น เช่น Absorbent, ทราย



### 5. มาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากงานใช้น้ำความดันสูง (High Pressure Water Jetting) หรืองานล้างทำความสะอาดอุปกรณ์

1. **ห้าม** ระบายน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์/เครื่องมือต่าง ๆ ลงภายใน Bund ของ Plant โดยตรง
2. **ต้องจัดหาภาชนะรองรับน้ำเสีย** เช่น Tank Capsule, Lugger Box พร้อมมี Bund ที่ตรวจสภาพแล้วรองรับ
3. ก่อนระบายลง SUMP ต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน Plant Operation และ**จัดหาตะแกรง (Mesh) ติดตั้งที่ SUMP เพื่อกรองเศษวัสดุด้วยทุกครั้งที่มีการ Drain**
4. อุปกรณ์ที่ถอดมาวางที่ลาน **Clean** เพื่อรอล้างทำความสะอาด **ต้องปิดคลุมให้มิดชิด**
5. ต้อง**มีมาตรการควบคุมกลิ่น**ที่เกิดจากกิจกรรมล้างทำความสะอาด เช่น ฉากกันความสูงไม่น้อยกว่า 5 เมตร และพร้อมติดตั้ง Sprinkle สำหรับฉีดน้ำสายกลั่นโดยรอบด้วย



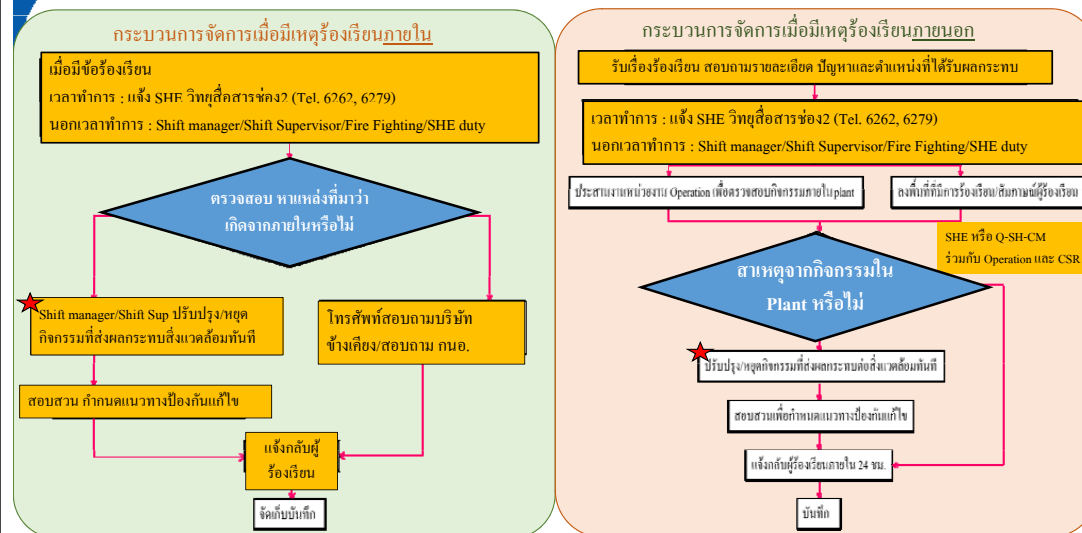
รูปตัวอย่างการติดตั้งห้องหรืออาคารชั่วคราวที่ปิดมิดชิด



รูปตัวอย่างการติดตั้งระบบ Sprinkle และการติดตั้งลาน Clean



### การจัดการและการรับเรื่องร้องเรียน



ภาคผนวก ข.52

---

การดำเนินงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผา พ.ศ.2565



## รายการการจัดทำรายงานหอเผาทั้ง ประจำเดือน (รว.8)

🔄 โหลดใหม่

➕ เพิ่มข้อมูล

ค้นหาสรายงาน

ที่	รายงานประจำเดือน	รหัสรายงาน	วันที่สร้างรายงาน	วันที่ส่งรายงาน	สถานะข้อมูล
1	ธันวาคม 2568	<a href="#">FM260100004</a>	05 ม.ค. 69	13 ม.ค. 69	จัดส่งข้อมูลแล้ว 🖨️ พิมพ์ฟอร์ม รว.8 🗑️ ขอแก้ไขรายงาน
2	พฤศจิกายน 2568	FM251200002	01 ธ.ค. 68	11 ธ.ค. 68	จัดส่งข้อมูลแล้ว 🖨️ พิมพ์ฟอร์ม รว.8
3	ตุลาคม 2568	<a href="#">FM251100028</a>	12 พ.ย. 68	14 พ.ย. 68	จัดส่งข้อมูลแล้ว 🖨️ พิมพ์ฟอร์ม รว.8 🗑️ ขอแก้ไขรายงาน
4	กันยายน 2568	<a href="#">FM251000048</a>	14 ต.ค. 68	15 ต.ค. 68	จัดส่งข้อมูลแล้ว 🖨️ พิมพ์ฟอร์ม รว.8 🗑️ ขอแก้ไขรายงาน
5	สิงหาคม 2568	<a href="#">FM250900055</a>	15 ก.ย. 68	15 ก.ย. 68	จัดส่งข้อมูลแล้ว 🖨️ พิมพ์ฟอร์ม รว.8 🗑️ ขอแก้ไขรายงาน

ภาคผนวก ข.53

เอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ



	PTT GLOBAL CHEMICAL CO.,LTD Branch 11 Olefins 3	F-( O-MN2-03)-MNIN-008 GENERAL FIELD TRANSMITTER CALIBRATION REPORT
---	--	--

TAG NUMBER :	J-11-FT-204	WORK INSTRUCTION:	W-(O-MN2-03)-MNIN-002 (D/P Trans)
DESCRIPTION :	H-1102 BFW	INTERVAL :	1Y
P&ID / LOCATION	1112D	JOB TITLE & INTERVAL:	CALIBRATION
LOGIC NO. :	0	TX FAIL DIRECTION :	UP
EQUIPMENT CLASS :	B	CAL. DATE:	14-Aug-25 DUE DATE: 14/Aug/2026
MANUFACTURER :	NIPPON FISHER	CALIBRATION METHOD:	COMPARISON WITH REFERENCE
MODEL :	1869454	ENVIRONMENTAL TEMPERATURES:	30.0 ± 2 °C
INSTRUMENT TYPE :	D/P TRANSMITTER	ENVIRONMENTAL RELATIVE HUMIDITY:	N/A ± 10 % RH

CALIBRATION RANGE:	0.000 TO 86000.00	kg/h	ACCURACY:	± 1	% OF FULL SPAN
INDICATOR RANGE:	0.000 TO 100.00	%	ERROR ALLOWABLE:	± 0.160	
OUTPUT RANGE:	4.000 TO 20.000	mA	RESOLUTION:	N/A	

REFERENCE NAME	MANUFACTURER	MODEL	SERIAL NO.	CERT. NO	CAL.DATE
PRESSURE MODULE	ASHCROFT	AM2-2	AM2-A1531	PL240565	4/Apr/2025
Process Meter	FLUKE	789	10990003	EL240583	17/Apr/2025
HANDHELD Calibrator	ASHCROFT	ATE-XS	AM2-A1532	EL240558	4/Apr/2025



DESIRED VALUE			AS FOUND				AS LEFT			
			READING	ERROR		Actual	READING	ERROR		Actual
%	kg/h	mA	mA	mA	% OF FULL SPAN	kg/h	mA	mA	% OF FULL SPAN	kg/h
0	0.000	4.000	4.013	0.013	0.081	0.1	4.002	0.00	0.01	0.0
25	43000.000	8.000	8.012	0.012	0.075	43047.0	7.998	0.00	-0.01	42990.0
50	60811.183	12.000	11.983	-0.017	-0.106	60712.0	11.999	0.00	-0.01	60824.0
75	74478.185	16.000	16.037	0.037	0.231	74582.0	16.002	0.00	0.01	74486.0
100	86000.000	20.000	20.048	0.048	0.300	86132.0	20.001	0.00	0.01	86006.0
100	86000.000	20.000	20.048	0.048	0.300	86132.0	20.001	0.00	0.01	86006.0
75	74478.185	16.000	16.037	0.037	0.231	74582.0	16.002	0.00	0.01	74486.0
50	60811.183	12.000	11.983	-0.017	-0.106	60712.0	11.999	0.00	-0.01	60824.0
25	43000.000	8.000	8.012	0.012	0.075	43047.0	7.998	0.00	-0.01	42990.0
0	0.000	4.000	4.013	0.013	0.081	0.1	4.002	0.00	0.01	0.0

AS FOUND ERROR: MINIMUM -0.106 mA MAXIMUM 0.300 mA AVERAGE 0.067 mA

AS LEFT ERROR: MINIMUM -0.012 mA MAXIMUM 0.012 mA AVERAGE 0.001 mA

CALIBRATION RESULT:

REMARK: 600478848  
0

CALIBRATED BY	APPROVED BY
 14/Aug/2025	 14/Aug/2025

	PTT GLOBAL CHEMICAL CO.,LTD Branch 11 Olefins 3	F-( O-MN2-03)-MNIN-008 GENERAL FIELD TRANSMITTER CALIBRATION REPORT
---	--	--

TAG NUMBER :	J-11-LT-202	WORK INSTRUCTION:	W-(O-MN2-03)-MNIN-002 (D/P Trans)
DESCRIPTION :	V-1102	INTERVAL :	1Y
P&ID / LOCATION	1112D	JOB TITLE & INTERVAL:	CALIBRATION
LOGIC NO. :	0	TX FAIL DIRECTION :	DOWN
EQUIPMENT CLASS :	S	CAL. DATE:	13-Aug-25 DUE DATE: 13/Aug/2026
MANUFACTURER :	NIPPON FISHER	CALIBRATION METHOD:	COMPARISON WITH REFERENCE
MODEL :	1868473	ENVIRONMENTAL TEMPERATURES:	30.0 ± 2 °C
INSTRUMENT TYPE :	D/P TRANSMITTER	ENVIRONMENTAL RELATIVE HUMIDITY:	N/A ± 10 % RH

CALIBRATION RANGE:	0.000 TO 1100.00	mm	ACCURACY:	± 1	% OF FULL SPAN
INDICATOR RANGE:	0.000 TO 100.00	%	ERROR ALLOWABLE:	± 0.160	
OUTPUT RANGE:	4.000 TO 20.000	mA	RESOLUTION:	N/A	

REFERENCE NAME	MANUFACTURER	MODEL	SERIAL NO.	CERT. NO	CAL.DATE
PRESSURE MODULE	ASHCROFT	AM2-2	AM2-A1531	PL240565	4/Apr/2025
Process Meter	FLUKE	789	10990003	EL240583	17/Apr/2025
HANDHELD Calibrator	ASHCROFT	ATE-XS	AM2-A1532	EL240558	4/Apr/2025



DESIRED VALUE			AS FOUND				AS LEFT			
			READING	ERROR		Actual	READING	ERROR		Actual
%	mm	mA	mA	mA	% OF FULL SPAN	mm	mA	mA	% OF FULL SPAN	mm
0	0.000	4.000	4.072	0.072	0.450	0.5	3.996	0.00	-0.03	-0.1
25	550.000	8.000	8.036	0.036	0.225	25.3	7.997	0.00	-0.02	24.9
50	777.817	12.000	12.041	0.041	0.256	50.3	12.004	0.00	0.02	50.1
75	952.628	16.000	16.036	0.036	0.225	75.5	16.001	0.00	0.01	75.0
100	1100.000	20.000	20.022	0.022	0.137	100.5	20.003	0.00	0.02	100.0
100	1100.000	20.000	20.022	0.022	0.137	100.5	20.003	0.00	0.02	100.0
75	952.628	16.000	16.036	0.036	0.225	75.5	16.001	0.00	0.01	75.0
50	777.817	12.000	12.041	0.041	0.256	50.3	12.004	0.00	0.02	50.1
25	550.000	8.000	8.036	0.036	0.225	25.3	7.997	0.00	-0.02	24.9
0	0.000	4.000	4.072	0.072	0.450	0.5	3.996	0.00	-0.03	-0.1

AS FOUND ERROR: MINIMUM 0.022 mA MAXIMUM 0.450 mA AVERAGE 0.150 mA

AS LEFT ERROR: MINIMUM -0.025 mA MAXIMUM 0.025 mA AVERAGE 0.001 mA

CALIBRATION RESULT:

REMARK: 600478846  
(-1012 ~ -381)

CALIBRATED BY	APPROVED BY
 13/Aug/2025	 13/Aug/2025

	PTT GLOBAL CHEMICAL CO.,LTD Branch 11 Olefins 3	F-( O-MN2-03)-MNIN-008 GENERAL FIELD TRANSMITTER CALIBRATION REPORT
---	--	--

TAG NUMBER :	J-11-PT-207	WORK INSTRUCTION:	W-(O-MN2-03)-MNIN-003 (PT)		
DESCRIPTION :	H-1102 FUEL GAS	INTERVAL :	1Y		
P&ID / LOCATION	1112C	JOB TITLE & INTERVAL:	CALIBRATION		
LOGIC NO. :	Z-102	TX FAIL DIRECTION :	UP		
EQUIPMENT CLASS :	S	CAL. DATE:	13-Aug-25	DUE DATE:	13/Aug/2026
MANUFACTURER :	EMERSON	CALIBRATION METHOD:	COMPARISON WITH REFERENCE		
MODEL :		ENVIRONMENTAL TEMPERATURES:	30.0 ± 2 °C		
INSTRUMENT TYPE :	PRESS TRANSMITTER	ENVIRONMENTAL RELATIVE HUMIDITY:	N/A ± 10 % RH		

CALIBRATION RANGE:	0.000 TO 4.00	kgf/cm2-g	ACCURACY:	± 1	% OF FULL SPAN
INDICATOR RANGE:	0.000 TO 100.00	%	ERROR ALLOWABLE:	± 0.160	
OUTPUT RANGE:	4.000 TO 20.000	mA	RESOLUTION:	N/A	

REFERENCE NAME	MANUFACTURER	MODEL	SERIAL NO.	CERT. NO	CAL.DATE
PRESSURE MODULE	ASHCROFT	AM2-2	AM2-A1531	PL240565	4/Apr/2025
Process Meter	FLUKE	789	10990003	EL240583	17/Apr/2025
HANDHELD Calibrator	ASHCROFT	ATE-XS	AM2-A1532	EL240558	4/Apr/2025

DESIRED VALUE			AS FOUND				AS LEFT			
			READING	ERROR		Actual	READING	ERROR		Actual
%	kgf/cm2-g	mA	mA	mA	% OF FULL SPAN	kgf/cm2-g	mA	mA	% OF FULL SPAN	kgf/cm2-g
0	0.000	4.000	4.000	0.000	0.000	0.0				
25	1.000	8.000	8.000	0.000	0.000	1.0				
50	2.000	12.000	12.003	0.003	0.019	2.0				
75	3.000	16.000	16.002	0.002	0.012	3.0				
100	4.000	20.000	20.002	0.002	0.012	4.0				
100	4.000	20.000	20.002	0.002	0.012	4.0				
75	3.000	16.000	16.002	0.002	0.012	3.0				
50	2.000	12.000	12.003	0.003	0.019	2.0				
25	1.000	8.000	8.000	0.000	0.000	1.0				
0	0.000	4.000	4.000	0.000	0.000	0.0				



AS FOUND ERROR: MINIMUM 0.000 mA MAXIMUM 0.019 mA AVERAGE 0.005 mA

AS LEFT ERROR: MINIMUM -125.000 mA MAXIMUM -4.000 mA AVERAGE -43.500 mA

CALIBRATION RESULT:


REMARK: 600469867

0


CALIBRATED BY	APPROVED BY
 13/Aug/2025	 13/Aug/2025

Rev.2 July30,2023

			PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED											
			Gas detector Calibration form : F-(O-MN2-03)-MNIN-012											
COMBUSTIBLE GAS														
Equipment Code: J-GAS-DET			STD. (%LEL)	ZERO (%LEL)		ALARM (1)		ALARM (2)		SPAN (%LEL)		SENSOR STATUS		
No.	TAG.	TYPE		READ	ADJUST	20%LEL	TIME	38%LEL	TIME	READ	ADJUST			
1	58-AT-101	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	36	40	ok		
2	58-AT-102	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	36	40	ok		
3	58-AT-103	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	12	42	40	ok		
4	58-AT-104	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	38	40	ok		
5	58-AT-105	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	16	40	-	ok		
6	58-AT-106	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	40	-	ok		
7	58-AT-131	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	19	36	40	ok		
8	58-AT-132	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	38	40	ok		
9	58-AT-133	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	14	38	40	ok		
10	58-AT-134	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	34	40	ok		
11	58-AT-135	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	34	40	ok		
12	58-AT-136	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	36	40	ok		
13	58-AT-137	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok		
14	58-AT-151	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	12	40	-	ok		
15	58-AT-152	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok		
16	58-AT-153	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	19	34	40	ok		
17	58-AT-154	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	18	34	40	ok		
18	58-AT-171	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	38	40	ok		
19	58-AT-172	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	36	40	ok		
20	58-AT-191	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	34	40	ok		
21	58-AT-192	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	36	40	ok		
22	58-AT-195	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	36	40	ok		
23	58-AT-201	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	20	24	40	ok		
24	58-AT-202	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok		
25	58-AT-203	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	38	40	ok		
26	58-AT-204	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok		
27	58-AT-205	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	36	40	ok		
28	58-AT-206	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	17	36	40	ok		
29	58-AT-207	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	36	40	ok		
30	58-AT-221	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	36	40	ok		
31	58-AT-222	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	17	40	-	ok		
32	58-AT-241	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	20	40	-	ok		
33	58-AT-242	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	21	38	40	ok		
34	58-AT-243	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	13	38	40	ok		
35	58-AT-251	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	20	34	40	ok		
36	58-AT-252	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	17	38	40	ok		
37	58-AT-253	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	18	38	40	ok		
38	58-AT-254	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	38	40	ok		

 <b>PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED</b> Gas detector Calibration form : F-(O-MN2-03)-MNIN-012												
COMBUSTIBLE GAS												
Equipment Code: J-GAS-DET			STD. (%LEL)	ZERO (%LEL)		ALARM (1)		ALARM (2)		SPAN (%LEL)		SENSOR STATUS
No.	TAG.	TYPE		READ	ADJUST	20%LEL	TIME	38%LEL	TIME	READ	ADJUST	
39	58-AT-255	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	20	34	40	ok
40	58-AT-256	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	20	34	40	ok
41	58-AT-271	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	18	36	40	ok
42	58-AT-272	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	19	34	40	ok
43	58-AT-273	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	19	36	40	ok
44	58-AT-281	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	36	40	ok
45	58-AT-282	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	17	40	-	ok
46	58-AT-283	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	14	40	-	replace
47	58-AT-301	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	20	34	40	ok
48	58-AT-302	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	14	40	-	ok
49	58-AT-303	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	34	40	ok
50	58-AT-304	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	38	40	ok
51	58-AT-305	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	34	40	ok
52	58-AT-321	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok
53	58-AT-323	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	34	40	ok
54	58-AT-324	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	38	40	ok
55	58-AT-325	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	40	-	ok
56	58-AT-341	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	38	40	ok
57	58-AT-342	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	16	40	-	ok
58	58-AT-343	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	40	-	ok
59	58-AT-351	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	15	40	-	ok
60	58-AT-371	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	36	40	ok
61	58-A1-3/2	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	17	38	40	ok
62	58-AT-373	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	36	40	ok
63	58-AT-374	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	34	40	ok
64	58-AT-375	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	16	38	40	ok
65	58-AT-376	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	38	40	ok
66	58-AT-377	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok
67	58-AT-441	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	17	40	-	ok
68	58-AT-442	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	19	40	-	ok
69	58-AT-443	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	17	34	40	ok
70	58-AT-444	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	20	34	40	ok
71	58-AT-322	H2	38.9	0	-	✓	7	✓	19	36	40	ok
72	58-AT-445	H2	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok
73	58-AT-446	H2	38.9	0	-	✓	7	✓	12	40	-	ok
74	58-AT-447	H2	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok
75	58-AT-448	H2	38.9	0	-	✓	9	✓	20	34	40	ok
77	58-AT-401	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	36	40	ok

 <b>PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED</b> Gas detector Calibration form : F-(O-MN2-03)-MNIN-012												
COMBUSTIBLE GAS												
Equipment Code: J-GAS-DET			STD. (%LEL)	ZERO (%LEL)		ALARM (1)		ALARM (2)		SPAN (%LEL)		SENSOR STATUS
No.	TAG.	TYPE		READ	ADJUST	20%LEL	TIME	38%LEL	TIME	READ	ADJUST	
78	58-AT-501	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	16	36	40	ok
79	58-AT-502	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	40	-	ok
80	58-AT-521	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	17	40	-	ok
81	58-AT-522	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	36	40	ok
82	58-AT-611	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	12	40	-	ok
83	58-AT-612	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	40	-	ok
84	58-AT-613	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	16	40	-	ok
85	58-AT-614	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	13	38	40	ok
86	58-AT-615	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	14	40	-	ok
87	58-AT-616	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	13	36	40	ok
88	58-AT-617	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	18	40	-	ok
89	58-AT-618	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	15	36	40	ok
90	58-AT-621	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	18	36	40	ok
91	58-AT-622	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	38	40	ok
92	58-AT-631	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	17	38	40	ok
93	58-AT-632	HC	38.9	0	-	✓	4	✓	9	40	-	ok
94	58-AT-633	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	40	-	ok
95	58-AT-634	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	12	40	-	ok
96	58-AT-635	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	40	-	ok
97	58-AT-636	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	40	-	ok
98	58-AT-641	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	13	40	-	ok
99	58-AT-642	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	15	36	40	ok
100	58-AT-643	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	18	36	40	ok
101	58-AT-651	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	20	38	40	ok
102	58-AT-652	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	18	36	40	ok
103	58-AT-661	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	13	40	-	ok
104	58-AT-662	HC	38.9	0	-	✓	9	✓	17	36	40	ok
105	58-AT-663	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	12	40	-	ok
106	58-AT-664	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	38	40	ok
107	58-AT-671	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	36	40	ok
108	58-AT-681	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	40	-	ok
109	58-AT-682	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	17	40	-	ok
110	58-AT-691	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	19	40	-	ok
111	58-AT-692	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	17	40	-	ok
112	58-AT-701	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	13	40	-	ok
113	58-AT-702	HC	38.9	0	-	✓	8	✓	15	40	-	ok
114	58-A1-703	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	38	40	ok
115	58-AT-704	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	17	40	-	ok

			<b>PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED</b> Gas detector Calibration form : F-(O-MN2-03)-MNIN-012									
COMBUSTIBLE GAS												
Equipment Code: J-GAS-DET			STD. (%LEL)	ZERO (%LEL)		ALARM (1)		ALARM (2)		SPAN (%LEL)		SENSOR STATUS
No.	TAG.	TYPE		READ	ADJUST	20%LEL	TIME	38%LEL	TIME	READ	ADJUST	
116	58-AT-705	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	12	40	-	ok
117	58-AT-721	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	17	40	-	ok
118	58-AT-121	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	8	✓	20	34	40	ok
119	58-AT-601	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	22	✓	32	40	-	ok
120	58-AT-602	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	9	✓	19	40	-	ok
121	58-AT-603	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	11	✓	15	40	-	ok
122	58-AT-604	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	6	✓	10	40	-	ok
123	58-AT-605	HC-SUCTION	38.9	0	-	✓	9	✓	17	40	-	ok
124	58-AT-326	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	40	-	ok
125	58-AT-327	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	40	-	ok
126	58-AT-693	HC	38.9	0	-	✓	6	✓	17	38	40	ok
127	58-AT-694	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	13	40	-	ok
128	58-AT-695	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	16	40	-	ok
129	58-AT-696	HC	38.9	0	-	✓	7	✓	15	40	-	ok
<b>Note (Standard Gas Details)</b> Certificate No. 3748/22      *Alarm 2 has changed from 60%LEL to 38% LEL Cylinder No. 14M343005      Std. 38.9 %LEL Certified Date 25 - Nov - 2026 Expired Date 24 - Nov - 2026												
TOXIC GAS												
No.	TAG.	TYPE	STD. (ppm)	ZERO (ppm)		ALARM (1) 10 ppm	TIME	ALARM (2) 15 ppm	TIME	SPAN (ppm)		SENSOR STATUS
				READ	ADJUST					READ	ADJUST	
129	58-AT-193	H2S	25.16	0	-	✓	19	✓	26	22	25	ok
130	58-AT-194	H2S	25.16	0	-	✓	20	✓	28	20	25	ok
131	58-AT-274	H2S	25.16	0	-	✓	11	✓	19	22	25	ok
132	58-AT-275	H2S	25.16	0	-	✓	15	✓	23	22	25	ok
<b>Note (Standard Gas Details)</b> Certificate No. 0549/25      *Alarm 2 has changed from 20 ppm to 15 ppm Cylinder No. 0869355      Refer OSHA 1910.1045(c)(1)(ii) Certified Date 21 - Feb - 2025      Std. 25.16 ppm Expired Date 20 - Feb - 2027												
<b>Work Instruction</b> W-(O-MN2-ICE)-INO3-030												

ภาคผนวก ข.54

---

## วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work System)

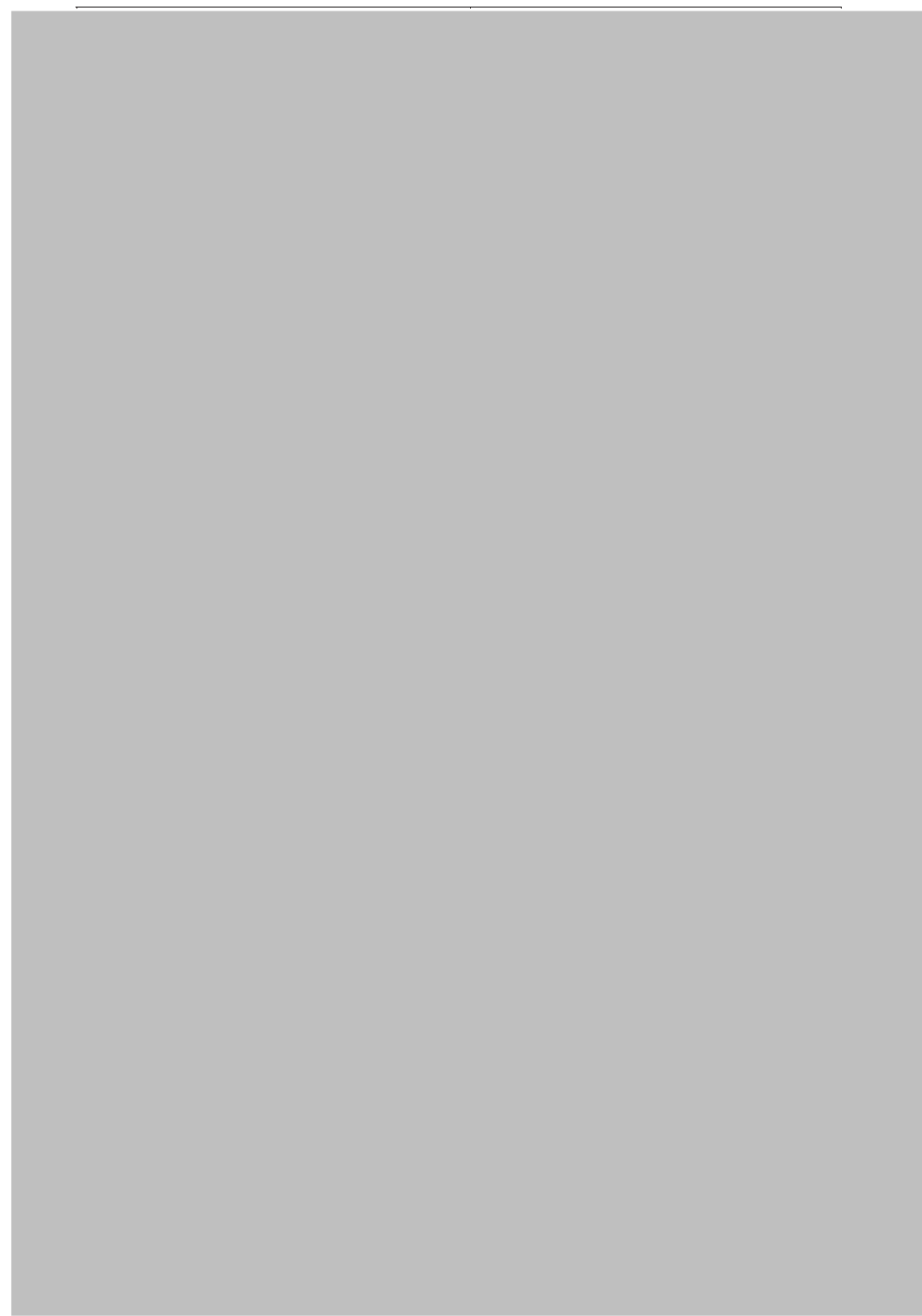


## **PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Technical Safety and PSM**

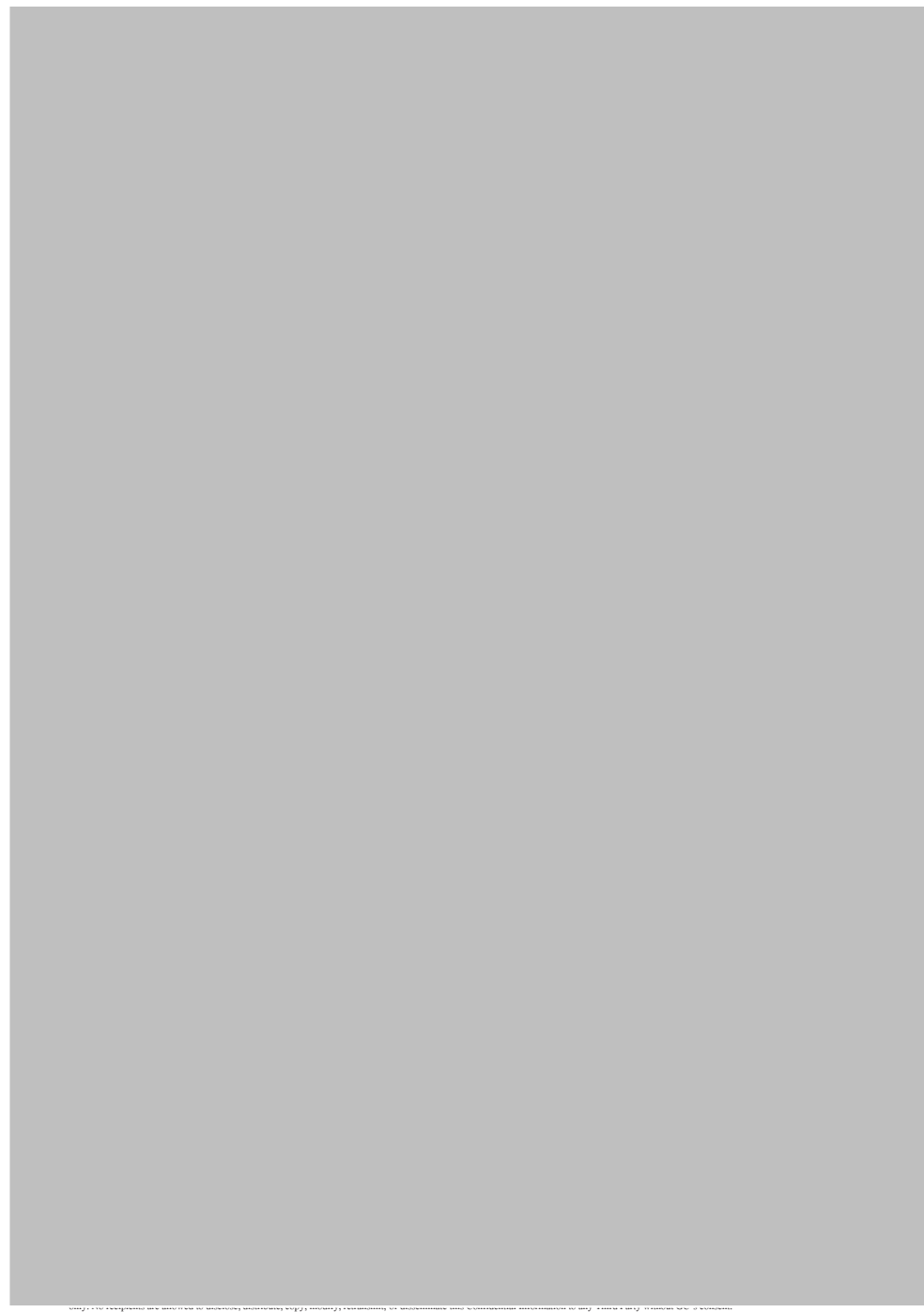
**P-(Q-TS)-OEMS-002**

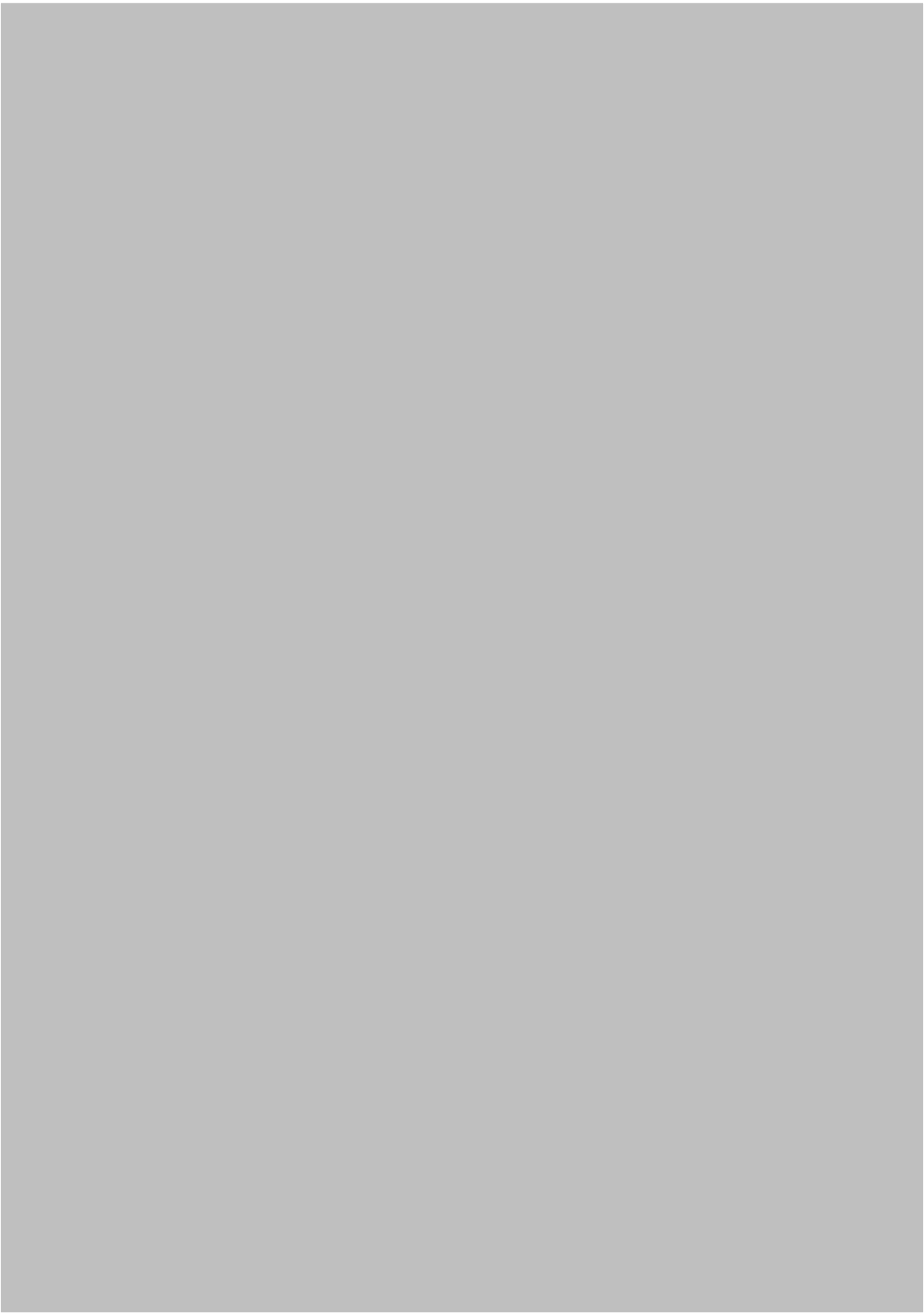
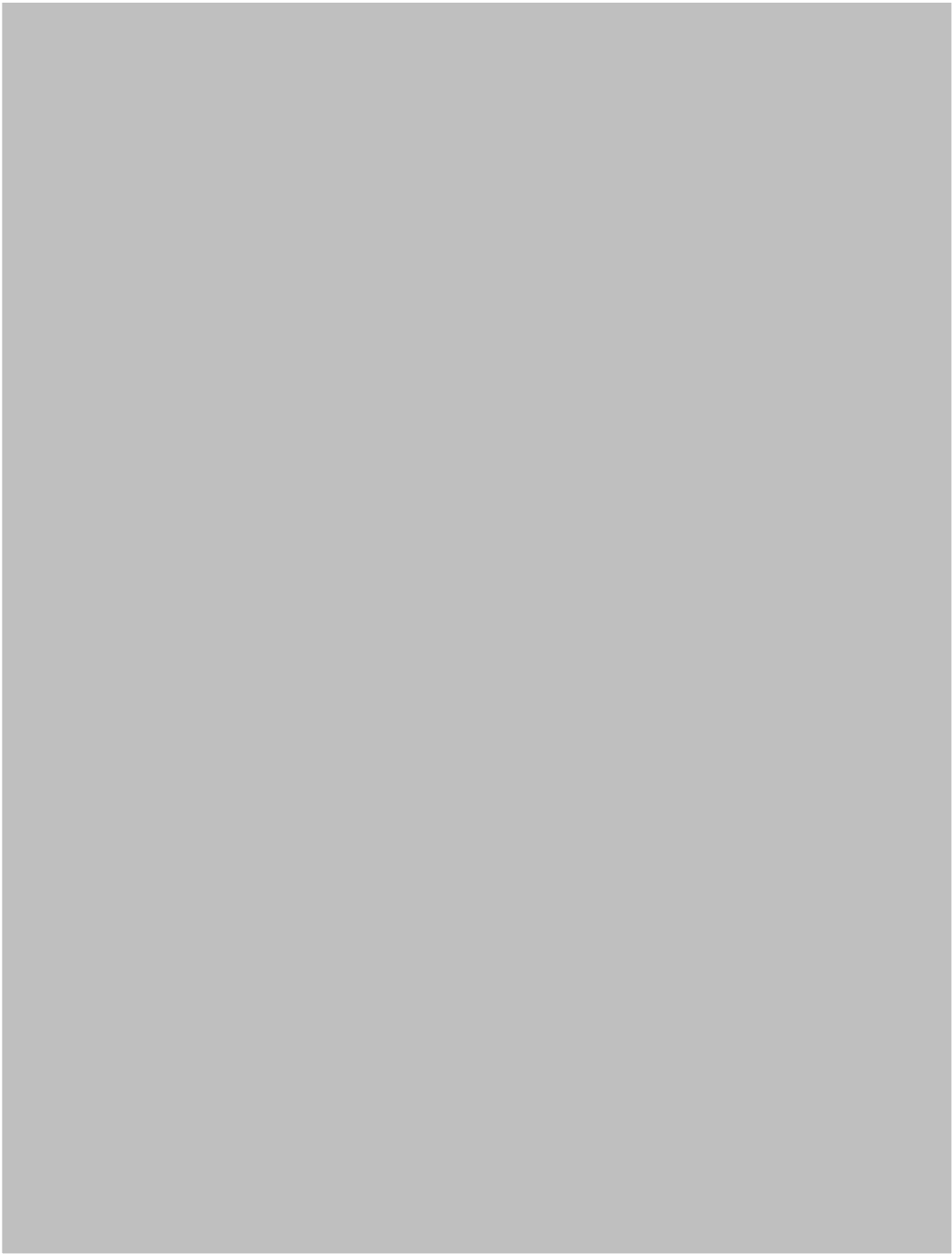
**Permit to Work System**



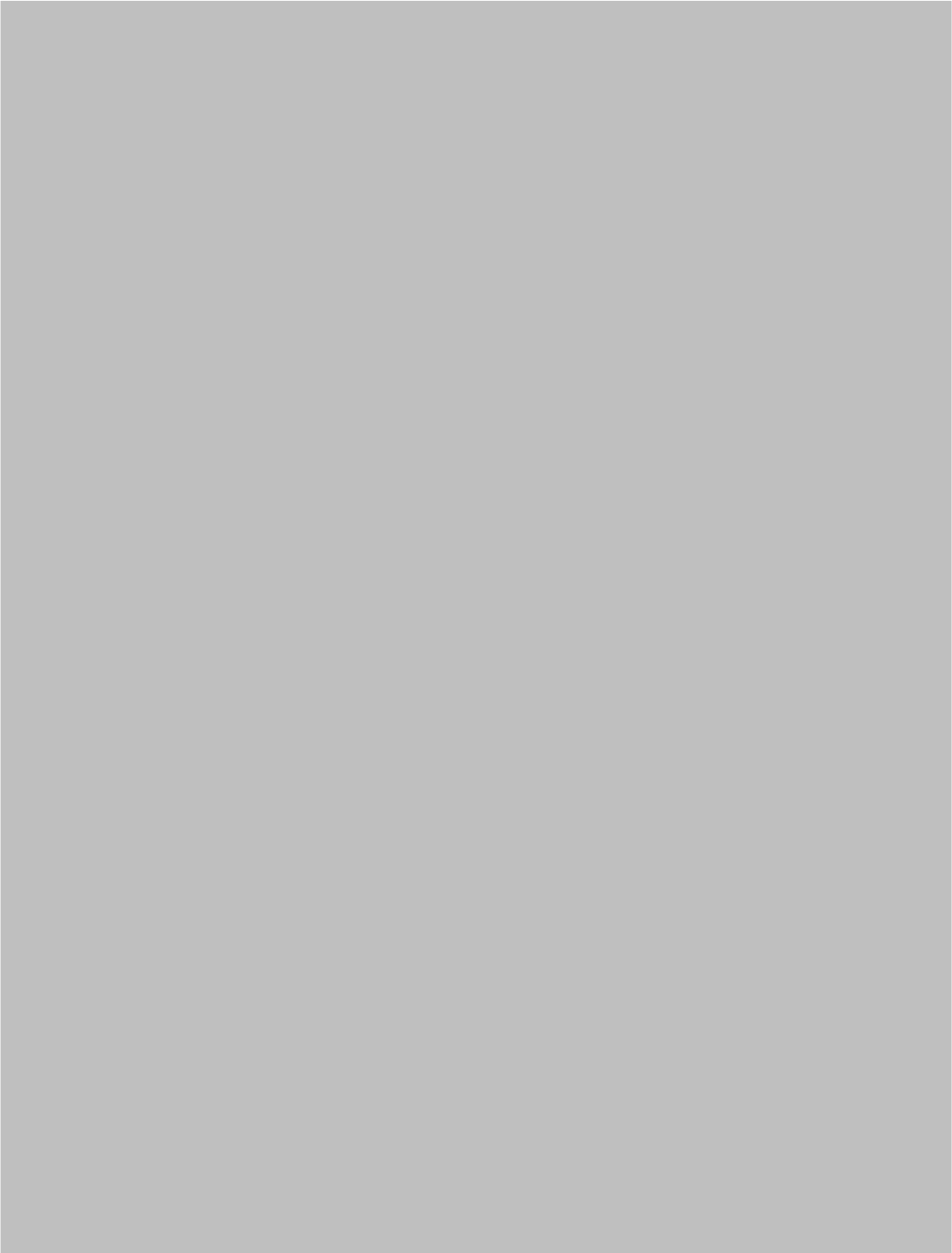




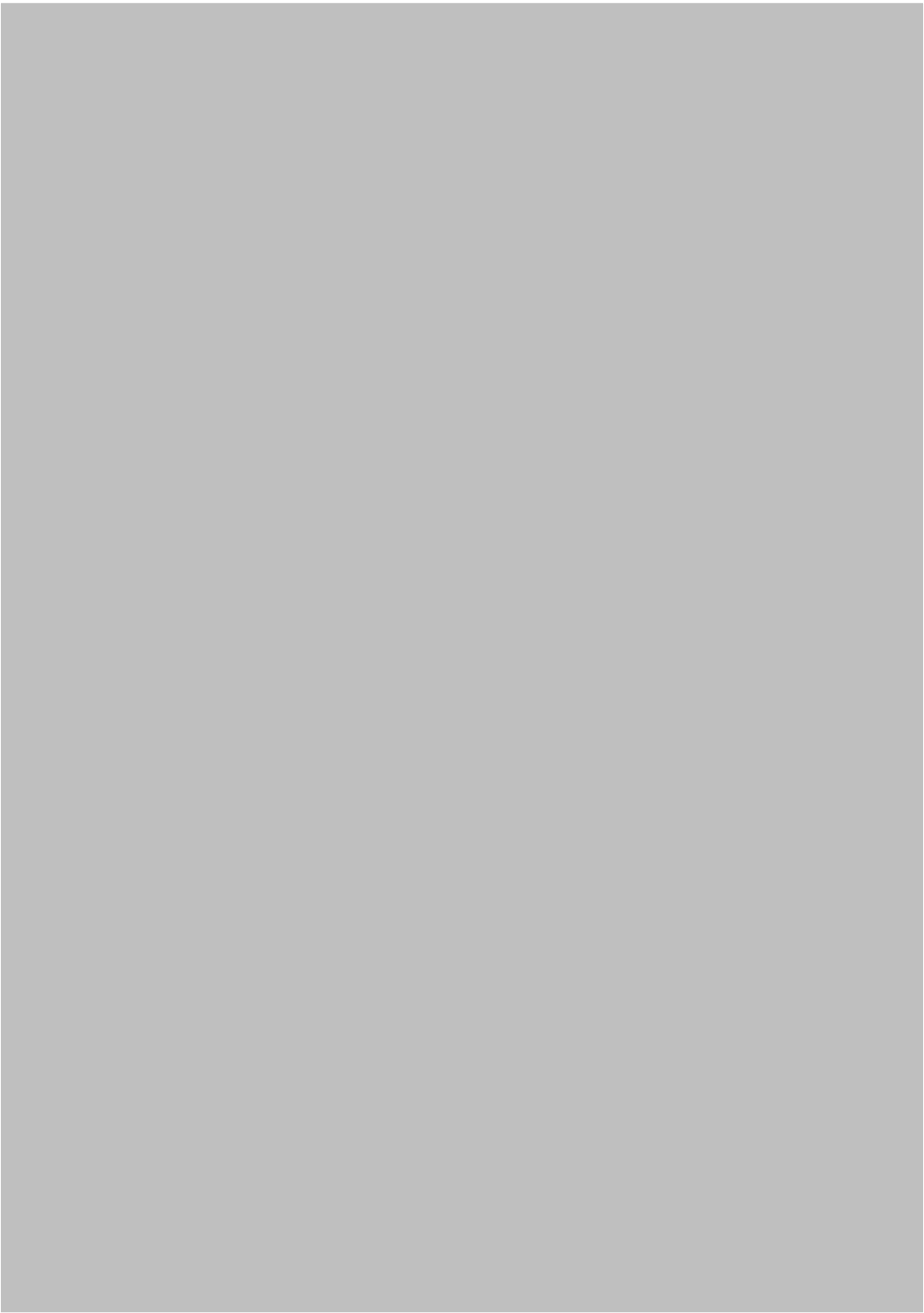
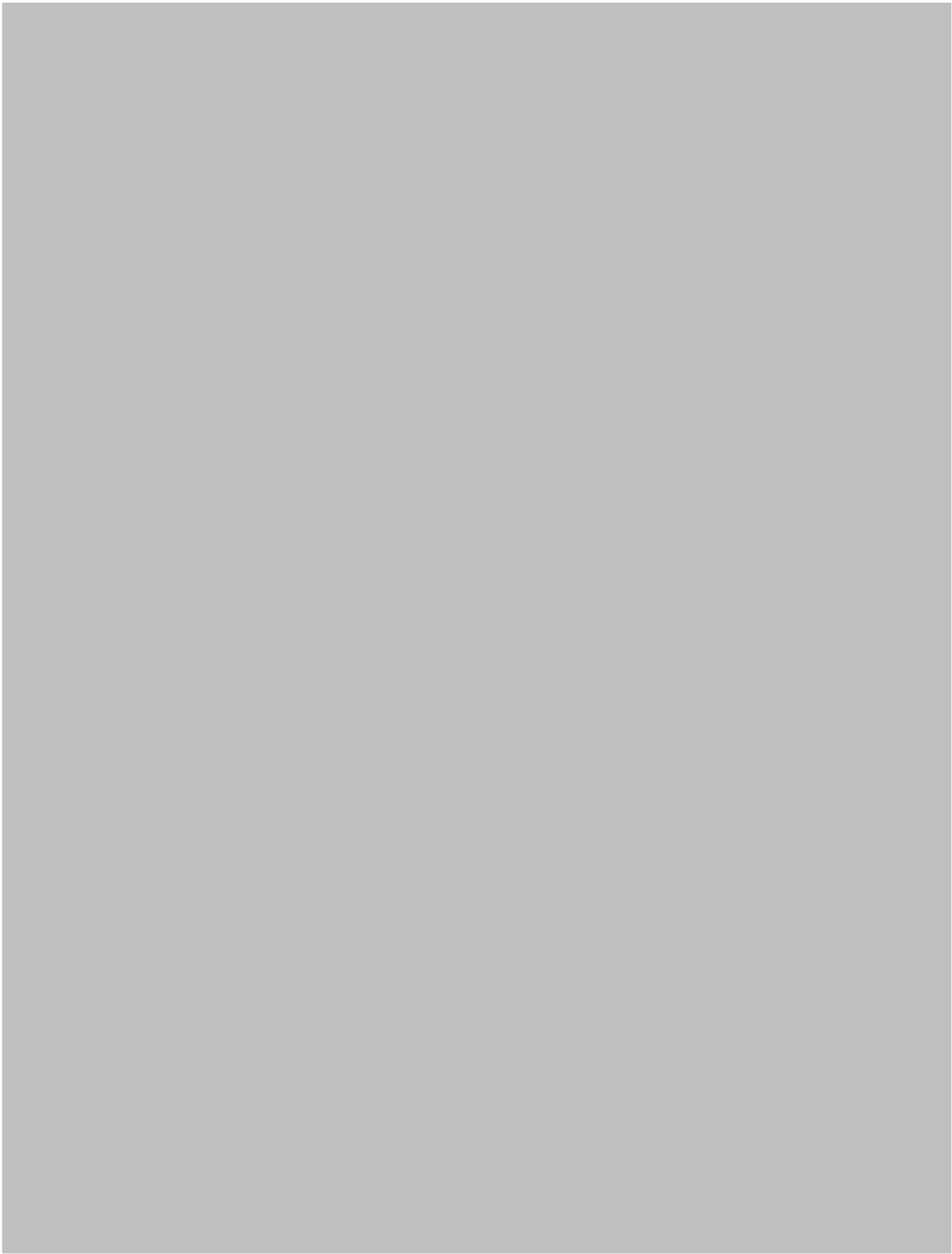




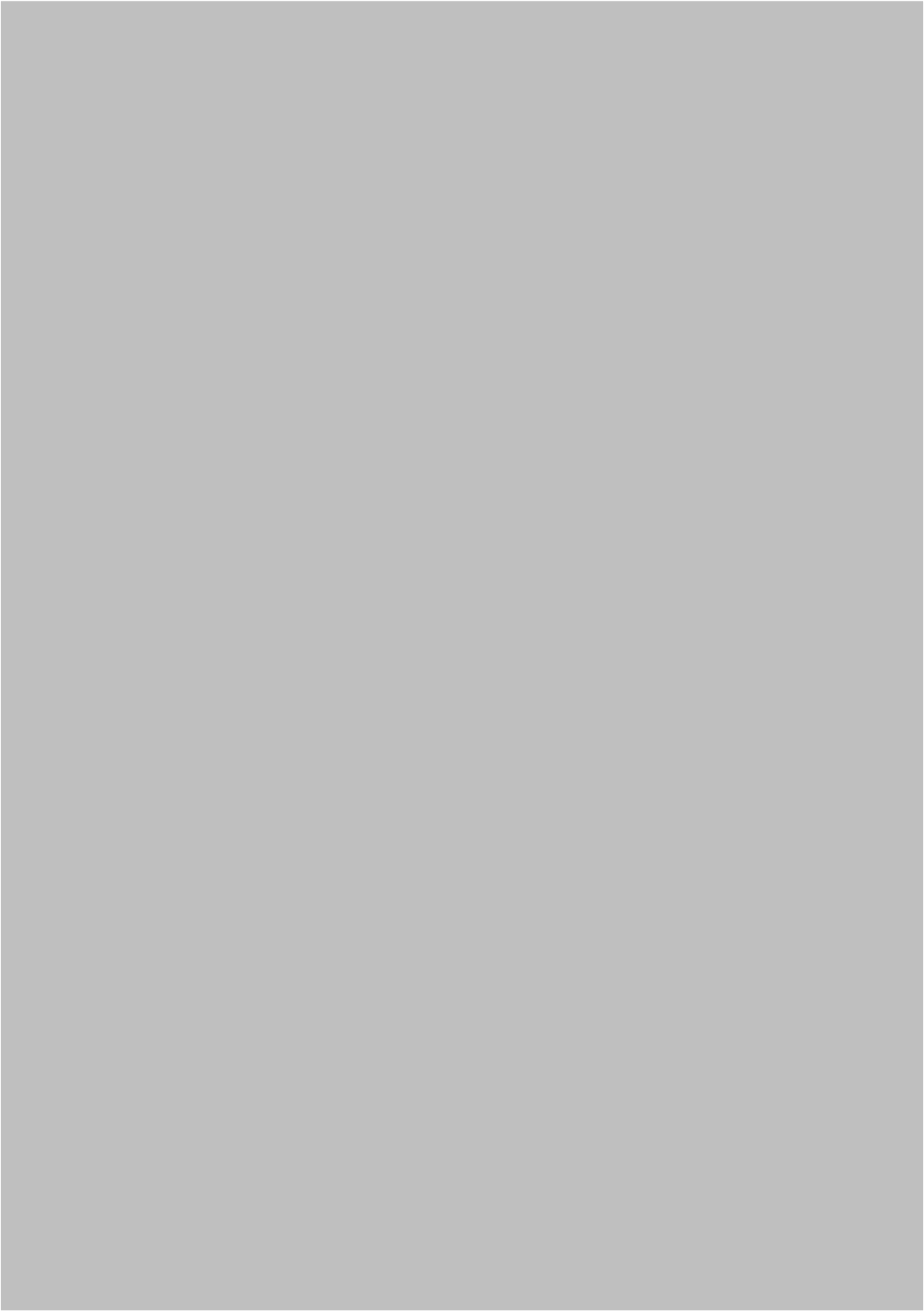
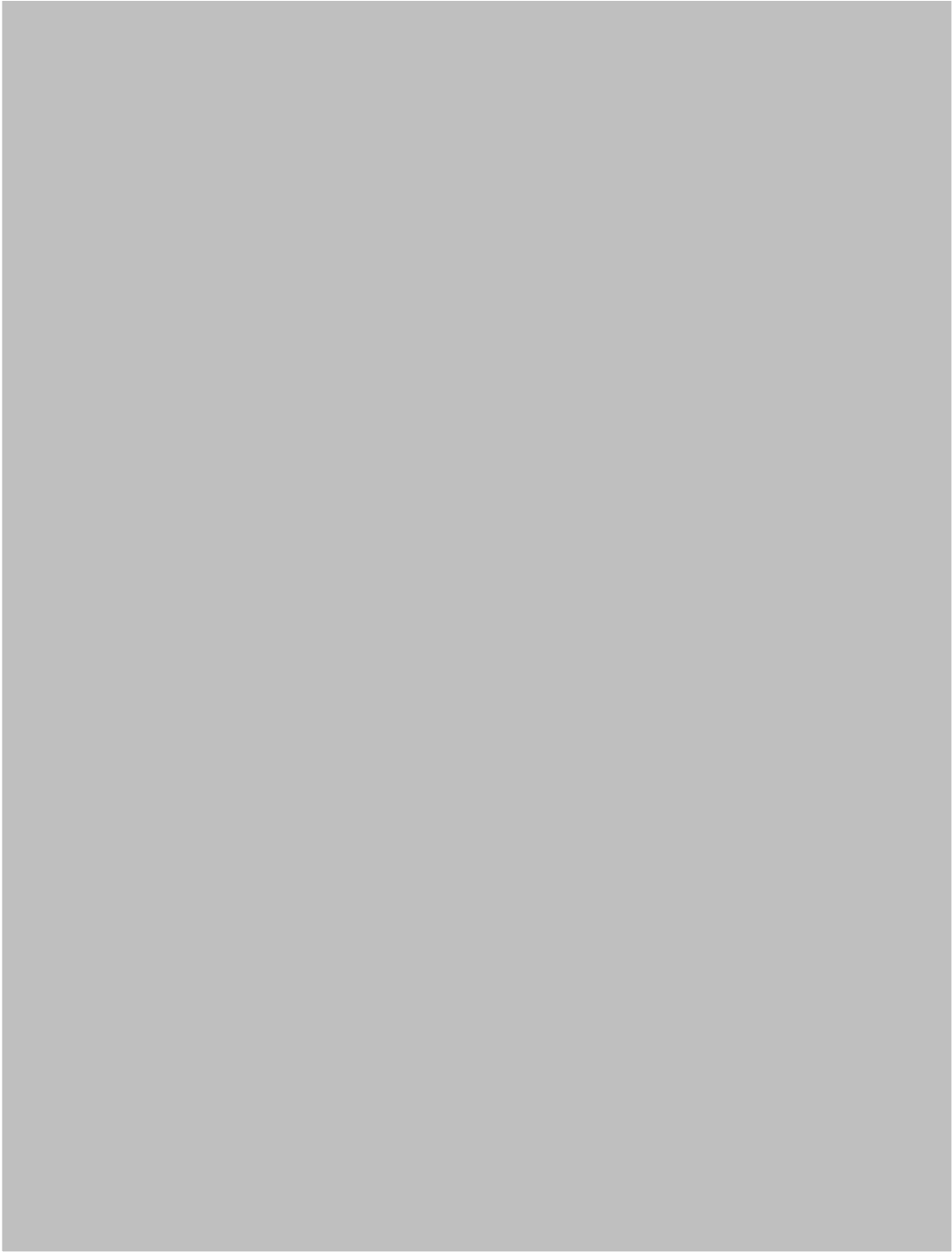








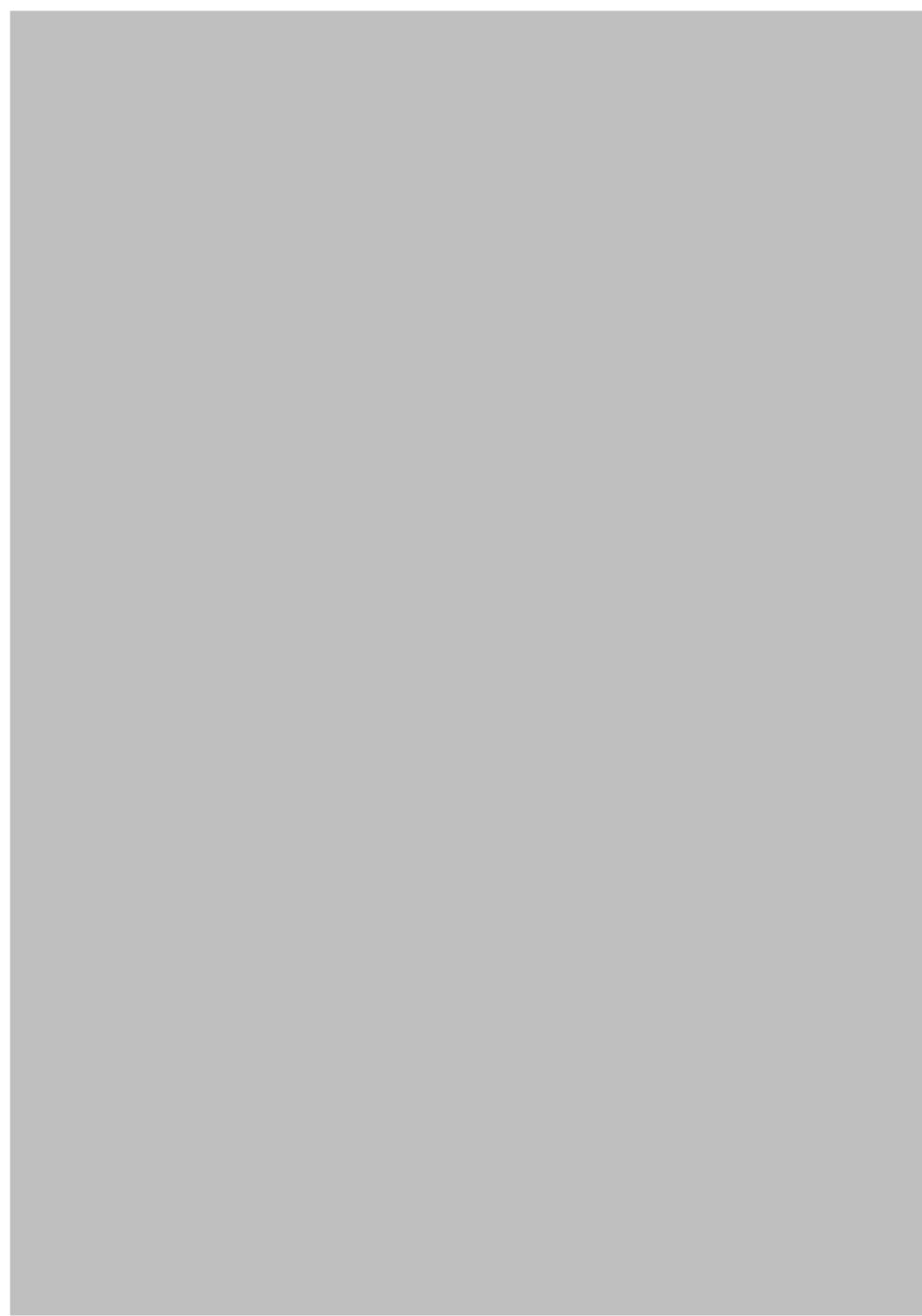


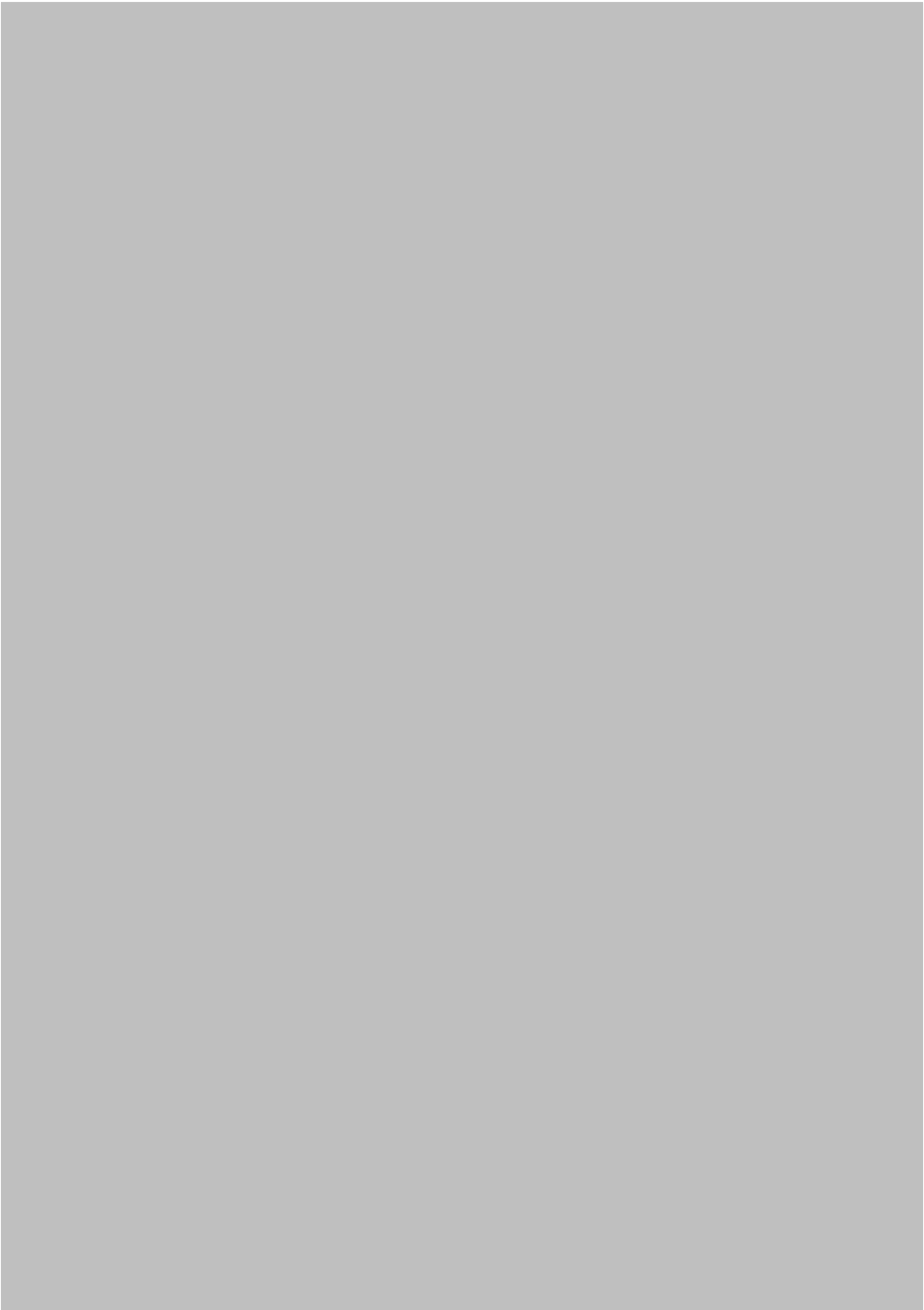
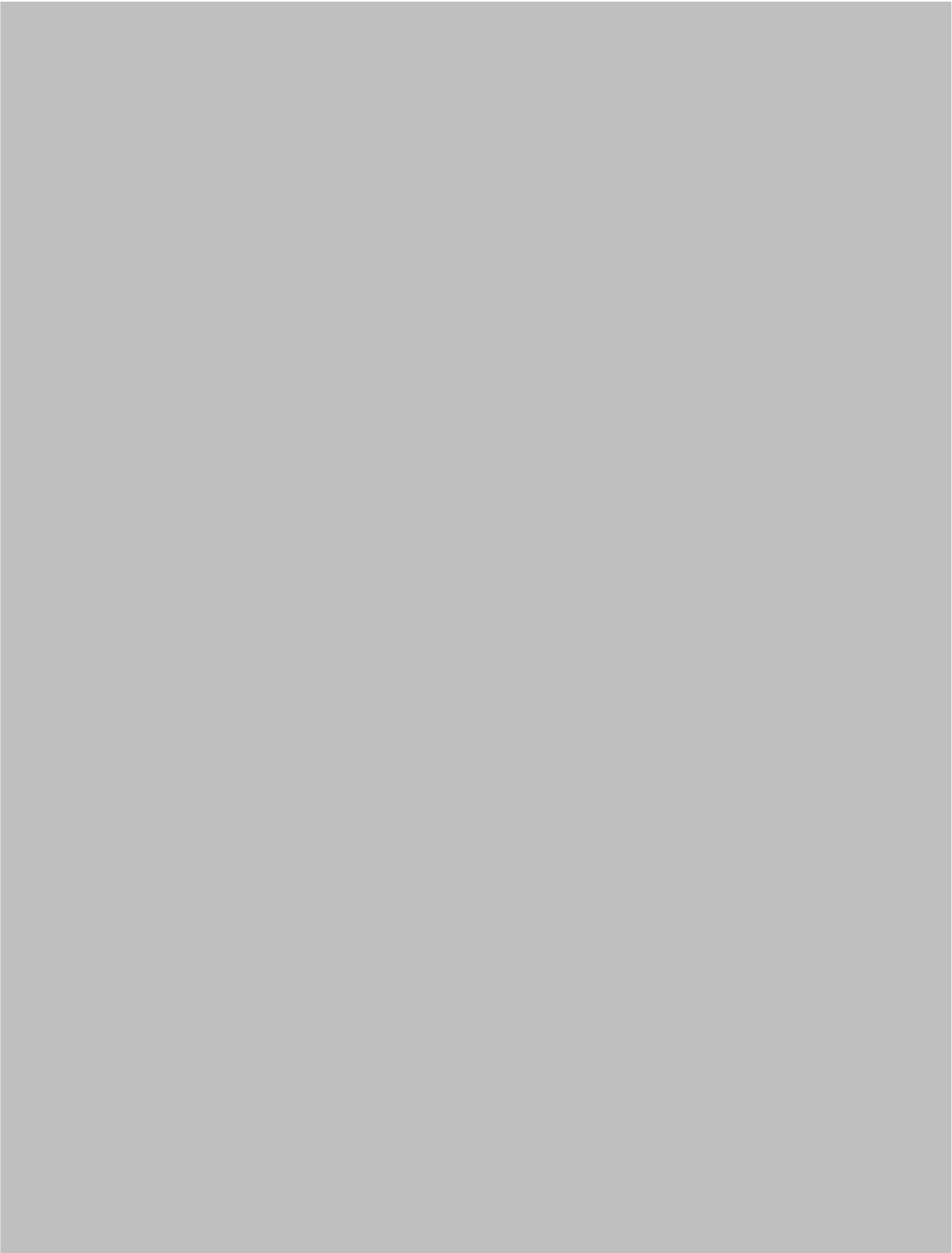


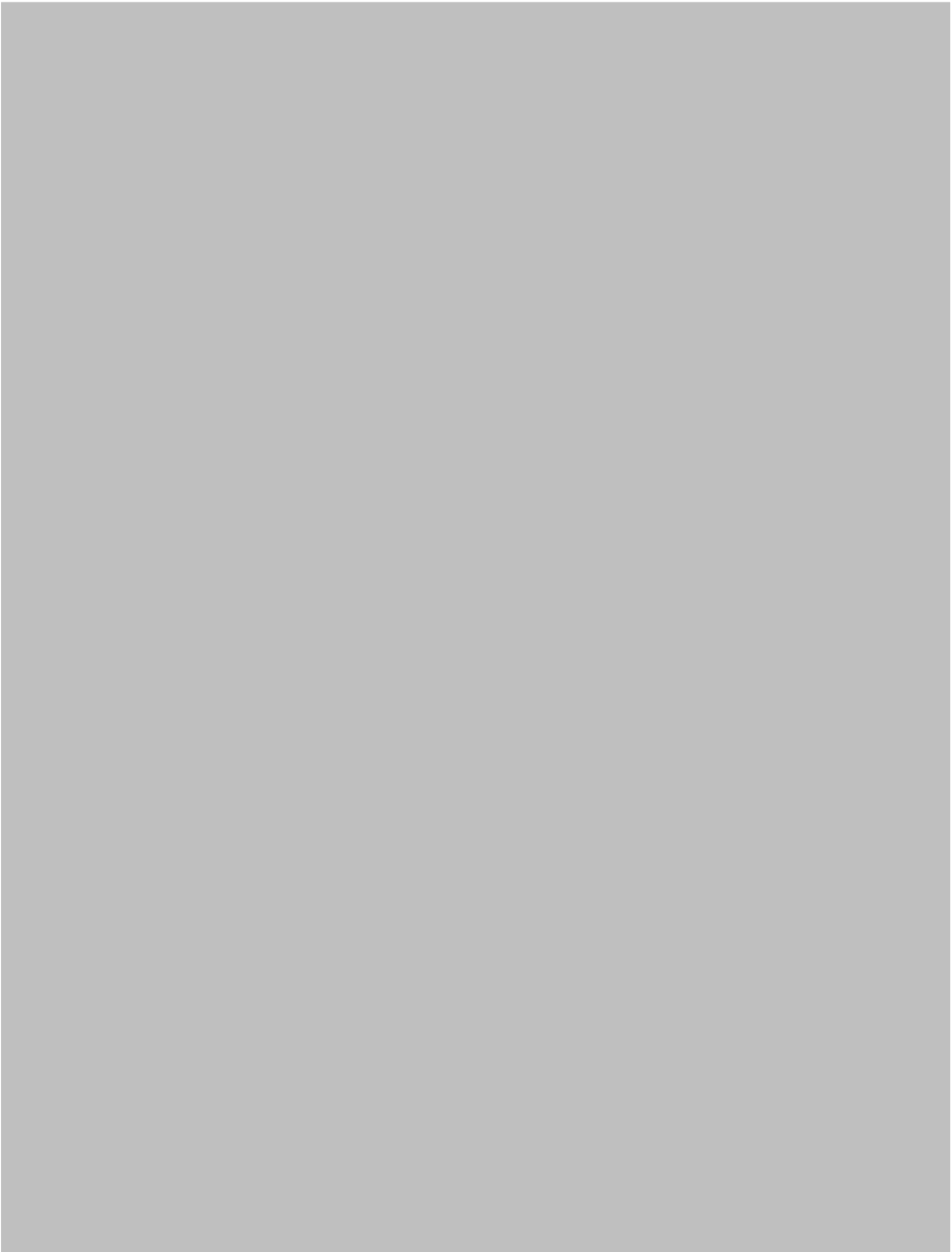










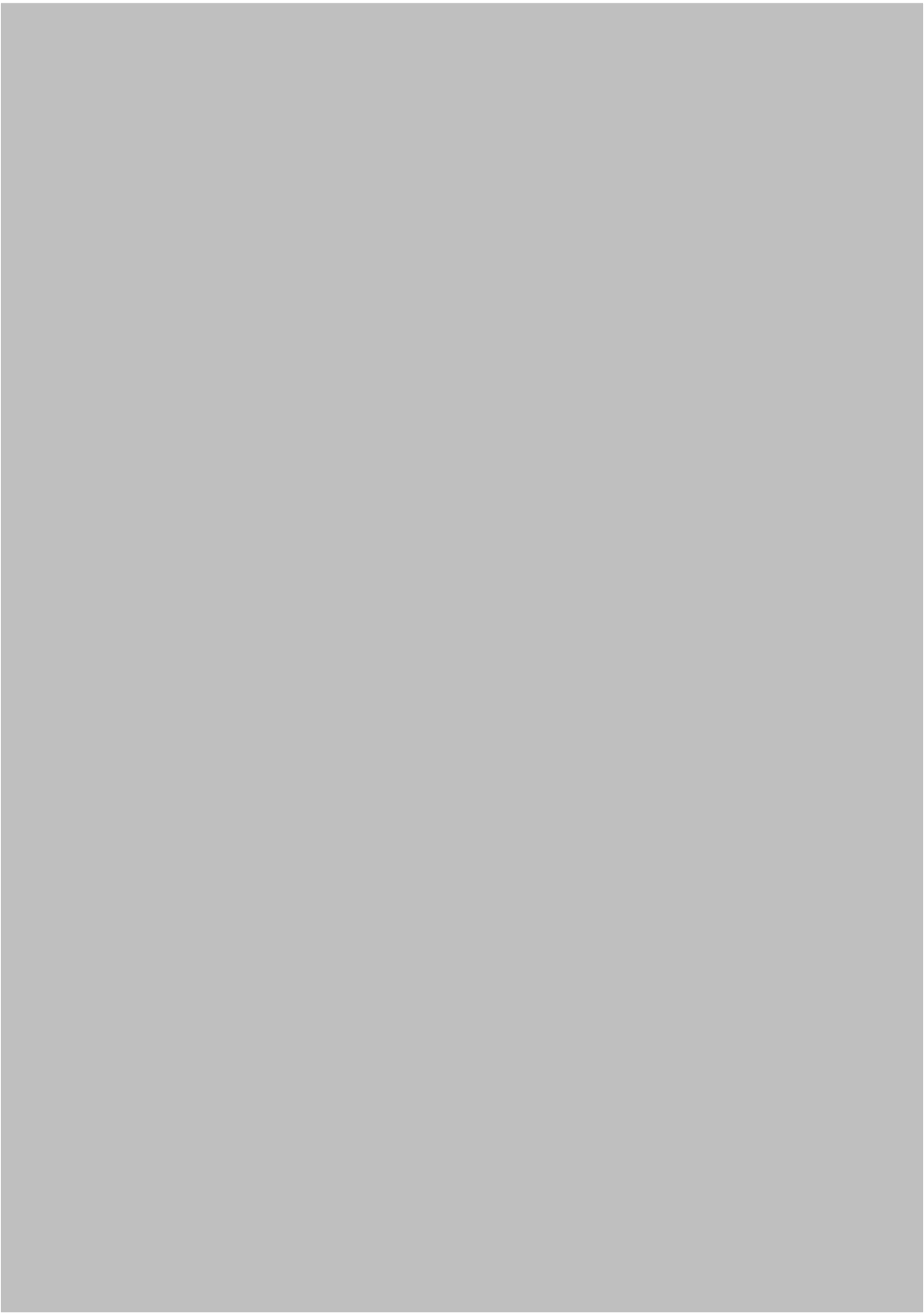
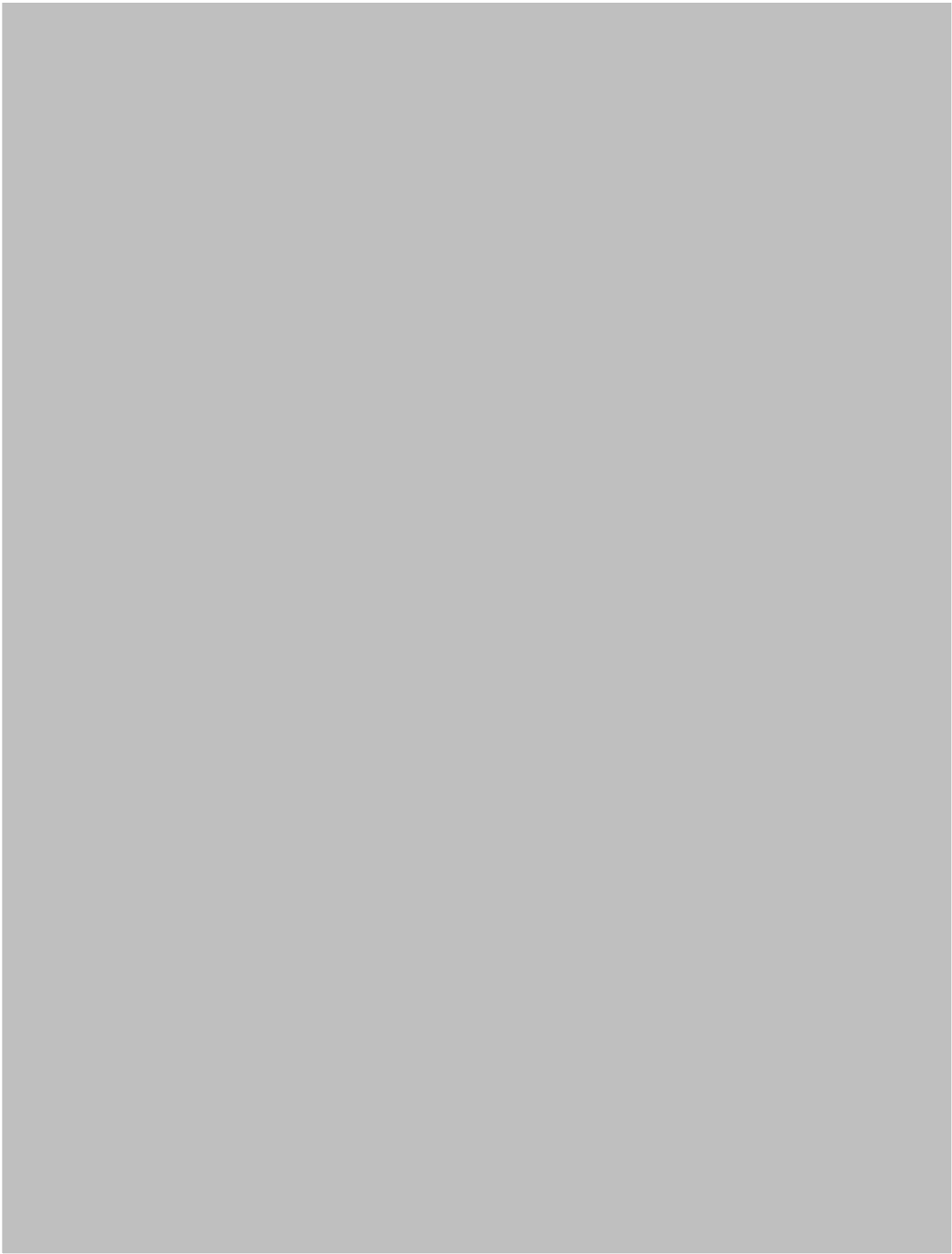


only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



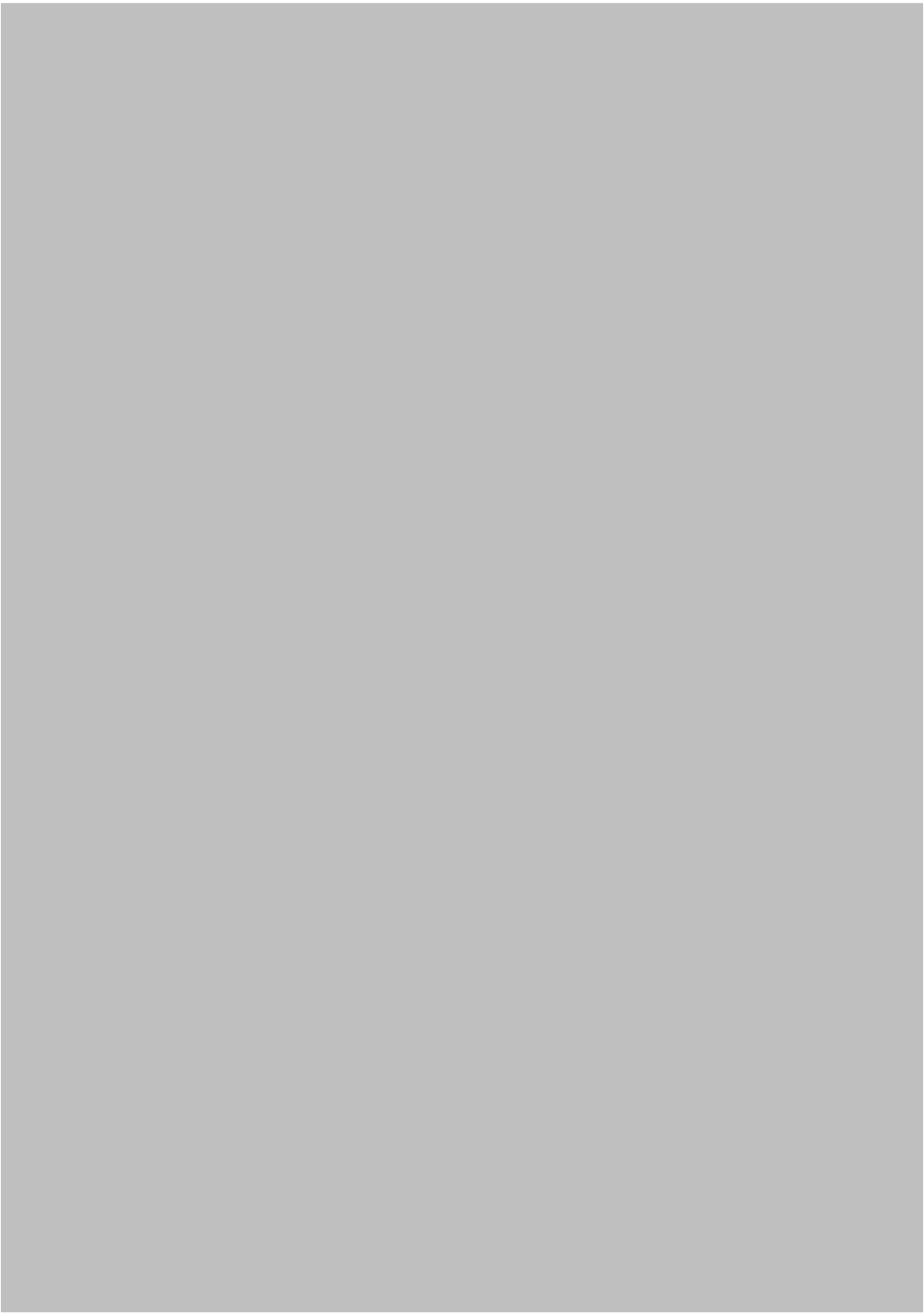
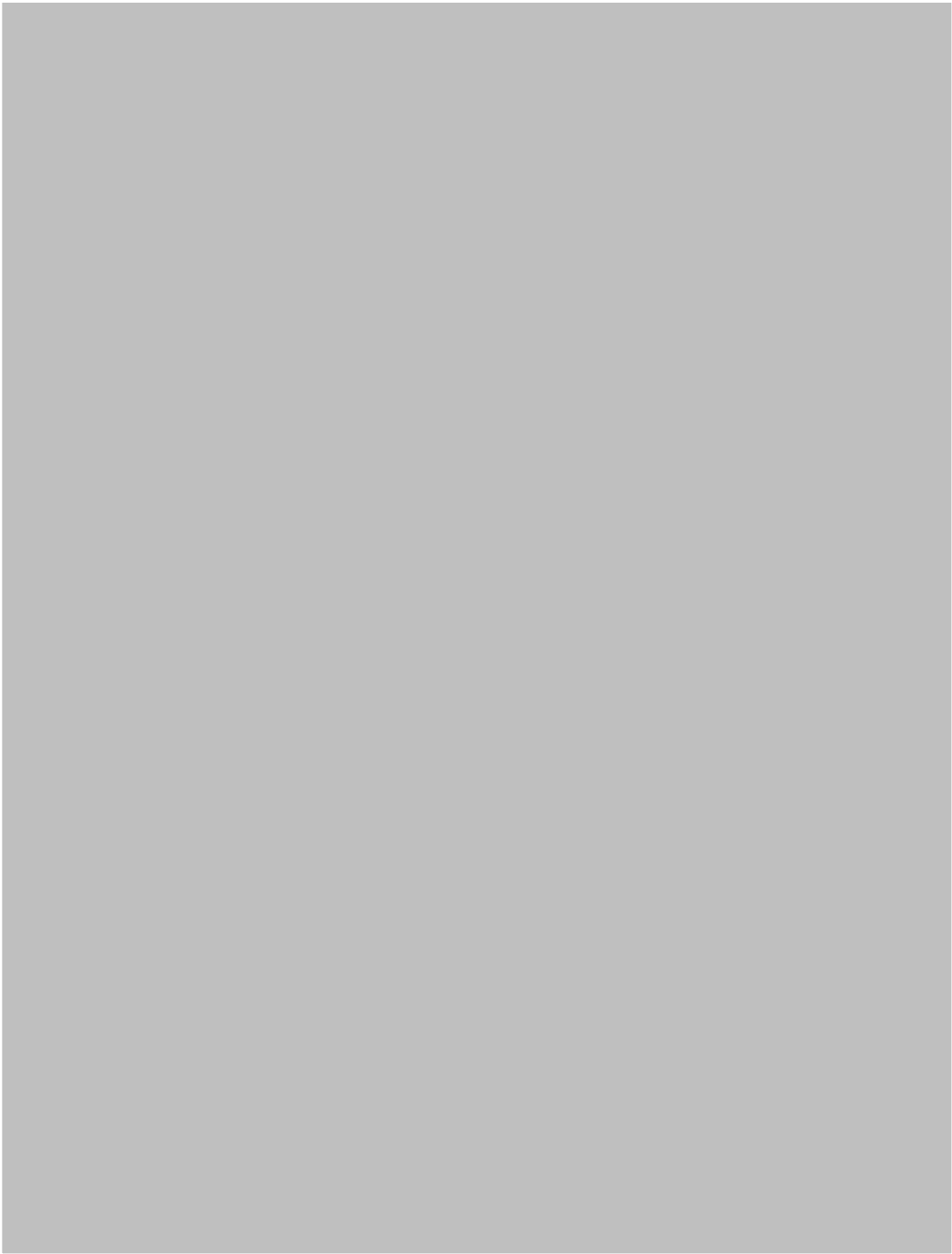
only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.













ภาคผนวก ข.55

---

ตัวอย่างใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต

10701404 ; P-(Q-MP)-OEMS-002

วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 กันยายน 2564

ภาคผนวก ข.56

---

แผนการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย

BU/ ExH	Source	Designer	Content Status	Training Type	Solution Group	Course Name	Delivery Method	Delivery Plan
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Basic Fire Fighting (การดับเพลิงขั้นต้น)	Classroom	Jan - Dec
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Technique Fire Training (เทคนิคการผจญเพลิง)	Classroom	Mar - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Advanced Fire Training (การดับเพลิงขั้นสูง)	Classroom	May - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Refresh Basic Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นต้น)	Classroom	Mar - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Refresh Advanced Fire Training#1 (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง)	Classroom	Jan - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Refresh Advanced Fire Training#2 (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง)	Classroom	Mar - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Fire Training for Technical Staffs (การดับเพลิงสำหรับพนักงานกลุ่มเทคนิค)	Classroom	Jan - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Fire Command / On Scene Command (การสั่งการดับเพลิง)	Classroom	Jun - Oct
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Hazmat & SCBA (การจัดการสารเคมี วัตถุอันตรายและการใช้งานอุปกรณ์ SCBA)	Classroom	Mar - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	First Aid & Rescue (การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือ)	Classroom	Jan - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	First Aid for Technical Staffs (การปฐมพยาบาลสำหรับพนักงานกลุ่มเทคนิค)	Classroom	Mar - Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	การช่วยเหลือและหนีภัยในอาคารสูงสำหรับ Area Wardens	Classroom	Sep- Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Introduction Emergency Management training for ED, Emergency Duty team, Area war	Classroom	Sep- Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Crisis Communication for new ED, ED Duty (การสื่อสารในภาวะวิกฤติสำหรับ Emergency Di	Classroom	Sep- Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Crisis Communication Refreshment for ED, ED Duty and related Top Management (การ	Classroom	Sep- Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	IMO Level 1	Classroom	Jun- Oct
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	IMO Level 2	Classroom	Jun- Oct
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	IMO Level 3	Classroom	Jun- Oct
QSE	Q-TS-PS	H-PE-LD	Existing Course	e Learning	Mandatory	Basic Safety Training (พื้นฐานความปลอดภัย)	Classroom	Jul
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Safety Officer for Management Level (จป.บริหาร)	Classroom	Jul
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Safety Officer for Supervisor Level (จป.หัวหน้างาน)	Classroom	Jul
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Safety Committee (คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม-คปอ.)	Classroom	Feb
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Boiler Operator & Thermal Oil Operator (ผู้ควบคุมหมอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ)	Classroom	Aug
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Refresh Boiler Operator & Thermal Oil Operator(ทบทวนผู้ควบคุมหมอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ช	E-learning	Jul
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Operation in LPG Station (ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	Classroom	Mar
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Operation in the Natural Gas Plant (ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ)	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	New Course	In-house	Mandatory	Operation in the Natural Gas and Pipeline Transportation (ผู้ปฏิบัติงานระบบขนส่งก๊าซธรรมชาติ)	Classroom	Apr
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation (ผู้ปฏิบัติงานคลังน้ำมันและระบบการขน	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Operation in Oil Storage Facility (ผู้ปฏิบัติงานสถานีบริการน้ำมัน)	Classroom	Apr
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Industrial Gas Controller (ผู้ปฏิบัติงานควบคุมก๊าซอุตสาหกรรม)	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Electrical Safety (ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า)	Classroom	Oct
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Air Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษอากาศ)	Classroom	Feb
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Air Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษอากาศ)	Classroom	Mar
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Water Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษน้ำ)	Classroom	Apr
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Water Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษน้ำ)	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Industrial Waste Operator (ผู้ปฏิบัติงานมลพิษกากอุตสาหกรรม)	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Industrial Waste Management Supervisor (ผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม)	Classroom	Jun
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Radiation Safety (ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี)	Classroom	Sep
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Radiation Safety Officer (RSO) Training	Classroom	Seo
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Forklift Safety Driving	Classroom	Jun
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับขึ้นจั่นและผู้ยึดเกาะวีลด์ (สำหรับรถขึ้นจั่น)	Classroom	Mar
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	ผู้ควบคุมการใช้ขึ้นจั่น (สำหรับรถขึ้นจั่น)	Classroom	Apr
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	ผู้ควบคุมการใช้ขึ้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับขึ้นจั่นและผู้ยึดเกาะวีลด์ (สำหรับรถขึ้นจั่น)	Classroom	Apr
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	การอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับขึ้นจั่น	Classroom	May
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Confined Space for Approver, Controller, Rescuer and Operator (ความปลอดภัยในการทำงาน	Classroom	Aug
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Confined Space for Approver (ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศสำหรับผู้อนุญาต)	Classroom	Aug
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Confined Space for Controller (ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศสำหรับผู้ควบคุมงาน	Classroom	Sep
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Confined Space for Rescuer (ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศสำหรับผู้ช่วยเหลือ)	Classroom	Sep
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Confined Space for Operator (ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศสำหรับผู้ปฏิบัติงาน)	Classroom	Sep

BU/ ExH	Source	Designer	Content Status	Training Type	Solution Group	Course Name	Delivery Method	Delivery Plan
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Refresh Confined Space Training (ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ)	Classroom	Jul
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Scaffolding Technical Approver	Classroom	Feb
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Scaffolding Technical Approver (Refresh Training)	Classroom	Mar
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	การบริหารจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย	Classroom	Nov
QSE	All Plant	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	ทบทวนการบริหารจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย	Classroom	Nov
QSE	Q-TS-SS	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	บุคลากรเฉพาะ (บจ.) การเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	Classroom	Jun
QSE	Q-EH-OH	H-PE-LD	Existing Course	e Learning	Mandatory	ทบทวนความรู้โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	e Learning	Mar
QSE	Q-EH-OH	H-PE-LD	Existing Course	e Learning	Mandatory	ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี (Chemical Handling)	e Learning	Apr
QSE	Q-SH-XX	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	SSHE Procedure Refresh Training	Classroom	Aug
QSE	Q-TS-PS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	PSM Internal Auditor	Classroom	Aug
QSE	Q-TS-PS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	PSM Awareness	Classroom	Aug
QSE	Q-TS-IO	H-PE-LD	Existing Course	e Learning	Mandatory	Incident Investigation awareness course	e Learning	Feb
QSE	Q-SH-XX	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Operating Procedure	Classroom	Jul
QSE	Q-SH-XX	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Maintenance Procedure	Classroom	Aug
QSE	Q-SH-XX	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Process Overview & Plant Specific SHE	Classroom	Jul
QSE	Q-TS-PS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	PSSR Training (e Learning)?	Classroom	Nov
QSE	Q-TS-PS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	PSSR Training (Refresh training)	Classroom	Nov
QSE	Q-TS-TS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	HAZOP Leader	Classroom	Jul
QSE	Q-TS-TS	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	HAZOP Study (e Learning)Check	Classroom	Jun
QSE	Q-QM-QU/1	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	การฝึกอบรมฮาลาลภาคบังคับประจำปี	Classroom	Feb
QSE	Q-QM-QU/1	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Mandatory	Halal Public Training	Classroom	Feb
QSE	T-TE-UP	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	ผู้รับผิดชอบผลงานสามัญโรงงาน (ผสร.)	Classroom	Feb
QSE	T-TE-UP	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	ผู้รับผิดชอบผลงานสามัญอาคาร (ผขอ.)	Classroom	Mar
QSE	T-TE-UP	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	ผู้รับผิดชอบผลงานอาวุโสทฤษฎี (ผอส.)	Classroom	Apr
QSE	T-TE-UP	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	ผู้รับผิดชอบผลงานอาวุโสปฏิบัติ (ผอส.)	Classroom	May
CSL	C-CG-CC	H-PE-LD	New Course	In-house	Functional	Basic Compliance Management	E-learning	Aug
CSL	C-CG-CC	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Functional	Compliance management system	Virtual Classroom	Sep
HOE	HR Expert Hous	H-PE-LD	Re-design	In-house	Mandatory	Strong Start in New Roles for VP/DM	Blended	Jan - Dec
CSL	C-CG-CC	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Mandatory	Compliance Mandatory for new DM	Virtual Classroom	Sep
CSL	C-CG-GM	H-PE-LD	New Course	In-house	Mandatory	Corporate Governance : Foundation for Sustainability	Classroom	Jul
Digital	TF-DT	H-PE-LD	Re-design	In-house	Mandatory	Cybersecurity e-Learning 2024	E-learning	May
HOE	H-PE-LD	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Onboarding	Day 1 Onboarding	E-learning	Jan
HOE	H-PE-LD	H-PE-LD	Existing Course	In-house	Onboarding	Onboarding Camp	Classroom	Sep
STG	S-RC	H-PE-LD	New Course	In-house	Mandatory	GRC in Practice	Classroom	Feb
HOE	H-PE-LD	H-PE-LD	Existing Course	Domestic	Functional	English Development Program	E-learning	Jan
CSL	CSL	H-PE-CP	Existing Course	Domestic	Functional	Director Certification Program (DCP)	Classroom	Jul
CSL	CSL	H-PE-CP	Existing Course	Domestic	Functional	Role of the Chairman Program (RCP)	Classroom	Jul
Digital	TF-DT	H-PE-CP	Existing Course	In-house	Digital	Data Science & Engineering Program: Intermediate I-III	Classroom	Mar - Sep
Digital	TF-DT	H-PE-CP	New Course	In-house	Digital	GC Power up : Redefine Efficiency with Power Automate	Classroom	May - Oct
HOE	All Staff	H-PE-CP	Existing Course	In-house	Functional	New Competency Introduction	Classroom	Jan - Feb
HOE	H-PE-CP	H-PE-CP	New Course	In-house	Functional	5 Key Capability - Digital (L1-L3)	Classroom / E-Learning	Mar - Dec
HOE	H-PE-CP	H-PE-CP	New Course	In-house	Functional	5 Key Capability - Sustainability (L1-L3)	Classroom / E-Learning	Mar - Dec
HOE	H-PE-CP	H-PE-CP	New Course	In-house	Functional	5 Key Capability - Sale & Marketings (L1-L3)	Classroom / E-Learning	Mar - Dec
HOE	H-PE-CP	H-PE-CP	New Course	Domestic	Functional	Maximizing Business Productivity with Generative AI	Classroom / E-Learning	Mar - Dec
TEM	T-OP	H-PE-TC	New Course	In-house	Mandatory	Focused Improvement (Six Sigma) Black Belt	Classroom	Jun
TEM	T-OP	H-PE-TC	New Course	In-house	Mandatory	Focused Improvement (Six Sigma) Green Belt	Classroom	Jul
TEM	T-OP	H-PE-TC	New Course	Domestic	Mandatory	ISO 50001 related training for support EnMS	Classroom	Mar
TEM	T-OP	H-PE-TC	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	MAX Infinity Young Leader 2024	Classroom	Jun
QSE	All Plant	H-PE-TC	New Course	In-house	Knowledge Sharing	Lessson Learned Sharing feedback	Virtual Classroom	Jun



BU/ ExH	Source	Designer	Content Status	Training Type	Solution Group	Course Name	Delivery Method	Delivery Plan
HOE	H-PE-TC	H-PE-TC	Existing Course	In-house	Functional	PI-ChEPS	Classroom	Feb
HOE	H-PE-TC	H-PE-TC	New Course	In-house	Functional	5 Key Capability - Innovation (L1-L3)	Classroom / E-Learning	Mar - Dec
TEM	T-II-IP & A-MN-	H-PE-TC	New Course	In-house	Functional	Radiation Application in Industry (การตรวจสอบกระบวนการผลิตด้วยเทคนิครังสี)	Classroom	Jun
TEM	T-II-MC	H-PE-TC	New Course	In-house	Functional	Basic Corrosion	E-Learning	Jun
TEM	T-II-IP1	H-PE-TC	Existing Course	Domestic	Functional	API 510 Training Program - Pressure Vessel	Classroom	Sep
TEM	T-II-MC	H-PE-TC	Existing Course	In-house	Functional	ASME Section VIII, Division 2 – Part 5, Design-By-Analysis	Classroom	Jun
TEM	T-II-IP2	H-PE-TC	Existing Course	Domestic	Functional	CIP Level 1 (Coating Inspector Program)	Classroom	Sep
TEM	T-II-IP2	H-PE-TC	Existing Course	Domestic	Functional	CIP Level 2 (Coating Inspector Program)	Classroom	Oct
TEM	T-RE-EE	H-PE-TC	New Course	In-house	Functional	Motor Current Signature Analysis	Classroom	May
ARO	A-MN-MP	H-PE-TC	Existing Course	Domestic	Functional	Inspection of pressure vessels after service	Classroom	Mar
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Leadership Master Trainner (Batch 2)	Classroom	Jul - Oct
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	DDI Gap Closing for EVP/VP	Virtual Classroom	Mar - Apr
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	DDI Assessment for DM/SR	Virtual Classroom	Mar - Apr
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Talent Development Program - VP (LAPIII)	Classroom	May - Nov
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Talent Development Program - DM (LAPII)	Classroom	May - Nov
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Talent Development Program - SR (LAPI)	Classroom	May - Nov
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	LD/Soft-skill	Head of Company	Classroom	Jun - Sep
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	Overseas	LD/Soft-skill	Global talent development with allnex (HOE KPI)	Classroom	May - Dec
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	Domestic	LD/Soft-skill	ปปอ, วคท(CMA), รพท (TEA), รพท(TEA), นยปส (นปช - NACC), PPLI SET	Classroom	Jan - Dec
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	Domestic	LD/Soft-skill	PTT Leadership Development Program (LDP1, 2, 3)	Classroom	Jan - Dec
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	LD/Soft-skill	Leadership Development - SR (LDP1)	Classroom	Jun - Aug
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	LD/Soft-skill	Leadership Development - DM (LDP2)	Classroom	Jun - Aug
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	LD/Soft-skill	Leadership Development - VP (LDP3)	Classroom	Jun - Aug
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	LD/Soft-skill	Leadership Role Model & Forum	Classroom	Mar - Sep
HOE	H-PE-LT	H-PE-LT	New Course	In-house	Functional	5 Key Capability - Global Acumen (L3-4)	Classroom	Mar - Dec
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Think on your Feet	Classroom	May
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Outward mindset for high performance	Classroom	Feb
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Self Leadership	Classroom	Apr, Aug
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Problem Solving skill	Classroom	Mar
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Story telling for business	Classroom	Jun
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Communication for effective goal for goal setting	Classroom	Feb
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	Getting thing done	Classroom	Jul
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	In-house	LD/Soft-skill	High Impact Coaching and Delegation for DM	Classroom	Sep
Leadership	H-PE-LT	H-PE-LT	Existing Course	Overseas	LD/Soft-skill	Scholarship 4 คน	Classroom	Mar - Dec



ภาคผนวก ข.57

---

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย

### INSPECTION PLAN, TEST AND PM. FIRE FIGHTING EQUIPMENT GC11 (OLE3) 2025

ที่	รายการ	ระยะเวลา	จำนวน	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	<b>WATER HYDRANT (WH)</b>		18 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง							0							
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	<b>WATER HYDRANT/MONITOR (WHM)</b>		35 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง							0							
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	<b>WATER MONITOR (WM)</b>		19 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง							0							
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	<b>FIRE ELEVATED</b>		1 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง							0							
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	<b>FIRE HOSE BOX (HB)</b>		15 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	<b>FIRE HOSE HOUSE(HH)</b>		13 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	<b>HOSE BOX SMALL</b>		9 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Date: 05 -JAN- 2020

Copy No.00

1

### INSPECTION PLAN, TEST AND PM. FIRE FIGHTING EQUIPMENT GC11 (OLE3) 2025

ที่	รายการ	ระยะเวลา	จำนวน	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
8	<b>HOSE REEL</b>		3 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง								0						
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	<b>HOSE CONNECTION</b>		11 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง								0					0	
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	<b>WATER SPRAY SYSTEM</b>		15 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง										0			0	
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	<b>DELUGE VALVE SYSTEM</b>		17 จุด													
	Inspection & PM. LUB. Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง							0							
	Water Flow Alarm Test	3 เดือน/ครั้ง				0						0			0	
12	<b>FOAM BLADDER TANK SPRAY SYSTEM</b>		1 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 25
	Test Flow (Flush line)	1ปี/ครั้ง											0			
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Lab Inspection	1ปี/ครั้ง								0						
13	<b>DRY CHEMICAL 20 LBS.</b>		80 ถัง													
	Inspection & Exercise	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 10
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Hydrostatic Test ปีพ.ศ. 2565
	Hydrostatic Test	5 ปี/ครั้ง						0								Hydrostatic Test ครั้งต่อไป ปีพ.ศ. 2570

Date: 05 -JAN- 2020

Copy No.00

2

### INSPECTION PLAN, TEST AND PM. FIRE FIGHTING EQUIPMENT GC11 (OLE3) 2025

ที่	รายการ	ระยะเวลา	จำนวน	น.ก.	ก.พ.	น.ก.	น.ย.	พ.ก.	มิ.ย.	ก.ก.	ต.ก.	ก.ย.	ต.ก.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
14	CO <sub>2</sub> 13 LBS.		50 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 10
	ตรวจสอบน้ำหนัก โดยการชั่ง	3 เดือน/ครั้ง				0			0			0			0	
	Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Hydrostatic Test	5 ปี/ครั้ง														Hydrostatic Test ครั้งต่อไป ปีพ.ศ. 2570
15	WHEEL DRY CHEMICAL 300 LBS.		8 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 10
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
16	FIXED FM-200 SYSTEM		6 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 2001
	Test System Fm-200	1 ปี/ครั้ง							0							
	ตรวจสอบน้ำหนัก โดยการชั่ง	1 ปี/ครั้ง											0			
	Clening	1 เดือน/ครั้ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Install and use ปี 06/2565
	Hydrostatic Test	10 ปี/ครั้ง									0					UW/UTHydrostatic Test ครั้งต่อไป ปีพ.ศ. 2570
17	MANUAL FIRE BREAK GLASS		71 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 72
	Test Alarm	1 ปี/ครั้ง							0							
	Clening	1 เดือน/ครั้ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
18	SMOKE DETECTOR		361 จุด													
	Visual Inspection	6 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 72
	Test Alarm	1 ปี/ครั้ง							0						0	ปี 100% ทุกพื้นที่
19	HEAT DETECTOR		53 จุด													
	Visual Inspection	6 เดือน/ครั้ง							0						0	NFPA 72
	Test Alarm	1 ปี/ครั้ง							0							ปี 100% ทุกพื้นที่

Date: 05 -JAN- 2020

Copy No.00

3

### INSPECTION PLAN, TEST AND PM. FIRE FIGHTING EQUIPMENT GC11 (OLE3) 2025

ที่	รายการ	ระยะเวลา	จำนวน	น.ก.	ก.พ.	น.ก.	น.ย.	พ.ก.	มิ.ย.	ก.ก.	ต.ก.	ก.ย.	ต.ก.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
20	MANUAL FIRE ALARM STATION		28 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 72
	Test Alarm	1 ปี/ครั้ง							0							
	Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
21	FIRE PUMP		6 จุด													
	Inspection	1 วัน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 20
	Test	1 สัปดาห์/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	PM. LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Performance Test	1 ปี/ครั้ง													0	
22	SAFETY EYE WASH & SHOWER		18 จุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1800, 18001
	Test Flow (Flush line)	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
23	FIRE HOSE 1.5"		109 เส้น													
	Inspection	3 เดือน/ครั้ง				0			0			0			0	NFPA 1962
	Test Pressure	1 ปี/ครั้ง						0								
24	SCBA		10 ชุด													
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NFPA 1901
	Hydrostatic Test	5 ปี/ครั้ง								0						Hydrostatic Test ปีพ.ศ. 2564 Hydrostatic Test ครั้งต่อไป ปีพ.ศ. 2569

Date: 05 -JAN- 2020

Copy No.00

4

# INSPECTION PLAN, TEST AND PM. FIRE FIGHTING EQUIPMENT GC11 (OLE3) 2025

ที่	รายการ	ระยะเวลา	จำนวน	ม.ก.	ก.พ.	มี.ก.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ต.ก.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
25	PIV INDICATOR VALVE		31 จุด													NFPA 25
	Visual Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	WATER CURTAIN		15 จุด													NFPA 25
	Inspection	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Test Flow (Flush line)	1 ปี/ครั้ง					0									
	PM, LUB. & Clening	1 เดือน/ครั้ง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ภาคผนวก ข.58

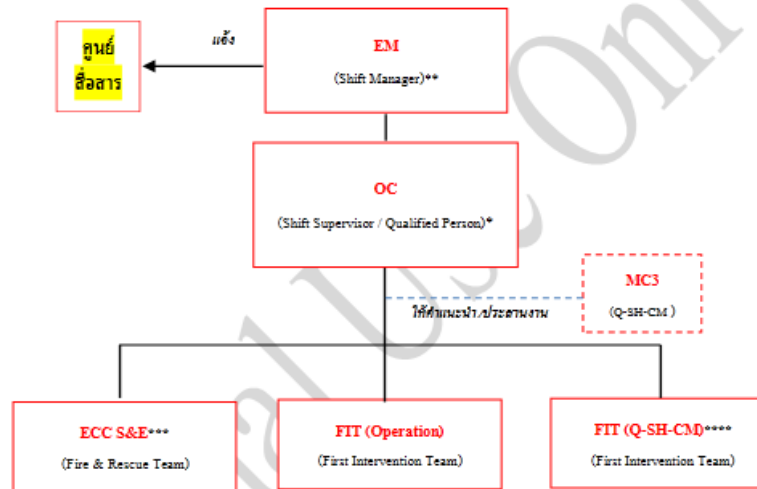
---

## โครงสร้างทีมป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน

# โครงสร้างทีมระดับอค์กัภัยระดับ 1

## 5.4 โครงสร้างองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

### 5.4.1 โครงสร้างองค์กรระดับเหตุฉุกเฉินระดับ 1



#### หมายเหตุ

\* โรงงานที่ไม่มี Shift Manager ให้ Shift Supervisor ทำหน้าที่ **OC** และปฏิบัติหน้าที่ **EM** จนกว่า Plant Manager หรือ Day Manager จะมาทำหน้าที่ **EM**

\*\* **ED** สามารถกำหนดให้ Plant Operation Manager, Day Manager หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่ **EM** แทน

\*\* โรงงานที่มี Shift Manager แต่ไม่มี Shift Supervisor หรือ Qualified Person ให้ Shift Manager หรือ **EM** ปฏิบัติหน้าที่ **OC** แทน

\*\*\* เมื่อ **ECC S&E** รับแจ้ง ให้เคลื่อนกำลังพร้อมเข้าสนับสนุนทันที

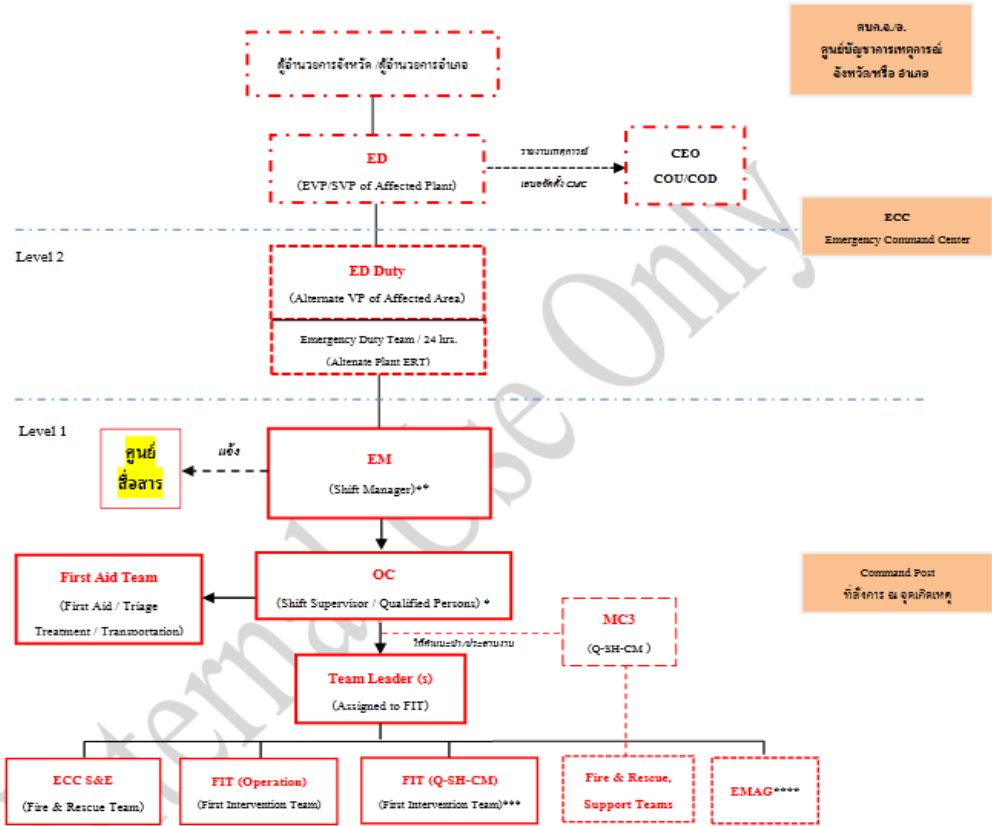
\*\*\*\* บางหน่วยการพลัดจากเรียก **FIT (Q-SH-CMD)** จากโรงงานอื่นใน PTTGC ที่เป็น **Plant Buddy** หรืออยู่ใกล้เคียงมาเป็น **FIT Team** ได้ทันที



# โครงสร้างทีมระดับอัคคีภัยระดับ 2-3

## 5.4.2 โครงสร้างองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2-3

Level 3



### หมายเหตุ

การแจ้งเหตุและการสื่อสารประสานงานผู้เกี่ยวข้องในข้อ 5.2.1

\* โรงงานไม่มี Shift Manager ให้ Shift Supervisor ทำหน้าที่ OC และปฏิบัติหน้าที่ EM

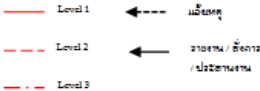
\*\* ED สามารถกำหนดให้ Plant Operation Manager, Day Manager หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่ EM

\*\*\* โรงงานที่มี Shift Manager แต่ไม่มี Shift Supervisor หรือ Qualified Person ให้ Shift Manager หรือ EM ปฏิบัติหน้าที่ OC แทน

\*\*\*\* กรณีมีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 กลุ่ม Q-SH-CM จะประกอบด้วยกำลังเป็น FIT Team (อาจเป็นหลายทีมแล้วแต่กรณี) เข้าร่วมระงับเหตุ

\*\*\*\*\* EMAG เกี่ยวข้องเฉพาะ FTGCS, 3, 4, 5, 6, 7, 8 ที่มีการศอกช่วยเหลือกรณีมีเหตุฉุกเฉิน

MC3 ทำหน้าที่ให้คำแนะนำ ประสานงานและจัดการทรัพยากรที่จุดเกิดเหตุให้กับ OC



ภาคผนวก ข.59

เอกสารการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน





## แผนงานการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568 GC11

### Olefins 3

Item	Shift	Level	Month	Type of incident	Scenario	Equipment	Status	Remarks
1.	A	1	30 Jan	VCE	Propylene Leak / Overflow due to 49-XV-001 Liquid outlet fail.	T-4901		Area 4
2.	B	1	13 Feb	VCE	Propylene Leak /Overpressure in V-1505 due to loss of cooling	V-1505		Area 4
3.	C	1	6 Feb	VCE	Ethylene leak /Overflow at T-4801 due to high rundown 14-PV-017	T-4801		Area 2
4.	D	1	20 Mar	VCE	Runaway reaction in R-1301 due to coking air ingress to system	R-1301 A/B/C		Area 3
5.	A	1	24 Apr	Pool Fire	Ethylene leaked at the flange of the V-1604 / caught fire.	V-1604		Area 3
6.	B	1	29 Apr	VCE	Ethylene leak Vapor cloud / Overflow at V-1604	V-1604		Area 3
7.	C	1	9 May	VCE	LOPC Form Ethylene fractionator C-1401	C-1401		Area 4
8.	D	1	6 Jun	VCE	LOPC Form Ethylene fractionator C-1401	C-1401		Area 4
9.	A	1	8 Jul	VCE	LOPC Form Ethylene fractionator C-1401	C-1401		Area 4
10.	C	1	21 Aug	VCE	Ethylene leak Vapor cloud / Overflow at T-4701	T-4701		Area 4
11.	D	1	20 Jun	Toxic Release	Flexible Hose-002 damage during DMDS loading to T-1110.	T-1110		Area 2
12.	A	1	25 Jul	VCE	Overpressure in V-1403 due to 14-LT-003 malfunction./Vapor cloud	V-1403		Area 4
13.	B	1	28 Aug	VCE	Ethylene leak Vapor cloud / Overflow at T-4701	T-4701		Area 4
14.	B	2	2 Sep	Pool Fire	Ethylene leaked at the flange of the V-1604 / caught fire.	V-1604		Area 3
15.	D	1	23 Sep	VCE	Overpressure in V-1403 due to 14-LT-003 malfunction./Vapor cloud	V-1403		Area 4
16.	A	1	9 Oct	VCE	Propylene Leak /Overpressure in V-1505 due to loss of cooling	V-1505		Area 4
17.	B	1	23 Nov	VCE	Runaway reaction in R-1301 due to coking air ingress to system	R-1301 A/B/C		Area 3
18.	D	1	19 Dec	VCE	Ethylene leak Vapor cloud / Overflow at V-1604	V-1604		Area 3
19.	D	2	29 Aug	Check In	Ethylene leaked at the flange of the V-1604 / caught fire.	V-1604		Area 4

### LDPE

Item	Shift	Level	Month	Type of incident	Scenario	Equipment	Status	หมายเหตุ
1.	A	1	20 Jan	VCE	Ethylene leaks at Flange of Temp Element Reactor zone #4	Reactor		
2.	B	1	21 Feb	Jet Fire	Ethylene leaks at Lens Ring Discharge Stage #4 K-1201/ caught fire.	K-1201		
3.	C	1	6 Mar	Jet Fire	Ethylene leaks at Flange HPPS V-1401 / caught fire.	V-1401		
4.	D	1	8 Apr	VCE	Melt Polymer + Ethylene leaked from the EX-1701 / vapor could	EX-1701		
5.	A	1	7 Mar	VCE	Ethylene leak at lens ring of H/P pipe K-1202 / vapor could	K-1202		
6.	B	1	20 Apr	VCE	Ethylene leaks at Flange HPPS V-1401/ vapor cloud.	V-1401		
7.	C	1	20 May	Jet Fire	Solvent Overflow is a large amount while unloading./Caught fire	V-0303		
8.	D	1	23 May	VCE	Ethylene leaks at Lens Ring Discharge Stage #4 K-1201/	K-1201		
9.	A	1	30 May	VCE	Ethylene leaks at the flange of the device / vapor cloud.	HPRG		
10.	B	2	13 May	Pool Fire/วิ่งดี	Melt Polymer + Ethylene leaked from the EX-1701 / caught fire.	EX-1701		
11.	C	1	17 Jun	VCE	Ethylene leaks at Flange HPPS V-1401/ vapor cloud.	V-1401		
12.	D	1	18 Jul	Pool Fire	Ethylene leaked at Flange 24 in. LPPS V-1402 / caught fire.	V-1402		
13.	C	1	1 Aug	VCE	Ethylene leaked at Flange 24 in. LPPS V-1402 / Vapor could	V-1402		
14.	C	1	18 Sep	VCE	Melt Polymer + Ethylene leaked from the EX-1701 / vapor could	EX-1701		
15.	D	1	2 Oct	Pool Fire	Ethylene leaked at the E-1501 flange and caught fire.	HPRG		
16.	A	1	5 Nov	Jet Fire	Melt Polymer + Ethylene leaked from the EX-1701 / caught fire.	EX-1701		
17.	A	1	12 Dec	Pool Fire	Ethylene leaked at Flange 24 in. LPPS V-1402 / caught fire.	V-1402		
18.	D	2	9 May	Check In	Melt Polymer + Ethylene leaked from the EX-1701 / caught fire.	EX-1701		

Internal Use Only

### LLDPE1& LLDPE2

Item	Shift	Level	Month	Type of incident	Scenario	Equipment	Status	Remarks.
1.	A	1	21 Jan	VCE	Hydrocarbon Leak at 2-C-4001 is a vapor cloud.	2-C-4001		LLDPE2
2.	B	2	18 Feb	VCE	Butene-1 Surge Tank C-1007 Leak creates vapor cloud	C-1007		LLDPE1
3.	C	1	25 Mar	VCE	Hydrocarbon Leak at C-4001 is a vapor cloud.	C-4001		LLDPE1
4.	D	1	11 Mar	Pool Fire	Ethylene Leaks at Agitator Mechanical Seal R-200 and Ignites Fire	R-200		LLDPE2
5.	A	1	5 Apr	Pool Fire	Isopentane leak at Tank T-8201 is / fire case	T-8201		LLDPE1
6.	B	1	27 May	VCE	ICA Surge Tank C-1406 leak /vapor cloud	C-1406		LLDPE1
7.	C	1	25 Jun	VCE	Ethylene Leak at C-2112 is a vapor cloud	C-2112		LLDPE1
8.	D	1	30 Jun	VCE	Ethylene Leak at 2-C-2112 is a vapor cloud	2-C-2112		LLDPE2
9.	A	1	17 Jul	VCE	Ethylene Leaks at Agitator Mechanical Seal R-200 and vapor cloud	R-200		LLDPE2
10.	B	2	8 Jul	Pool Fire	Hydrocarbon Leak at C-4001/ vapor cloud & fire case	2-C-4001		LLDPE2
11.	C	1	31 Aug	Pool Fire	Ethylene Leaks at Agitator Mechanical Seal R-200 and Ignites Fire	R-200		LLDPE2
12.	D	1	12 Sep	Jet Fire	Isopentane leak at Tank T-8201 is / fire case	T-8201		LLDPE1
13.	A	1	29 Sep	VCE	Hexene-1 Leak at Tank T-8101 is Vapor cloud	T-8101		LLDPE1
14.	B	1	14 Oct	Pool Fire	Ethylene Leaks at Agitator Mechanical Seal R-200 and Ignites Fire	R-200		LLDPE2
15.	C	1	12 Nov	VCE	Butene-1 Surge Tank C-1007 Leak creates vapor cloud	2-C-1007		LLDPE2
16.	D	1	11 Dec	VCE	Butene-1 Surge Tank C-1007 Leak creates vapor cloud	C-1007		LLDPE1
17.	A	2	14 Feb	Check In	Butene-1 Surge Tank C-1007 Leak creates vapor cloud	C-1007		LLDPE1
18.	C	2	18 Jul	Check In	Hydrocarbon Leak at C-4001/ vapor cloud & fire case	2-C-4001		LLDPE2

### Group 3A/B

Item	Shift	Level	Month	Type of incident	Scenario	Location	Status	Remarks.
1	D	1	Aug	Fire case	Electrical short circuit causes fire.	W/H spare part		
2	A	1	Sep	Chemical spill	Forklift collided with a chemical storage tank / chemicals to spill.	W/H Chemical		
3	B	1	Jul	Fire case	The transformer exploded causing a fire.	Sub Group 3B		
4	C	1	Oct	Fire case	Electrical short circuit causes fire.	GC-14		

### (Security drill Exercise)

Item	Shift	Level	Month	Type of incident	Scenario	Location	Status	Remarks.
1	C	1	June	ผู้บุกรุก	พบผู้บุกรุกเข้ามาใน โมฮอว์พยอินที่พื้นที่ Group3B	Group3B		

Internal Use Only

ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนหนองแฟบ/โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

เดือน	สถานการณ์	สถานที่	หมายเหตุ
Oct	- ทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนและซ้อมแผน Table Top Exercise	ที่ทำการชุมชนหนองแฟบ	
Sep	- ทบทวนแผนฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบและทำการฝึกซ้อมแผน	โรงเรียนบ้านหนองแฟบ	

ระดับการซ้อม	จำนวน
ระดับ 1	51
ระดับ 2	4
ซ้อมแผนชุมชนหนองแฟบ/โรงเรียนบ้านหนองแฟบ	2
Security drill Exercise	1

---

## การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี พ.ศ.2568

ที่ NPC ๑๓๓๕/๒๕๖๔

๘ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง ขอบแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ด้วยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานอนุญาตให้ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ดังนั้น บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด จึงใคร่ขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อม ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟของบริษัท ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ ดังนี้

วัน/เดือน/ปี	หลักสูตร	สถานที่ฝึกซ้อม
๒ กันยายน ๒๕๖๔	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	บริษัท ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ (โรงโหลาพินส์ ๓) ถ.ผาแดง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รักษาการ ผู้จัดการศูนย์ฝึกปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย

สำเนา : กองความปลอดภัยแรงงาน (โทรสาร ๐-๒๔๔๔-๙๑๖๕)

สำนักงานระยอง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๗๗๙๙

โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๗๖๗๗

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

๐๙ ก.ย. ๒๕๖๔

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่...บริษัท...เอ็นพีซี...เซฟตี้...แอนด์...เอ็นไวรอนเมนทอลเซอร์วิส...จำกัด...

วันที่...๕...เดือน...กันยายน...พ.ศ. ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต...บริษัท...เอ็นพีซี...เซฟตี้...แอนด์...เอ็นไวรอนเมนทอลเซอร์วิส...จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....

ใบอนุญาตเลขที่...๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒...วันอนุญาต...๑๗...ตุลาคม...๒๕๖๖...วันหมดอายุ...๑๖...ตุลาคม...๒๕๖๗.....

ตั้งอยู่ เลขที่...๕๕๕/๑...ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์...อาคารเอ...ชั้น...๑๔..... ถนน...วิภาวดีรังสิต.....

แขวง/ตำบล.....จตุจักร..... เขต/อำเภอ.....จตุจักร..... จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร..... รหัสไปรษณีย์...๑๐๙๐๐.....

โทรศัพท์...๐๓๘๖๔๗๗๙๙..... โทรสาร..... E-mail.....

ส่วนที่ ๒ การดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

○ กรณีสถานประกอบการกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบการ...บริษัท โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑

ตั้งอยู่ เลขที่...๕๕๕/๑... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน...วิภาวดี

แขวง/ตำบล...จตุจักร... เขต/อำเภอ...จตุจักร... จังหวัด...กรุงเทพมหานคร... รหัสไปรษณีย์...๑๐๙๐๐

โทรศัพท์...๐๓๘๖๔๗๗๙๙... โทรสาร.....

ประกอบกิจการ...โหลาพินส์

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน...๓๖๖... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน...๓๖๖... คน

○ กรณีมีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

ตั้งอยู่ เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล..... เขต/อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

สถานประกอบการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน.....แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน..... คน

๒. ชื่อสถานประกอบการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน..... คน

๓. ชื่อสถานประกอบการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน..... คน

(กรณีมีสถานประกอบการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม

ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่...๖...เดือน...กันยายน...พ.ศ. ๒๕๖๔

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กก.จ.๒)
๒. รายชื่อวิทยากร
๓. รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ลงชื่อ...



ับใบอนุญาต

วันที่ ๔ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม  
๒. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กก.ร.ง.๒  
ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 555/1 ถนนพหลโยธินซอย ๑ อาคาร A ชั้น 15 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์: 0-2285-8110 โทรสาร: 0-2285-8338  
BANGKOK OFFICE: 555/1 Energy Complex, Building A 15<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chulachuk, Bangkok 10000 TEL.: (66) 0-2285-8110 FAX.: (66) 0-2285-8338

ที่ NPC ๑๑๗๓/๒๕๖๔

๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ด้วยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานอนุญาตให้ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ดังนั้น บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด จึงใคร่ขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมฯ ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ และใช้สถานที่ฝึกซ้อมบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ (พื้นที่ OLE3) ถ.ผาแดง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง รายละเอียด ดังนี้

วันที่อบรม	หลักสูตร	วิทยากรและผู้ดูแลหลักสูตร
วันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๔	การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	<b>วิทยากร</b> - วัจิตร ศรีทองคำ เบอร์โทร ๐-๘๑๘๖-๔๒๘๒-๕ <b>ผู้ดูแลหลักสูตร</b> - นายณัฐฤณ ละอองทอง เบอร์โทร ๐-๘๒๔๖-๖๗๙๔-๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับเอกสารแล้ว

ขอแสดงความนับถือ



๐ 5 ส.ค. 2568

รักษาการ ผู้จัดการศูนย์ฝึกปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย

สำเนา : กองความปลอดภัยแรงงาน (โทรสาร ๐-๒๔๔๔-๙๑๖๕)

สำนักงานระยอง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๙๗-๗๗๙๙

โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๗๖๗๗



## การแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่...บริษัท...เอ็นพีซี...เซฟตี้...เอ็นไวรอนเม้นทอลเซอร์วิส...จำกัด...

วันที่ ๒๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

## ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต...บริษัท...เอ็นพีซี...เซฟตี้...เอ็นไวรอนเม้นทอลเซอร์วิส...จำกัด...

เลขทะเบียนนิติบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่...๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒... วันอนุญาต...๑๗...ตุลาคม...๒๕๖๖... วันหมดอายุ...๑๖...ตุลาคม...๒๕๖๗...

ตั้งอยู่ เลขที่...๕๕๕/๑...ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์...อาคารเอ...ชั้น...๑๔... ถนน...วิภาวดีรังสิต...

แขวง/ตำบล...จตุจักร... เขต/อำเภอ...จตุจักร... จังหวัด...กรุงเทพมหานคร... รหัสไปรษณีย์...๑๐๑๐๐...

โทรศัพท์...๐๓๔๙๗๗๖๑๔... โทรสาร... E-mail...

## ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

○ กรณีสถานประกอบการเดียว ชื่อสถานประกอบการ...บริษัท...เอ็นพีซี...เซฟตี้...เอ็นไวรอนเม้นทอลเซอร์วิส...จำกัด...

ประเภทกิจการ...ไฟฟ้า

ตั้งอยู่ เลขที่...๕๕๕... หมู่ที่... ตรอก/ซอย... ถนน...วิภาวดี...

แขวง/ตำบล...จตุจักร... เขต/อำเภอ...จตุจักร... จังหวัด...กรุงเทพมหานคร... รหัสไปรษณีย์...๑๐๑๐๐...

โทรศัพท์... โทรสาร... E-mail...

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน...๓๒๖... คน

○ กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่...

ตั้งอยู่ เลขที่... หมู่ที่... ตรอก/ซอย... ถนน...

แขวง/ตำบล... เขต/อำเภอ... จังหวัด... รหัสไปรษณีย์...

โทรศัพท์... โทรสาร... E-mail...

สถานประกอบการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน...แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบการ...

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน... คน

๒. ชื่อสถานประกอบการ...

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน... คน

๓. ชื่อสถานประกอบการ...

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน... คน

(กรณีมีสถานประกอบการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม

ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

## ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กก.จ.๒)

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ลงชื่อ

รับใบอนุญาต

วันที่ ๒๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม

๒. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กก.จ.๒

ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ

กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

สำหรับ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑

วันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๘

สถานที่อบรม : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑

(พื้นที่ OLE3) ถ.ผาแดง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
๑๔.๐๐ - ๑๕.๐๐ น.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ประชุมชี้แจงขั้นตอนการฝึกซ้อม</li> <li>ชี้แจงบทบาทหน้าที่</li> <li>ตอบข้อซักถาม/ข้อสงสัย</li> <li>พนักงานเข้าประจำพื้นที่</li> <li>เริ่มสถานการณ์การฝึกซ้อม</li> <li>ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม</li> <li>ตอบข้อซักถาม</li> <li>เสร็จกิจกรรม</li> </ul>	<p>วิจิตร ศรีทองคำ/วิทยากร</p> <p>ณัฐธัญ ละอองทอง/ผู้ดูแลหลักสูตร</p>



แบบ กภ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๕-๑๓-๒๕๖๖-๑๑๕๑

อนุญาตให้ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๕๕/๑ ซอยเอเนมเมอร์รี่คอมเพล็กซ์ อว.วระ. ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายประกอบด้วยการจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ของบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

- ๑.
- ๒.
- ๓.
- ๔.
- ๕.
- ๖.
- ๗.
- ๘.
- ๙.
- ๑๐
- ๑๑
- ๑๒

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แผนที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด มหาชน สาขา ๑๑







## การซ้อมแผนระดับเหตุฉุกเฉิน

ระดับ 2 โรงงาน OLE3 ประจำปี 2568

### วัตถุประสงค์

1. เป็นการฝึกซ้อมผู้หน้าที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินให้มีความพร้อมและเข้าใจในบทบาทหน้าที่และเพื่อเป็นการรองรับสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. ทดสอบระบบดับเพลิง/ระบบ Communication
3. การซ้อมครั้งนี้เป็นการซ้อมระดับเหตุ ไฟและรั่วสั้วไหลตามที่กฎหมายกำหนด
4. เพื่อที่จะได้แก้ไขปรับปรุงแผนฉุกเฉินย่อยของแต่ละหน่วยงานให้ใช้งาน ได้ดียิ่งขึ้น
5. การซ้อมแผนฉุกเฉินครั้งนี้ต้อง ไม่เกิดอุบัติเหตุ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเสียหาย

**สถานที่เกิดเหตุ** : Overpressure due to external fire. Ethylene & Methane รั่วไหลออกมาและติดไฟ

**สถานการณ์** : Binary refrigerant accumulator. เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ ใกล้ถังเก็บอุปกรณ์ V-1604 ทำให้ระบบหล่อเย็นของอุปกรณ์เกิดการรั่วไหล ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ทำให้มีความร้อนสะสมภายในเกิดการขยายตัวของสารเคมีภายในอุปกรณ์และพุ่งออกมาสัมผัสกับแหล่งความร้อนเกิดเป็น Jet fire

**วันที่ฝึกซ้อม** : วันที่ 02 กันยายน 2568

**ระยะเวลาฝึกซ้อม** : เวลา 14.00 – 15.00 น.

**ระดับความรุนแรง** : ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

**ขอบเขตการฝึกซ้อม** : ขอบสนามสนับระดับเพลิง และ รถพยาบาลจาก NPC S&E  
: Head Count พนักงานที่ CCB และรายงานจำนวนไปที่ Emergency Command Center  
: ผู้รับหน้าที่ปฏิบัติงานใน OLE3และพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ Warehouse, Work Shop ให้อพยพไปจุดรวมพล  
: แจ้งโรงงานข้างเคียงตามแผนที่กำหนด



## สถานการณ์ซ้อมแผนระดับเหตุฉุกเฉิน

ระดับ 2 โรงงาน OLE3 ประจำปี 2568

ขั้นตอนการปฏิบัติ

ก	เวลา	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
1	14.00 น.	Field Operator กดสัญญาณ Manual Fire Alarm และแจ้งไปที่ CCB เกิดเพลิงไหม้ที่บริเวณ V-1604	Field Operator
2	14.02 น.	Shift Manager แจ้งให้ Operator เข้าควบคุมสถานการณ์ดังนี้ 1. สั่งการให้ Shift Supervisor ตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุ 2. ให้ Board Man ทำการ Manual Shutdown Plant ขึ้นอยู่กับความรุนแรงของเหตุการณ์ 3. FIT Operation เปิด WM-08, WM-09, WHM-013, P2-WS-V1501, P-1501 เพื่อ Cooling จุดเกิดเหตุ และอุปกรณ์ข้างเคียง	Shift Manager
3	14.04 น.	Shift Supervisor แจ้ง Shift Manager พบ ไฟลุกไหม้ที่อุปกรณ์ V-1604 อย่างรุนแรง จึงขอให้ Shift Manager พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉิน	Shift Supervisor
4	14.05 น.	Shift Manager พิจารณาสถานการณ์ที่เกิดขึ้น ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และได้แจ้ง Fire Fighting ขอคำสั่งสนับสนุนจาก Fit B GC11 พร้อมขอทีมสนับสนุนจาก Mixed Plant LDPE	Shift Manager
5	14.06 น.	FIT A ค่อยาสับเพลิงเพื่อทำการ Cooling บริเวณจุดเกิดเหตุ	FIT A
6	14.08 น.	FIT B GC11 และ Mixed Plant LDPE เข้ารายงานตัวต่อ OC	ทีมสนับสนุน
7	14.11 น.	EM แจ้ง OC ส่งทีมปิดประตู Sluice gate	EM
8	14.13 น.	OC แจ้ง EM ขณะนี้ให้ทีมดับเพลิงเข้าทำการค้นหาผู้บาดเจ็บ พบผู้บาดเจ็บ 2 ราย ความร้อนของเปลวไฟค่อนข้างรุนแรง จึงขอให้ EM พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2	OC
9	14.14 น.	EM พิจารณาสถานการณ์แล้วประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ตั้ง Emergency Command Center ที่อาคารดับเพลิง GC11 และได้แจ้ง Fire Fighting ขอคำสั่งสนับสนุนจาก NPC ECC	EM
10	14.15 น.	Fire Fighting ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และทำการประกาศอพยพ พนง. และผู้รับเหมาออกไปยังจุดรวมพล	Fire Fighting
11	14.18 น.	MC2 แจ้ง OC รถดับเพลิงและรถพยาบาลจาก NPC ECC มาถึงหน้าประตู Main Gate แล้วรอรับคำสั่งต่อไป	MC2
12	14.19 น.	พยาบาลโทรศัพท์แจ้งรายละเอียดผู้บาดเจ็บให้ HR Coordinator รับทราบ	เจ้าหน้าที่พยาบาล
13	14.21 น.	MC1 แจ้ง EM ขณะนี้ ED และ Duty Team เข้าปฏิบัติหน้าที่ประจำห้อง ECC แล้วให้ EM รายงานสถานการณ์ให้ ED และ Duty Team, SHE Duty Group1, 3 รับทราบ	MC1
14	14.23 น.	MC2 แจ้งขณะนี้มีกลุ่มชุมชนและนักข่าวมาที่หน้าประตู Main Gate	MC2
15	14.25 น.	C-SR ส่งทีมงานออกตรวจสอบกลุ่มชุมชนและนักข่าวหน้าประตูโรงงาน	C-SR
16	14.26 น.	SC-CB ตรวจสอบและติดตามแหล่งข่าวต่างๆ เพื่อทราบทิศทางของข่าวที่ถูกเผยแพร่ออกไป และจัดเตรียมข้อมูลการแถลงข่าวในเบื้องต้น	SC-CB
17	14.28 น.	Duty Team สรุปรายงานภารกิจที่ตนเองรับผิดชอบให้ ED รับทราบพร้อมติดตามสถานการณ์เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป	Duty Team



ที่	เวลา	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
18	14.30 น.	EM รายงานสถานการณ์ให้ ED รับทราบในภาพรวมเหตุการณ์ประกอบด้วย Status Plant, สถานการณ์จุดเกิดเหตุการณ์ไฟไหม้ รวมทั้งคาดการณ์เวลาที่คาดว่าจะควบคุมสถานการณ์ได้	EM
19	14.35 น.	OC แจ้ง EM ขณะนี้ปลวไฟที่จุดเกิดเหตุเริ่มลดระดับลง	OC
20	14.37 น.	OC แจ้ง EM ที่ดับเพลิงยังคงควบคุมสถานการณ์อย่างต่อเนื่อง ขณะนี้ น้ำ ที่ใช้ในการระงับเหตุเริ่มเต็มวาระบายน้ำโดยรอบน้ำแล้วขอให้ผู้เกี่ยวข้องพิจารณาดำเนินการ	OC
21	14.39 น.	EM แจ้ง MC1 ขอทีมตรวจสอบรายงานและตรวจสอบน้ำที่จะปล่อยออกสู่สาธารณะ	EM
22	14.41 น.	ED สั่งการให้ SHE Duty ตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขพร้อมทั้งเตรียมมาตรการรองรับกรณีเหตุการณ์ยืดเยื้อ	ED
23	14.43 น.	Maintenance Team แจ้ง ED ได้จัดเตรียมทีมสนับสนุนด้านกำลังคน, อุปกรณ์เครื่องมือ พร้อมทั้งนำน้ำเชื้อเพลิงทั้งของ Fire Pump และรถดับเพลิงไว้เรียบร้อยแล้ว	Maintenance Co.
24	14.45 น.	ED แจ้งให้ Services สนับสนุนน้ำดื่มให้กับทีมดับเพลิงที่จุดเกิดเหตุ	ED
25	14.46 น.	OC แจ้ง EM ขอจัดทีมเข้า Isolate Valve	
26	14.50 น.	OC แจ้ง EM ขณะนี้ดำเนินการ Isolate Valve ได้เรียบร้อยแล้ว ไฟ ได้ดับลงแล้ว	
24	14.52 น.	OC แจ้งทีมดับเพลิงให้เข้าตรวจวัด H/C บริเวณจุดเกิดเหตุและวางระบบน้ำ	OC
27	14.54 น.	OC แจ้งทีมดับเพลิงและ ขอทีม Maintenance เข้าตรวจสอบ โครงสร้างบริเวณจุดเกิดเหตุรวมทั้งความเสียหายเบื้องต้น	OC
28	14.56 น.	OC รายงานสถานการณ์ให้ EM รับทราบ - ผลการตรวจวัด H/C 0 % LEL - ผลการเข้าตรวจสอบ โครงสร้างบริเวณจุด - ทีมดับเพลิงอยู่หน้างานทุกคนปลอดภัย - รวมทั้งได้ปิดกั้นพื้นที่เรียบร้อยแล้วทั้งจะจัดทีมบางส่วน Stand by - OC แจ้งขอให้ EM เพื่อพิจารณาขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	
29	14.58 น.	EM ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อ ED โดยสรุปเหตุการณ์เพื่อขึ้นบันทึกการยกเลิกภาวะฉุกเฉินดังนี้ 1. Status Plant 2. สรุปเหตุการณ์ตามที่ OC รายงานให้ทราบ ขึ้นเห็นว่าเหตุฉุกเฉินจะไม่กลับมาเกิดขึ้นอีกขอให้ ED พิจารณายกเลิกภาวะฉุกเฉิน	EM
30	15.00 น.	ED สั่งการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน พนักงานสื่อสารประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินพร้อมเปิดสัญญาณ All Clear	ED
31	15.10	ED แถลงข่าวให้สื่อมวลชนรับทราบ	ED

#### หมายเหตุ

1. ED ผู้ทำหน้าที่ VP Plant ที่เกิดเหตุ
2. ED Duty ผู้ทำหน้าที่ VP Plant ที่เข้า Duty ตามตารางเวรหน่วยงาน
3. EM ผู้ทำหน้าที่ Shift Manager / Division Manager (Plant Operation)
4. OC ผู้ทำหน้าที่ Shift Supervisor / ERS Chief
5. MC1 ผู้ทำหน้าที่ SHE Manager / ER Duty
6. MC2 ผู้ทำหน้าที่ BRS Supervisor / ERS Chief
7. MC3 ผู้ทำหน้าที่ ERS Chief
8. Team Leader ผู้ทำหน้าที่ Operation, Fire Man

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ Tabletop ☐ EM 1 ☒ EM 2 ☐ EM 3

บริษัท/สาขา	GC11	Unit Name	OLE3	วันที่ (Date)	02-09-2025
Shift (A/B/C/D)	B	ผู้ประเมิน	คุณเสรี บ่องแสง	ตำแหน่ง	Sr. ERS Chief

Scenario	Binary refrigerant accumulator. เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ ใกล้ถังเก็บอุปกรณ์ V-1604 ทำให้ระบบหล่อเย็นของอุปกรณ์เกิดการรั่วไหลไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ทำให้มีความร้อนสะสมภายในเกิดการขยายตัวของสารเคมีภายในอุปกรณ์และพุ่งออกมาสัมผัสกับแหล่งความร้อนเกิดเป็น Jet fire
----------	---

**Rating:** Yes = Emergency response need met (การปฏิบัติเป็นไปตามที่ต้องการ) ผลการประเมิน = 1  
No = Room for improvement (การปฏิบัติยังมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง) ผลการประเมิน = 0

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title), Information (Process / Applicable Data)	Yes				1
2. Operation Actions (Control Room / Field Operator)	Yes				1
3. Fire Fighting Resource & Response	Yes				1
ศูนย์ควบคุมการผลิต (Central Control Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
4. มีการส่งการตามหน้าที่ของ EM และมีการกำหนดกลยุทธ์	Yes				1
5. Boardman ทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action	Yes				1
6. - ส่งการศูนย์สื่อสารให้ส่ง SMS / แฟกซ์ - ส่งการ OC ประเมินจุดเกิดเหตุ	Yes				1
7. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ และเอกสาร P&ID, PIP พร้อมใช้งาน	Yes				1
8. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสายจาก Control Room			NA		-
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
9. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความกับ EM และทำตามได้ครบถ้วน	Yes				1
10. การส่ง Fax ให้ กนอ. ดันสังกัด ( ภายใน 10 นาที ) / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วน และ โทรติดต่อแจ้งนิคมต้นสังกัด หรือ สพร.					1
11. ศูนย์บูรพาส่ง Fax ให้ กนอ. (EMCC) และศูนย์สื่อสาร ปตท.	Yes				1
12. ติดตั้งร้องขอการสนับสนุนจาก GC1, GC2 หรือ G11 - FIT B, CM Team			NA		-
13. โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง	Yes				1
14. โทรแจ้งหน่วยงานราชการท้องถิ่น ปก.เทศบาลฯ, ปก.จังหวัด			NA		-
15. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และประกาศเสียงตามสายจากศูนย์สื่อสาร	No			เปิดแต่เสียงฟังไม่ชัดเจน	0

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

Uncontrolled Copy

หน้า 1 จาก 5

วันที่มีผลบังคับใช้: 10/10/2024

เอกสารอ้างอิง: P-(Q-SH-CM)-OEMS-001





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง  
แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
16. แผนการสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ ใช้งานได้ดี	Yes				1
จุดเกิดเหตุ และจุดตั้งการที่เกิดเหตุ (Command Post): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
17. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร หรือ ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้	Yes				1
18. มีการ ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS หรือ Boardman ในชั้นแรก	Yes				1
19. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการเข้ารับเหตุในช่วงแรกโดยใช้อุปกรณ์ ที่มีอยู่ในพื้นที่รับเหตุได้อย่างเหมาะสม - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ - FIT A Mixed Plant	Yes				1
20. ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุเวลาที่เหมาะสมนับจากมีการร้องขอจากศูนย์ สื่อสาร - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ ใช้เวลา .....2.....นาที - FIT A Mixed Plant ใช้เวลา .....4.....นาที	Yes				1
21. ทีมดับเพลิงที่มาสนับสนุน ถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสม - FIT B GC1 ใช้เวลา .....-.....นาที - FIT B GC2 หรือ GC11 ใช้เวลา .....4.....นาที - FIT B NPC S&E ใช้เวลา .....7.....นาที - ทีมสนับสนุนเพิ่มเติม FIT B GC3 (ตามการร้องขอ) ใช้เวลา .....-.....นาที	Yes				1
22. OC และทีมสนับสนุนมีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะ เข้าทำการระงับเหตุ	Yes				1
23. มีการใช้น้ำป้องกันการลุกลามหรือป้องกันการติดไฟ - มีการเลือกใช้โฟม หรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง	Yes				1
24. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเลือกใช้ PPE สวมชุดดับเพลิง สวมใส่ SCBA ได้ถูกต้องครบถ้วน	Yes				1
25. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง, SCBA, รถดับเพลิง, Drone Thermal Camera ฯลฯ	Yes				1
26. มีประเมินสถานการณ์ เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน และปิดกั้นพื้นที่ ตรวจสอบความเสียหาย	Yes				1

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

Uncontrolled Copy

หน้า 2 จาก 5

วันที่มีผลบังคับใช้: 10/10/2024

เอกสารอ้างอิง: P-(Q-SH-CM)-OEMS-001



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง  
แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
การประเมินทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ (Medical Emergency Response และ TRIAGE AREA)					
27. Fit Team/Rescue Team เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้ภายใน 4 นาที ปฐมพยาบาล/ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม (หลังจาก OC สั่งการ)	Yes				1
28. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ และ OC มีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	Yes				1
29. OC มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	Yes				1
30. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ สามารถคัดกรอง ประเมินการรักษาพยาบาล ผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	Yes				1
31. กรณีสารเคมี / รังสี มีการทำ Decontamination ผู้บาดเจ็บ ก่อนนำส่ง รพ.พร้อมข้อมูล SDS			NA		-
32. รถพยาบาลประจำพื้นที่ เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 10 นาที / รถพยาบาลสนับสนุน เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายใน 20 นาที และนำส่ง รพ. ได้ภายใน 1 ชม.	Yes				1
ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
33. มีการตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินได้รวดเร็ว ผู้ทำหน้าที่มีรายงานตัวครบภายในเวลา 60 นาที	Yes				1
34. EM สรุปลสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ ED Duty และ Emergency Duty Team ทราบปัญหาของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติ ประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน	Yes				1
35. Emergency Duty Team มีการปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินรวมถึงจัดการกับผู้ที่ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Yes				1
36. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ ข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ถูกต้องและครบถ้วน	Yes				1
37. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร, โทรศัพท์, โทรสาร, CCTV, P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่สำคัญ มีพร้อมใช้งาน	Yes				1
ศูนย์อำนาจการภาวะวิกฤต (Crisis Management Center)					
38. มีการจัดตั้งศูนย์ CMC, CBC ในการบริหารจัดการภาวะวิกฤต (RO ชั้น 5 ห้องดาร์ตบอร์ด, ENCO ชั้น18)			NA		-
39. ระบบการติดต่อสื่อสารของศูนย์ CMC, CBC เช่น VDO Conference, CCTV, Drone, ชุดควบคุมระบบสื่อสาร			NA		-
40. ERS Chief GC1 ทำหน้าที่ผู้ควบคุมห้อง CMC, CBC ทำได้ถูกต้อง			NA		-

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

Uncontrolled Copy

หน้า 3 จาก 5

วันที่มีผลบังคับใช้: 10/10/2024

เอกสารอ้างอิง: P-(Q-SH-CM)-OEMS-001



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง  
แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
จุดรวมพล (Assembly Point): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ และการสื่อสาร					
41. อพยพมาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว ครบถ้วนและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน และรายงานให้ศูนย์ ECC ทราบ	Yes				1
42. Assembly Controller และ Area Warden ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง มีการสวมเสื้อ Area Warden และใช้ใบตรวจสอบรายชื่อที่ Update	Yes				1
จุดรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก: ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
43. เจ้าหน้าที่ รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะ และบุคคลที่ประตู Main gate การจราจร	Yes				1
44. MC2 ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้ที่มาสนับสนุน ได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
45. Fire Runner ทำหน้าที่นำผู้สนับสนุนไปยังจุดเกิดเหตุ ได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
Sum of Rating					38/37
Effectiveness Score					97%

Calculation of Effectiveness Score % =  $\frac{\text{Sum of Total Rating Points}}{\text{Total Rating Points}} \times 100$

No. of rated items

#### Effectiveness Scoring

>90% - 100% = Excellent

>80% - 90% = Good

>70% - 80% = Fair

<70% = Review Required

#### Positive Observations: ข้อดี

1. มีการร้องขอ Mixed Plant (LDPE) เข้ามารายงานตัวที่ OC เพื่อรับทราบสถานการณ์ และเป็นแนวทางใน  
การไป Support Fit A เพื่อเข้าระงับเหตุ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุง  
แก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#### Improvement Observations: ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1	ทบทวนจำนวน FIT A เนื่องจากกำลังพลระบุใน PIP ไว้แค่ 4 คน	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68
2	พิจารณาทบทวนแต่งตั้ง Assembly Controller และ Area Warden ให้ ชัดเจนและทบทวนแต่งตั้งใหม่	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68
3	พิจารณาเรียกรถ Vacuum truck มา Stand By ได้เลยกรณีเกิดเหตุจริง	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68

#### ภาพถ่ายจากการซ้อมแผนในห้อง ECC





GC11 Q-SH-CM

Fire Fighting Highlight Activities Report

วันที่: 02-09-25

Area : OLE3

Job Description : ซ่อมแผนฉุกเฉิน Level 2 ของโรงงาน

รายละเอียด :

- ☐ ซ่อมแผนฉุกเฉิน Level 2 ของโรงงาน Shift B By...ERS Chief คุณศุภณิตย์ ห้างภัย
- ☐ เหตุการณ์ : Binary refrigerant accumulator. เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณใกล้ถังเก็บอุปกรณ์ V-1604 ทำให้ระบบหล่อเย็นของอุปกรณ์เกิดการรั่วไหลไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ทำให้มีความร้อนสะสมภายในเกิดการขยายตัวของ H/C ภายในอุปกรณ์ และพุ่งออกมาสัมผัสกับแหล่งความร้อนเกิดเป็น Jet fire

Other :

1. ผู้ร่วมฝึกซ้อมแผนเข้าโจมตีหน้าหน้าที่ ทำให้การซ้อมแผนเป็นไปตามวัตถุประสงค์
2. การสื่อสารแต่ละตำแหน่ง สามารถสื่อสารได้อย่างเข้าใจและชัดเจน
3. การฝึกซ้อมไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ และ ผ่านพ้นไปได้ด้วยความเรียบร้อย



GC11 Q-SH-CM

Fire Fighting Highlight Activities Report

วันที่: 02-09-25

Area : OLE3 / ECC Room

Job Description : ซ่อมแผนฉุกเฉิน Level 2 ของโรงงาน

รายละเอียด :

Other :

---

## แบบประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



☐ Tabletop

☐ EM 1

☒ EM 2

☐ EM 3

บริษัท/สาขา	GC11	Unit Name	OLE3	วันที่ (Date)	02-09-2025
Shift (A/B/C/D)	B	ผู้ประเมิน	คุณเสรี ย่องแสง	ตำแหน่ง	Sr. ERS Chief

Scenario	Binary refrigerant accumulator. เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณใกล้ถังเก็บอุปกรณ์ V-1604 ทำให้ระบบหล่อเย็นของอุปกรณ์เกิดการรั่วไหลไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ทำให้มีความร้อนสะสมภายในเกิดการขยายตัวของสารเคมีภายในอุปกรณ์และพุ่งออกมาสัมผัสกับแหล่งความร้อนเกิดเป็น Jet fire
----------	--

**Rating:**      **Yes** = Emergency response need met (การปฏิบัติเป็นไปตามที่ต้องการ)      ผลการประเมิน = 1  
                  **No** = Room for improvement (การปฏิบัติยังมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง)      ผลการประเมิน = 0

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title), Information (Process / Applicable Data)	Yes				1
2. Operation Actions (Control Room / Field Operator)	Yes				1
3. Fire Fighting Resource & Response	Yes				1
ศูนย์ควบคุมการผลิต (Central Control Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
4. มีการสั่งการตามหน้าที่ของ EM และมีการกำหนดกลยุทธ์	Yes				1
5. Boardman ทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action	Yes				1
6. - สั่งการศูนย์สื่อสารให้ส่ง SMS / แฟกซ์ - สั่งการ OC ประเมินจุดเกิดเหตุ	Yes				1
7. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ และเอกสาร P&ID, PIP พร้อมใช้งาน	Yes				1
8. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสายจาก Control Room			NA		-
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
9. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความกับ EM และทำตามได้ครบถ้วน	Yes				1
10. การส่ง Fax ให้ กนอ. ดันสังกัด ( ภายใน 10 นาที ) / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วน และโทรติดต่อแจ้งนิคมดันสังกัด หรือ สทร.					1
11. ศูนย์บูรพาส่ง Fax ให้ กนอ. (EMCC) และศูนย์สื่อสาร ปตท.	Yes				1
12. ติดต่อร้องขอการสนับสนุนจาก GC1, GC2 หรือ G11 - FIT B, CM Team			NA		-
13. โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง	Yes				1
14. โทรแจ้งหน่วยงานราชการท้องถิ่น ปก.เทศบาลฯ, ปก.จังหวัด			NA		-
15. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และประกาศเสียงตามสายจากศูนย์สื่อสาร	No			เปิดแต่เสียงฟังไม่ชัดเจน	0

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
16. แผนการสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ ใช้งานได้ดี	Yes				1
จุดเกิดเหตุ และจุดสั่งการที่เกิดเหตุ (Command Post): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
17. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร หรือ ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้	Yes				1
18. มีการ ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS หรือ Boardman ในขั้นแรก	Yes				1
19. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการเข้าระงับเหตุในช่วงแรกโดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุได้อย่างเหมาะสม - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ - FIT A Mixed Plant	Yes				1
20. ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุเวลาที่เหมาะสมนับจากมีการร้องขอจากศูนย์สื่อสาร - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ ใช้เวลา .....2.....นาที - FIT A Mixed Plant ใช้เวลา .....4.....นาที	Yes				1
21. ทีมดับเพลิงที่มาสนับสนุน ถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสม - FIT B GC1 ใช้เวลา .....-.....นาที - FIT B GC2 หรือ GC11 ใช้เวลา .....4.....นาที - FIT B NPC S&E ใช้เวลา .....7.....นาที - ทีมสนับสนุนเพิ่มเติม FIT B GC3 (ตามการร้องขอ) ใช้เวลา .....-.....นาที	Yes				1
22. OC และทีมสนับสนุนมีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าทำการระงับเหตุ	Yes				1
23. มีการใช้น้ำป้องกันการลุกลามหรือป้องกันการติดไฟ - มีการเลือกใช้โฟม หรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง	Yes				1
24. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเลือกใช้ PPE สวมชุดดับเพลิง สวมใส่ SCBA ได้ถูกต้องครบถ้วน	Yes				1
25. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง, SCBA, รดดับเพลิง, Drone Thermal Camera ฯลฯ	Yes				1
26. มีประเมินสถานการณ์ เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน และปิดกั้นพื้นที่ตรวจสอบความเสียหาย	Yes				1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
การประเมินทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ (Medical Emergency Response และ TRIAGE AREA)					
27. Fit Team/Rescue Team เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้ภายใน 4 นาที ปฐมพยาบาล/ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม (หลังจาก OC สั่งการ)	Yes				1
28. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ และ OC มีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	Yes				1
29. OC มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	Yes				1
30. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ สามารถคัดกรอง ประเมินการรักษายาบาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	Yes				1
31. กรณีสารเคมี / รังสี มีการทำ Decontamination ผู้บาดเจ็บ ก่อนนำส่งรพ.พร้อมข้อมูล SDS			NA		-
32. รพพยาบาลประจำพื้นที่ เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 10 นาที / รพพยาบาลสนับสนุน เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายใน 20 นาที และนำส่งรพ.ได้ภายใน 1 ชม.	Yes				1
ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
33. มีการตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็ว ผู้ทำหน้าที่มีรายงานตัวครบภายในเวลา 60 นาที	Yes				1
34. EM สรุปลสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ ED Duty และ Emergency Duty Team ทราบปัญหาของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติ ประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน	Yes				1
35. Emergency Duty Team มีการปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินรวมถึงจัดการกับผู้ที่ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Yes				1
36. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ ข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ถูกต้องและครบถ้วน	Yes				1
37. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร, โทรศัพท์, โทรสาร, CCTV, P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่สำคัญ มีพร้อมใช้งาน	Yes				1
ศูนย์อำนวยการภาวะวิกฤต (Crisis Management Center)					
38. มีการจัดตั้งศูนย์ CMC, CBC ในการบริหารจัดการภาวะวิกฤต (RO ชั้น 5 ห้องดรากรีน, ENCO ชั้น18)			NA		-
39. ระบบการติดต่อสื่อสารของศูนย์ CMC, CBC เช่น VDO Conference, CCTV, Drone, ชุดควบคุมระบบสื่อสาร			NA		-
40. ERS Chief GC1 ทำหน้าที่ผู้ควบคุมห้อง CMC, CBC ทำให้ถูกต้อง			NA		-

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
จุดรวมพล (Assembly Point): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
41. อพยพมาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว ครบถ้วนและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน และรายงานให้ศูนย์ ECC ทราบ	Yes				1
42. Assembly Controller และ Area Warden ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง มีการสวมเสื้อ Area Warden และใช้ใบตรวจสอบรายชื่อที่ Update	Yes				1
จุดรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก: ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
43. เจ้าหน้าที่ รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะ และบุคคลที่ประตู Main gate การจราจร	Yes				1
44. MC2 ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้ที่มาสนับสนุนได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
45. Fire Runner ทำหน้าที่นำผู้สนับสนุนไปยังจุดเกิดเหตุได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
Sum of Rating					38/37
Effectiveness Score					97%

Calculation of Effectiveness Score % =  $\frac{\text{Sum of Total Rating Points}}{\text{No. of rated items}} \times 100$

Effectiveness Scoring

>90% - 100%	=	Excellent	>70% - 80%	=	Fair
>80% - 90%	=	Good	<70%	=	Review Required

Positive Observations: ข้อดี

- 1.มีการร้องขอ Mixed Plant (LDPE) เข้ามารายงานตัวที่ OC เพื่อรับทราบสถานการณ์ และเป็นแนวทางในการ ไป Support Fit A เพื่อเข้าระงับเหตุ



Improvement Observations: ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1	ทบทวนจำนวน FIT A เนื่องจากกำลังพลระบุใน PIPไว้แค่ 4 คน	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68
2	พิจารณาทบทวนแต่งตั้ง Assembly Controller และ Area Warden ให้ชัดเจนและทบทวนแต่งตั้งใหม่	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68
3	พิจารณาเรือกรร Vacuum truck M1 Stand By ได้เลขกรณีเกิดเหตุจริง	Q-SH-CM	31-09-68	31-09-68

ภาพถ่ายจากการซ้อมแผนในห้อง ECC



ภาพถ่ายจากการซ้อมแผนในที่จุดเกิดเหตุ



## ภาคผนวก ข.60

---

### มาตรการด้านการควบคุมความปลอดภัยในช่วง Shutdown/ Turnaround



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-024

การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา































## ภาคผนวก ข.61

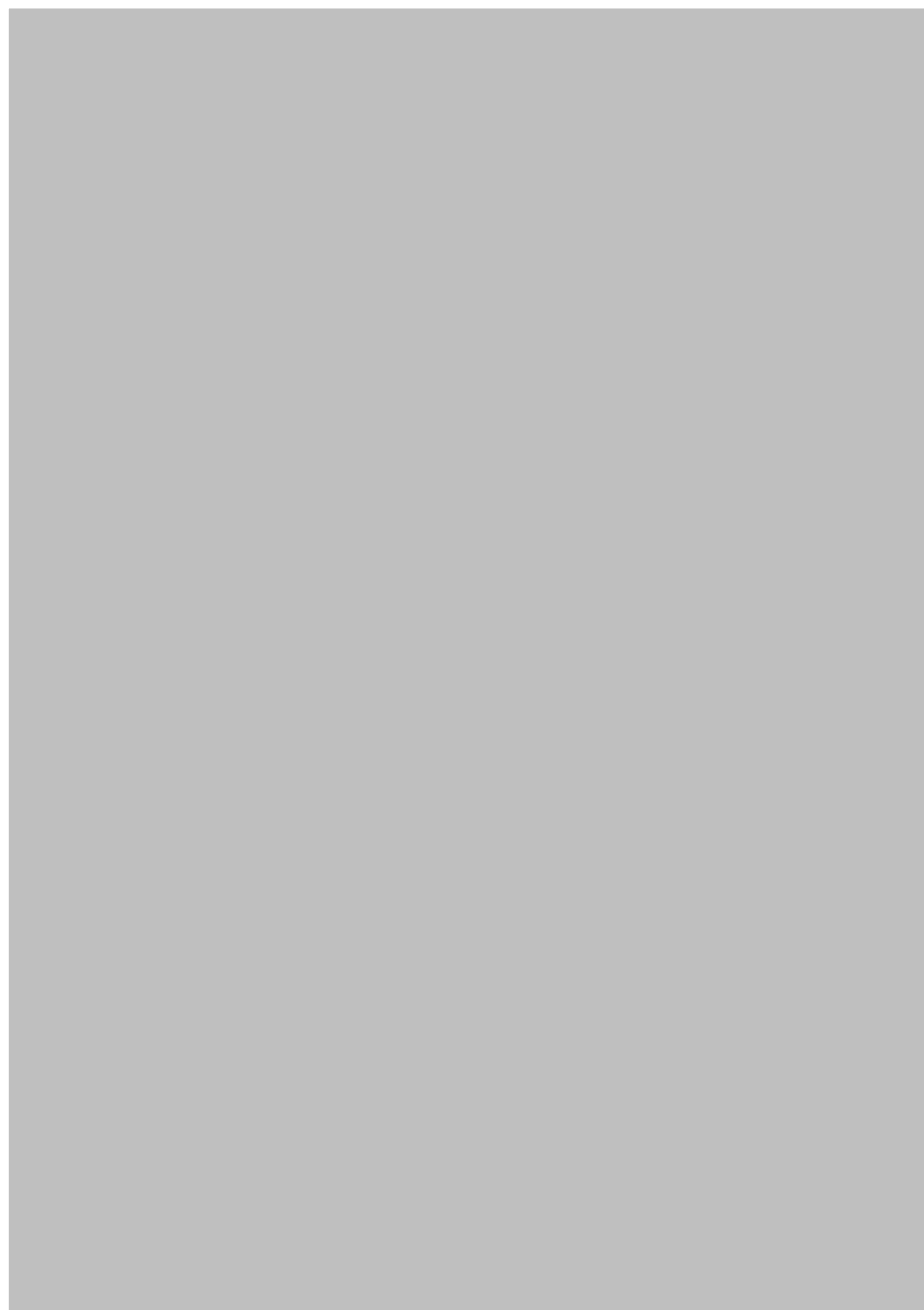
---

### Pre-Start up Safety Review (PSSR)



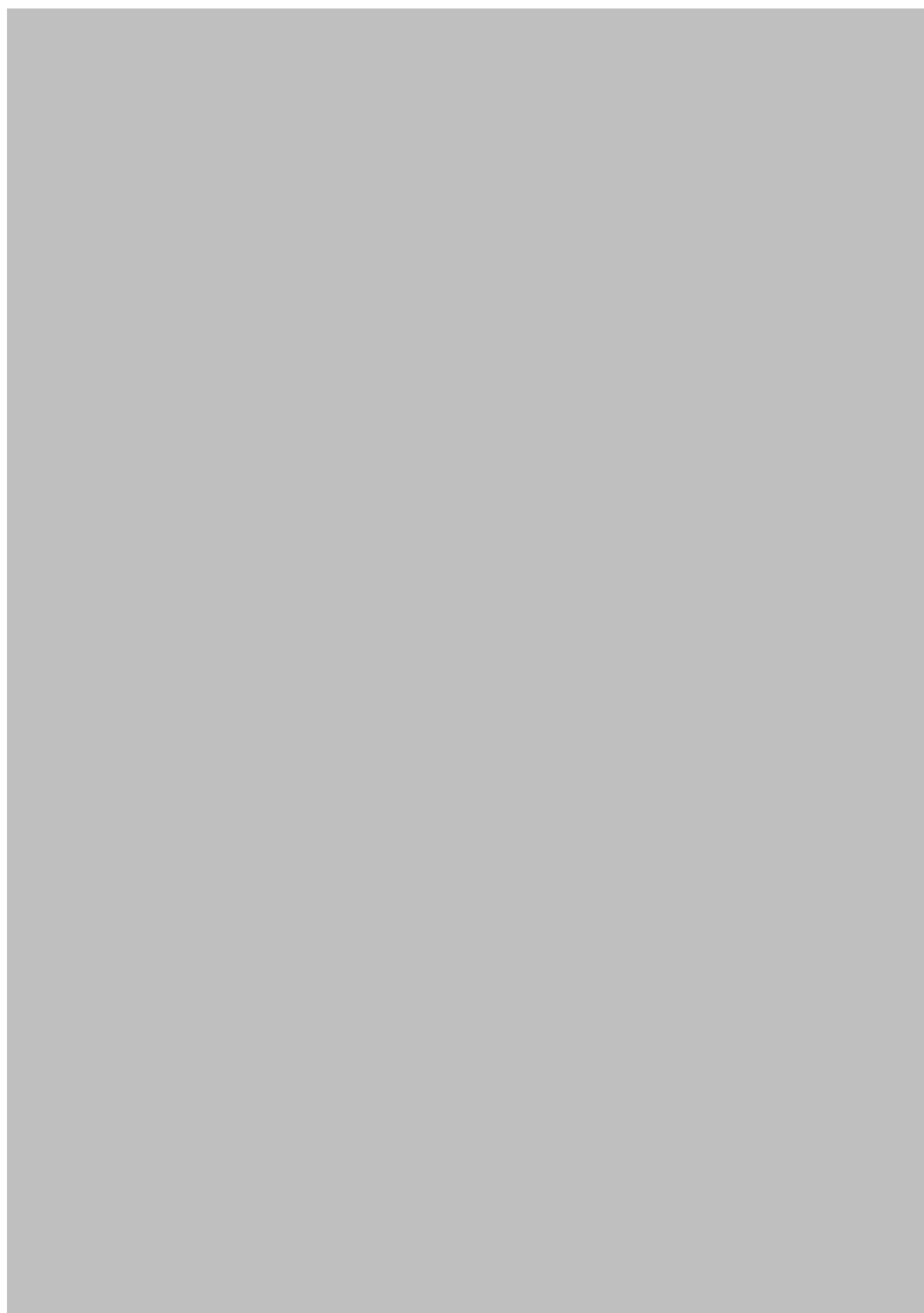
**PTT Global Chemical Public Company Limited  
SHE Standard and Policy**

**P-(Q-SH)-003-(OE)  
Pre-Start up Safety Review**















ภาคผนวก ข.62

พื้นที่สีเขียว



## ภาคผนวก ข.63

---

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้อต่อ / ข้องอ

Circuit List

Details for Circuit **J-1000-CC-009-04-A**

**Details** Last modified 09/Jul/2025 by 26009615@pttgcgroup.com [Edit](#)

**Equipment ID** J-1000-CC-009-04  
**Hierarchy** GC11, 1037, 1037.1000, J-OLE3-1000-CC-...  
**Circuit** J-1000-CC-009-04-A  
**Active** ☒  
**Inspection Reason** CLASS 2   
**IDAP Status** Analysis not started  
**IDAP Status Comment**  
**Longitude**   
**Latitude**   
**Altitude**

**Corrosion Loop** 1000-CC-009  
**CL Component** 1000-CC-009  
**Required Inspection Method** UT  
**Description**   
**Special Emphasis**   
**Schedule Default**

**Corrosion Rate**  
**Suggested Corrosion Rate** 0.0254 mm/yr

**NID Calculation**  
**Calculation Method** PLR,PSRLR  
**Ignore Calculation Interval** ☐

**Interval Factors**  
**IF Strategy** SRBI  
**Circuit Interval Factor** 0.5   
**RBI Interval Factor** 0.6  
**RBI Inspection Strategy**  
**Inherit Components** J-1000-CC-009-04\_PIPE

Schedule

	Schedule	Description	Equipment ID	Circuit	Schedule Type	Category	Last Insp. Date	Next Insp. Date	Status	Rec	Off	Intr	2026	2027	2028	2029	21
<input type="checkbox"/>	COR00035007	CORROSION	J-1000-CC-009-04	J-1000-CC-009-04-A	CORROSION	CATEGORY 1 - Integrity Issue	20/May/2025	20/May/2035	ADMIN FINAL APPROVAL	<input checked="" type="checkbox"/>			1234	1234	1234	1234	1234

Summary/Messages

Inspection Event

Recalculation 09-Jul-2025 10:02:35

Measurement Set

SET000023404

Summary/Messages

CML Calc Results

Totals/Last Insp

Corr Rates IF

Because of the selected **Calc Method 2** (PLR,PSRLR) on the Circuit, the governing interval factor (IF) is being calculated by: Circuit IF \* PERF IF

Max Long Rate

0.0254

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Average Circ Long Rate

0.0254 mm/yr

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Max Short Rate

0.0254

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Avg Circ Short Rate

0.0254 mm/yr

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Suggested Corr Rate

0.0254 mm/yr

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Max Lin reg Rate

0.02391

J-1000-CC-009-04-A-1000-P-917-075-300801-WP.1000-P-917-01-1-I-G

Max/Avg Long Ratio

1

Max/Avg Short Ratio

1

DSCF Long IF

1

DSCF Short IF

1

Circuit IF

0.6

PERF IF

1

Nbr PERF Req

1

CML

CML Measurement History

CML Measurement History

<input type="checkbox"/>	Active	Sub Circuit	CML	Description	Has CARMA	Diameter inch	RWT mm	RL	NID	PDMP
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1000-P-917-075-300801-W	1000-P-917-01-1	1000-P-917-075-300801-WP(1000-P-917-01-1_4,55)	No	1	1.8	21/May/2125	29/Aug/2080	J-1000-CC-009-04-A
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1000-P-917-075-300801-W	1000-P-917-01-1	1000-P-917-075-300801-WP(1000-P-917-01-1_4,55)	No	1	1.8	21/May/2125	29/Aug/2080	J-1000-CC-009-04-A
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1000-P-917-075-300801-W	1000-P-917-01-1	1000-P-917-075-300801-WP(1000-P-917-01-1_4,55)	No	1	1.8	06/Jul/2117	29/Aug/2080	J-1000-CC-009-04-A
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1000-P-917-075-300801-W	1000-P-917-01-1	1000-P-917-075-300801-WP(1000-P-917-01-1_4,55)	No	1	1.8	21/May/2125	29/Aug/2080	J-1000-CC-009-04-A

Isometrics

No drawings available

TrendPlot

https://ims-pttgc.cenosco.software/#peicircuit/170789/170789

1/2

1/5/26, 4:00 PM

IMS | J-1000-CC-009-04-A

2

0.3

Mar 26 2008

Jan 01 2012

Jan 01 2016

Jan 01 2020

Measurement Set

[Download](#)

[Print](#)

[Email](#)

[New](#)

[Refresh](#)

Measurement Set	Description	Measurement Set Status	Created	Export Date	Import Date	Technician	Updated By
SET000023404	Completed	22/May/2025	22/May/2025	98012654@pttgcgroup.com	98012654@pttgcgroup.com		

Items per page: 25

https://ims-pttgc.cenosco.software/#peicircuit/170789/170789

2/2

ภาคผนวก ข.64

---

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของสารไวไฟ วัตถุติดไฟ และ  
สารเคมีอันตรายบริเวณถังกักเก็บและลำเลียง



H/C Leak and VOCs Check List											
Date:		16/11/16				P&ID Rev.:		8		Page:1/	
P&ID No.:		4700-PI-4702-8									
Process area:		4									
Operator :		Ghazal Ghazal									
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark			
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect	
4700-PI-4702-8-001	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-002	4700-PA-026-2-150M01-K	47-LV-001	Control valve	0		0					
			Up stream Control valve	-		-				/	
			Down stream Control valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-003	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-004	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-005	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-006	4700-PA-026-2-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-007	4700-PA-026-2-150M01-K	47-FT-002	Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-008	4700-PA-026-2-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-009	4700-PA-027-2-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-010	4700-PA-080-3/4-150M01-K	47-PSV-060R	47-PSV-060R	0							
			Up stream	-		-				/	
			Down stream	0							
4700-PI-4702-8-011	4700-FD-042-1-150M01		Flange	0							
4700-PI-4702-8-012	4700-FD-042-1-150M01		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-013	4700-PA-027-2-150M01-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-014	4700-PA-027-2-150M01-K		Check valve	-		-				/	
			Up stream Check valve	0		0					
			Down stream Check valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-015	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-016	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-017	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K	47-PI-024R	Block valve 47-PI-024R	0							
4700-PI-4702-8-018	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-019	4700-PA-059-3/4-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-020	4700-PA-025-2-150M01-K	47-STR-002R	Strainer	-		-				/	
			Up stream	-		-				/	
			Down stream	-		-				/	
4700-PI-4702-8-021	4700-PA-059-3/4-150M01-K	47-FO-028R	Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-022	4700-PA-059-3/4-150M01-K		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-023	4700-PA-059-3/4-150M01-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-024	4700-PA-025-2-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-025	4700-DL-018-3/4-150M01		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-026	4700-DL-018-3/4-150M01		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-027	4700-DL-018-3/4-150M01		Block valve Drain	0							

H/C Leak and VOCs Check List															
Date:						P&ID No.:		4700-PI-4702-8		P&ID Rev.:		8		Page:1/	
Process area:		4													
Operator :															
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark							
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect					
4700-PI-4702-8-028	4700-PA-025-2-150M01-K		Block valve	0		0									
			Up stream Block valve	-		-							/		
			Down stream Block valve	-		-							/		
4700-PI-4702-8-029	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve	0		0									
			Up stream Block valve	-		-							/		
			Down stream Block valve	-		-							/		
4700-PI-4702-8-030	4700-PA-081-3/4-150M01-K	47-PSV-060A	47-PSV-060A	0											
			Up stream	-									/		
			Down stream	0									/		
4700-PI-4702-8-031	4700-FD-041-1-150M01		Flange	-									/		
4700-PI-4702-8-032	4700-FD-041-1-150M01		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-033	4700-PA-026-2-150M01-K		Check valve	-		-							/		
			Up stream Check valve	-		-							/		
			Down stream Check valve	-		-							/		
4700-PI-4702-8-034	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-035	4700-PA-054-1.1/2-150M01-K		Flange	-									/		
4700-PI-4702-8-036	4700-PA-026-2-150M01-K		Block valve Drain	0											
4700-PI-4702-8-037	4700-PA-026-2-150M01-K	47-PI-024A	Block valve	0											
4700-PI-4702-8-038	4700-PA-054-1.1/2-150M01-K		Flange	-		-							/		
4700-PI-4702-8-039	4700-PA-060-3/4-150M01-K		Flange	-											
4700-PI-4702-8-040	4700-PA-060-3/4-150M01-K	47-FO-028A	Flange	-											
4700-PI-4702-8-041	4700-PA-060-3/4-150M01-K		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-042	4700-PA-060-3/4-150M01-K		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-043	4700-PA-024-2-150M01-K		Flange	-		-							/		
4700-PI-4702-8-044	4700-DL-017-3/4-150M01		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-045	4700-DL-017-3/4-150M01		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-046	4700-DL-017-3/4-150M01		Block valve Drain	0											
4700-PI-4702-8-047	4700-PA-024-2-150M01-K	47-STR-002A	Strainer	-		-							/		
			Up stream	-		-							/		
			Down stream	-		-							/		
4700-PI-4702-8-048	4700-PA-024-2-150M01-K		Block valve Drain	0											
4700-PI-4702-8-049	4700-PA-024-2-150M01-K		Block valve	0		0									
			Up stream Block valve	-		-							/		
			Down stream Block valve	-		-							/		
4700-PI-4702-8-050	4700-PA-024-2-150M01-K		Flange	-		-							/		
4700-PI-4702-8-051	4700-DL-015-2-150M01		Flange	-		-							/		
4700-PI-4702-8-052	4700-DL-015-2-150M01		Block valve	0		0									
4700-PI-4702-8-053	4700-DL-015-2-150M01		Block valve Drain	0											
4700-PI-4702-8-054	4700-DL-015-2-150M01		Block valve	0		0									
4700-PI-4702-8-055	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K	47-FO-021R	Flange	-									/		
4700-PI-4702-8-056	4700-PA-055-1.1/2-150M01-K		Block valve	0											
4700-PI-4702-8-057	4700-PA-054-1.1/2-150M01-K	47-FO-021A	Flange	-									/		
4700-PI-4702-8-058	4700-PA-054-1.1/2-150M01-K		Block valve	0											

H/C Leak and VOCs Check List											
Date:						P&ID Rev.:		8		Page:1/	
P&ID No.:		4700-PI-4702-8									
Process area:		4									
Operator :											
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark			
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect	
4700-PI-4702-8-059	V-4701	UC	Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-060	V-4701	MH	MH	0							
4700-PI-4702-8-061	V-4701	47-LT-001	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-062	V-4701	47-LT-001	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-063	V-4701	47-LT-007	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-064	V-4701	47-LT-007	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-065	V-4701		Flange	-						/	
4700-PI-4702-8-066	V-4701		Flange	-						/	
4700-PI-4702-8-067	V-4701		Flange	-						/	
4700-PI-4702-8-068	4700-PA-014-6-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-069	4700-PA-014-6-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-070	4700-PA-015-6-150M01-K		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-071	4700-PA-015-6-150M01-K	47-PT-004	Block valve	0						/	
4700-PI-4702-8-072	4700-PA-053-3-150M01-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-073	4700-PA-053-3-150M01-K	47-PSV-057	47-PSV-057	0		0					
			Up stream	-		-				/	
			Down stream	0		0					
4700-PI-4702-8-074	4700-FD-015-3-150M01		Block valve	0							
			Up stream Block valve	-		-					
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-075	4700-PA-071-3-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-076	4700-PA-071-3-150M01-K		Block valve Drain	0		0					
4700-PI-4702-8-077	4700-PA-071-3-150M01-K	47-PV-004B	Control valve	0		0					
			Up stream Control valve	-		-				/	
			Down stream Control valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-078	4700-FD-015-3-150M01		Block valve	0							
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-079	4700-PA-071-3-150M01-K	47-PI-034	47-PI-034	0							
4700-PI-4702-8-080	4700-PA-071-3-150M01-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-081	V-4701	UC	Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-				/	
			Down stream Block valve	-		-				/	
4700-PI-4702-8-082	V-4701		Flange	-		-				/	
4700-PI-4702-8-083	V-4701	47-PI-026	47-PI-026	0							

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8				
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-084	V-4701	47-LG-021	Block valve	0		0				
4700-PI-4702-8-085	V-4701	47-LG-021	Block valve	0		0				
4700-PI-4702-8-086	4700-PA-023-2-150M01-K		Flange	-		-				
4700-PI-4702-8-087	4700-PA-067-3-150M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-088	4700-PA-066-3-150M01-K		Check valve	-		-			/	
			Up stream Check valve	-		-			/	
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-089	4700-PA-066-3-150M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-090	4700-PA-066-3-150M01-K	47-PV-004A	Control valve	0		0				
			Up stream Control valve	-		-			/	
			Down stream Control valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-091	4700-PA-066-3-150M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-092	4700-PA-066-3-150M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-093	4700-PA-056-2-600M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-094	4700-PA-056-2-600M01-K		Check valve	-		-			/	
			Up stream Check valve	-		-			/	
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-095	4700-PA-056-2-600M01-K		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-096	4700-PA-056-2-600M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-097	4700-PA-023-2-150M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-098	4700-PA-023-2-300M01-K	47-LV-002	Control valve	0		0				
			Up stream Control valve	-		-			/	
			Down stream Control valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-099	4700-PA-023-2-300M01-K		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-100	4700-PA-023-2-300M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-101	4700-PA-023-2-300M01-K		Block valve	0						
4700-PI-4702-8-102	4700-PA-023-2-300M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-103	4700-PA-048-2-600M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	



H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8				
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-104	4700-PA-048-2-600M01-K		Block valve Drain	0		0			/	
4700-PI-4702-8-105	4700-PA-048-2-600M01-K		Check valve	0		0			/	
			Up stream Check valve	-		-			/	
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-106	4700-PA-048-2-600M01-K		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-107	4700-DL-015-2-150M01		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-108	4700-DL-015-2-150M01		Block valve Drain	0		0			/	
4700-PI-4702-8-109	4700-DL-015-2-150M01		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-110	4700-DL-015-2-150M01		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-111	V-4702	UC	Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-112	V-4702	47-LT-002	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-113	V-4702	47-LT-002	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-114	4700-PA-017-3-150M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-115	4700-PA-016-3-150M01-K		Check valve	0		0			/	
			Up stream Check valve	-		-			/	
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-116	V-4702	MH	MH	-		-			/	
4700-PI-4702-8-117	V-4702	47-LT-008	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-118	V-4702	47-LT-008	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-119	4700-PA-018-6-150M01-K	47-FO-030	Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-120	4700-PA-018-6-150M01-K	47-PT-005	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-121	4700-PA-057-2-150M01-K		Block valve Drain	0		0			/	
4700-PI-4702-8-122	4700-PA-057-2-150M01-K	47-PSV-058	47-PSV-058	0		0			/	
			Up stream	-		-			/	
			Down stream	0		0			/	
4700-PI-4702-8-123	4700-FD-018-3-150M01		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-124	4700-PA-072-2-150M01-K		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-125	4700-PA-072-2-150M01-K		Block valve Drain	0		0			/	
4700-PI-4702-8-126	4700-PA-072-2-300M01-K	47-PV-005B	Control valve	0		0			/	
			Up stream Control valve	-		-			/	

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8				
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-127	4700-FD-018-3-150M01		Down stream Control valve	-		-			/	
			Block valve	0				/		
			Up stream Block valve	-				/		
4700-PI-4702-8-128	4700-PA-072-2-300M01-K	47-PI-035	Down stream Block valve	-					/	
4700-PI-4702-8-129	4700-PA-072-2-300M01-K		Block valve	0				/		
			Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-130	V-4702	UC	Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-		/		
			Block valve	0		0		/		
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-131	V-4702		Flange	-					/	
4700-PI-4702-8-132	V-4702	47-PI-028	Block valve	0					/	
4700-PI-4702-8-133	V-4702	47-LG-024	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-134	V-4702	47-LG-024	Block valve	0		0			/	
4700-PI-4702-8-135	4700-PA-022-3-150M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-136	4700-PA-022-3-150M01-K		Block valve Drain	0					/	
4700-PI-4702-8-137	4700-PA-021-2-300M01-K		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-138	4700-PA-021-2-300M01-K	47-LV-003	Control valve	0		0			/	
			Up stream Control valve	-		-			/	
			Down stream Control valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-139	4700-PA-021-2-300M01-K		Block valve Drain	0					/	
4700-PI-4702-8-140	4700-PA-021-2-300M01-K		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-141	4700-PA-021-2-300M01-K		Block valve	0					/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-142	4700-PA-014-6-150M01-K		Block valve Drain	0					/	
4700-PI-4702-8-143	4700-PA-021-2-300M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-144	4700-DL-011-2-150M01		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-145	4700-DL-011-2-150M01		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-146	4700-DL-011-2-150M01		Block valve	0		0			/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-147	4700-DL-011-2-150M01		Block valve Drain	0					/	
4700-PI-4702-8-148	V-4703	UC	Block valve	0					/	
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	



H/C Leak and VOCs Check List											
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/			
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8					
Process area:		4									
Operator :											
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark			
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect	
4700-PI-4702-8-149	V-4703	47-LT-003	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-150	V-4703	47-LT-003	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-151	4700-PA-063-2-300M01-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-152	4700-PA-063-2-300M01-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-153	4700-PA-063-2-300M01-K	47-PSV-059	47-PSV-059	0		0					
			Up stream	-		-			/		
			Down stream	0		0					
4700-PI-4702-8-154	4700-FD-017-3-150M01		Block valve	0							
			Up stream Block valve	-		-			/		
			Down stream Block valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-155	4700-PA-063-2-300M01-K	47-PI-027	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-156	4700-PA-063-2-300M01-K		Block valve	0							
			Up stream Block valve	-		-			/		
			Down stream Block valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-157	4700-FD-017-3-150M01		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-158	V-4703	UC	Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-			/		
			Down stream Block valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-159	4700-PA-020-2-300M01-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-160	V-4703	47-LG-023	Block valve	0		0					
4700-PI-4702-8-161	V-4703	47-LG-023	Block valve	0		0					
4700-PI-4702-8-162	V-4703	MH	MH	-		-			/		
4700-PI-4702-8-163	4700-RP-001-2-300B21-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-164	4700-RP-001-2-300B21-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-			/		
			Down stream Block valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-165	4700-RP-001-2-300B21-K		Block valve Drain	0							
4700-PI-4702-8-166	4700-RP-001-2-300B21-K		Block valve	0							
4700-PI-4702-8-167	4700-RP-001-2-300B21-K	47-LV-004	Control valve	0		0					
			Up stream Control valve	-		-			/		
			Down stream Control valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-168	4700-RP-001-2-300B21-K		Block valve	0		0					
			Up stream Block valve	-		-			/		
			Down stream Block valve	-		-			/		
4700-PI-4702-8-169	4700-RP-001-3-150B21-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-170	4700-RP-001-3-150B21-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-171	4700-RP-001-3-150B21-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-172	E-4703	47-LG-022	Block valve	0		0					
4700-PI-4702-8-173	E-4703	47-LG-022	Block valve	0		0					
4700-PI-4702-8-174	E-4703	47-LT-004	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-175	E-4703	47-LT-004	Block valve	0							
4700-PI-4702-8-176	4700-RP-003-2-150B21-K		Flange	-		-			/		
4700-PI-4702-8-177	E-4703	47-LG-025	Block valve	0		0					

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8						8		
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-178	E-4703	47-LG-025	Block valve	0		0				
4700-PI-4702-8-179	4700-RP-003-2-150B21-K		Block valve	0						
			Up stream Block valve	-					/	
			Down stream Block valve	-					/	
4700-PI-4702-8-180	4700-RP-003-2-150B21		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-181	4700-RP-003-1-150B21-WB		Block valve	0						
			Up stream Block valve	-					/	
			Down stream Block valve	-					/	
4700-PI-4702-8-182	4700-DL-012-2-150M01		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-183	4700-DL-012-2-150M01		Block valve	0						
			Up stream Block valve	-					/	
			Down stream Block valve	-					/	
4700-PI-4702-8-184	4700-DL-012-2-150M01		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-185	4700-DL-012-2-150M01		Block valve	0						
			Up stream Block valve	-					/	
			Down stream Block valve	-					/	
4700-PI-4702-8-186	4700-PA-020-2-300M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-187	4700-PA-020-6-300M01-K		Flange	-					/	
4700-PI-4702-8-188	4700-PA-020-2-300M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-189	4700-PA-019-4-300M01-K	47-FO-029	Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-190	4700-PA-019-4-300M01-K		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-191	E-4703		Cover	0		0				
4700-PI-4702-8-192	4700-PA-019-4-300M01-K		Flange	-					/	
4700-PI-4702-8-193	4700-PA-019-4-300M01-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-194	4700-PA-019-4-300M01		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-195	4700-PA-019-4-300M01	47-FO-027	Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-196	4700-PA-019-4-300M01		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-197	4700-PA-019-4-300M01-K		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-198	4700-PA-019-4-300M01-K		Check valve	-		-			/	
			Up stream Check valve	0		0				
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-199	4700-RP-002-6-150B21-K		Flange	-		-			/	
4700-PI-4702-8-200	4700-RP-002-6-150B21-K		Flange	-					/	
4700-PI-4702-8-201	4900-PB-006-2-300B01		Check valve	-		-			/	
			Up stream Check valve	-		-			/	
			Down stream Check valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-202	4900-PB-006-2-300B01		Block valve	0		0				
			Up stream Block valve	-		-			/	
			Down stream Block valve	-		-			/	
4700-PI-4702-8-203	4900-PB-006-2-300B01		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-204	4900-PB-006-2-300B01		Block valve	0		0				

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8				
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-205	4900-PB-006-2-300B01		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-206	4900-PB-006-2-300B01		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-207	4900-PB-006-2-300B01		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-208	4900-PB-006-2-300B01		Block valve	0	-	0	-		/	
			Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-209	4700-DL-013-1-150B21		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-210	4700-DL-013-1-150B21		Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-211	4700-RP-002-6-150B21-K		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-212	4700-RP-015-1.1/2-300B21-K		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-213	4700-RP-015-1.1/2-300B21-K		Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-214	4700-RP-015-1.1/2-300B21-K		Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-215	4700-RP-015-1.1/2-300B21-K	47-PSV-805	47-PSV-805	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-216	4700-FD-040-3-150B21		Up stream	-	-	-	-		/	
			Down stream	0	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-217	4700-RP-014-3-300B21		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-218	4700-RP-014-3-300B21		Block valve	0	-	0	-		/	
			Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-219	4700-RP-014-3-300B21		Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-220	4700-RP-014-3-300B21	47-PSV-804	47-PSV-804	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-221	4700-FD-039-3-150B21		Up stream	-	-	-	-		/	
			Down stream	0	-	0	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-222	4700-RP-013-3-300B21-WP		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-223	4700-RP-013-3-300B21-WP		Block valve	0	-	0	-		/	
			Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-224	4700-RP-013-3-300B21-WP		Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-225	4700-RP-013-3-300B21-WP	47-PSV-803	47-PSV-803	0	-	0	-		/	
			Up stream	-	-	-	-		/	
			Down stream	0	-	0	-		/	

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:						P&ID Rev.:		Page:1/		
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				8				
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-226	4700-FD-038-3-150B21		Block valve	0	-	-	-		/	
			Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-227	4700-RP-013-3-300B21-WP	47-PI-039	Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-228	4700-RP-013-3-300B21-WP		Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-229	4700-FD-038-3-150B21		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-230	4700-RP-012-3-300B21-WP		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-231	4700-RP-012-3-300B21-WP		Block valve	0	-	0	-		/	
			Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-232	4700-RP-012-3-300B21-WP		Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-233	4700-RP-012-3-300B21-WP	47-PSV-802	47-PSV-802	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-234	4700-FD-037-3-150B21		Up stream	-	-	-	-		/	
			Down stream	0	-	0	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-235	4700-RP-011-3-150B21-K		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-236	4700-RP-011-3-150B21-K	47-PI-038	Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-237	4700-RP-011-3-150B21-K		Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-238	4700-RP-011-3-150B21-K			Up stream Block valve	-	-	-	-		/
		Down stream Block valve		-	-	-	-		/	
		Block valve Drain		0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-239	4700-RP-011-3-150B21-K	47-PSV-802	47-PSV-802	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-240	4700-FD-036-3-150B21		Up stream	-	-	-	-		/	
			Down stream	0	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-241	4700-RP-011-3-150B21-K		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-242	4700-FD-036-3-150B21		Flange	-	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-243	4700-PA-058-2-300M01-K		Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-244	4700-PA-058-2-300M01-K		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve Drain	0	-	-	-		/	
4700-PI-4702-8-245	4700-PA-058-2-300M01-K	47-PV-005A	Control valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-246	4700-PA-058-2-300M01-K		Up stream Control valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Control valve	-	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	0	-		/	
4700-PI-4702-8-247	4700-PA-058-1.1/2-300M01-K		Up stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Down stream Block valve	-	-	-	-		/	
			Block valve	0	-	-	-		/	
			Un stream Block valve	-	-	-	-		/	

H/C Leak and VOCs Check List										
Date:										
P&ID No.:		4700-PI-4702-8				P&ID Rev.:		8		
Process area:		4								
Operator :										
Item No.	Line No.	Tag	Description	Leak Check		VOCs		Remark		
				LEL%	After Repair	VOCs (ppm)	After Repair	Unsafe	Insulation	ect
4700-PI-4702-8-248	4700-PA-025-2-150M01-K		Down stream Block valve	-						
4700-PI-4702-8-249	4700-PA-066-3-150M01-K		Block valve Drain	0						
4700-PI-4702-8-250	4900-PB-006-2-300B01		Block valve Drain	0						

## ภาคผนวก ข.65

---

เอกสารระบบ Interlock ของ  $C_3^+$  Hydrogenation และ

Acetylene Converter



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P3-OP)-145

วิธีปฏิบัติงานของ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)



















































บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P3-OP)-134

วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-1301)





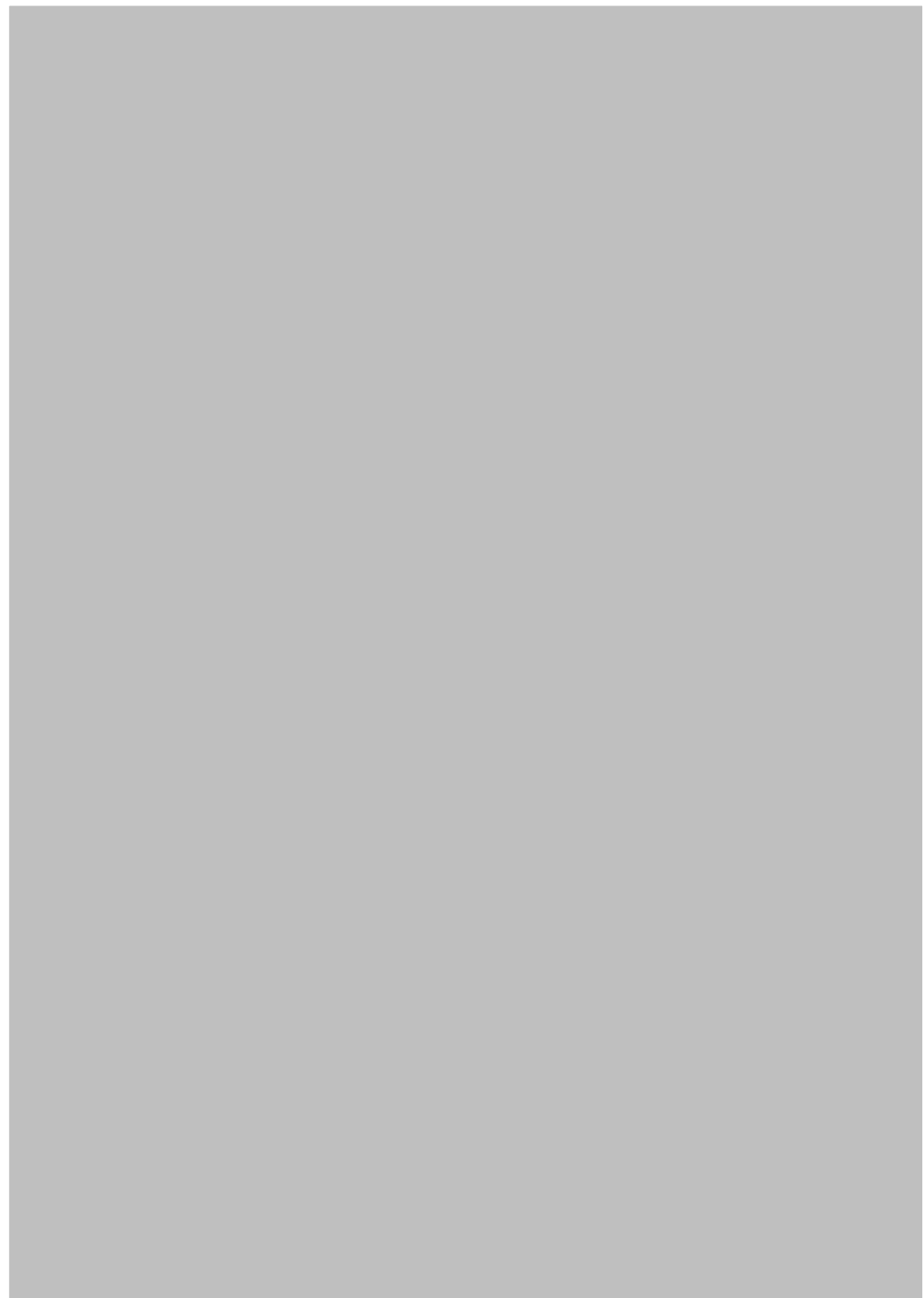
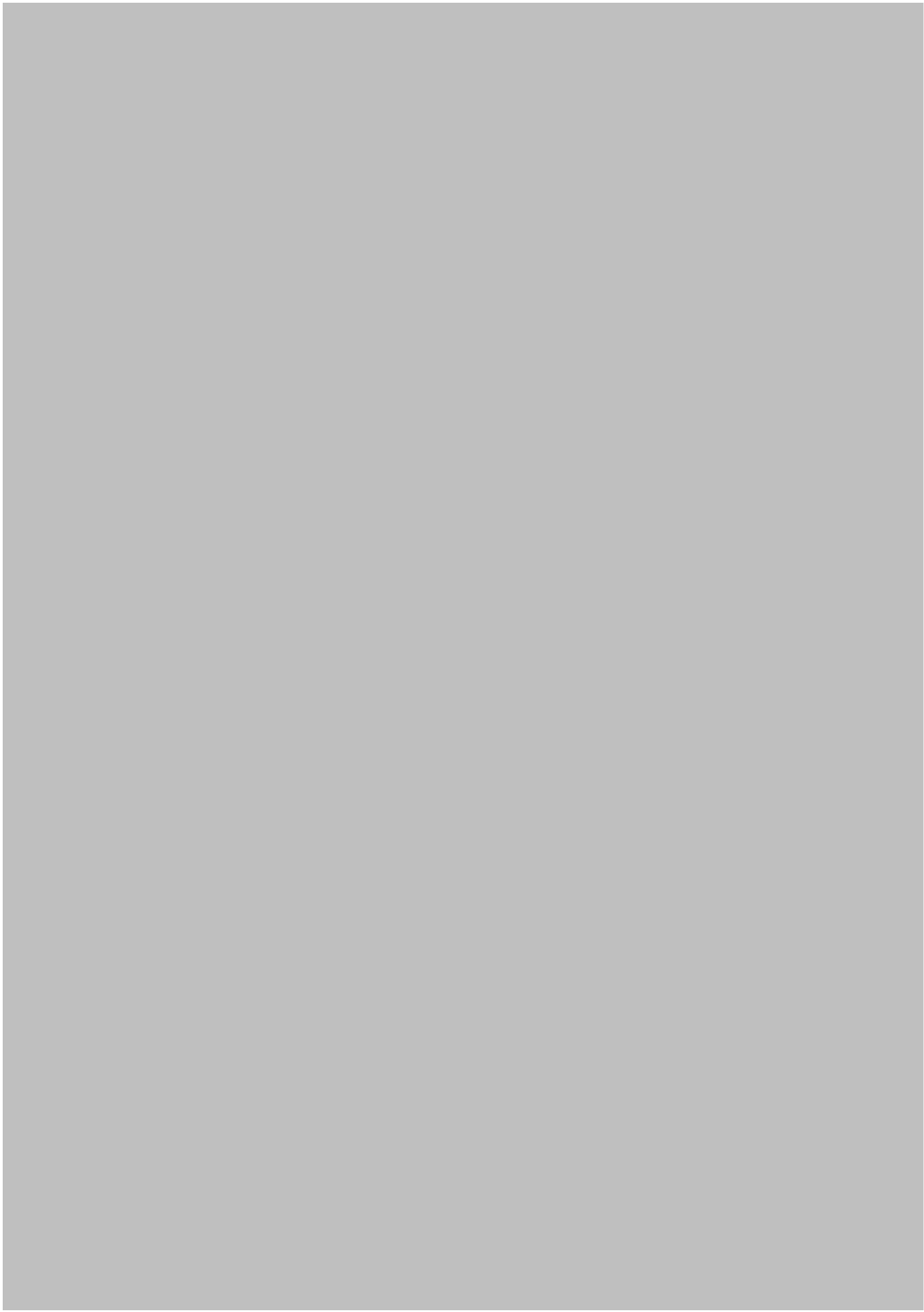






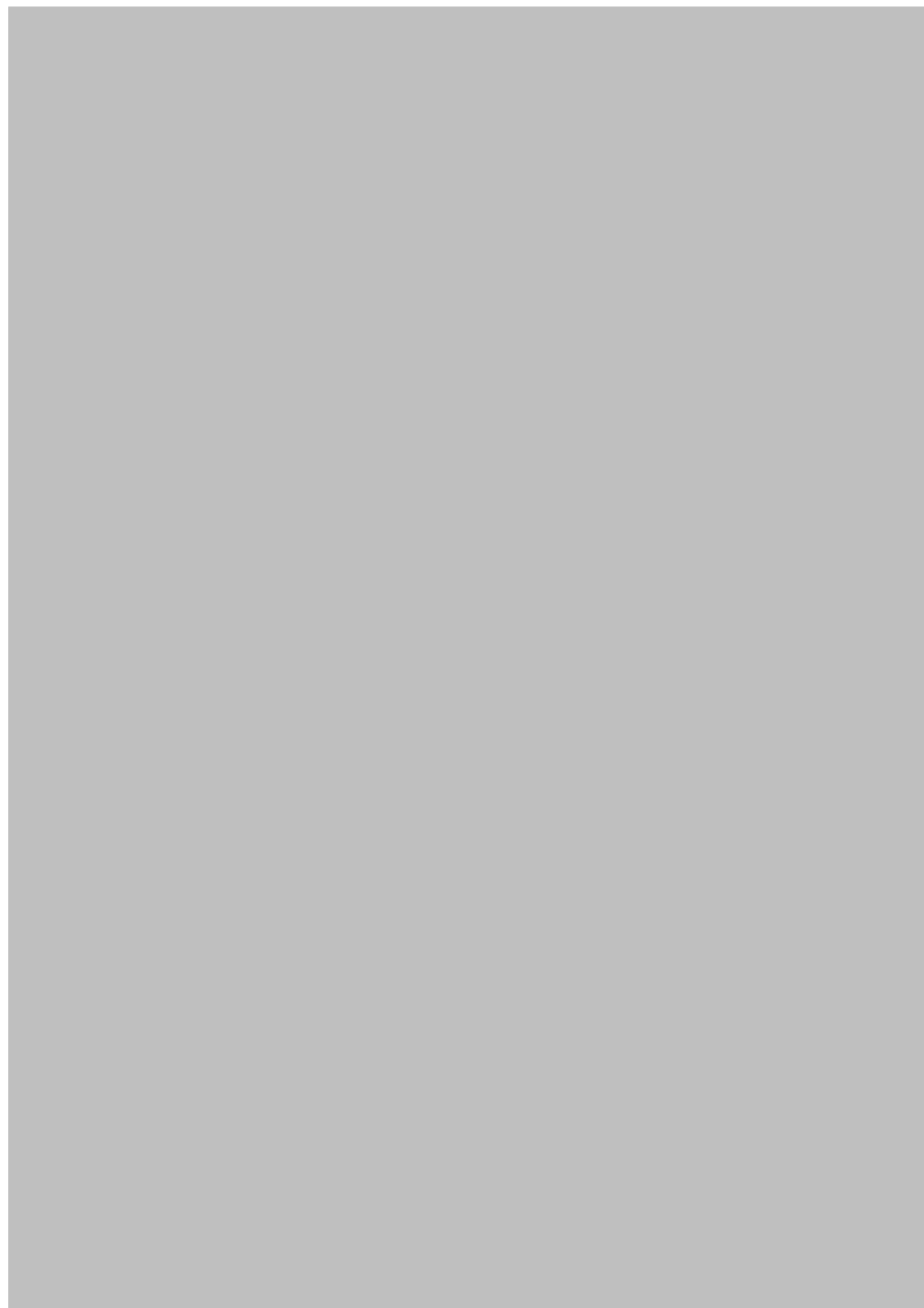




































































































ภาคผนวก ข.66

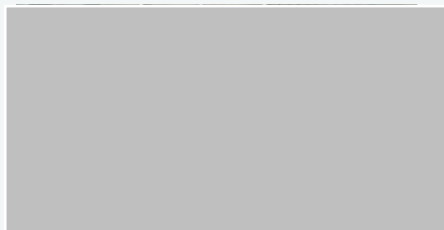
เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน และ กนอ.



# ซ้อมแผนฉุกเฉิน

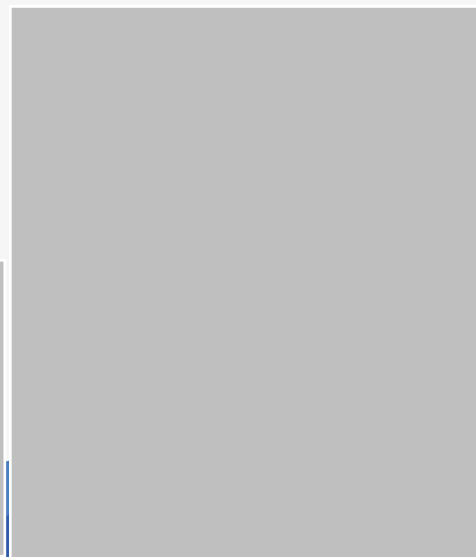
## ชุมชนและโรงเรียนบ้านหนองแพ

วันที่ 14 พฤศจิกายน 2568



# ซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชุมชนหนองแพ  
โรงเรียนบ้านหนองแพ



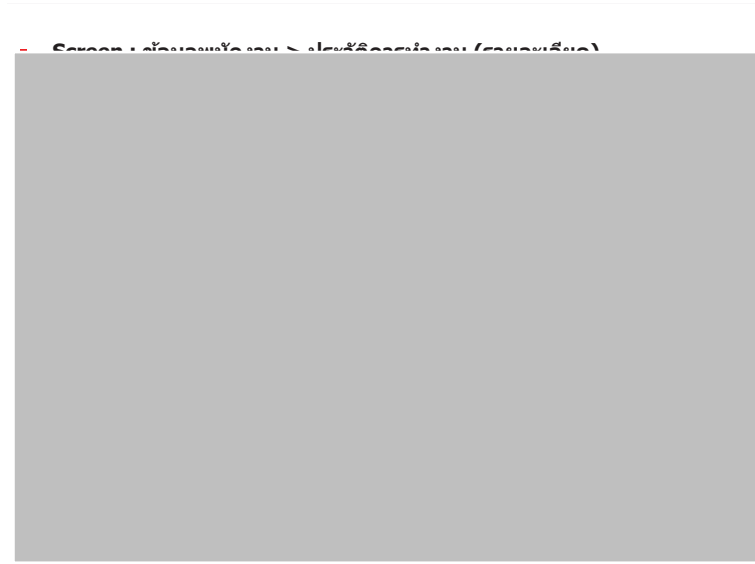
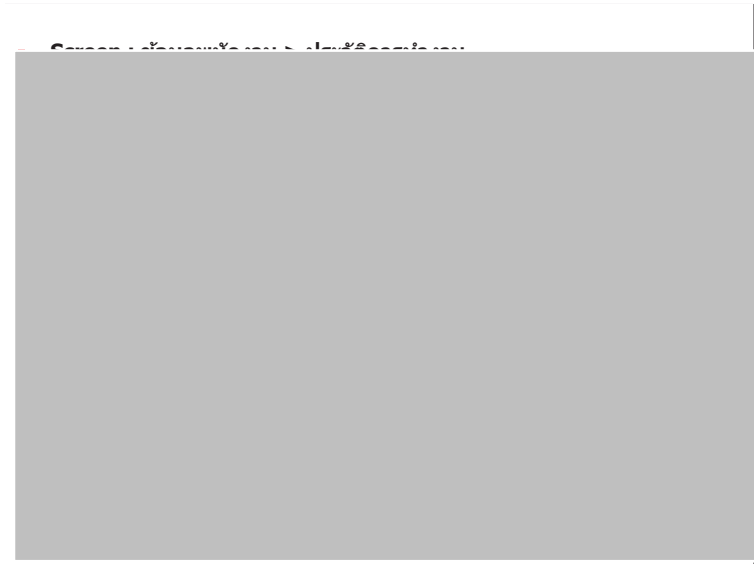
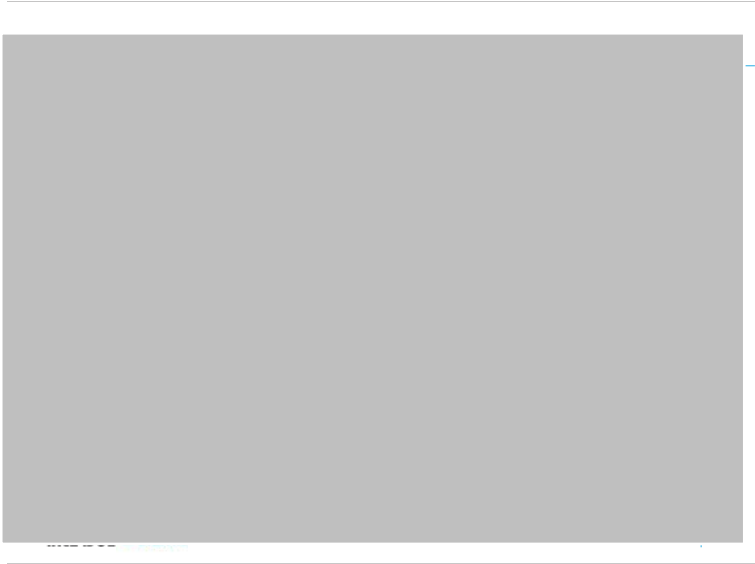
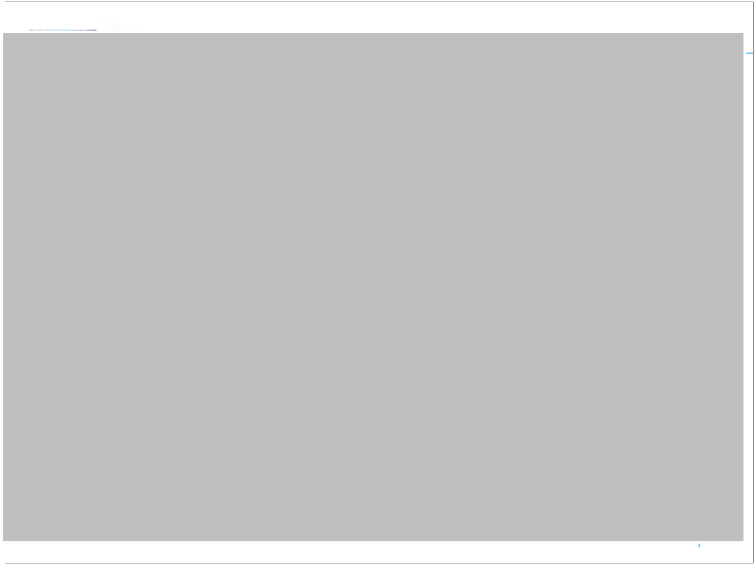
# ซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชุมชนหนองแพ  
โรงเรียนบ้านหนองแพ

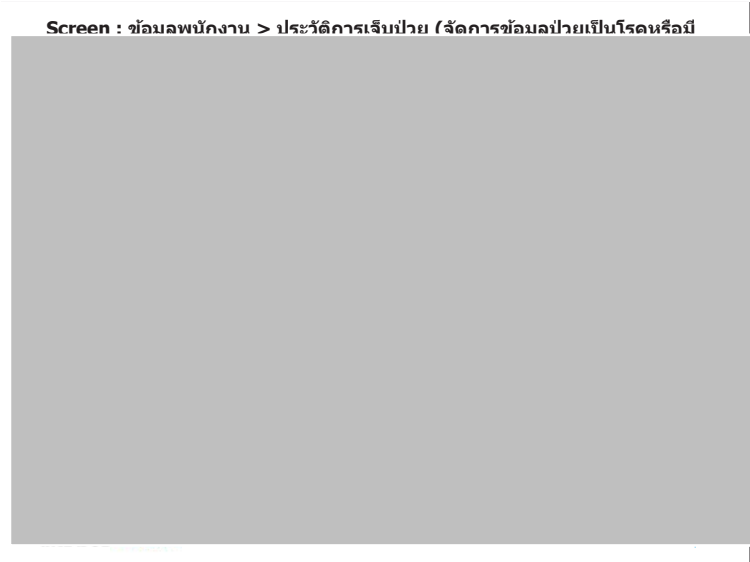
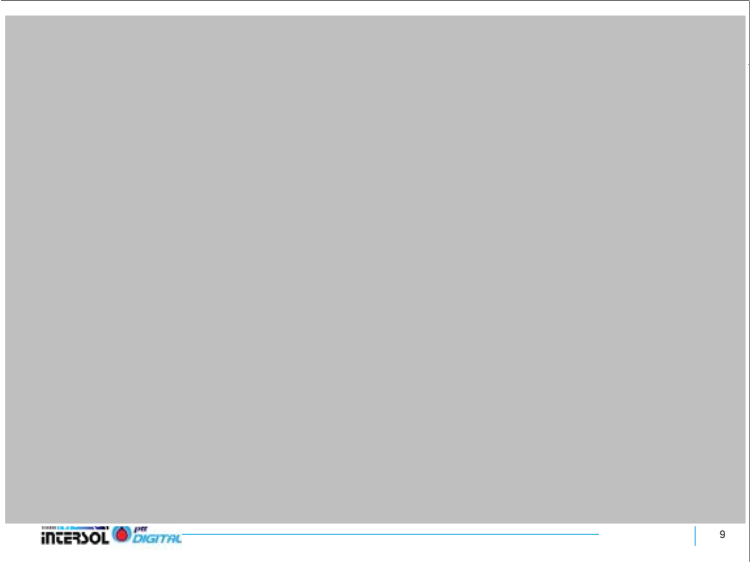
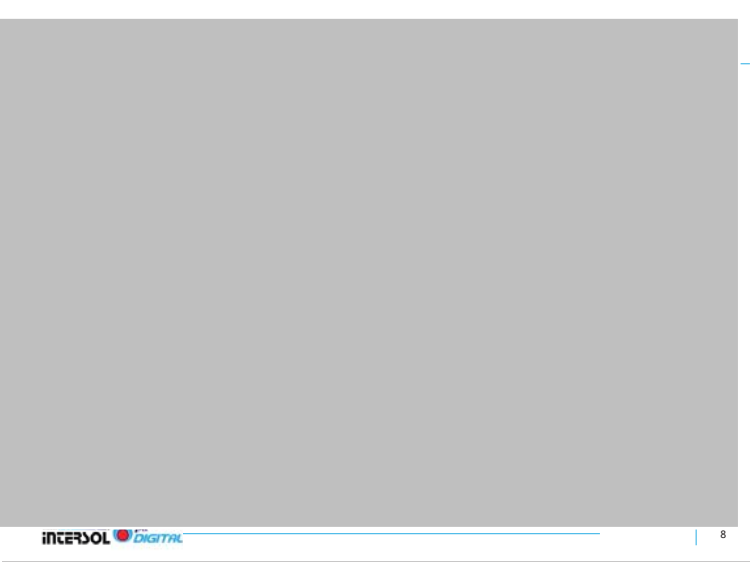
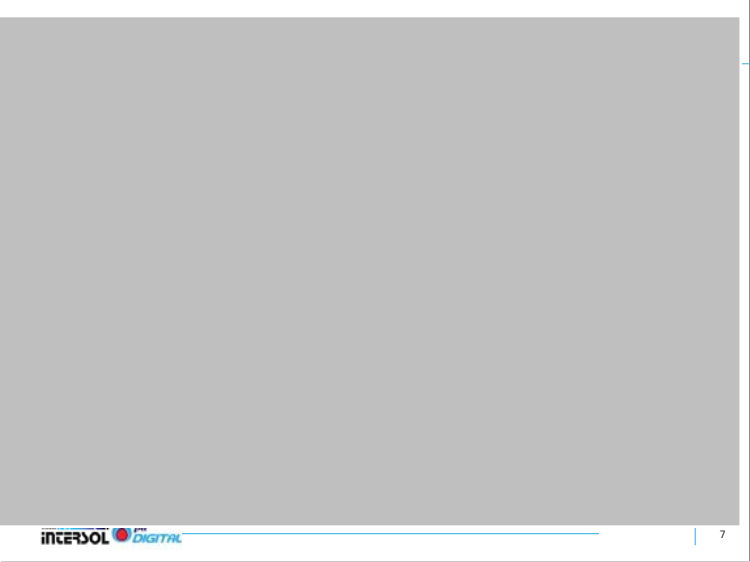


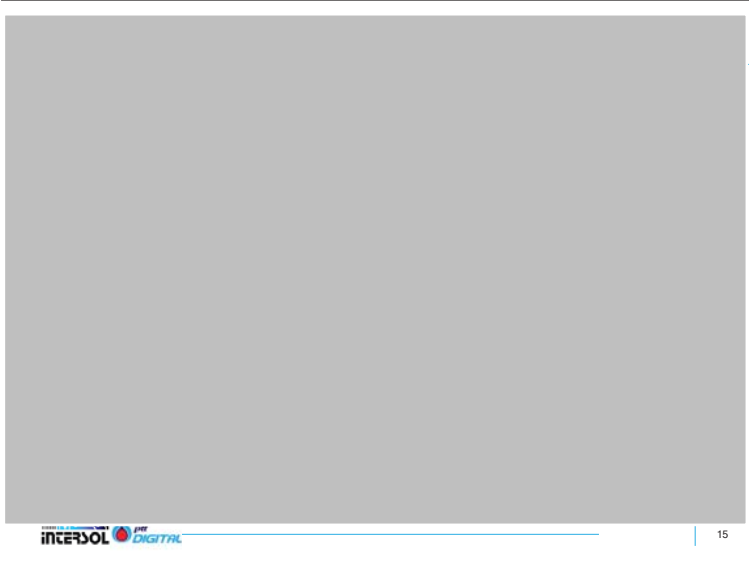
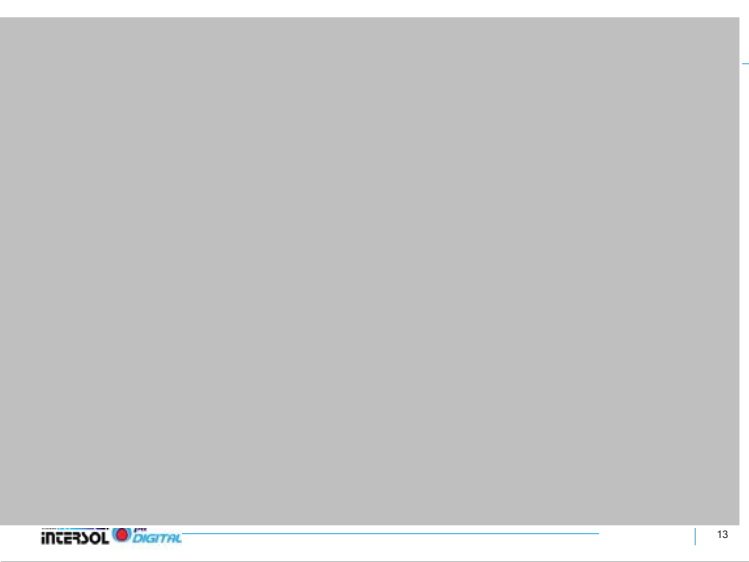
ภาคผนวก ข.67

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

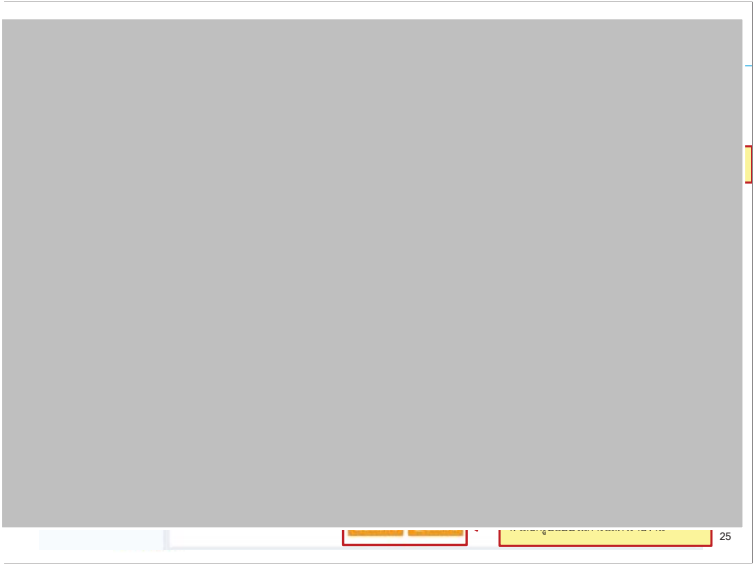








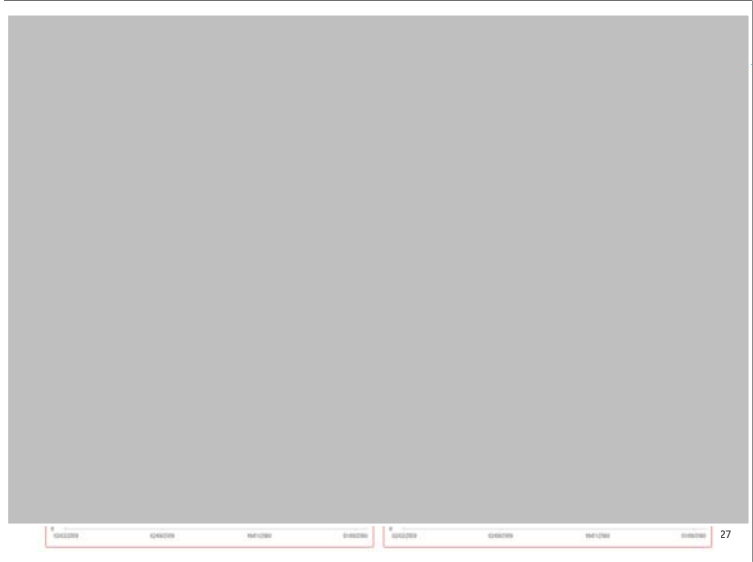




25



26

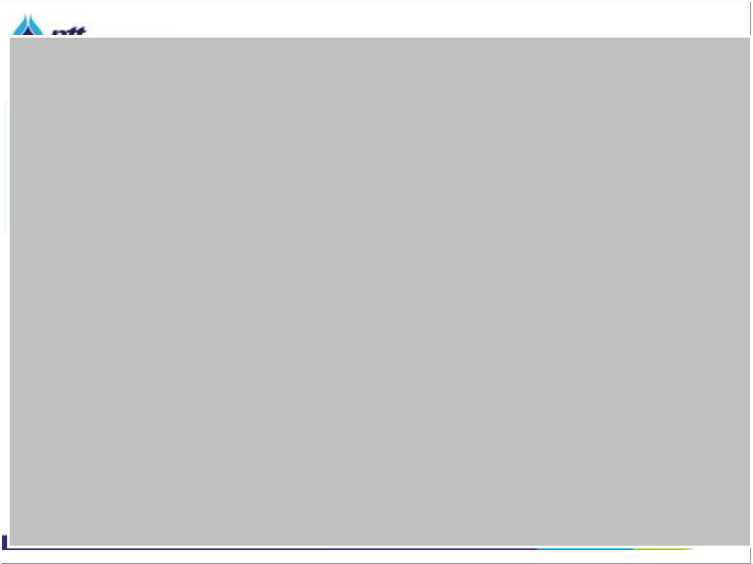
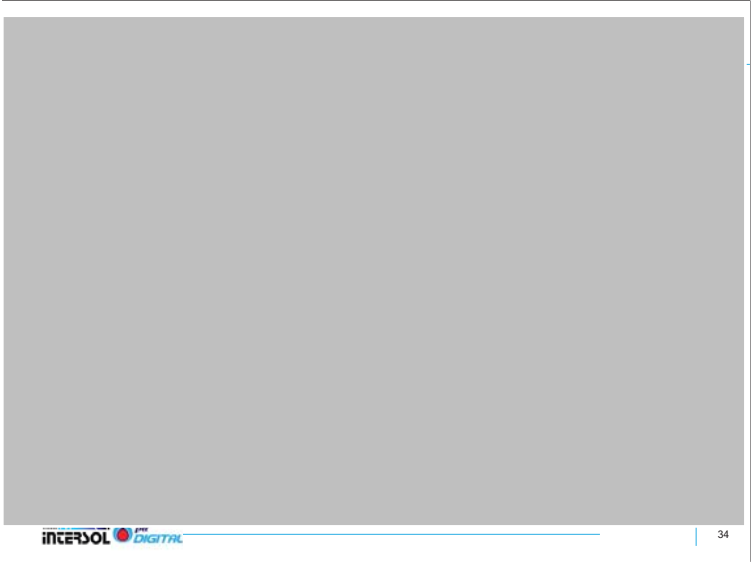
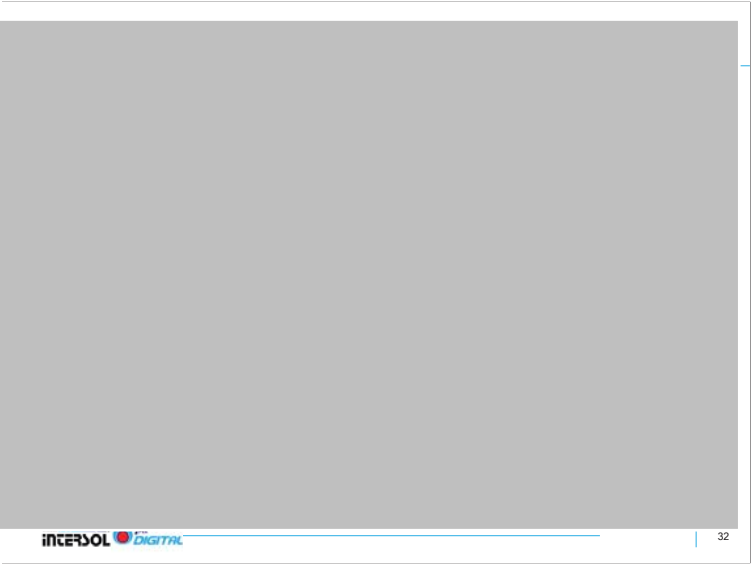


27



28





ภาคผนวก ข.68

---

เอกสารการสนับสนุนด้านสาธารณสุขในชุมชน

## การสนับสนุนด้านสาธารณสุขในชุมชน

- GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกับ โรงพยาบาลระยอง ส่งมอบโครงการปรับปรุงอาคารผู้ป่วยนอก แผนกศัลยกรรมกระดูกและข้อ และแผนกคลินิกเบาหวาน รวมมูลค่ากว่า 5,000,000 บาท
- วันที่ 23 ก.ย. 2568



ภาคผนวก ข.69

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน



## ตรวจสอบภาพประจำปี

---



## กำหนดการตรวจสุขภาพ Group 2 : โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

GC11	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			สถานพยาบาล		สถานพยาบาล
GC11	A	18 เมษายน 2568	06.00-14.30	26 พฤษภาคม 2568	8.30 - 16.00 น.
	D	21 เมษายน 2568		28 พฤษภาคม 2568	
	B	23 เมษายน 2568		30 พฤษภาคม 2568	
	C	25 เมษายน 2568		23 พฤษภาคม 2568	
GC12, GC17	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			อาคาร Admin		อาคาร Admin
GC12, GC17	A	7 พฤษภาคม 2568	06.00-14.30	13 มิถุนายน 2568	8.30 - 16.00 น.
	D	9 พฤษภาคม 2568		6 มิถุนายน 2568	
	B	13 พฤษภาคม 2568		10 มิถุนายน 2568	
	C	14 พฤษภาคม 2568		11 มิถุนายน 2568	
GC9, GC16, GC19, GCP, GGC	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			อาคาร Workshop Glycol		อาคาร Workshop Glycol
GC9, GC16, GC19, GCP, GGC	A	16 พฤษภาคม 2568	06.00-14.30	23 มิถุนายน 2568	8.30 - 16.00 น.
	D	19 พฤษภาคม 2568		25 มิถุนายน 2568	
	B	21 พฤษภาคม 2568		27 มิถุนายน 2568	
	C	23 พฤษภาคม 2568		30 มิถุนายน 2568	
	Day	26 พฤษภาคม 2568		2 กรกฎาคม 2568	

หมายเหตุ : ช่วงเวลา 06.30-08.00 น. ขอความกรุณาให้ทีม Operation เข้ารับการเจาะเลือด และตรวจการได้ยินเพื่อลดการสัมผัสเสียงในพื้นที่การผลิต

### การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพทั่วไป

1. ตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตและห้องปฏิบัติการ
2. **งดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง** เพราะมีตรวจระดับน้ำตาล , ไขมันในเลือด และ Ultrasound ช่องท้อง โดยสามารถจิบน้ำเปล่าได้ครับ
3. การตรวจ **Ultrasound Whole Abdomen งดอาหาร ไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมง ห้ามอมลูกอม หรือเคี้ยวหมากฝรั่ง** ก่อนการตรวจให้ดื่มน้ำจำนวนมาก
3. ตรวจปัสสาวะควรตรวจ **หลังหมดประจำเดือน 7 วัน** และเก็บปัสสาวะช่วงกลาง สตรีที่มีประจำเดือนไม่ควรตรวจ หรือหากต้องการตรวจต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ **สำหรับกรเก็บปัสสาวะ ให้เก็บหลังล้างมือและสามารถนำส่งได้ที่ห้องพยาบาล**
4. **ตรวจอุจจาระ** ควรงดอาหารประเภทเนื้อสัตว์ เครื่องในสัตว์ และ **งดยาบำรุงเลือด** งดน้ำผลไม้และผักบางชนิดได้แก่ บล็อกโคลี่ ดอกกะหล่ำ แคนตาลูป **ก่อนเก็บส่งตรวจ 1-2 วัน** ผักผลไม้บางชนิดมี Peroxidase activity สูงทำให้เกิดผลบวกปลอมกับการทดสอบ
5. ขอความร่วมมือพนักงาน **กรุณาเข้ารับการตรวจสุขภาพ 100%**

### สำหรับพนักงานที่มีรายการตรวจพิเศษ

1. พนักงานที่อายุครบ 50 ปี และ 55 ปี ครบบริบูรณ์ สามารถใช้สิทธิ ส่งกล่องมะเร็งลำไส้ พนักงานผู้ได้รับสิทธิจะได้รับ mail แจ้งโดยตรงจาก Pichamon.t@pttgcgroup.com การให้บริการจะได้รับเฉพาะในปีที่ครบอายุเต็ม และให้ใช้สิทธิภายในปีนั้นๆ
2. พนักงาน ชาย หญิง อายุ > 35 ปีขึ้นไป จะได้รับการตรวจ Ultrasound Whole Abdomen ให้งดอาหารอย่างน้อย 4 ชม และดื่มน้ำมากๆ
3. พนักงานหญิงอายุ > 35 ปี ขึ้นไป จะได้ตรวจ Mammogram โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
4. พนักงานหญิง อายุ > 30 ปี ได้รับการตรวจ Thin Prep Pap Test โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

หมายเหตุ รายการที่ 3 และ 4 สามารถจองคิวได้ตั้งแต่วันที่ - 30 เมษายน 2568 และ เริ่มตรวจ 15 มีนาคม - 15 พฤษภาคม 2568

[illegible]

[illegible]

ตารางสรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568 Ethane Cracker											
รายการที่	ชนิดการตรวจ	จำนวนพนักงาน (คน)	จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ						สาเหตุ/รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม	แนวทางการดำเนินการกรณีผลผิดปกติ
				ปกติ		เฝ้าระวัง		ผิดปกติ			
				จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ		
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											

## กรณีพบความผิดปกติจากผลการตรวจสอบประจำปี

---

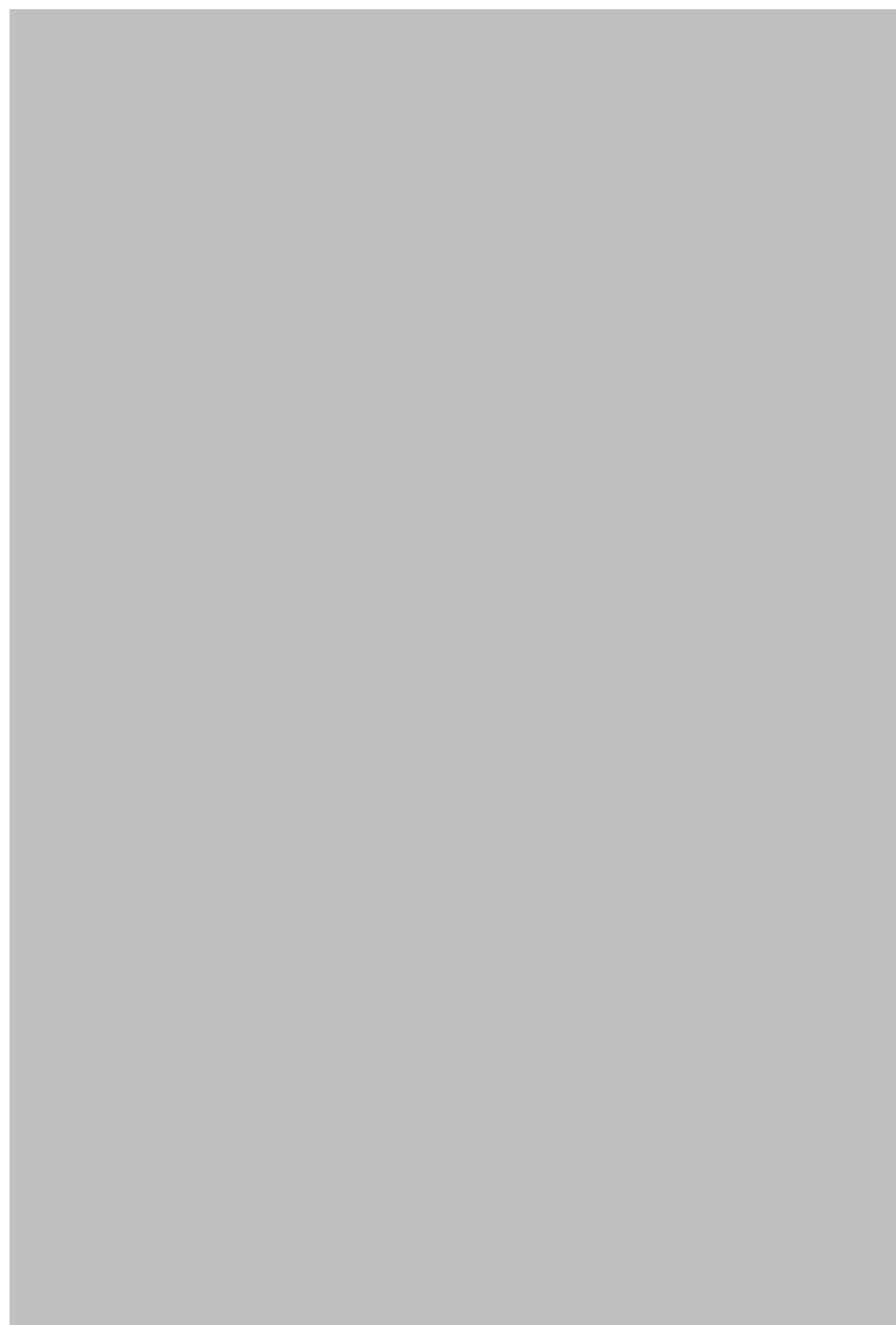


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

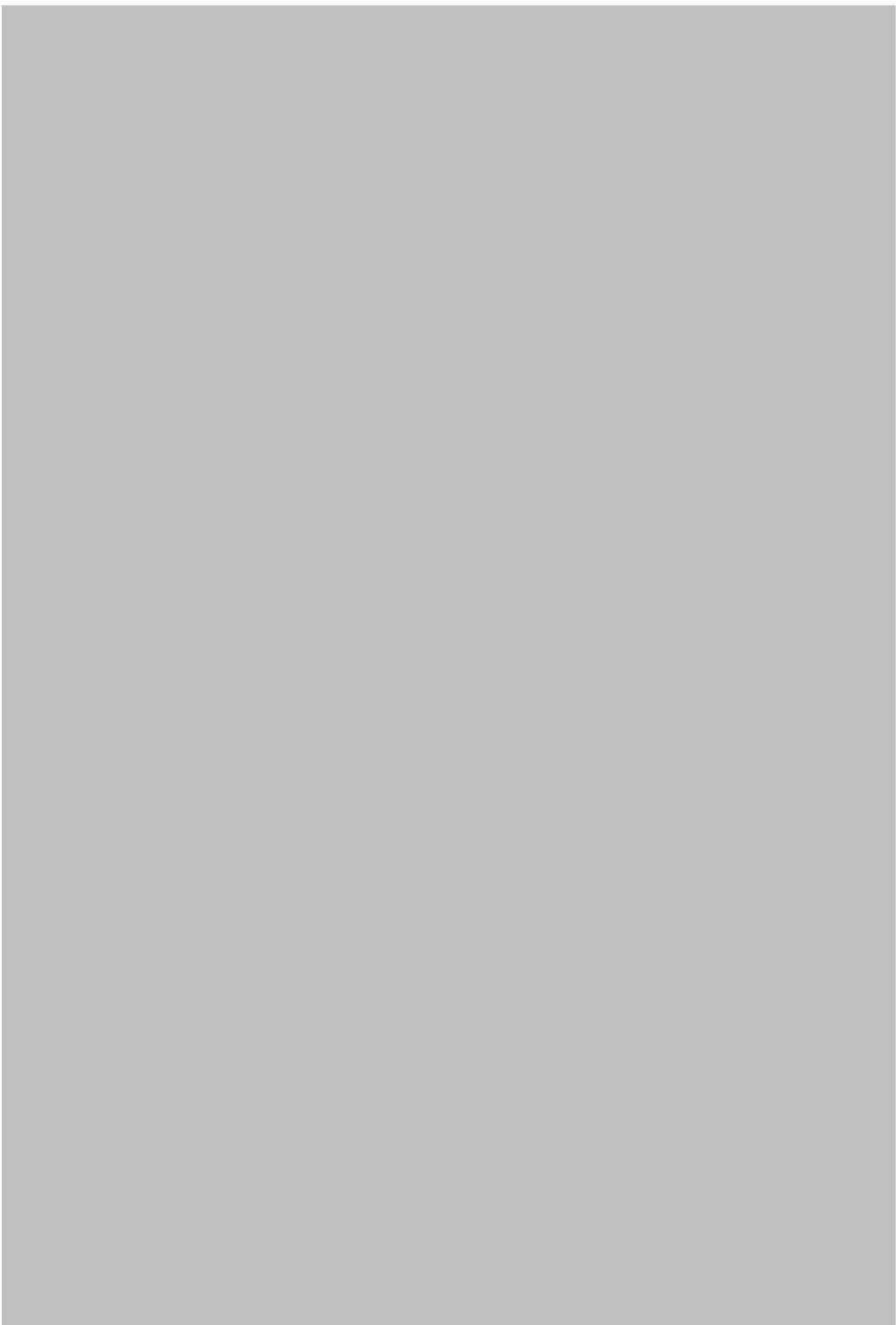
W-(Q-EH-OH)-002

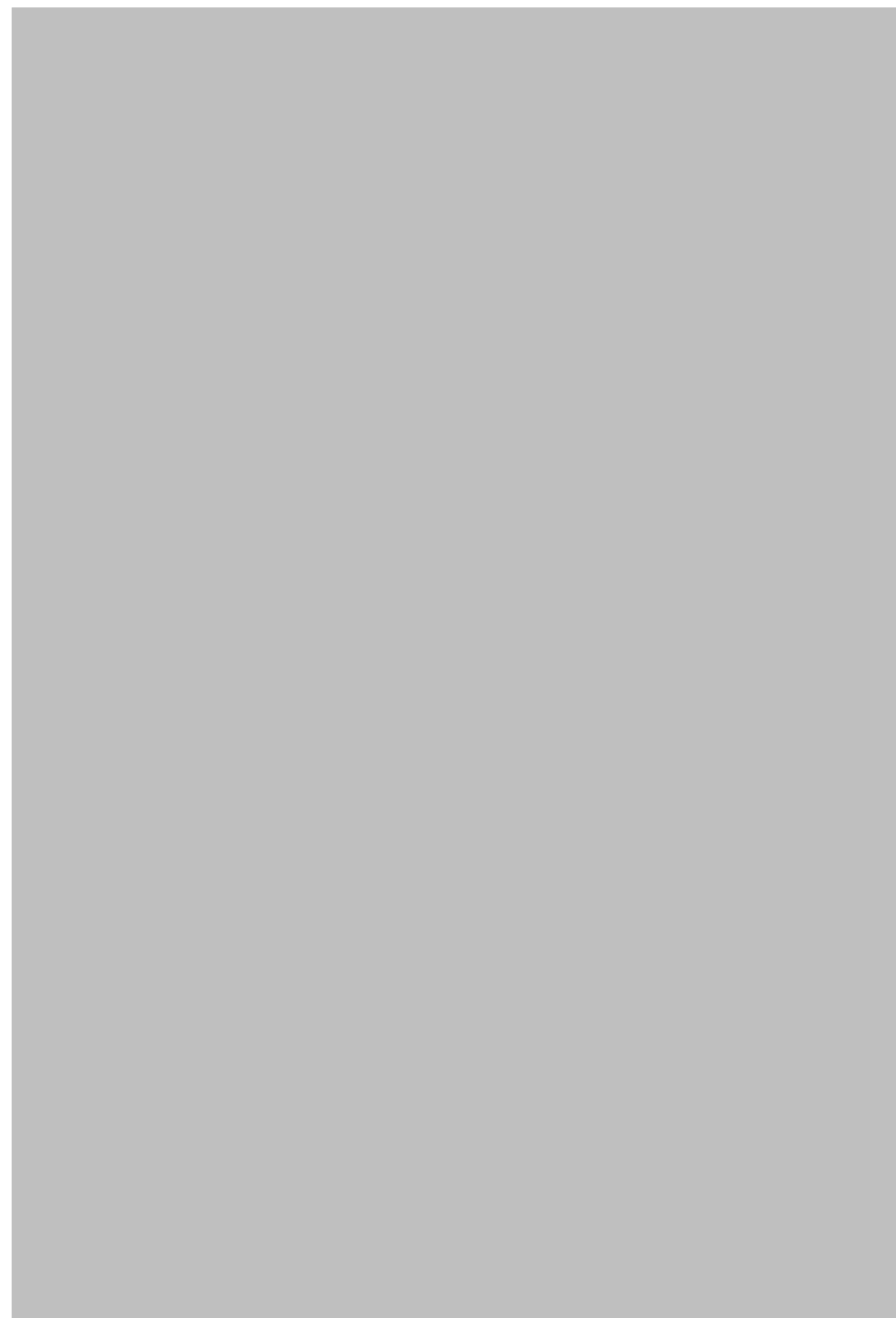
ขั้นตอนการตรวจติดตามและแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพ









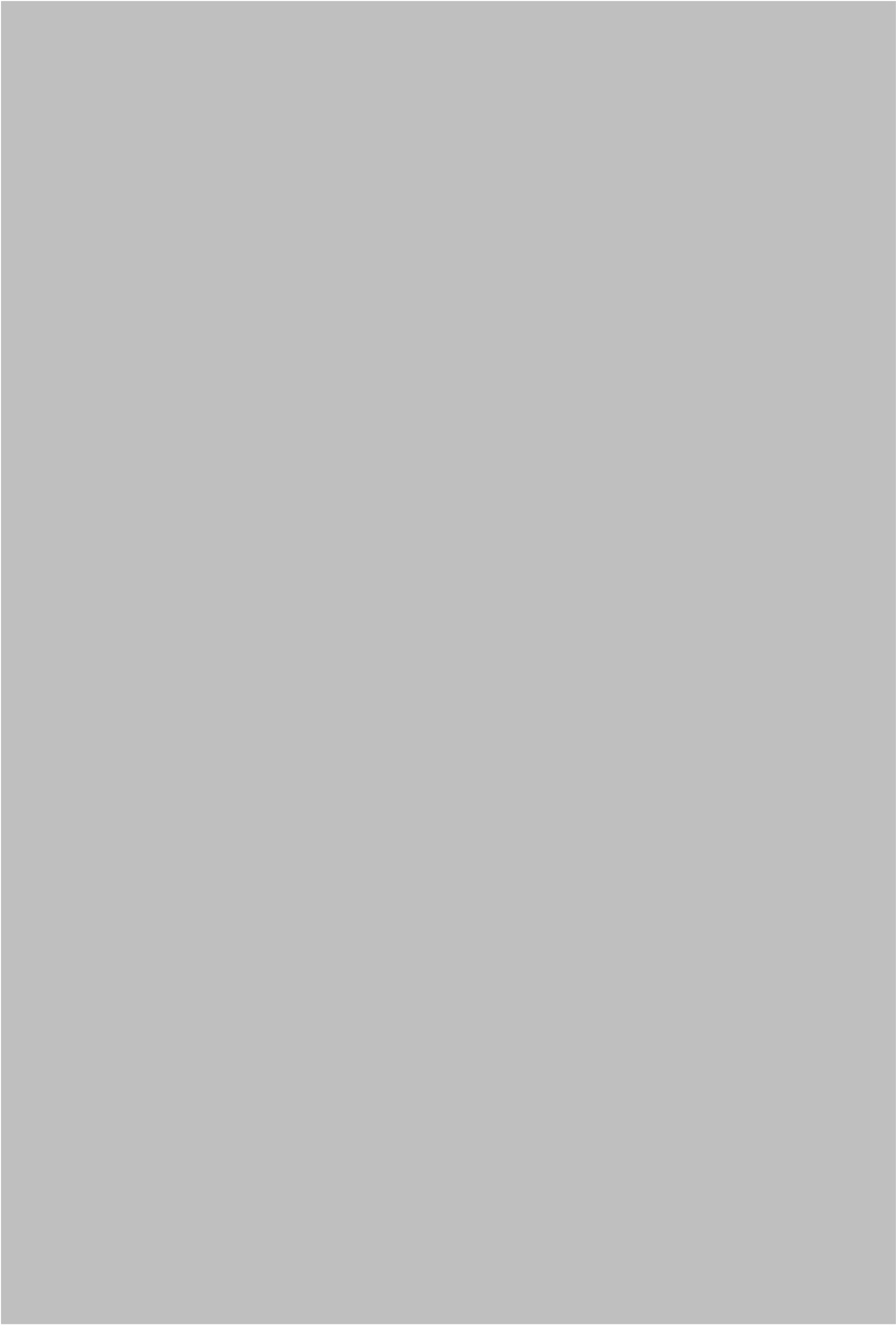








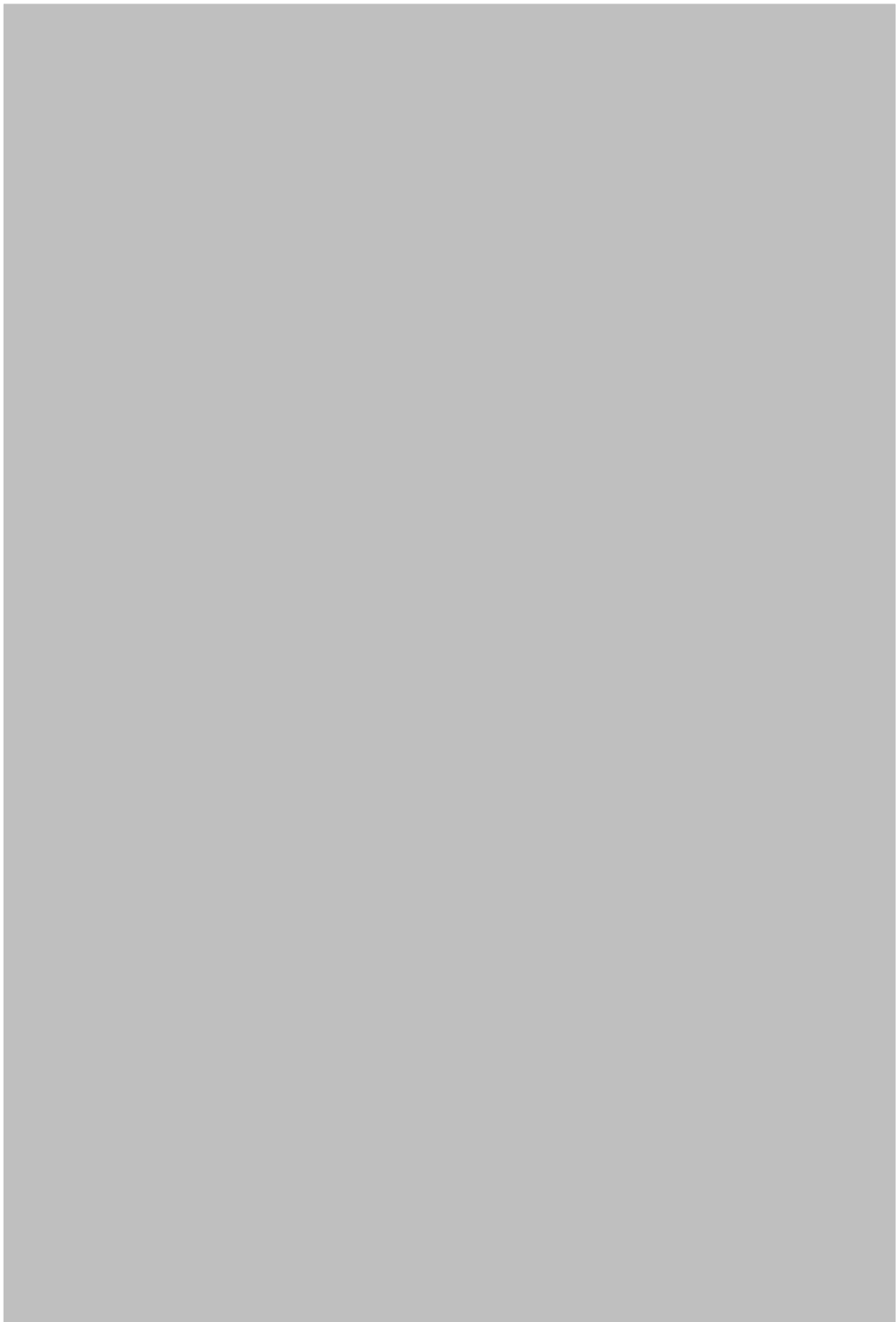


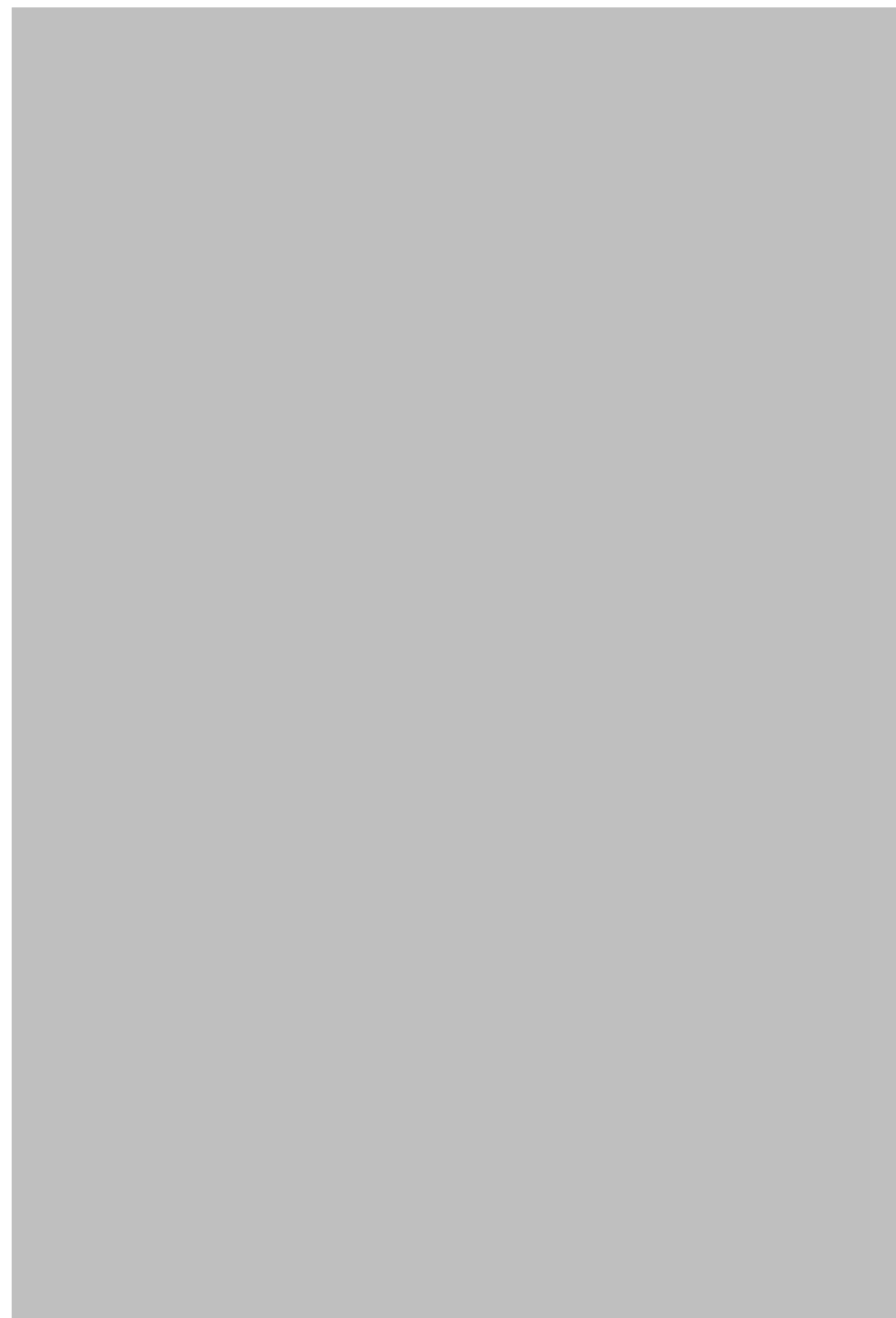
















## โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

---



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

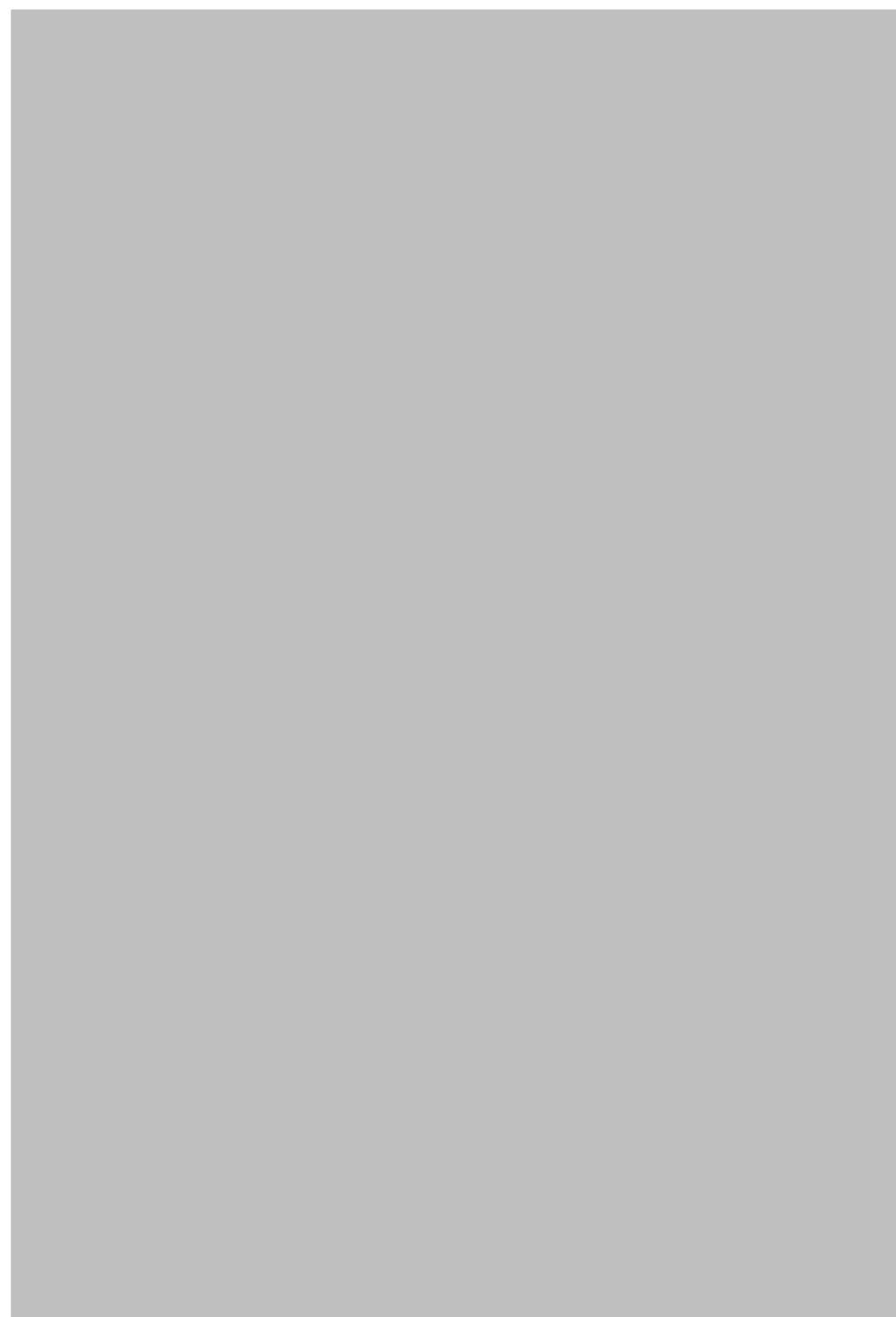


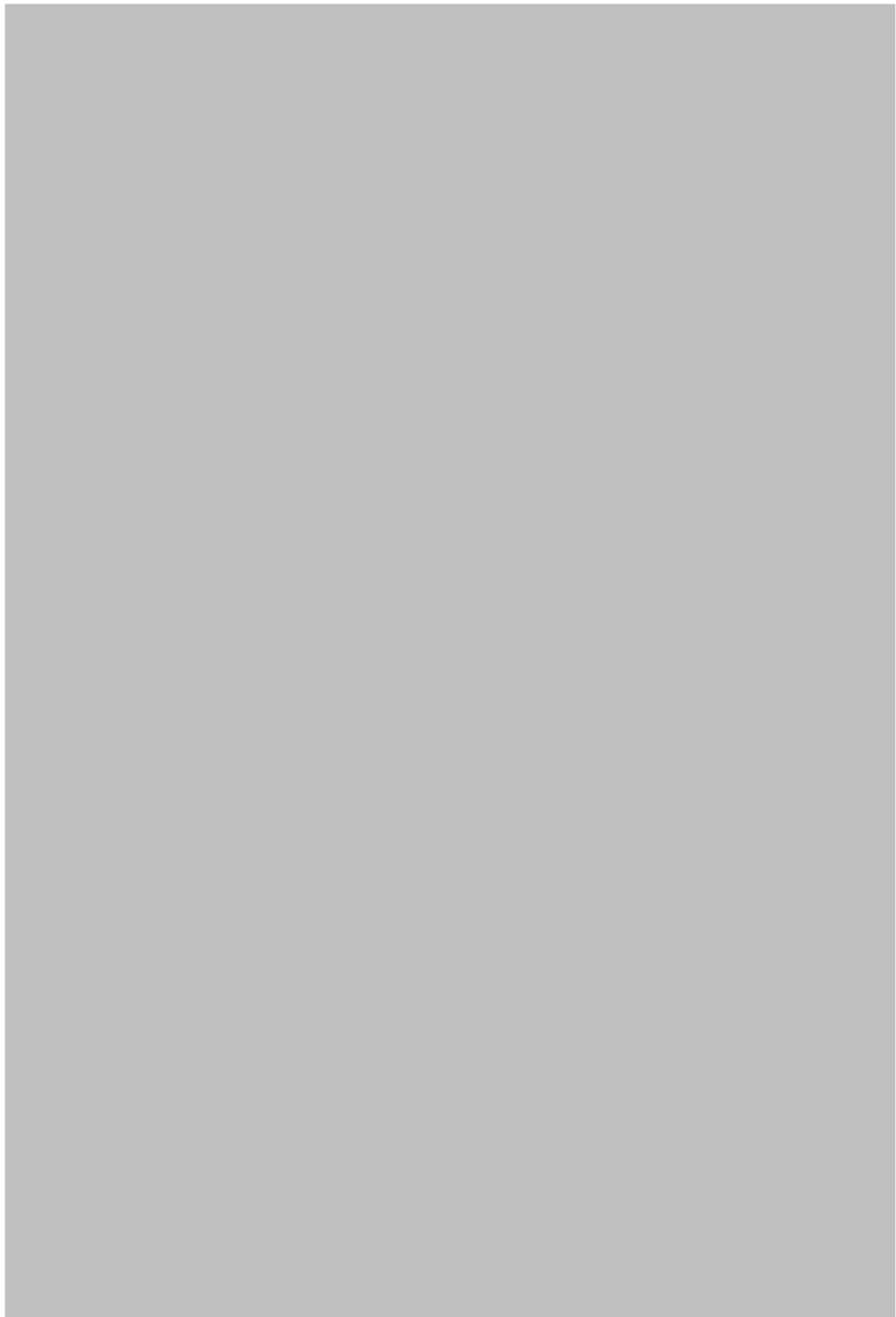








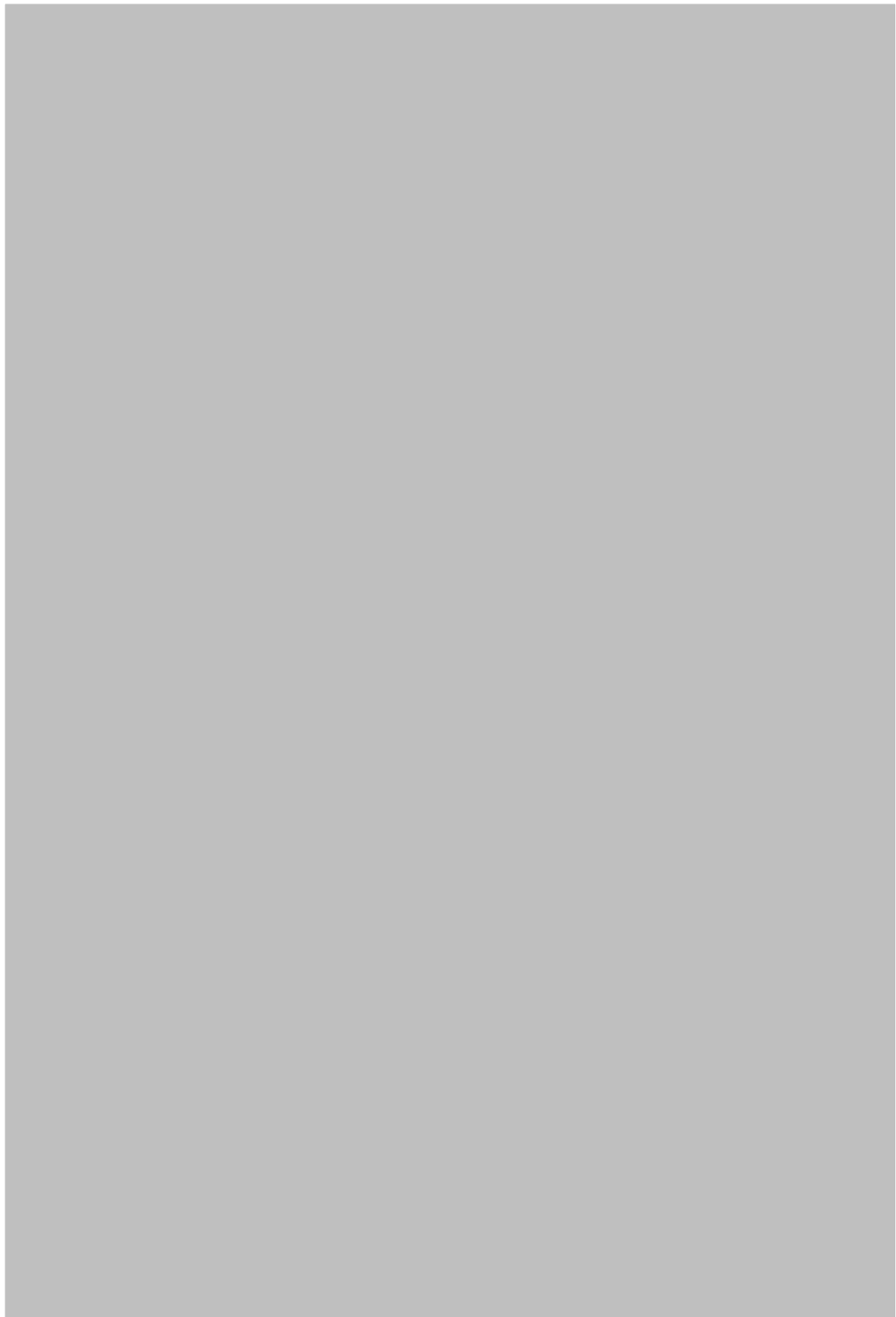


















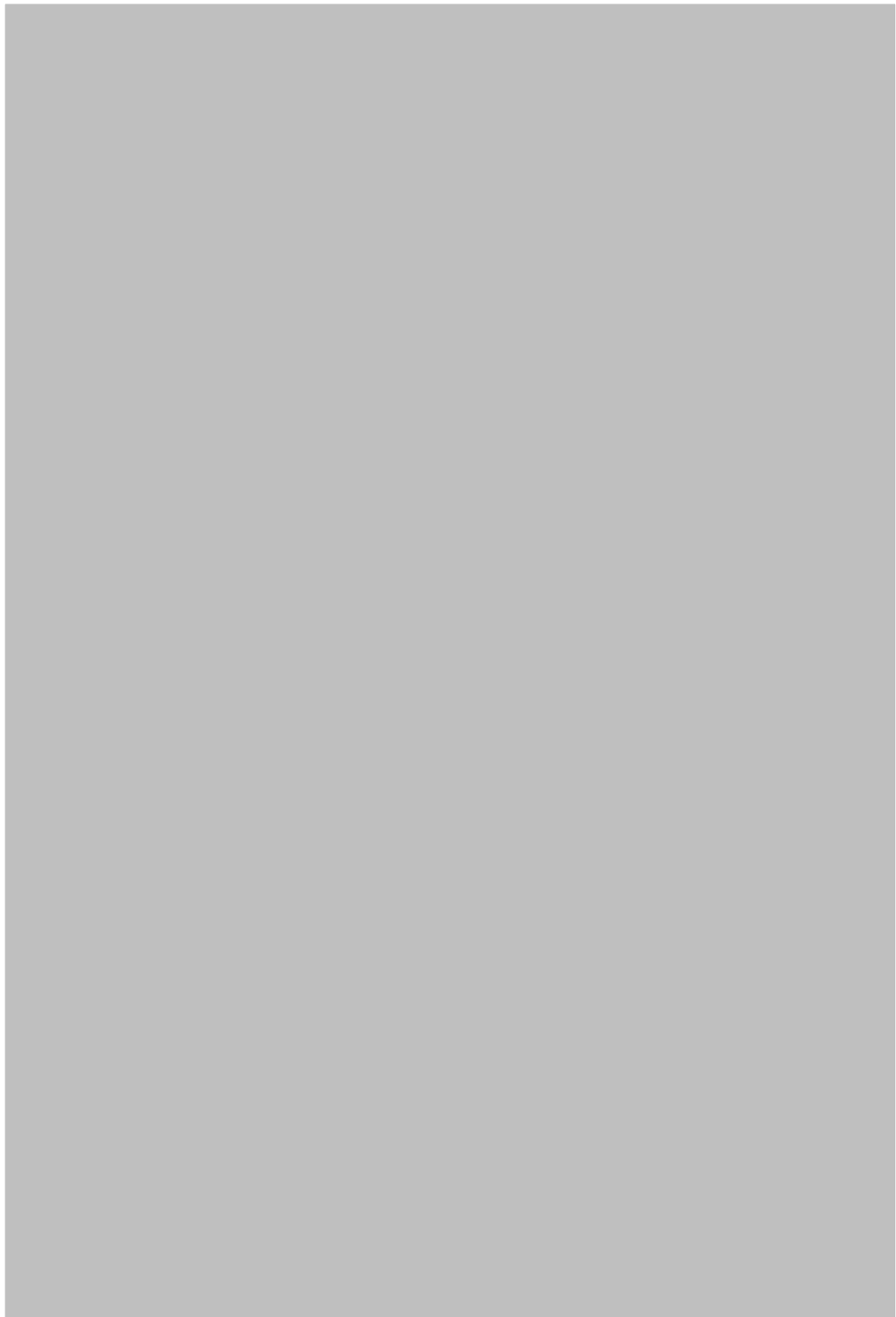














## สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

---



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร เอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวง

จตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

รายงานสถิติตามข้อวินิจฉัยโรค 10 อันดับแรก ของพนักงาน PTTGC (Ethane Cracker)

ตั้งแต่วันที่ : 01/07/2025

ถึงวันที่ : 31/12/2025

GC11 Medical Center

ลำดับ	รหัส	ชื่อโรค	จำนวนผู้ป่วย(ครั้ง)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร เอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

รายงานสถิติผู้ป่วยตามหน่วยงาน ของพนักงาน Ethane Cracker

ตั้งแต่วันที่ : 01/07/2025 ถึงวันที่ : 31/12/2025

สถานพยาบาล : GC11 Medical Center

	จำนวนผู้ป่วย (ครั้ง)

## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงย้อนหลัง 3 ปี

---

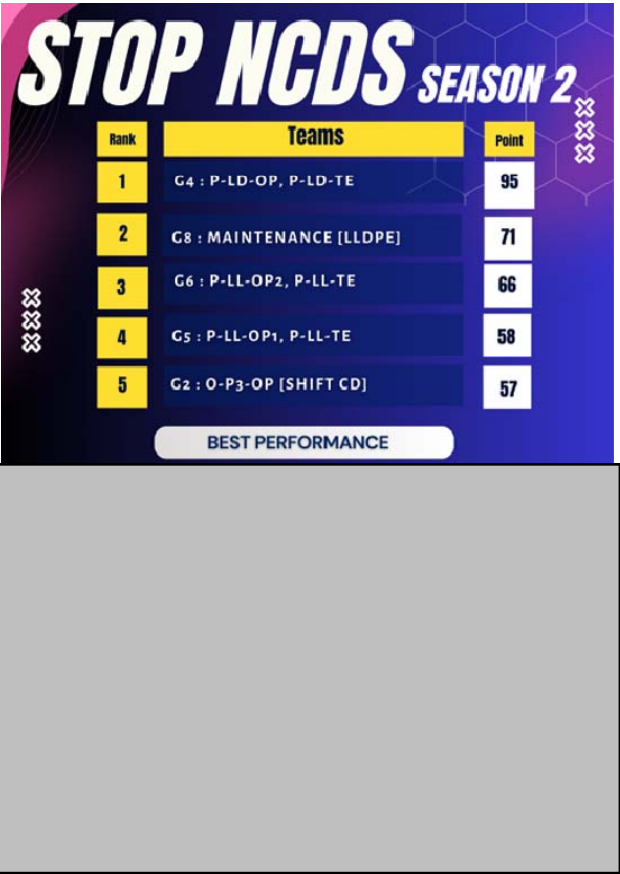
# โครงการ Health Promotion ของพื้นที่ GC 11

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี Ethane cracker 2566-2568



จากการวิเคราะห์ผลสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี ทางหน่วยงาน Q-SH-O3 ได้มีการจัดทำกิจกรรม Health Promotion เพื่อส่งเสริมการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการกิน ส่งเสริมการออกกำลังกาย ผ่านโครงการ

- ❑ STOP NCDs : มีการประเมินร่างกาย สอนการควบคุมคาร์บ และการออกกำลังกายอย่างถูกวิธี (พนักงาน OLE3 สามารถลดน้ำหนักได้ 35 กก. ไขมันลดลง 14%)
- ❑ โครงการ OLE Fit Challenge 2025 : ส่งเสริมการออกกำลังกายสะสม Cal.
- ❑ โครงการเบาหวาน ควบคุมได้ : มีการติดเครื่อง Monitor ระดับน้ำตาลและให้คำแนะนำในการควบคุมน้ำตาล



หน่วยงาน	1.น้ำหนัก ร่างกาย (Kg)	2.เปอร์เซ็นต์ ไขมันใน ร่างกาย (Fat-%)	3.ระดับไขมัน ในช่องท้อง (Visceral Fat)	4.เปอร์เซ็นต์ กล้ามเนื้อ โครงร่าง (Muscle-%)
OLE3				
LDPE				
LLDPE1				
LLDPE2				
P-MN-LD				
P-MN-LL				
Summary				

ภาคผนวก ข.70

การประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ



**เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี**

ซึ่งจ้างงานโดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบสภาพ “ผู้ให้บริการ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความรับผิดชอบ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

**1. ลักษณะงาน**

การตรวจสอบสภาพประจำปี คือ การตรวจสอบสภาพเพื่อดูสภาพความสมบูรณ์ของร่างกายค้นหาความผิดปกติ ก่อนที่จะลุกลาม เรื้อรัง จนแสดงอาการ และส่งสัญญาณเตือนเจ้าของร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษา อย่างทัน่วงที การตรวจสอบสภาพประกอบด้วย การตรวจสอบสภาพทั่วไป และการตรวจสอบสภาพประจำปี เรื่องเพศ อายุ และการตรวจตามลักษณะอันตรายที่พนักงานได้รับหรือเกี่ยวข้อง การตรวจสอบสภาพจะทำการตรวจสอบสภาพของ พนักงานโดยการตรวจทางร่างกาย และการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจอื่นตามวิธีการทางการแพทย์เพื่อ ประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อค้นหาว่าสุขภาพของพนักงานได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

**2. ข้อกำหนดการทำงาน**

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบสภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนดซึ่งรายการตรวจสอบสภาพฯ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
  - 2.2.1 ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)

- 2.2.2 มีบุคลากรวุฒิการศึกษา ไม่ต่ำกว่า วทศ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการก่อนเสนอแพทย์เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาตรฐานของเครื่องมือให้บริษัทรับทราบก่อนการให้บริการ และมีหลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

**ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ**

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ให้บริการที่จัดมาให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :
    - 2.3.1 แพทย์อายุเวรศาสตร์ ที่ได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา / ได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข แสดงว่าผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน / หลักสูตร 2 สัปดาห์ เป็นผู้ให้การวินิจฉัย และลงนามในรายงานผลการตรวจสอบสภาพและสมรรถภาพ
    - 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการไม่รับผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผลโดยวิชาชีพอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
    - 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจทุกรายการตรวจทางอาชีวอนามัย เช่น การตรวจสมรรถภาพทางสายตา การตรวจสมรรถภาพทางการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น
    - 2.3.4 รายการตรวจสอบสภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะรายการตรวจนั้น เช่นการตรวจ ultrasound ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่า ระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทางนั้นมีการรับรองโดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือเท่านั้นโดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมีระยะเวลาในการฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี
- ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการ** ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้นการรายงานผล ควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดย



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 3 OF 14

แพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอชีวเวชศาสตร์ การรายงานที่พบการรายงานผิดพลาด หรือไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการ รพ ที่ให้บริการจะต้อง ชดเชยค่าเสียหายโดยการตรวจสอบทบทวนในวันที่พบความผิดพลาดของการให้บริการ นั้น โดยไม่มีค่าใช้จ่าย การตรวจที่นอกเหนือจากรายการที่กำหนด ให้ประสานงานกับ Occ health ดูแลพื้นที่

2.3.5 การรายงานผลและการควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอชีวเวชศาสตร์

2.3.6 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการคิดใบ cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้ที่หน้าห้องตรวจ เพื่อแจ้งแก่การตรวจสอบ และป้องกันการเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ)

2.3.7 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องรับการรักษาโดยเร่งด่วน ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจ ฯ ในวันที่แพทย์อชีวเวชศาสตร์มีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรค เพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องรอแจ้งพร้อมกับการส่งรายงาน / สมุดประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติรุนแรงมากแจ้งภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แต่ยังงอได้

2.3.8 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด และ การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ ผู้ให้บริการจะต้องทำการเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพโดยเฉพาะตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ผ่านมาของพนักงานกับผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการปัจจุบันเมื่อพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจ ณ ปีที่ให้บริการทันที โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการ

### 3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทางด้านอชีวเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอชีวเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาล	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,PltSmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lymphocyte,eosonophil,monocyte,basophil,atyp.lymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	color,sp.gr,albumin,glucose,blood,nitrate,ketone,urobililobin,bililobin,leukocyte,rb,c,wbc,sq,epi,cast,calcium oxalate, uric acid,amophous,mucous,bacteria,fungus,other,summary



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 4 OF 14

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Alk.Phosphatase ,Bilirubin
5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	BUN ,Creatinine, GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพการทำงานของไต/อัตราการกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมอาชีวอนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	FVC,FEV 1 ,FEV1 /FVC ,FEF 25-75 %,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram )	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมอาชีวอนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออชีวเวชศาสตร์	อ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz ของหูทั้ง ซ้าย และขวา ทำ Standard Threshold Shift (STS) report, compare data
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (occupational vision test)	พยาบาลอาชีวอนามัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจตาเข 6. ตรวจลานสายตา
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพที่ชำนาญงานด้านการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราว่าเร็วหรือช้า 2.จังหวะการเดินหัวใจ 3. สังเกตในแต่ละจังหวะการเดินของหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4. รูปร่างของ P wave และ QRS complex 5. ช่วง P-R interval, QRS complex และ QT interval 6. ดู arrhythmia
10	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ เพื่อขอใบรับรองแพทย์ สำหรับงานอับอากาศ (certificated for Confined work)		แพทย์เฉพาะทางด้านอชีวเวชศาสตร์	



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 5 OF 14

#### 4. ขอบเขตความรับผิดชอบ

No.	Description	GC	ผู้ให้บริการ
1.	จัดเตรียมสถานที่ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง เช่น ไฟฟ้า	✓	
2.	เครื่องมือ และ อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับให้บริการตามมาตรการป้องกัน covid-19 <ul style="list-style-type: none"> <li>บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลผลการตรวจ ATK ตาม มาตรการบริษัท</li> <li>บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรง</li> <li>ผู้ให้บริการและผู้เข้ารับบริการทำการตรวจวัดอุณหภูมิ และตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่ ให้บริการตามมาตรการของบริษัท</li> <li>การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร</li> <li>บุคลากร สวมใส่ Mask ทุกท่าน</li> <li>บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield กรณีที่การให้บริการรักษาระยะห่างได้ไม่ถึง 2 เมตร</li> <li>สวมถุงมือระหว่างให้บริการและเลือกและเปลี่ยนทุกครั้งให้ผู้ให้บริการคนต่อไป</li> <li>การตรวจพิเศษด้วยรถบริการเคลื่อนที่ ให้มีการทำความสะอาดเชือกก่อนและหลังให้บริการ ทุกครั้ง</li> <li>อุปกรณ์ให้มีการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป</li> </ul>		✓
3.	เจ้าหน้าที่ที่มาให้บริการ		✓
4.	การเดินทาง การขนส่ง		✓
5.	ภาชนะรองรับหรือจัดเก็บ waste		✓

#### 5. การเสนอราคา

ให้ทำการเสนอราคาแบบแยกรายการไม่เหมารวมทั้ง package ในกรณีที่ทีมงานเพิ่มเติมจะทำการคิดราคาตาม ความ เป็นจริงโดยต้องได้รับการแจ้งล่วงหน้าก่อน แจ้งเก็บค่าบริการ โดยนำเสนอค่าบริการกรณีงานเพิ่มเติมนำเสนอพร้อม การเสนอราคาก่อนการเริ่มให้บริการ

หมายเหตุ : หากผู้ร่วมเสนอราคายังไม่ขึ้นทะเบียนผู้ค้ากับทาง GC ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในช่วง Technical

proposal evaluation มิเช่นนั้นการเสนอราคาของท่านจะไม่ถูกพิจารณา

#### 6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 6 OF 14

6.1 การดำเนินการตรวจสอบภาพในแต่ละพื้นที่กำหนดระยะเวลาทั้งหมด 8 วันต่อ 1 plant โดยแบ่งเป็น

- เก็บตัวอย่างชีวภาพ และการตรวจทางอาชีวอนามัย 4 วัน
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อีก 4 วัน
- ระยะให้บริการตั้งแต่เวลา 07.00 -16.00 น. ทั้งนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของ สถานการณ์โดยประสานงานกับหน่วยงานผู้แทนของ Q-EH-OH
- ลำดับขั้นตอนการทำงานต้องเป็นไปตามที่เอกสารแนบ 2 ท้าย TOR

6.2 ช่วงเวลาเข้าปฏิบัติงานตรวจสอบภาพประจำปี

พนักงานประจำพื้นที่ระยอง : กันยายน - ตุลาคม

พนักงานประจำพื้นที่กรุงเทพฯ : ตุลาคม - พฤศจิกายน

#### 7. การส่งมอบงาน

7.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและส่งรายงานผล 6 รูปแบบ ดังนี้

แบบที่ 1 : ผลตรวจรายบุคคล

ผลการตรวจสอบภาพ สำหรับพนักงานเป็นรายบุคคล ภายใน 21 วันทำการ (3 สัปดาห์) นับจากวันสุดท้าย ของการตรวจฯ ที่ GC group โดยประกอบไปด้วย

ลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ผลการตรวจสอบภาพในแต่ละรายการตรวจฯ โดยเปรียบเทียบผล 2 ปีย้อนหลัง (หรือผลการตรวจ 4 ครั้งที่ผ่านมา)
- รายงานสรุปผล, ความเห็นของแพทย์ ต้องบ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็น อุปสรรค ต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ลูกจ้างได้รับมอบหมายและคำวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์พร้อมลงลายเซ็นจริง
- คำอธิบายประโยชน์และผลการตรวจสอบภาพในแต่ละรายการตรวจฯ
- คำแนะนำในการปฏิบัติโดยเฉพาะสำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ กรณีที่ผลตรวจเกินค่ามาตรฐาน และในวันที่พบแพทย์มีความเห็นส่งตรวจซ้ำให้แพทย์เขียนใบส่งตรวจซ้ำ ระบุรายการตรวจและวันที่ส่ง ตรวจ (รายการตรวจสอบภาพเฉพาะรายการที่มีอยู่ในรายการตรวจประจำปีเท่านั้น )
- เอกสารใบส่งตรวจซ้ำ



F-(Q-EH-OH)-001\_R1  
.xlsx

ทั้งนี้ในการส่งผลการตรวจสอบภาพรายบุคคลต้องปฏิบัติดังนี้

1) เจ้าหน้าที่ของและผืนึกของพร้อมประทับคำว่า “Confidential” หรือ “ลับ” เอกสารตัวจริงส่งถึงพนักงาน และสำเนาส่งถึง Q-EH-OH และ SHE แต่จะพื้นที่จะเป็นผู้ส่งพนักงาน

แบบที่ 2 : เล่มรายงานสรุปผลรวมพร้อม CD

รายงานวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพในภาพรวมของพนักงานที่ได้รับการตรวจทั้งหมด (Summary Report) การจัดเรียงให้เรียงตามรหัสพนักงาน **จัดส่งภายใน 30 วันทำการ** นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group (นับจากวันสุดท้าย คนสุดท้ายของการพบแพทย์) โดยประกอบด้วยลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ข้อมูลสรุปผลการตรวจสอบสภาพของพนักงาน GC group เรียงตามสายงาน (กลุ่มธุรกิจ) โดยแยกเป็นฝ่ายและส่วน
- แสดงแนวโน้มของการเกิดปัญหาสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ เปรียบเทียบความเบี่ยงเบนและมาตรฐานเพื่อระวังสุขภาพเพื่อป้องกันโรคจากการทำงานตาม parameter ของการตรวจ
- รายงานสรุปผล วินิจฉัยและข้อเสนอแนะแนวทางป้องกันแก้ไขโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์สำหรับความผิดปกติ 5 อันดับแรก (top five)
- แนบผล last calibration , standard method ในการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง
- แนบใบสรุปผลการตรวจฯ ว่าพบ / ไม่พบว่าเป็นความผิดปกติที่อาจเกี่ยวข้องกับสาเหตุจากทำงาน โดยมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงนามรับรอง
- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ลงนามในรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพจะต้องเป็นบุคคลเดียวกับที่มีสำเนาใบ Certificate อยู่ในหลักฐานที่แนบมา

**x-cell file** รายงานผลการวิเคราะห์ สรุปแยกแต่ละระบบตามที่บริษัทกำหนด

- จัดเตรียมผลการตรวจคุณภาพของพนักงาน ในรูป excel file (ผล lab ทุกรายการตรวจ) โดยจัดเรียงตามรหัสพนักงาน ผลการตรวจทุกรายการตรวจผล lab ผลการวินิจฉัยของแพทย์ผลการตรวจอื่นๆ จัดทำเป็น x- cell เรียงผลการตรวจ เรือข่า จนครบทุกรายการตรวจ และทุกรายการจากผล lab ของพนักงานแต่ละบุคคลพร้อมจำแนกเป็นระบบ เช่น ระบบเลือดหรือระบบความผิดปกติในแต่ละระบบ ทุกรายการที่รายงาน ต้องจัดเรียงตามรหัสพนักงาน และจัดทำแยก file ตามให้กับ SHE แต่ละพื้นที่
- รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีให้ทันผลการส่งไม่เกิน 15 พฤศจิกายน ของทุกปี หรือ ตามที่ GC กำหนด*

[illegible]

**แบบที่ 3 : สำเนาผลตรวจรายบุคคล สำหรับ สถานพยาบาล**

รายงานสรุปรายบุคคล โดยสรุปผลทั้งหมดจากสมุดสุขภาพของพนักงานลงในกระดาษ 1 แผ่น พร้อมลงนามโดยแพทย์อำนวยการเวชศาสตร์ ส่งให้บริษัท เพื่อจัดเก็บเป็นประวัติไว้ที่สถานพยาบาล ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการพบแพทย์ ที่ GC group จัดเรียงคณาพรหัสพนักงานจัดส่งให้แก่แต่ละ SHE พื้นที่

**แบบที่ 4 : ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate**

1. สรุปความเห็นแพทย์ เป็นรายบุคคล สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่สามารถ และไม่สามารถเข้าทำงานในที่  
อับอากาศได้ตามกฎหมายหรืองานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ พร้อมระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าทำงานได้  
(รวมทั้งระบุรายชื่อของพนักงานที่ได้เข้ารับการตรวจในครั้งนี้ แต่ไม่มีสิทธิ์เข้าทำงาน) ทั้งนี้ให้แพทย์  
อาชีวเวชศาสตร์ลงลายเซ็นรับรอง ส่งให้ SHE พื้นที่ ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของ  
การตรวจในแต่ละพื้นที่ตรวจ
2. ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง ฉบับจริงให้พนักงาน
3. สำเนาผลใบรับรองแพทย์ สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง - สถานพยาบาล จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่ง  
ให้แต่ละ SHE พื้นที่ใบรับรองแพทย์สำหรับงานอับอากาศ ต้องภายใน 15 วันของวันสุดท้าย  
ของการตรวจของแต่ละพื้นที่



แบบฟอร์มสรุปผลการ  
ทำงาน%20fitness%201

4. สรุปผลสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง **Fitness Certificate** ตามเอกสาร

**แบบที่ 5 : ผลการตรวจอื่นๆ**

ให้จัดเรียงผลการตรวจฯ แต่ละสาขางาน โดยเรียง ตามรหัสพนักงาน ลงในแฟ้มรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพ  
 ราชบุคคลสำหรับผลการตรวจอื่นๆ ซึ่งทำให้สำหรับนำมาใส่ในแฟ้มประจำตัวของพนักงานซึ่งเก็บในสถานพยาบาล  
 ของแต่ละ SHE พื้นที่โดยรวบรวมผลการตรวจฯ รายการต่างๆ ไว้ด้วยกันและเขียนแยกกันเป็นราชบุคคล เช่น

- ผลตรวจการได้ยิน เทียบกับ baseline พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 9 OF 14

- ผลการตรวจสอบรณภาพปอด ,กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
- ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ, กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์ ของแพทย์ อายุรกรรมโรคหัวใจ
- ผลการตรวจ การรับสัมผัสสาร และผลการตรวจโลหะหนัก
- ผลการตรวจรายบุคคลอื่น
- ผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องจัดส่งให้พนักงานในวันพบแพทย์

## เอกสารจัดส่งให้ หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)

แบบที่ 6 : รายงาน E- FILE (E-HEALTH BOOK)

1. ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบไปด้วย 2 file ภายใ้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
  - 1.1 File employee เฉพาะ ICT บริษัท GC upload
  - 1.2 File result รพ. ต้องดำเนินการ สำหรับ E- HEALTH BOOK ให้จัดทำในภาพรวมโดยไม่ต้องแยกพื้นที่
  - 1.3 รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท

## สรุปสิ่งที่ ต้องจัดส่ง

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง –พนักงาน
	สำเนา -สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	เล่มรายงาน และ File - SHE พื้นที่ - ตรวจสุขภาพประจำปี 15 พ.ย. ทุกปี
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ	File - SHE พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและใบรับรอง Fitness Certificate และสรุปผลตามแบบ	ตัวจริง - พนักงาน
E-Health Book	สำเนา - สถานพยาบาล
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ รวมพนักงานทุกคน	File ส่ง Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนอ.	File - Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บตก	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์วันสุดท้ายของการพบแพทย์ ใน plant สุดท้าย เช่น วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ. คัดทำเล่มรายงาน ถึงวันที่ 30



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 10 OF 14

	เมษายน เท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนดไม่นำผลมารวมเล่มให้ รพ. จัดส่งผลรายบุคคลให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน Book	พนักงานต้องเข้าตรวจให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ 1 อาทิตย์ และ รพ ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับพบแพทย์ ถึงแม้ ผลการตรวจจะไม่ครบ ต้องจัดทำ book ผลตรวจที่มาจากหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา
รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท	ส่งให้ Q-EH-OH ตามรูปแบบที่บริษัทกำหนด ข้อมูลผลตรวจก่อนเริ่มงาน ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง ตรวจประจำปี ผลการส่งตรวจซ้ำ อื่นๆ

## ประเด็นเพิ่มเติมที่ผู้ให้บริการต้องปฏิบัติ :

## 7.2 รพ ที่ให้บริการกลุ่มที่ 1 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 1 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1  
ชุดที่ 2 : ส่งให้ - GC 3 Q-SH-O2 รวมเล่ม I-4  
ชุดที่ 3 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1  
ชุดที่ 4 : ส่งให้ Q-SH-PO แยกเป็น 3 เล่มดังนี้

- GC12 (GC 12: HDPE Plant 1)
- GC 2 (GC 2: HDPE Plant 2)
- GC 17 group (Plant GCS)

## ชุดที่ 5 : ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 16 group ( GC Glycol)
- GC 9 (Lab center)
- GC 16 (Q-SH-EO)

## ชุดที่ 6 : ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 11 PTTPE (Ethane Cracker)



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 11 OF 14

- GC 11 PTTPE (LLDPE)

- GC 11 PTTPE (LDPE)

- GC11 (Q-SH-O3)

ชุดที่ 7 : ส่งให้ Q-SH-PH แยกเล่มดังนี้

- BPA

- Phenol

ชุดที่ 8

-GCP

-GCO

-GGC

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ 2 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 6 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

ชุดที่ 8 : ส่งให้ REF- ARO

- GC6 (REF)

- GC7

-GC 8 (Tank farm)

-GC 4 (ARO 1)

-GC 5 (ARO 2)

ชุดที่ 9 : สาย TEM & OTHER s

ชุดที่ 10 : GC 1 / GC 13 (RO-Innovation)

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ ตรวจในพื้นที่ ENCO ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC
- GGC
- อื่นๆ

#### 8. การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้ใบรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต่อสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการ ได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสอบภาพ



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 12 OF 14

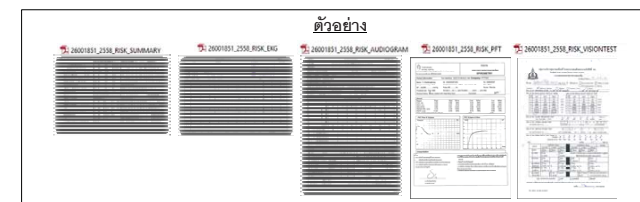
#### 9. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 9.1 ให้จัดรูปเล่มรายงานผลฯ ใส่แฟ้มมี Index แบ่งรายการตรวจฯ ให้ชัดเจนพร้อมระบุเลขหน้าและสารบัญ
- 9.2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆ ให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)
- 9.3 ให้จัดทำแผ่น leaflet เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสอบภาพ ฯ แก่พนักงานทราบก่อนถึงวันตรวจ ฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์
- 9.4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดยานพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่มาติดต่อรับส่งส่งตรวจดังกล่าว ณ สถานที่ๆ GC กำหนด
- 9.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขในข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.1 % / วัน หลังจากกำหนดส่งผลวิเคราะห์การตรวจสอบภาพ พนักงานล่าช้า และมูลค่าการปรับสูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลค่างาน
- 9.6 การวางบิล และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางบิลพร้อมผลการตรวจสอบภาพหรือสำเนาผลการตรวจสอบภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางบิล และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง
- 9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ
  - 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก
  - 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

#### การ SCAN เอกสาร

##### 1.ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบภาพประจำปี

- 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก
- 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม R(รายละเอียดหน้า 2)



- 9.8 เดือนในการจ่ายเงิน 70 % หลังดำเนินงาน 30 % หลังส่งมอบรายงานและ E-File รายละเอียดตามใน TOR
- 9.9 กรณีที่โรงพยาบาลไม่สามารถดำเนินการได้ตาม TOR หรือมีปัญหาเรื่องของคุณภาพการบริการและอ่านและแปลผล ทาง GC มีสิทธิยกเลิกก่อนครบกำหนดสัญญาได้
- 10 โรงพยาบาลคู่สัญญาปฏิบัติตามกฎหมาย PDPA
- 11 รพ.ที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการคนในพื้นที่

12 หมายถึงเรื่องข้อร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียน GC มีสิทธิ์จะยกเลิกสัญญา ก่อน โดยทางบริษัทคู่สัญญาไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าปรับ

### เอกสารแนบรายการตรวจ

#### 1. เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสอบภาพ

รายการตรวจสอบภาพประจำปี

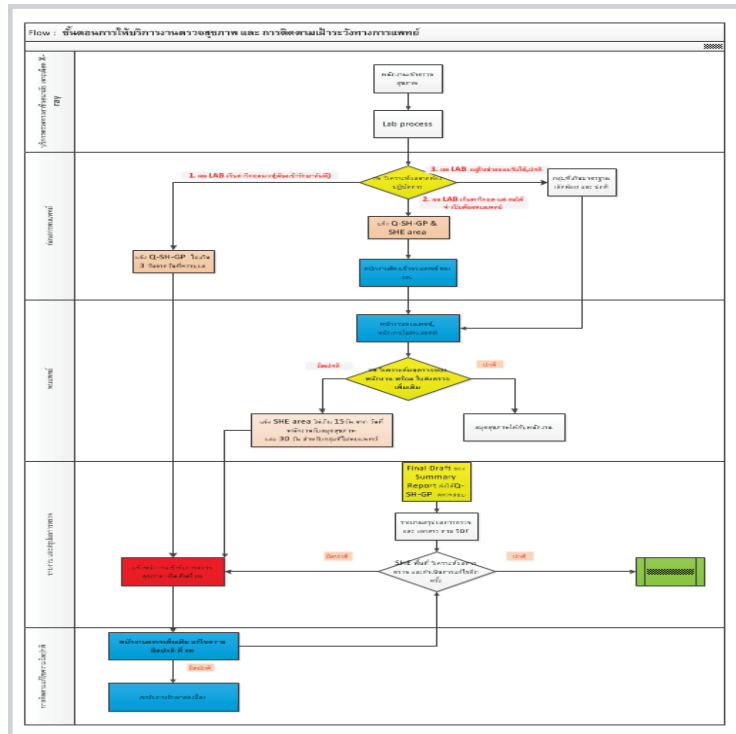


รายการตรวจสอบภาพ  
61.xlsx

#### 2. เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริการตรวจสอบภาพ



flow tor.vsd



#### 3. FORMAT E-HEALTH BOOK 2 file



Template\_EMPLOYEE\_QSHE.xlsx



Template\_CheckRes ult\_20121011-new.xl

#### 4. X-cell file ผลตรวจสอบภาพ



format ผลตรวจสอบภาพประจำปี 2 ตามร